



CMS ist eine Gesellschaft der SCM Group, ein weltweit führender Anbieter von Technologien für die Bearbeitung von Verbund- und Kohlefaserwerkstoffen, Holz, Kunststoff, Glas, Steinen und Metall. Die Gesellschaften der Gruppe sind überall auf der Welt die starken und zuverlässigen Partner der wichtigsten Fertigungsindustrien in verschiedenen Produktbereichen, darunter der Einrichtungsbereich, das Bauwesen, die Automobilindustrie, die Luft- und Raumfahrt, der Schiffsbau und Kunststoffverarbeitung. SCM Group unterstützt und koordiniert die Entwicklung eines Exzellenz-Systems industrieller Anlagen an drei großen, spezialisierten Produktionspolen, die über 3300 Mitarbeiter beschäftigen und direkt auf fünf Kontinenten vertreten sind. Die SCM Group steht weltweit für fortschrittlichste Kompetenz in der Konstruktion und dem Bau von Maschinen und Komponenten für industrielle Bearbeitungen.

CMS SpA stellt Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Verbundwerkstoffen, Kohlefaser, Aluminium, Leichtmetall, Kunststoff, Glas, Stein und Metall her. Das Unternehmen wurde 1969 von Pietro Aceti mit dem Vorhaben gegründet, kundenspezifische und hochmoderne Lösungen anzubieten, die auf der tiefen Kenntnis der Fertigungsprozesse des Kunden aufbauen. Bedeutende technologische Innovationen, die dank beachtlicher Investitionen in Forschung und Entwicklung und Übernahmen von namhaften Unternehmen ermöglicht wurden, stellen die Grundlage für das konstante Wachstum in den verschiedenen Referenzbereichen dar.

br5hp

<b>ANWENDUNGEN</b>	4-5
<b>BR5HP</b>	6-7
<b>KOMPONENTEN</b>	8-9
<b>SOFTWARE</b>	10-11
<b>SERVICE</b>	12-13
<b>PRODUKTPALETTE</b>	14-15



**CMS Plastic Technology** stellt numerisch gesteuerte Bearbeitungszentren und Thermoformmaschinen zur Verarbeitung von Kunststoffen her und bietet technologisch moderne Lösungen. Die Marke ist das Ergebnis einer erfolgreichen Synergie zwischen der technisch-industriellen Erfahrung des 1973 gegründeten Unternehmens Villa im Bereich Thermoformen und dem umfassenden Know-how von CMS im Bereich Fräsen. Dank ständiger Investitionen in Forschung und Innovation kann sich **CMS Plastic Technology** als einziger Partner für den gesamten Prozess anbieten: vom Thermoformen bis zum Beschnitt der Formteile und der Erstellung von Modellen und Werkzeugen, wobei maximale Produktivität garantiert wird.

**CMS Plastic Technology** ist in zahlreichen Branchen tätig wie Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt, Erdbewegungsmaschinen, Wohnwagen, Busse, Eisenbahnindustrie und im Bereich der Badewannenherstellung.



# ANWENDUNGEN



Nahverkehr | Medizintechnik und Beautybranche | Wohnwagen | Sanitärartikel



Konsumgüter | Automobil | Kältetechnik



**I**nnovative.  
**D**esigned.  
**E**fficient.  
**A**adjustable.  
**L**ean solutions.

The **IDEAL** thermoforming machines.

Thermoformmaschinen mit Pressure Forming

# BR5HP

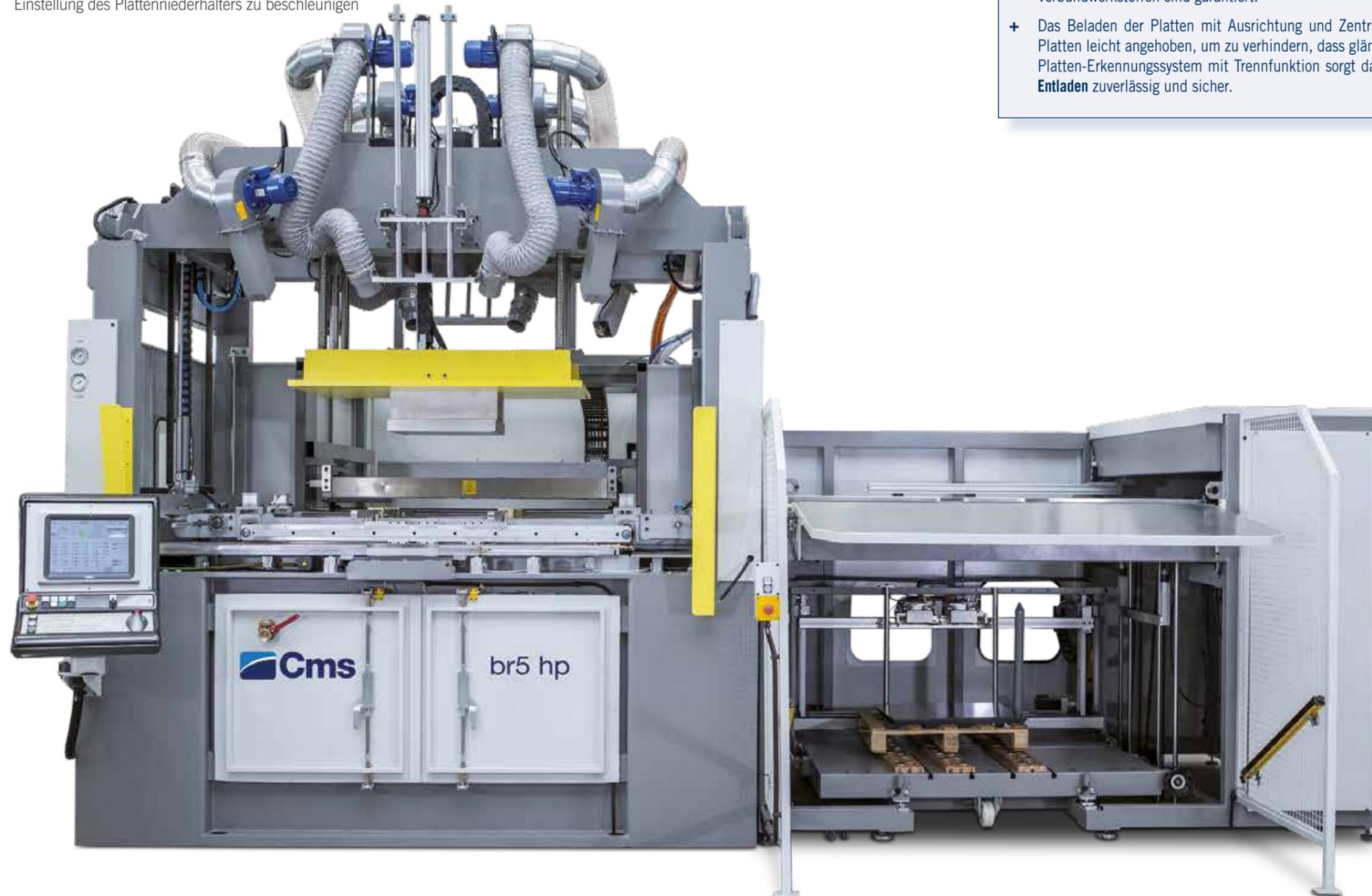
## TECHNOLOGISCHE VORTEILE

### THERMOFORMEN MIT VAKUUM UND DRUCK

Die Baureihe BR5HP - d.h. Thermoformmaschinen für Platten mit manueller oder automatischer Beladung - zeichnet sich durch ein äußerst innovatives Teilemanagementsystem aus, dank dem das Beladen mit der zu formenden Platte, deren Formgebung und das Abladen des Formteils automatisch erfolgen. Ein schneller Werkzeugwechsel, vollständige Diagnose, Netzwerkanbindung und die Möglichkeit, auch beim oberen Tisch mit Vakuum und Druck zu arbeiten, machen die Baureihe BR5HP zu einer absoluten Referenz für den gesamten Thermoformsektor.

- Extrem schneller Formatwechsel, mit software-integrierten Systemen
- Der Spannrahmen kann vollständig gespeichert werden, um die Einstellung des Plattenniederhalters zu beschleunigen

- Alle Bewegungen erfolgen mithilfe eines Motors. Die Formwerkzeug-Aufnahmeplatte ist mit einem bürstenlosen Antrieb ausgestattet, der von einem PC gesteuert wird, wobei Geschwindigkeit und Positionen speicherbar sind. Der patentierte Bewegungsablauf erfolgt durch zwei elektronisch gekoppelte Servomotoren (Gantry), die eine schnelle und präzise Positionierung des Formwerkzeugs und eine hohe Schließkraft garantieren
- Die untere und obere Formwerkzeug-Aufnahmeplatte sind mit Gantry-Systemen mit gekoppelten Achsen und Kugelumlaufspindel ausgestattet
- Plattengrößen: von 1.500x1.000 mm bis über 3.500x2.500 mm



### KEY BUYER BENEFITS

- + auch dank der assistierten Programmierfunktionen -53% Lernzeit dank der **einfachen und intuitiven Überwachungssoftware, die eigens für das Thermoformverfahren entwickelt wurde**. Alle Variablen werden in einem einzigen Programm gespeichert, das auch nach Jahren wiederholbare Ergebnisse garantiert.
- + Intelligentes Heizmanagement mit Ansicht der Heizfunktion und fortschrittlicher Steuerung dank des exklusiven (**und patentierten**) **ThermoProphet Systems von CMS**. Durch den Einsatz einer Wärmebildkamera lässt sich die Erwärmung der Platte Punkt für Punkt feststellen, darüber hinaus wird die prozentuale Maschinenleistung automatisch angepasst, damit auch bei variierenden Umgebungsbedingungen höchste Qualität garantiert wird. 55 % weniger Ausschusswahrscheinlichkeit und 25 % kürzere Wiederanlaufzeiten.
- + Möglichkeit, sowohl mit Vakuum- als auch mit Druckumformung zu arbeiten. Der vom Obertisch (mit Gegenhalter oder Druckkasten) ausgeübte Druck **ermöglicht eine hervorragende Definition der Details**, wobei sich die Textur des Formwerkzeugs übertragen lässt. Eine ausgezeichnete Formung extremer Hinterschneidungen und das tadellose Ausarbeiten von Details aus thermoplastischen Verbundwerkstoffen sind garantiert.
- + Das Beladen der Platten mit Ausrichtung und Zentrierung jeder Platte erfolgt vollautomatisch. In der Zentrierphase werden die Platten leicht angehoben, um zu verhindern, dass glänzende Oberflächen eventuell zerkratzt werden. Das mit Laser arbeitende Zwei-Platten-Erkennungssystem mit Trennfunktion sorgt dafür, dass immer nur eine Platte aufgenommen wird. Das macht das **Be- und Entladen** zuverlässig und sicher.



Obere Formwerkzeugaufnahme (für die Druckformung)

# KOMPONENTEN

Abkühlung mit Teleskopdüsen



Schneller Formwerkzeugwechsel



Automatische Reduzierplatte



Formwerkzeugwagen mit integriertem System zur Anhebung der Formwerkzeuge (nur für bestimmte Größen erhältlich)

Spannrahmen mit automatischer Einstellung



Automatisches Plattenzentriersystem mit Doppelplattenerkennung



Elektronische Tiefziehkontrolle



Elektrisches Gebläse für Tiefziehen, Vakuum und proportionalen Auswurf

Pyrometer zur Kontrolle von Erwärmung und Abkühlung



## HEIZELEMENTE



Halogen-Heizelemente



Quarz-Heizelemente



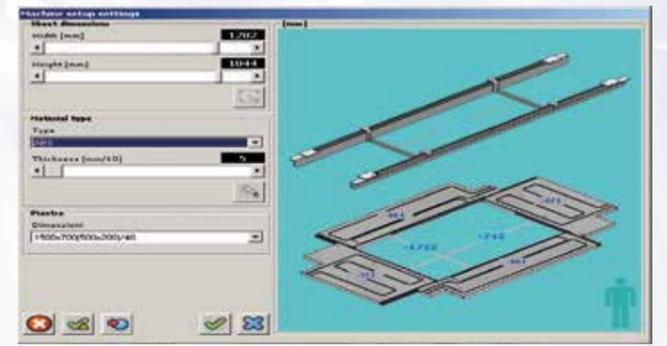
Keramische Heizelemente

## CMS SUPERVISOR MASTER

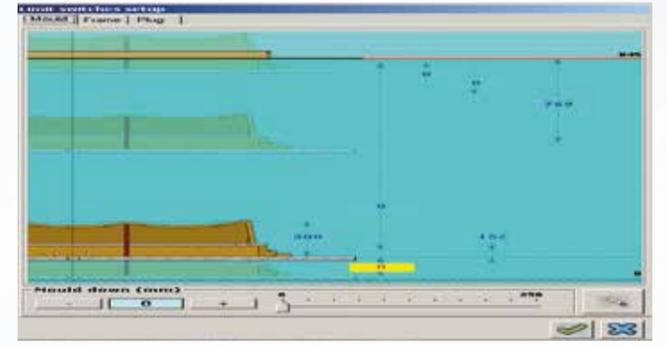
### HAUPTBILDSCHIRMSEITE

- Intuitiv
- Touchscreen-bereit
- Alle Parameter zu Diagnostik, Automatikbetrieb, Prozess, Sensorik und Produktivität auf einer einzigen Bildschirmseite
- Direktzugriff von der Hauptbildschirmseite auf die Setup-Seiten

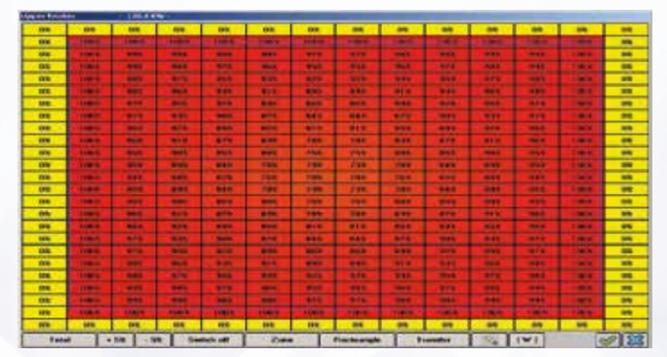
Elektronischer Formatwechsel von Spannrahmen und Reduzierplatte



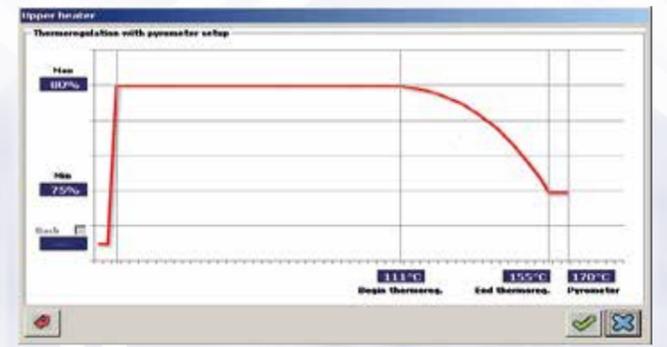
Synoptisches System zur vereinfachten Programmierung der Achsen



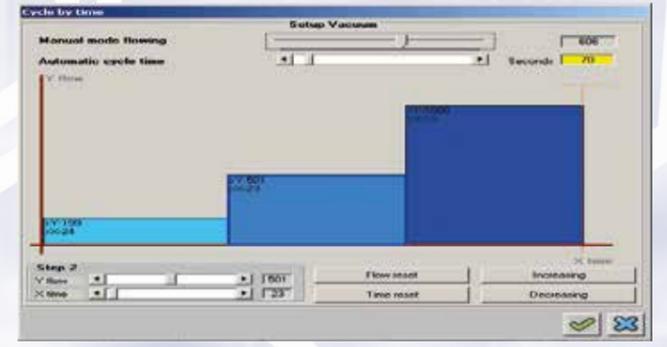
Maßstabgerechte Darstellung der Plattenabmessungen im Verhältnis zur Heizplatte, um die Programmierung zu erleichtern



Variation der Heizleistung je nach Materialtemperatur



Leistung und Zeitdauer von Vakuum, Luft und Tiefziehen sind einstellbar





## KUNDENDIENST UNSERE TECHNIKER AN IHRER SEITE, ÜBERALL AUF DER WELT

-  Schulung
-  Installation
-  Fern-Kundenbetreuung
-  (RCC) Kundendienst vor Ort
-  Wartung
-  Austausch und Nachrüstung
-  Ersatzteile

## Globale Präsenz FÜR ERSTKLASSIGEN SERVICE

- 36.000 verschiedene Codes, um Maschinen jeden Alters zu betreuen;
- 1 Zentrallager am Firmensitz in Zogno und 6 Stützpunkte auf der ganzen Welt, voll auf IT-Ebene integriert und von einer den Produktversand optimierenden Software gesteuert, um Wartezeiten zu reduzieren;
- 98 % der Aufträge sind vorrätig;
- Garantierte Ersatzteile dank eines gründlichen Kontrollprozesses und der Validierung durch unser hauseigenes Qualitätslabor;
- Bereitschaft zur Erstellung von auf der Grundlage der Kundenanforderungen empfohlenen Ersatzteillisten, um Stillstandzeiten zu minimieren;

# DAS SORTIMENT VON PLASTIC TECHNOLOGY

# FÜR DIE KUNSTSTOFFVERARBEITUNG

## CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT 3/5-ACHS-BEARBEITUNG (Durchgang bei Z bis zu 500 mm)



**TRACER**



**TIME**



**EVOTECH**

## CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT 5-ACHS-BEARBEITUNG (Durchgang bei Z ab 500 mm)



**ATHENA**



**ANTARES**



**ARES**



**GENESI**

## PLATTENAUFTEILSÄGEN



**HELIX**

## SÄGEN



**T-MAXI**

## THERMOFORMMASCHINEN



**EIDOS**



**BR5 CS**



**BR5 HP**



**BR5 SPECIAL SPA**



**MASTERFORM**

## WASSERSTRAHLSCHNEIDSYSTEM



**TECNOCUT PROLINE**



**TECNOCUT SMARTLINE**



**C.M.S. SPA**  
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT  
Tel. +39 0345 64111  
[info@cms.it](mailto:info@cms.it)  
[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group