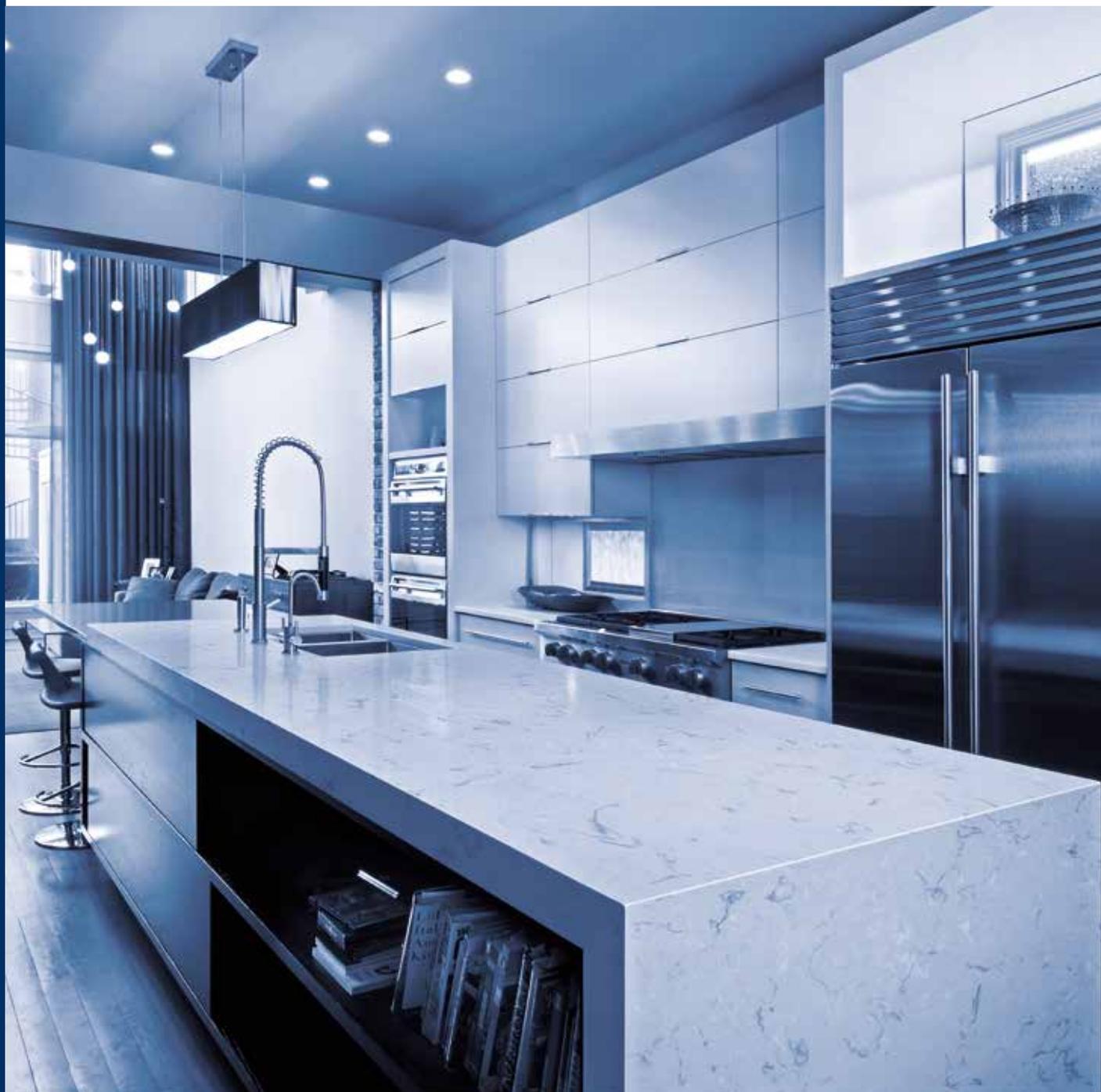


URBAN QUARRY

UNA FILIERA CON SEI CENTRI DI LAVORO CMS
PER LA LAVORAZIONE DI PIETRA
NATURALE E COMPOSITA.





Urban Quarry - Ottawa

Realtà industriale di riferimento in Canada e Nord America per la produzione di piani in pietra naturale per cucine ed interior design

Passione dei titolari, competenza del personale e scelte tecnologiche coerenti alle richieste di un mercato in crescita, tutto finalizzato a realizzare un prodotto di eccellenza.

Per rafforzare la propria crescita, Urban Quarry ha deciso di allestire un nuovo reparto produttivo costituito da sei centri di lavoro CMS, che operano in una filiera coordinata per assicurare i più elevati rendimenti.



L'esperienza specialistica di Urban Quarry nel campo della lavorazione di piani ed elementi architettonici in pietra naturale fonda le sue basi nello spirito imprenditoriale del fondatore, Laurent Bellavance, che dal 1986, si dedica in modo appassionato ed esclusivo a questa attività. Il team originario è cresciuto fino a posizionarsi sul mercato canadese e nord americano come uno dei riferimenti guida del proprio settore. Attualmente Urban Quarry, si configura come un'azienda "product oriented" che ha saputo però aprirsi al marketing più evoluto e alla capacità di trasformare la propria identità: da "buon fornitore" a partner a tutti gli effetti dei propri clienti, soggetti riconosciuti come leader per qualità di prodotto e design. Lo sviluppo di Urban Quarry a livello di volumi di lavoro e la sua autorevolezza conquistata anche nei confronti degli interlocutori dei mercati più esigenti, sono frutto della capacità di saper unire la cura tipica della produzione artigianale all'impiego delle tecnologie più avanzate ed affidabili. Su questo principio è scaturita e si è rapidamente rafforzata anche la collaborazione con CMS, i cui centri di lavoro sono considerati da Urban Quarry come l'eccellenza tecnologica a livello internazionale e la soluzione ideale per le proprie necessità. Conferma questo rapporto sinergico il fatto che la filiera produttiva di taglio e finitura, all'interno dello stabilimento di Urban Quarry, sia totalmente affidata a macchine CMS: sei macchinari a controllo numerico per lavorare sia pietra naturale che superfici in quarzo.

**urban
quarry**
by Marble Unlimited



Taglio e molatura coordinati per la lavorazione di lastre in pietra e Cambria

Automatismi su cambio pallet, piani ribaltanti e manipolatori a ventose, integrati con tecnologia waterjet, garantiscono un'efficiente produttività, in grado di alimentare costantemente il reparto di molatura e foratura.

Massima qualità di finitura ed affidabilità grazie ai 4 centri di lavoro CMS.



L'evoluzione dell'attività di Urban Quarry, testimoniata anche dal fatto di essere diventata la principale azienda di riferimento di Canada e Nord America per la fornitura di piani cucina e piani bagno, ha portato all'allestimento di un nuovo reparto, completamente equipaggiato con macchine CMS.

Una filiera organizzata sul dialogo operativo fra taglio delle lastre e finiture. Il reparto è strutturato infatti sull'attività coordinata di due frese a ponte per il taglio (Brembana Formax jet con cambio pallet automatizzato e Brembana Sprint 36) e quattro altri centri di lavoro CMS (Brembana Speed 36) per la molatura e la foratura di piani ed elementi in pietra naturale, garantendo elevata efficienza operativa e riduzione dei tempi morti. La qualità e la produttività assicurate dalle macchine CMS soddisfano totalmente le ambizioni di qualità e produttività richieste dai clienti finali.

Brembana Formax Jet

con cambio pallet

Fresa a ponte a 5 assi interpolati specificatamente dedicata al taglio di lastre e masselli di marmo, granito, pietra naturale e composita, con un piano di lavoro fino a 4000x2000mm. È in grado di eseguire qualsiasi tipo di taglio (rettilineo o sagomato, verticale o inclinato) profilatura 3D e svuotatura.

- Testa girevole $\pm 270^\circ$ (540°) ed inclinabile (-8° + 90°) veloce e precisa, con forcina robusta di dimensioni contenute
- Movimenti assi su guide prismatiche con pattini a riciclo di sfere
- Macchina combinata taglio con disco + waterjet
- Sistemi di manipolazione automatica a ventose
- Dotata di sistema di acquisizione istantanea della dimensione della lastra e della sua posizione sulla tavola tramite fotocamera digitale



Brembana Sprint 36

Ideale per reparti di grandi dimensioni e che necessitano di un'elevata produttività, esegue operazioni di taglio e fresatura di marmo, granito, pietra naturale e composita. Nella sua versione base può lavorare pezzi con dimensioni massime pari a 4250x2550 mm che possono aumentare in caso di soluzioni personalizzate con una grandezza maggiore.



- Grazie alla lubrificazione automatica di tutti gli organi di movimento non necessita di alcuna manutenzione
- Unità operatrice per dischi di taglio diamantati, con possibilità di montare utensili di foratura e fresatura
- Sistemi di manipolazione automatica a ventose

Brembana Speed

Quattro centri di lavoro in un unico reparto per tagliare, contornare e lucidare le lastre con massima precisione ed in tempi record.

Con la decisione di dotarsi di ben quattro centri di lavoro Speed di CMS, Urban Quarry ha potuto garantirsi i più elevati livelli di produttività. Il centro di lavoro viene utilizzato soprattutto per la profilatura dei bordi dei piani e la forature, in base ai capitolati tecnici dei clienti.



CENTRO DI LAVORO MONOBLOCCO A 3-4 ASSI INTERPOLATI

Centro di lavoro progettato per la lavorazione di lastre e masselli con spessori anche elevati di marmo, granito, pietra naturale e composita. Può eseguire con rapidità e precisione qualsiasi tipo di contornatura del bordo, grezza o lucida, fresature, forature, svasature, svuotature, bassorilievi e scrittura.

- Piano di lavoro in duralluminio preforato di grandi dimensioni, che garantisce perfetta planarità, un'elevata qualità di lavorazione e la possibilità di lavorare più pezzi con un unico posizionamento
- Basamento monolitico nervato in acciaio ad alto spessore elettrosaldato e normalizzato che garantisce robustezza e rigidità per lavorazioni impegnative e durate nel tempo della macchina
- Fino a 52 utensili installabili, in magazzini in linea o rotanti, che consentono la copertura di un'ampia gamma di lavorazioni, senza dover riattrezzare la macchina
- Sistema di raccolta acqua di lavorazione all'interno dell'area di lavoro
- Sistema di controllo usura utensili che consente di adattare automaticamente la posizione dell'utensile, in orizzontale o verticale, garantendo una finitura di ottima qualità

Un processo coordinato
che aumenta la produttività,
in sintonia con la vocazione
alla qualità che da sempre
caratterizza Urban Quarry



Il concept ispiratore dell'impegno di Urban Quarry è da sempre "mettere i migliori prodotti facilmente a disposizione dei propri clienti"; in pratica, occuparsi di rendere disponibili la qualità e la bellezza della pietra evitando incombenze e preoccupazioni ai propri interlocutori. Nel 2016 l'azienda ha traslocato in una sede nuova, più ampia e moderna, sempre ad Ottawa.

Fiore all'occhiello, il nuovo showroom, dove sono esposte alcune delle più interessanti e pregevoli realizzazioni eseguite dallo staff Urban Quarry. Non solo piani per cucine, che comunque resta la produzione prevalente dell'azienda, ma anche elementi per bagni, caminetti e per diverse altre applicazioni architettoniche.



L'importante investimento tecnologico effettuato recentemente da Urban Quarry, che ha portato l'azienda ad allestire un nuovo reparto ad alta efficienza interamente equipaggiato con centri di lavoro CMS, nasce anche dalla consulenza competente ed altamente professionale fornita da Drolet Machinerie Inc., dealer esclusivo nel Quebec per CMS. I responsabili tecnico-commerciali di Drolet Machinerie hanno coadiuvato la famiglia Bellavance ed il suo team nel comprendere esattamente i numerosi vantaggi offerti dalle macchine CMS ed i motivi che le posizionano come riferimento a livello internazionale nella lavorazione di piani ed elementi in pietra naturale e composita.

Una filiera di alta efficienza nata
con la consulenza di
Drolet Machinerie Inc.,
dealer esclusivo CMS
per il Quebec



Hanno quindi elaborato la configurazione ed il piano di sviluppo del reparto insieme al cliente, fornendo un planning che si è dimostrato ottimale. Inoltre hanno posto in relazione la direzione e l'engineering di Urban Quarry con lo staff dell' headquarters di CMS, creando le migliori condizioni di dialogo. Gli eccellenti risultati operativi che Urban Quarry sta ottenendo con i suoi nuovi centri di lavoro sono la migliore soddisfazione professionale anche per Drolet Machinerie.



Le macchine CMS nella testimonianza di Urban Quarry



Avete affidato la vostra produzione alle macchine CMS, una notevole prova di fiducia....

Sì, mi fido molto di CMS. Ho comprato la prima macchina nel 2005: al tempo avevo altre macchine a struttura aperta, senza porte o protezioni ma, per questioni di sicurezza e di pulizia dello stabilimento, abbiamo deciso di rinnovare l'attrezzatura con dei CNC carenati e l'ente di controllo sulla sicurezza del ministero che ha effettuato le verifiche non ha sollevato nessuna riserva. CMS ha un centro di assistenza vicino a noi e la conoscevo per la sua ottima reputazione nel settore della pietra da ormai parecchi anni.

Molti suoi concorrenti forse non avrebbero affidato l'intera produzione ad un unico fornitore di macchinari, oltretutto scegliendo un prototipo...

È stata una mia scelta quella di volere un unico fornitore per utilizza-



re un solo software su tutte le macchine ed avere un unico partner per service e ricambi. C.M.S. vuol dire Costruzione Macchine Speciali, ed è quello che fanno, dalle macchine per lavorare le montature degli occhiali alle linee di lavorazione che abbiamo acquistato noi: sono pronti a produrre macchine su misura, costruite sulle specifiche del cliente. Sono venuti da me con un progetto, ne abbiamo discusso, l'ho approvato ed eccoci qui. La macchina oggi ha tagliato 90 lastre in 24 ore. Quando lavoriamo 16 ore, otteniamo dalle 45 alle 60 lastre tagliate, in base alla complessità dei pezzi...

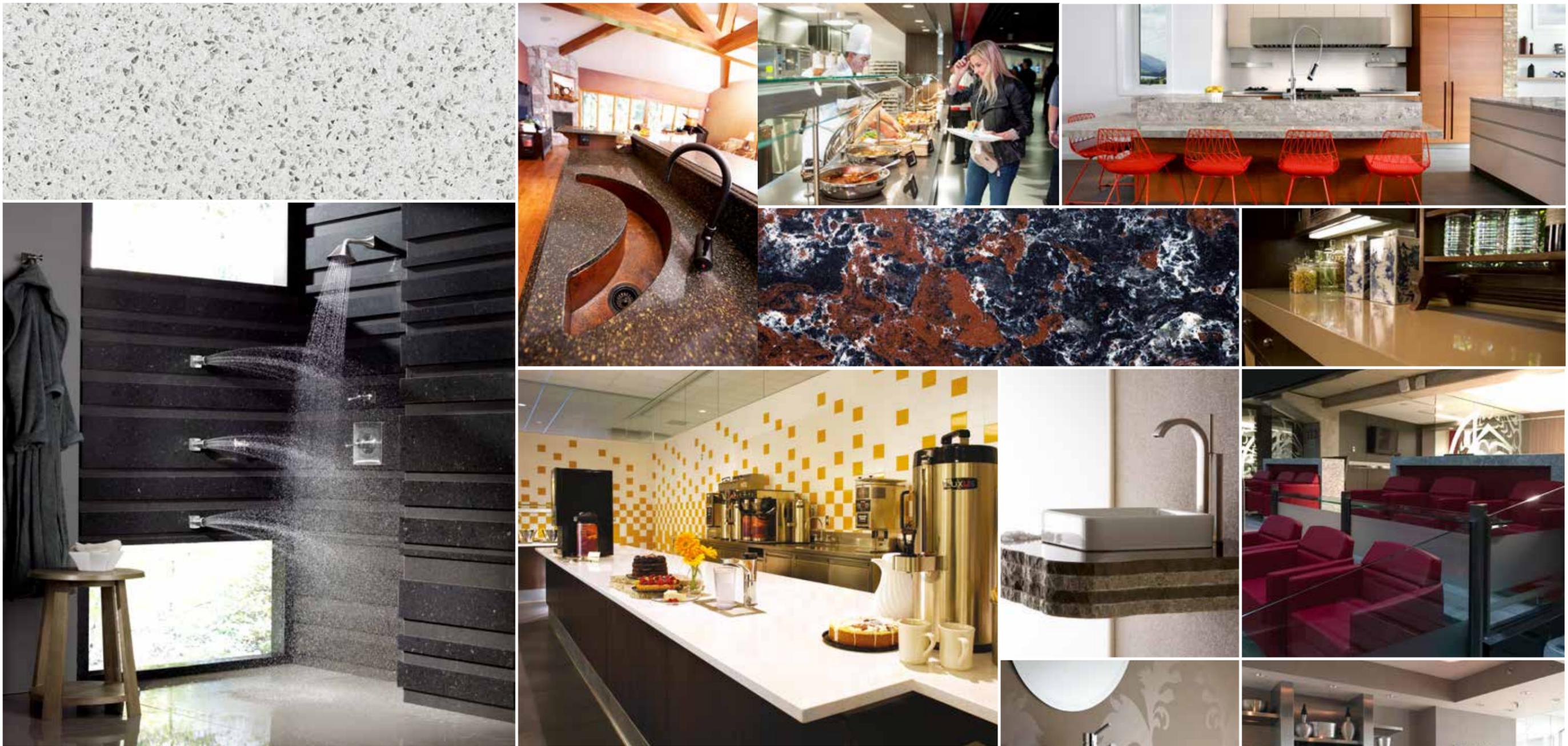
Confrontato a quanto produceva in precedenza?

Beh, abbiamo iniziato con 1 lastra per ora, per poi arrivare a 24 al giorno, poi con le altre macchine eravamo arrivati

al massimo a 45 in 24 ore, quindi abbiamo effettivamente raddoppiato la produttività. Il vantaggio evidente è che possiamo caricare e scaricare mentre la fresa taglia ed il cambio della tavola non dura più di due minuti e mezzo. Inoltre con il manipolatore sulla testa della fresa abbiamo ridotto molto anche i tagli sulla waterjet che sono più onerosi in termini di tempo e costo orario. Anche la macchina waterjet CMS è rivoluzionaria, con la sua pompa a tre pistoni rispetto a quelle a pistone singolo della concorrenza. È una macchina che richiede una manutenzione minima e sono molto fiero di averla scelta.

È una bella storia...

Sì, davvero!



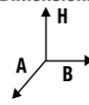
Uno showroom
che evidenzia l'accuratezza
delle lavorazioni e la
versatilità della produzione
Urban Quarry

Brembana Formax Jet Brembana Sprint 36

Dati tecnici

Brembana Speed

BREMBANA FORMAX-JET / BREMBANA SPRINT 36		
DATI TECNICI	BREMBANA FORMAX-JET	BREMBANA SPRINT 36
Corsa asse X	3500 mm	4250 mm
Corsa asse Y	2550 ÷ 7200 mm	2550 ÷ 7200 mm
Corsa asse Z	600 mm	600 mm
Diametro disco	350 ÷ 500 mm	350 ÷ 625 mm
Motore	18,5 kw	18,5 kw
Rotazione motore	0 ÷ 4500 giri/min	0 ÷ 4500 giri/min
Massimo spessore lavorabile (con disco in verticale)	150 mm	200 mm
Massimo spessore lavorabile (con disco 45°)	105 mm	140 mm
Rotazione testa (4° asse)	± 270° (540°)	± 270° (540°)
Inclinazione testa (5° asse)	+8° -90°	+8° -90°
Dimensione banco di lavoro	4000x2000 mm	4000x2000 mm
Intensificatore ad alta pressione	45 kw	45 kw

BREMBANA SPEED MB (Monoblocco)		
DATI TECNICI		
Corsa asse X Corsa asse Y Corsa asse Z		3800 mm 1740 ÷ 7200 mm 420 ÷ 900 mm
Asse Rotante (opzionali)	C	360° in continuo
Postazioni cambio utensili		12 ÷ 104
ELETTROMANDRINO Potenza Rotazione Attacco		13,5 kW a 6000 giri/min 0 ÷ 15000 giri/min ISO 40
Dimensioni di ingombro 	A B H	3700 ÷ 9260 mm 7260 mm, porte aperte da 2535 mm
Armadio elettrico		Integrato al basamento
Peso		7000 ÷ 15000 Kg



CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento.



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group