



CMS ist eine Gesellschaft der SCM Group, ein weltweit führender Anbieter von Technologien für die Bearbeitung von Verbund- und Kohlefaserwerkstoffen, Holz, Kunststoff, Glas, Steinen und Metall. Die Gesellschaften der Gruppe sind überall auf der Welt die starken und zuverlässigen Partner der wichtigsten Fertigungsindustrien in verschiedenen Produktbereichen, darunter der Einrichtungsbereich, das Bauwesen, die Automobilindustrie, die Luft- und Raumfahrt, der Schiffsbau und Kunststoffverarbeitung. SCM Group unterstützt und koordiniert die Entwicklung eines Exzellenz-Systems industrieller Anlagen an drei großen, spezialisierten Produktionspolen, die über 4000 Mitarbeiter beschäftigen und direkt auf fünf Kontinenten vertreten sind. Die SCM Group steht weltweit für fortschrittlichste Kompetenz in der Konstruktion und dem Bau von Maschinen und Komponenten für industrielle Bearbeitungen.

CMS SpA stellt Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Verbundwerkstoffen, Kohlefaser, Aluminium, Leichtmetall, Kunststoff, Glas, Stein und Metall her. Das Unternehmen wurde 1969 von Pietro Aceti mit dem Vorhaben gegründet, kundenspezifische und hochmoderne Lösungen anzubieten, die auf der tiefen Kenntnis der Fertigungsprozesse des Kunden aufbauen. Bedeutende technologische Innovationen, die dank beachtlicher Investitionen in Forschung und Entwicklung und Übernahmen von namhaften Unternehmen ermöglicht wurden, stellen die Grundlage für das konstante Wachstum in den verschiedenen Referenzbereichen dar.

br5cs

ANWENDUNGEN	4-5
BR5S	6-7
KOMPONENTEN	8-9
SOFTWARE	10-11
SERVICE	12-13
DAS SORTIMENT	14-15



CMS Plastic Technology stellt numerisch gesteuerte Bearbeitungszentren und Thermoformmaschinen zur Verarbeitung von Kunststoffen her und bietet technologisch moderne Lösungen. Die Marke ist das Ergebnis einer erfolgreichen Synergie zwischen der technisch-industriellen Erfahrung des 1973 gegründeten Unternehmens Villa im Bereich Thermoformen und dem umfassenden Know-how von CMS im Bereich Fräsen. Dank ständiger Investitionen in Forschung und Innovation kann sich **CMS Plastic Technology** als einziger Partner für den gesamten Prozess anbieten: vom Thermoformen bis zum Beschnitt der Formteile und der Erstellung von Modellen und Werkzeugen, wobei maximale Produktivität garantiert wird.

CMS Plastic Technology ist in zahlreichen Branchen tätig wie Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt, Erdbewegungsmaschinen, Wohnwagen, Busse, Eisenbahnindustrie und im Bereich der Badewannenherstellung.



ANWENDUNGEN



Nahverkehr | Medizintechnik und Beautybranche | Wohnwagen | Sanitärartikel



Konsumgüter | Automobil | Kältetechnik



Innovative.
Designed.
Efficient.
Aadjustable.
Lean solutions.

The **IDEAL** thermoforming machines.

Thermoformmaschine mit Vacuum Forming

BR5CS

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

INLINE-THERMOFORMUNG

Die Maschinen der Baureihe BR5CS sind für höchste Produktivität und einen vollautomatischen Betrieb bestimmt, ohne dass ein Bediener tätig werden muss. Der gesamte Prozess, mit Beladung-Formgebung-Abladen erfolgt bei der BR5CS inline.

- Bessere Qualität bei hoher Produktionsmenge
- Die Formgebung kann mit positiven und negativen Formwerkzeugen erfolgen
- Sicherer und schneller Formwerkzeugwechsel
- Plattenvorwärmesystem: erhöht die Kapazität der Maschine, vermeidet einen Temperaturschock und ermöglicht ein qualitativ hochwertiges Umformergebnis, auch bei schwierig zu verarbeitenden Kunststoffen und hohen Stückzahlen
- Plattengrößen: von 1.500x1.000 mm bis zu 2.500x1.600 mm

KEY BUYER BENEFITS

- + -53% Lernzeit dank der einfachen und intuitiven Software zur Verwaltung von Maschinenparametern und assistierten Programmierfunktionen. Alle Variablen werden in einem einzigen Programm gespeichert, das auch nach Jahren wiederholbare Ergebnisse garantiert.
- + Intelligentes Heizmanagement mit Ansicht der Heizfunktion und fortschrittlicher Steuerung dank des exklusiven (und patentierten) ThermoProphet Systems von CMS. Durch den Einsatz einer Wärmebildkamera lässt sich die Erwärmung der Platte Punkt für Punkt feststellen, darüber hinaus wird die prozentuale Maschinenleistung automatisch angepasst, damit auch bei variierenden Umgebungsbedingungen höchste Qualität garantiert wird. -55% Ausschusswahrscheinlichkeit und -25% Wiederanlaufzeiten.
- + +33% Produktivität dank des Vorwärmesystems, das die Zykluszeit deutlich reduziert. Durch die doppelte Vorwärmung (oben und unten) findet die erste Phase des Vorwärmzyklus statt, während das vorherige Formteil abkühlt, wodurch der Temperaturschock für das Material geringer ausfällt.
- + Maschinendesign nach dem Inline-Konzept und mit Zahnkettentransportsystem. Die Platten werden automatisch zentriert und mit höchster Präzision weitertransportiert. Das fertig geformte Formteil liegt bei seiner Entladung kontinuierlich auf seiner äußeren Kante auf, ohne dass die geformte Seite berührt wird (eine ideale Lösung bei Werkstücken mit bedeutender Negativ-Tiefziehung).



KOMPONENTEN

Abkühlung mit Teleskopdüsen



Schneller Formwerkzeugwechsel



Spannrahmen mit automatischer Einstellung



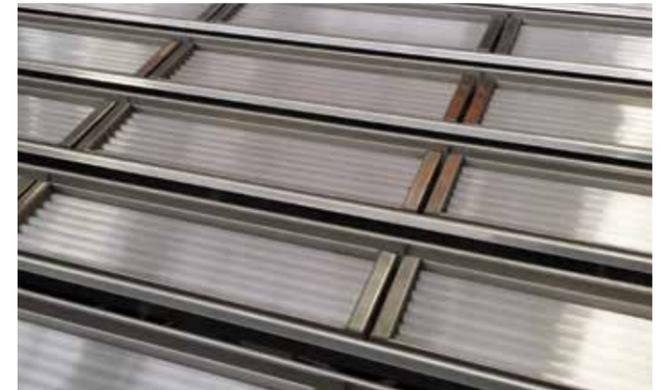
Formwerkzeugwagen mit integriertem System zur Anhebung der Formwerkzeuge



Elektronische Tiefziehkontrolle



Quarz-Heizelemente



Pyrometer zur Kontrolle von Erwärmung und Abkühlung



Keramische Heizelemente

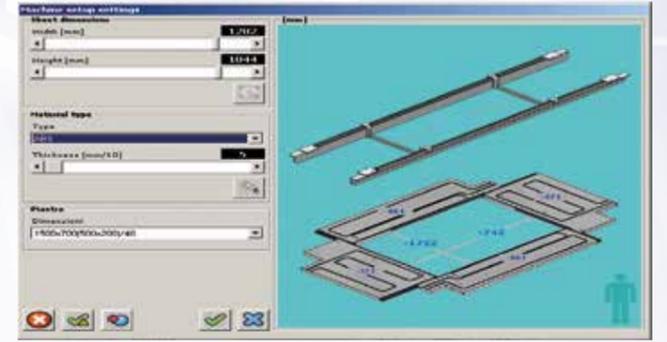


CMS SUPERVISOR MASTER

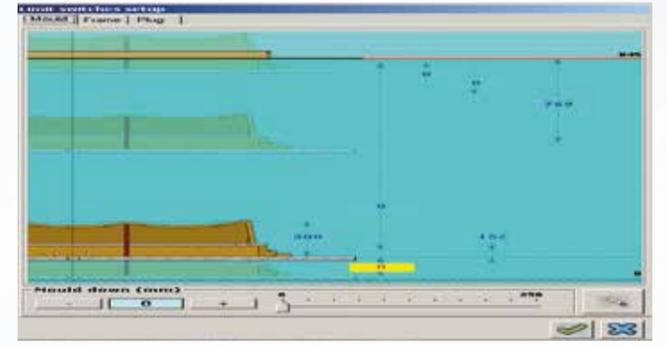
HAUPTBILDSCHIRMSEITE

- Intuitiv
- Touchscreen-bereit
- Alle Parameter zu Diagnostik, Automatikbetrieb, Prozess, Sensorik und Produktivität auf einer einzigen Bildschirmseite
- Direktzugriff von der Hauptbildschirmseite auf die Setup-Seiten

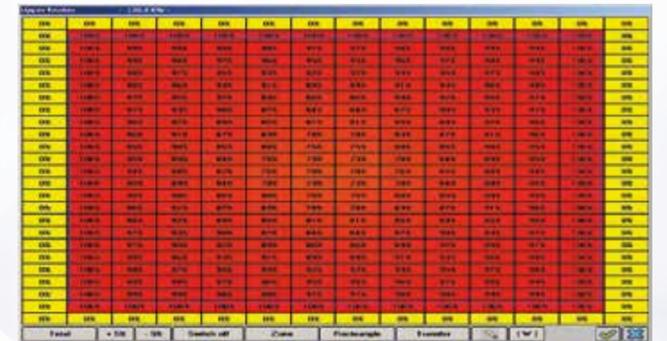
Elektronischer Formatwechsel von Spannrahmen und Reduzierplatte



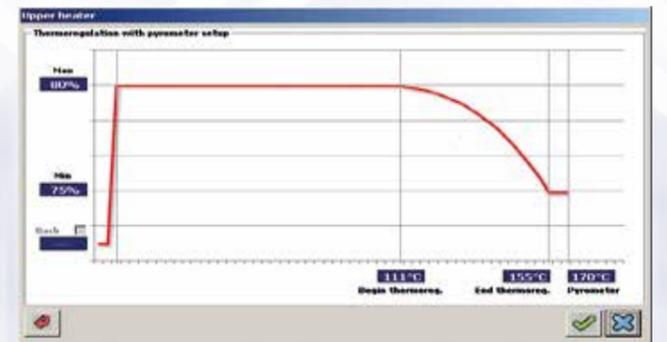
Synoptisches System zur vereinfachten Programmierung der Achsen



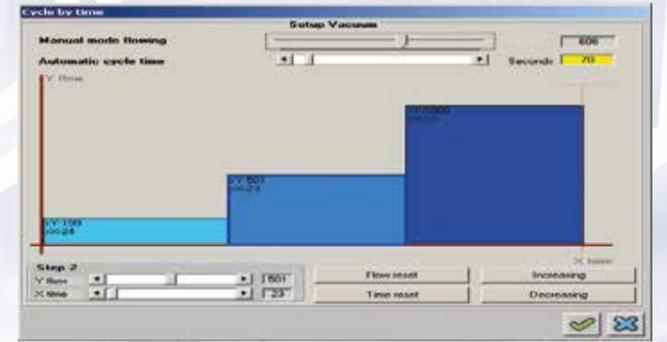
Maßstabgerechte Darstellung der Plattenabmessungen im Verhältnis zur Heizplatte, um die Programmierung zu erleichtern



Variation der Heizleistung je nach Materialtemperatur



Leistung und Zeitdauer von Vakuum, Luft und Tiefziehen sind einstellbar





KUNDENDIENST UNSERE TECHNIKER WELTWEIT AN IHRER SEITE

-  Schulung
-  Installation
-  Fern-Kundenbetreuung
-  (RCC) Kundendienst vor Ort
-  Wartung
-  Austausch und Nachrüstung
-  Ersatzteile

GLOBALER PRÄSENZ FÜR EINEN ERSTKLASSIGEN SERVICE

- 36.000 verschiedene Artikel für Maschinen aller Altersklassen.
- 1 Zentrallager am Sitz in Zogno und 6 Standorte auf der ganzen Welt mit kompletter IT-Integration und Verwaltung über eine Software zur Versandoptimierung für minimale Wartezeiten;
- 98% der Bestellungen sind am Lager verfügbar;
- Ersatzteile mit Garantie durch einen strikten Kontroll- und Validierungsprozess durch unser internes Qualitätslabor;
- Bereitschaft zur Erstellung von Listen mit empfohlenen Ersatzteilen je nach Kundenanforderung, um das Risiko von Ausfallzeiten zu minimieren;

DAS SORTIMENT VON CMS PLASTIC TECHNOLOGY

FÜR DIE KUNSTSTOFFVERARBEITUNG

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT 3/5-ACHS-BEARBEITUNG (Durchgang bei Z bis zu 500 mm)



CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT 5-ACHS-BEARBEITUNG (Durchgang bei Z ab 500 mm)



PLATTENAUFTEILSÄGEN



SÄGEN



THERMOFORMMASCHINEN



WASSERSTRAHLSCHNEIDSYSTEM





C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group