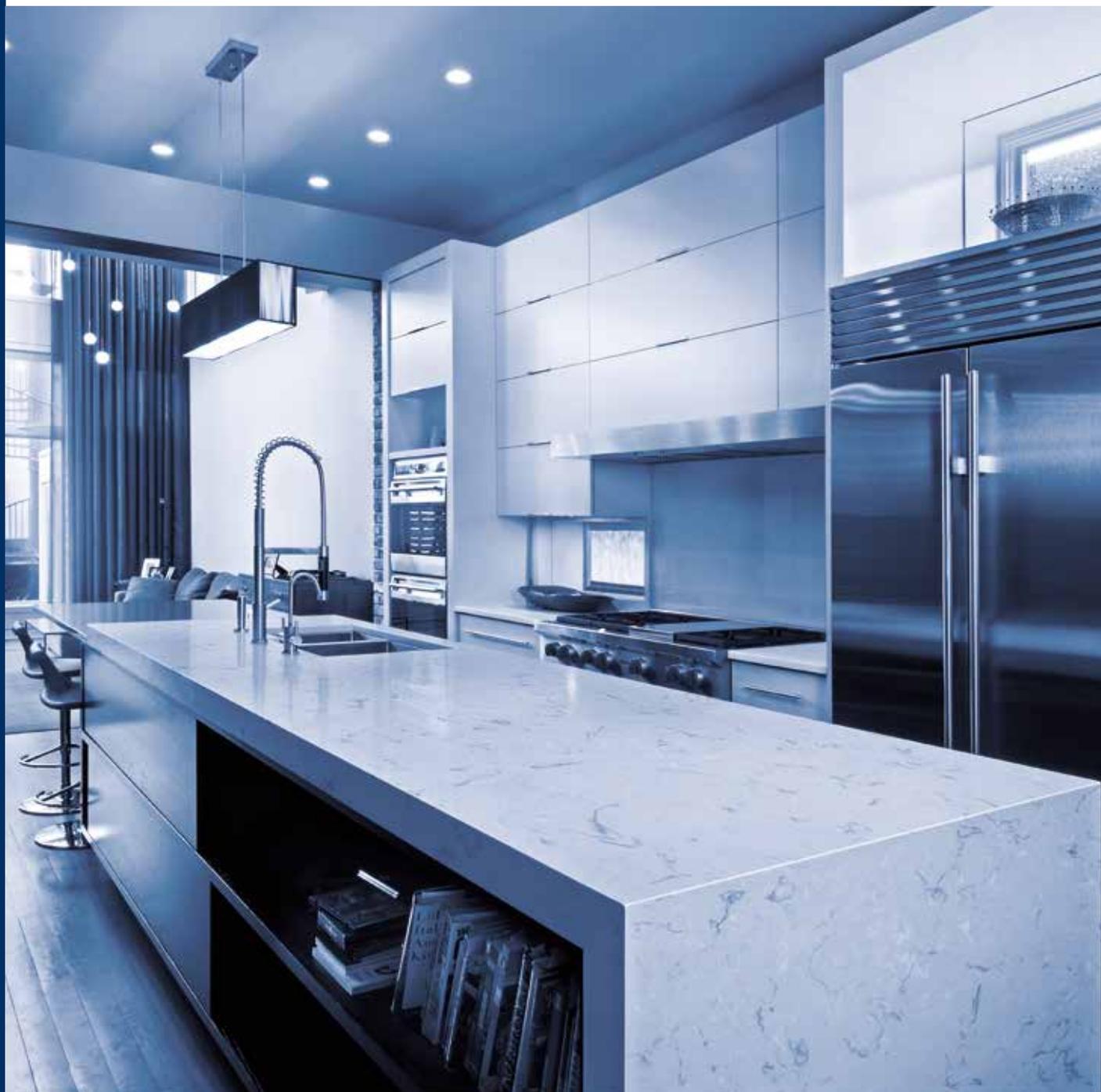


URBAN QUARRY

UNE CHAÎNE DE PRODUCTION COMPOSÉE DE SIX C
ENTRES D'USINAGE CMS DONT 2 SCIES À DÉBITER,
POUR LE TRAITEMENT DE LA PIERRE NATURELLE
ET DU COMPOSITE





Urban Quarry - Ottawa

La référence industrielle dans le marché, au Canada et en Amérique du Nord, pour la production de comptoirs de cuisine en pierre naturelle ainsi que le design d'intérieur

La passion des propriétaires, la compétence du personnel et des solutions technologiques qui répondent aux exigences d'un marché en pleine croissance visent tous la réalisation de la plus haute qualité.

*Afin de renforcer sa croissance, **Urban Quarry** a décidé de mettre en place une toute nouvelle usine de production composée de six centres d'usinage CMS, qui opèrent dans une chaîne d'approvisionnement coordonnée afin d'assurer les meilleurs rendements.*



Le savoir-faire d'Urban Quarry, dans le domaine du traitement des comptoirs et des éléments architecturaux en pierre naturelle, s'inscrit dans l'esprit entrepreneurial du fondateur, Laurent Bellavance, qui depuis 1986, se consacre à son travail avec passion et exclusivité.

L'équipe originale a grandi afin de se positionner sur les marchés Canadien ainsi que l'Amérique du Nord, comme une référence dans son secteur. Actuellement, Urban Quarry est une entreprise «orientée produit» qui a su s'ouvrir au marketing de pointe et à la capacité de transformer son identité: passant de «bon fournisseur de services» à «partenaire» dans tous les projets de ses clients et est ainsi devenu un leader reconnu dans la qualité et la conception de ses produits.

Le développement d'Urban Quarry, en termes de volume de travail et de prestige, a dépassé ses concurrents des marchés les plus exigeants. C'est le résultat de la capacité à combiner l'attention professionnelle typique pour le détail avec l'utilisation de la technologie la plus avancée et fiable. Conformément à ce principe, la société a également renforcé sa coopération avec CMS, dont les centres d'usinage sont considérés par Urban Quarry comme l'excellence technologique au niveau international et la solution idéale à leurs besoins. Cette relation synergique est réaffirmée par le fait que la chaîne de production pour la découpe et la finition chez Urban Quarry est totalement confiée aux équipements CMS, où six CNC traitent les surfaces naturelles de quartz.

**urban
quarry**
by Marble Unlimited

Coordination de découpe, profilage/fraisage et polissage des chants pour le traitement des surfaces de quartz ambria

Systeme de chargement de palettes automatisé, tables de chargement basculantes et manipulateurs à ventouses, intégrés à la technologie du jet d'eau, garantissent une productivité efficace, en mesure d'alimenter en continu le département de profilage/fraisage, perçage de polissage. Une finition et une fiabilité de la plus haute qualité grâce aux 4 centres d'usinage CMS.



Le développement d'Urban Quarry est né du fait qu'elle est devenue la principale société et référence des marchés Canadien et Nord-Américain pour les comptoirs de cuisine et de salle de bain. Sa localisation à Ottawa, ON, a permis la mise en place d'un nouveau département, entièrement équipé de centres d'usinage CMS. Une ligne de production basée sur le principe d'un dialogue efficace entre la découpe et la finition des tranches de matériaux. Le département est en fait composé de deux scies (Brembana Formax JET avec changement automatique de palettes et scie Brembana Sprint 36) et de quatre centres d'usinage CMS (Brembana Speed 36) pour le perçage, le fraisage et la finition des comptoirs de pierres naturelles. Une efficacité opérationnelle élevée et un temps d'arrêt réduit font la qualité de la productivité des équipements CMS et garantissent la satisfaction totale des exigences de qualité et de volume des clients.



Brembana Formax Jet

avec changeur de palette

Scie avec 5 axes interpolés spécialement conçue pour la découpe de tranches et de blocs de marbre, granit, pierre naturelle et composite, avec un plan de travail maximal de 4000 X 2000 mm, capable d'exécuter n'importe quel type de coupe (droit, avec formes, vertical ou incliné) et profilage 3D.

- Tête rotative ajustable de $\pm 270^\circ$ (540°) et inclinable (-8° $+90^\circ$), à la fois rapide et précise, grâce à un attachement robuste de dimensions compactes.
- Mouvements des axes sur guides linéaires avec blocs de recirculation à billes
- Centre de découpe combiné de lame et jet d'eau
- Système de manutention automatique avec ventouses
- Système de balayage instantané à l'aide d'une caméra numérique afin de définir la taille de la tranche et sa position sur la table



Brembana Sprint 36

Idéal pour des temps de mise en place de productions élevées, il effectue la coupe et le perçage de la pierre naturelle, comme les surfaces de quartz Cambria. Dans sa version standard il peut traiter des morceaux d'une taille maximum de 4250 X 2550 mm, qui peut être augmentée dans le cas de solutions adaptées à une plus grande taille.



- Grâce à la lubrification automatique de toutes les pièces mobiles, il ne nécessite aucun entretien
- Unité de commande pour les lames au diamant, avec possibilité d'ajouter des outils de perçage
- Système de manutention automatique avec ventouses

Brembana Speed

Quatre centres d'usinage dans un seul qui combinent le profilage/fraisage, perçage et polissage des tranches avec la plus grande précision et en un temps record

Grâce à leur décision d'acheter quatre centres d'usinage Speed de CMS, Urban Quarry a été en mesure d'atteindre les plus hauts niveaux de productivité. Le centre d'usinage est utilisé notamment pour usiner et polir les chants plats, percer et profiler les morceaux selon les besoins spécifiques des clients.

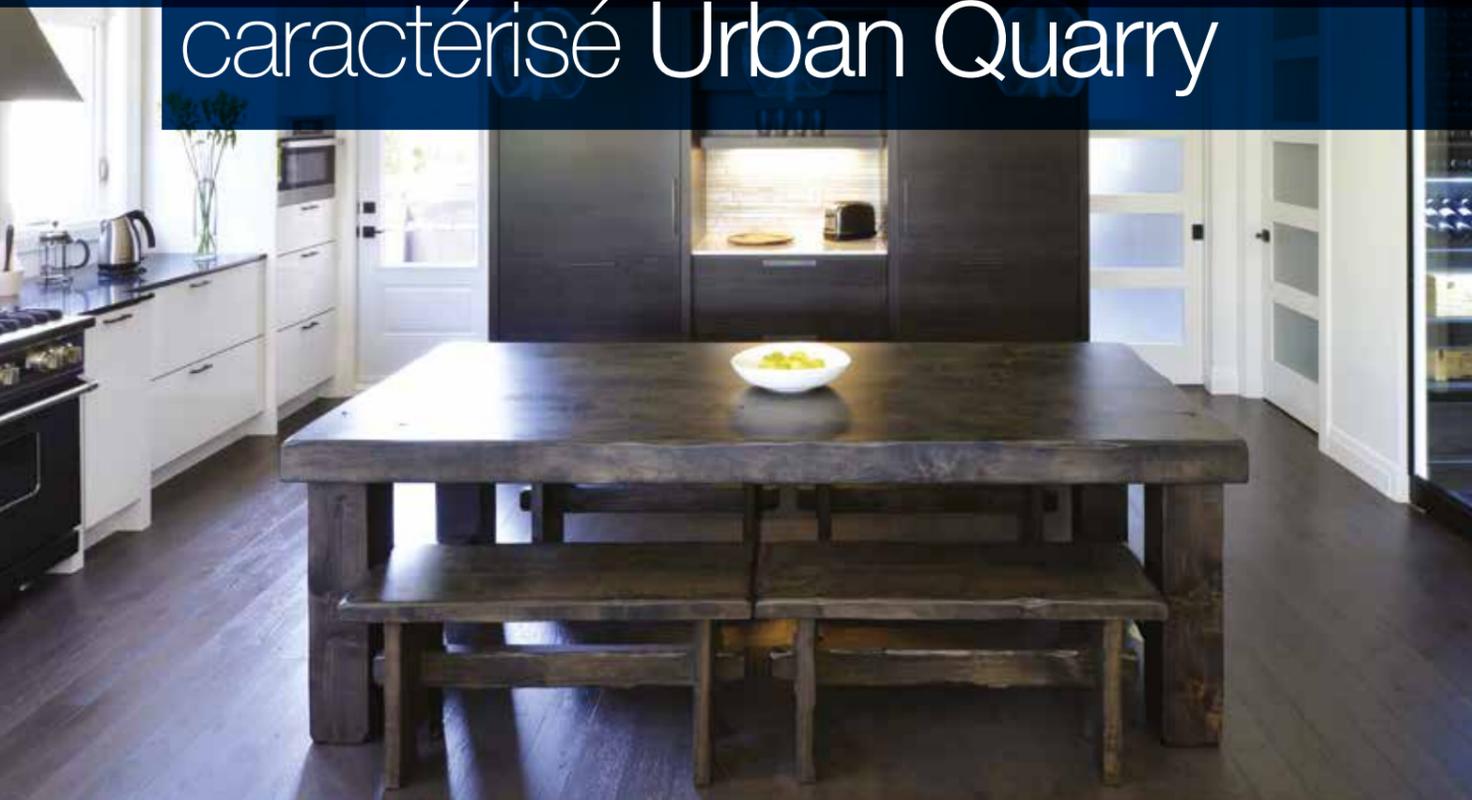


CENTRE D'USINAGE MONOBLOC AVEC 3-4 AXES INTERPOLÉS

Centre d'usinage CNC conçu pour le traitement des tranches et des blocs de grande épaisseur pour le marbre, le granit, la pierre naturelle et le composite. Il peut réaliser n'importe quel type de chants, fraisage, perçage, pochette/insertion, bas-reliefs et écriture, rapidement et avec précision.

- Table de travail en duraluminium réperçée, de grande taille, qui garantit une planéité parfaite, une haute qualité de traitement et la capacité de travailler de nombreuses pièces en un seul montage
- Structure unique, en acier épais, soudé et normalisé, qui assure la résistance et la rigidité des travaux difficiles et améliore la durée de vie de l'équipement
- Jusqu'à 52 emplacements d'outils, dans des magasins linéaires ou rotatifs, permettant au centre d'usinage de réaliser un large éventail de procédés, sans avoir à charger manuellement les cônes d'outils
- Système de collecte d'eau de refroidissement dans la zone de travail
- Système de gestion d'usure des outils qui adapte automatiquement la position de l'outil, horizontalement ou verticalement, assurant une finition de haute qualité

Un processus coordonné qui augmente la productivité, conformément à l'engagement envers la qualité qui a toujours caractérisé Urban Quarry



En d'autres termes, l'objectif est de rendre la qualité et la beauté de la pierre disponibles tout en évitant les problèmes et préoccupations de leurs partenaires d'affaire. En 2016, l'entreprise a déménagé dans de nouveaux locaux, plus vastes et modernes, toujours à Ottawa.

Le point culminant de l'usine est la nouvelle salle d'exposition qui affiche certaines des réalisations les plus intéressantes, réalisées par le personnel d'Urban Quarry, non seulement pour faire leurs propres comptoirs de cuisine, qui demeure la principale activité de la compagnie, mais aussi des composantes de salles de bains, des cheminées et plusieurs autres utilisations architecturales.



L'investissement technologique fait récemment par Urban Quarry, qui a conduit la société à développer un nouveau département, entièrement équipé et de haute efficacité avec des centres d'usinage CMS, provient des conseils judicieux et professionnels fournis par Drolet Machinerie inc. Les conseillers et le service technique ainsi que les gestionnaires de Drolet Machinerie ont aidé la famille Bellavance et son équipe à mieux comprendre les nombreux avantages des équipements CMS et les raisons qui en font le point de référence dans la fabrication des planchers et des pièces en pierre naturelle et composite au niveau international. Ils ont ensuite déterminé la configuration et le plan de développement évolutif du département avec

Un service d'approvisionnement rendement avec le support de Drolet Machinerie Inc., le distributeur exclusif de CMS au Québec



le client, en fournissant un calendrier qui s'est avéré être optimal. Ils ont également placé les équipes de gestion et d'ingénierie d'Urban Quarry en contact avec le personnel du siège social de CMS, créant les meilleures conditions possibles pour un dialogue de travail. Les excellents résultats d'exploitation qu'Urban Quarry réalise avec ses nouveaux centres d'usinage sont une grande satisfaction professionnelle pour Drolet Machinerie inc.



L'expérience d'Urban Quarry avec les équipements CMS



Vous avez confié votre production aux équipements CMS, une preuve de confiance ...

Oui, j'ai vraiment confiance en CMS. J'ai acheté la première machine en 2005. À cette époque, j'avais d'autres machines à structure ouverte, sans portes ni protections. Pour des raisons de sécurité et de propreté, nous avons décidé de mettre à jour nos machines avec des équipements CNC fermés, conformément aux normes de contrôle de sécurité du ministère.

CMS a un centre de distribution et de service clients à proximité, que je connaissais depuis plusieurs années, pour son excellente réputation dans l'industrie de la pierre.

Certes, mais la majorité, parmi vos concurrents, n'auraient pas confié leur production entière à un seul fabricant de machines, en choisissant un prototype en plus ...

C'était mon choix personnel. Je voulais un seul fournisseur, afin de gérer toutes les machines avec un seul logiciel, et m'adresser à un



seul partenaire pour l'entretien et les pièces de rechange. CMS qui signifie: Constructeur de Machines Spécialisées est disposé à construire des machines sur mesure, et c'est exactement ce qu'ils font, à partir d'équipements CNC ex : tant pour les équipements pour la production de montures de lunettes que comme la ligne de production que nous avons achetée. CMS est prêt à produire des équipements personnalisés, adaptés aux besoins spécifiques des clients. Ils se sont présentés à nos bureaux avec un plan de projet, que nous avons discuté en détail. Je l'ai approuvé ... et nous voici. Aujourd'hui, la machine coupe environ 90 tranches en 24 heures. Lorsque nous travaillons pendant 16 heures, nous pouvons couper de 50 à 60 tranches, selon la complexité...

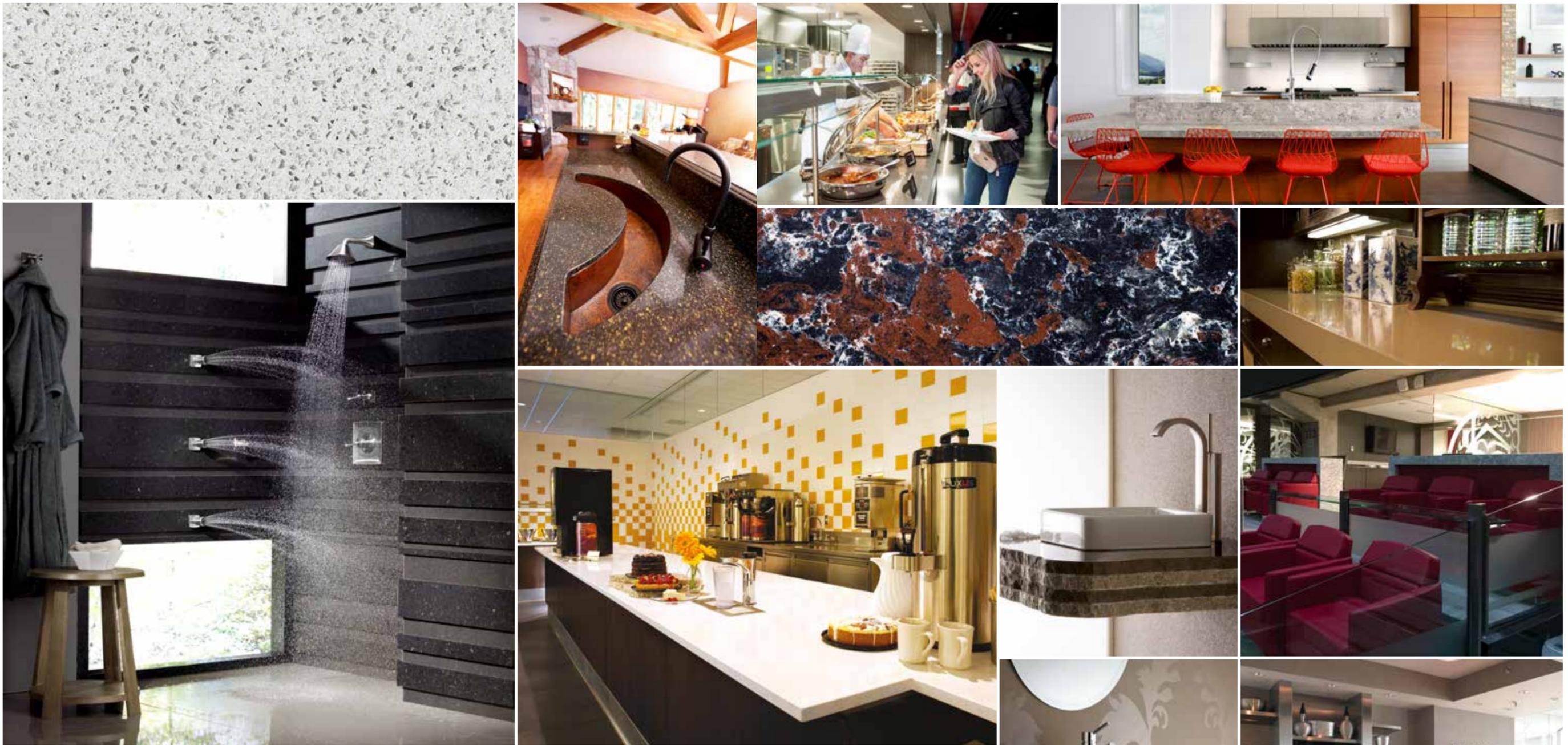
Comparativement à votre capacité de production précédente?

Bien, lorsque nous avons commencé à couper de la pierre

en 2003, nous coupions 1 tranche à l'heure, puis nous en atteignons 24 par jour. Par la suite, nous avons pu couper 45 tranches en 24 heures avec les nouveaux équipements. Donc, nous avons pratiquement doublé la production. L'avantage évident est que nous pouvons charger et décharger les tranches pendant que le centre d'usinage coupe. Aussi, le changement de table ne dure pas plus de deux minutes et demie. En outre, avec le manipulateur sur la tête de coupe, nous avons considérablement réduit la nécessité d'utiliser la tête à jet d'eau, qui est plus dispendieuse en termes de temps et de coût horaire. Le jet d'eau de CMS est une sorte de révolution, avec sa conception de pompe à trois pistons, par rapport aux pompes à un piston de la compétition. C'est une machine qui nécessite un minimum d'entretien et je suis particulièrement fier de ce choix.

Il s'agit vraiment d'une belle histoire...

Oui, en effet!



Une salle d'exposition
 met en évidence l'exactitude
 du travail et la
 polyvalence de la production
 d'Urban Quarry

Brembana Formax Jet Brembana Sprint 36

Fiches techniques

Brembana Speed

BREMBANA FORMAX-JET / BREMBANA SPRINT 36		
FICHE TECHNIQUE	BREMBANA FORMAX-JET	BREMBANA SPRINT 36
Course de l'axe X	3500 mm	4250 mm
Course de l'axe Y	2550 ÷ 7200 mm	2550 ÷ 7200 mm
Course de l'axe Z	600 mm	600 mm
Diamètre de lame	350 ÷ 500 mm	350 ÷ 625 mm
Moteur	18,5 kw	18,5 kw
Révolution du moteur	0 ÷ 4500 tours/min	0 ÷ 4500 tours/min
Épaisseur maximale (avec lame de 90°)	150 mm	200 mm
Épaisseur maximale (avec lame de 45°)	105 mm	140 mm
Révolution de la tête (4ème axe)	± 270° (540°)	± 270° (540°)
Inclinaison de la tête (5ème axe)	+8° -90°	+8° -90°
Intensifieur haute pression (dimensions)	4000x2000 mm	4000x2000 mm
Intensifieur haute pression (puissance)	45 kw	45 kw

BREMBANA SPEED MB (Monobloc)		
FICHE TECHNIQUES		
COURSE DE L'AXE X COURSE DE L'AXE Y COURSE DE L'AXE Z		3800 mm 1740 ÷ 7200 mm 420 ÷ 900 mm
Rotation des axes (optional)	C	360° Moins d'étapes
Positions de changement d'outils		12 ÷ 104
ÉLECTROSPINDLE Puissance Révolution Connexion		13,5 kW a 6000 tours/min 0 ÷ 15000 tours/min ISO 40
Dimensions hors tout		A 3700 ÷ 9260 mm B 7260 mm, portes ouvertes H à partir 2535 mm
Panneau électrique		Intégré dans la base
Poids		7000 ÷ 15000 Kg



CMS SpA produit des machines et systèmes d'usinage pour les matériaux composites, fibre de carbone, aluminium, alliages légers, plastique, verre, pierre et marbre. Fondée en 1969 par Pietro Aceti, le but était d'offrir des solutions personnalisées et avant-gardistes, basées sur une vraie connaissance des besoins du client. D'importantes innovations technologiques générées par des investissements conséquents en recherche et développement et par l'acquisition de sociétés de qualité, ont permis une croissance permanente dans les différents secteurs de référence.



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group