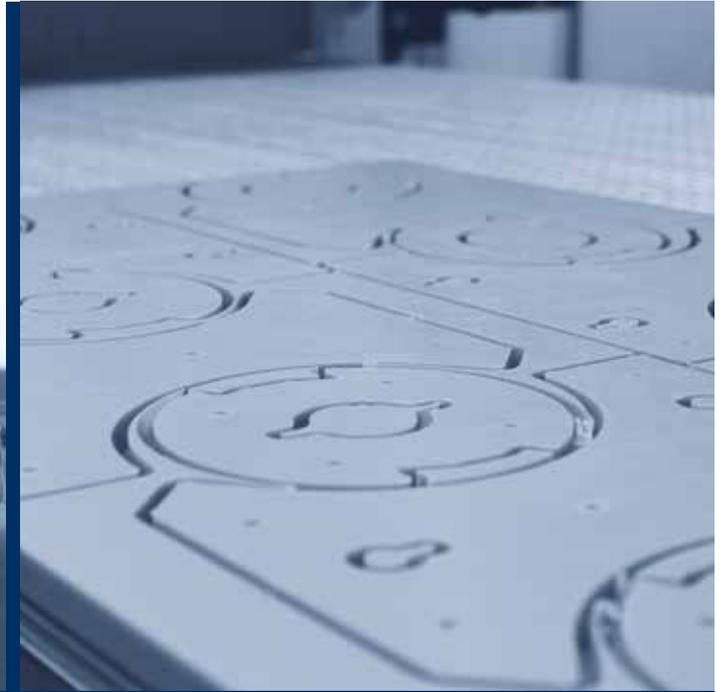


cms tracer 100

3/5-Achs-CNC-Bearbeitungszentren
(mit Durchlauf in Z bis 500 mm)



CMS ist ein Unternehmen der SCM Group, ein weltweit führender Technologiekonzern zur Bearbeitung zahlreicher Materialien wie Holz, Kunststoff, Glas, Stein, Metall und Verbundwerkstoffe. Die Unternehmen der Gruppe sind für verschiedene Produktbereiche auf der ganzen Welt als solide und zuverlässige Partner der bedeutendsten Fertigungsindustrien unterschiedlichster Produktbereiche bekannt; diese reichen von der Einrichtungsbranche bis zum Bauwesen, von der Automobilindustrie bis zur Luft- und Raumfahrt, vom Schiffsbau bis zur Kunststoffverarbeitung. Präsent auf fünf Kontinenten, unterstützt und koordiniert die SCM Group die Entwicklung von hochwertigen Industrieanlagen in drei großen, spezialisierten Produktionszentren mit über 4.000 Mitarbeitern. Die SCM Group steht für weltweit höchste Kompetenz in der Konstruktion und im Bau von Maschinen und Komponenten für die industrielle Verarbeitung.

CMS SpA fertigt Maschinen und Systeme für die Bearbeitung von Verbundwerkstoffen, Kohlefaser, Aluminium, Leichtmetalllegierungen, Kunststoffen, Glas, Stein und Metall. Das Unternehmen wurde 1969 von Pietro Aceti mit dem Ziel gegründet, kundenspezifische, innovative Lösungen auf der Grundlage eines umfassenden Verständnisses der Prozesse des Kunden anzubieten. Bedeutende technologische Innovationen, die dank umfangreicher Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie Übernahmen erstklassiger Unternehmen entstanden, führten zu einem stetigen Wachstum in den verschiedenen Referenzsektoren.



CMS Plastic Technology realisiert Bearbeitungszentren mit numerischer Steuerung und Thermoformmaschinen für die Kunststoffverarbeitung und bietet technologisch fortschrittliche Lösungen. Die Marke entstand bei der erfolgreichen Kombination der technisch-industriellen Erfahrung des 1973 gegründeten Unternehmens Villa im Bereich der Tiefziehtechnik mit dem langjährigen Fachwissen von CMS im Bereich der Frästechnik. Dank kontinuierlicher Investitionen in Forschung und Innovation ist CMS Plastic Technology als alleiniger Partner für den gesamten Ablauf bekannt, der vom Thermoformen über das Nachschneiden bis hin zur Anfertigung von Modellen und Spritzgussformen maximale Produktivität gewährleistet.

CMS Plastic Technology ist in zahlreichen Bereichen führend, wie beispielsweise: Automotive, Luft- und Raumfahrt, Erdbewegungsmaschinen, Caravan, Bus, Eisenbahnindustrie, Freigabe und Fertigung von Badewannen, technische Artikel, visuelle Kommunikation, Maschinenbauteile und Verpackungen.



cms tracer 100

Adaptable.
Global.
Innovative.
Lean.
Efficient solutions.

**The AGILE way for
FLAT PLASTIC cutting.**

ÜBERSICHT DER TECHNISCHEN MERKMALE	4-5
SICHERHEITSSYSTEME	6
ROHMASSE	7
WERKZEUGWECHSELMAGAZINE	8-9
MULTIFUNKTION SARBEITSTISCH	10-11
BAUREIHE KÖPFE UND GERÄTE	12-13
ZUGÄNGLICHKEIT	14
TECHNISCHE DATEN	15
DIGITAL SERVICES	16-17
DIE BAUREIHE	18-19

ÜBERSICHT DER TECHNISCHEN MERKMALE

cms tracer 100

CNC-3-/5-Achs-Bearbeitungszentren (Durchlauf in Z bis 500 mm)

TECHNOLOGISCHE VORTEILE ZUR BEARBEITUNG VON KUSTSTOFFEN

KEY BUYER BENEFITS

- + Bearbeitungszentrum **All-in-One**, mit 3 und 5 Achsen für die Bearbeitung von **Kunststoffen** und **hochentwickelten Materialien**, ausgestattet mit technischen Lösungen für **technische Artikel** und thermogeformte Teile mit **geringem Tiefziehen**
- + **Breiter Werkstückdurchgang** in Z bis zu 250mm
- + **Das beste Spindelangebot seiner Klasse** für sämtliche Bearbeitungsanforderungen bis zu 15 kW und 24.000 U/min
- + **Unübertroffene Optimierung des Platzbedarfs** dank der verfügbaren Lösungen "pro-speed" und "pro-space"



Alles in Reichweite mit der TECPAD Fernbedienung mit 7" Farb-Touchscreen.



Schnellere Arbeitszyklen mit dem Magazin **FAST** Mit 14 Positionen.



Breite Verfügbarkeit von Werkzeugen dank Kettenmagazin **TRC** mit 32 Positionen hinten.



- **Absolute Flexibilität** mit einzigartigem Konfigurationsmaß der Bedieneinheit.
- Dank der 5-Achs-Elektrospindel **JQX Feinbearbeitung ohnegleichen** bei der Bearbeitung von flachen Kunststoffplatten und dem Beschnitt von thermogeformten Platten.i.

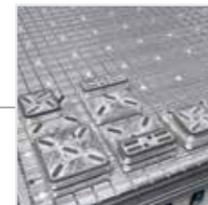


Magazin TRB mit 14 Positionen.



Konsole mit integriertem PC Industrie-PC mit 21,5-Zoll Full-HD-Multitouch-Farbdisplay, das auf einem Untertisch mit Rollen steht, damit die Konsole leicht um die Maschine herum bewegt werden kann.

Mit Klimagerät integrierter Schaltschrank.



Außergewöhnliche Flexibilität mit dem Multifunktionsstisch aus extrem steifem, fließgepresstem Aluminium, der speziell entworfen wurde, um die perfekte Ebenheit auch nach wiederholter Beanspruchung auf Dauer zu erhalten. Ideal für die Bearbeitung in Nesting von Kunststoffplatten.



Elektrospindel JQX: hohe Drehgeschwindigkeit und maximale Leistung in der Kunststoffverarbeitung Außergewöhnliche Bearbeitungsqualität mit der 5-Achs-Elektrospindel JQX (Just Quality eXtreme), Direktantrieb und bis zu 12 kW Leistung. Sie ist für Kunststoffe optimiert und gewährleistet auch bei großen Abtragsleistungen und hoher Geschwindigkeit Vibrationsfreiheit. Die leichte Bauweise und das hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis machen diese Elektrospindel zur idealen Lösung für alle, die auf der Suche nach einem flexiblen Produkt mit verschiedenen Anforderungen an Kunststoffbearbeitungen.

SICHERHEITSSYSTEME

ROHMASSE

cms tracer 100

CNC-3-/5-Achs-Bearbeitungszentren (Durchlauf in Z bis 500 mm)

GARANTIERTE SICHERHEIT:

SCHUTZVORRICHTUNGEN MIT BUMPERN

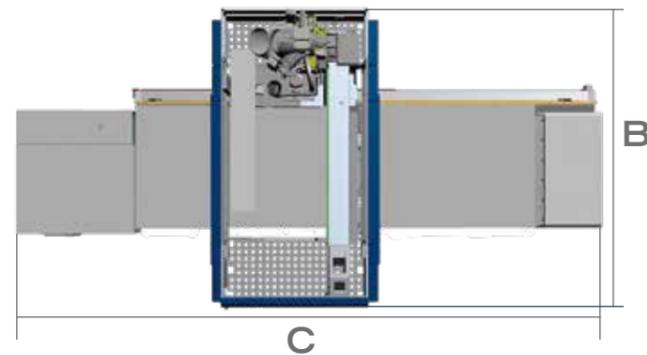
Sicheres Bearbeiten mit dem Bumper-Schutzsystem, das die Maschine bei versehentlicher Berührung durch den Bediener anhält.



MINIMALER PLATZBEDARF, MAXIMALE SICHERHEIT UND FLEXIBILITÄT: SCHUTZVORRICHTUNGEN PRO-SPACE

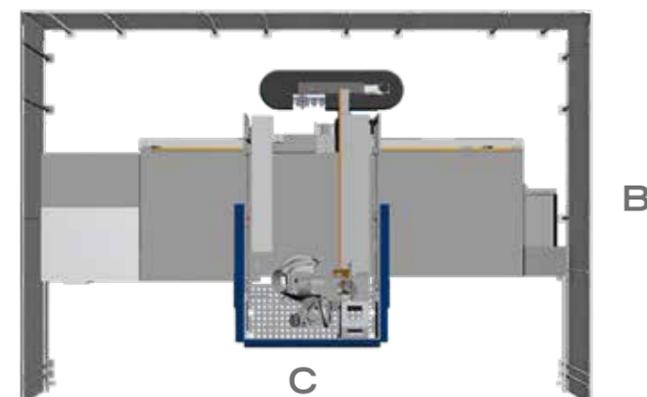
Völlig freie Ladefläche zur Platzbedarfsreduzierung auf ein Minimum. Die Schutzvorrichtungen ermöglichen den Einsatz der Maschine in X-Richtung bei einer Vorschubgeschwindigkeit von bis zu 25 m/min.

Keine Umzäunungen, was den Zugang zum Arbeitstisch auf allen Seiten der Maschine ermöglicht.



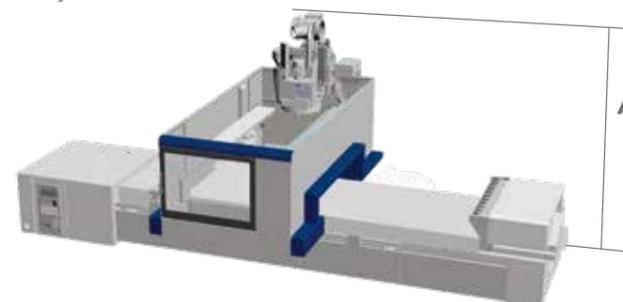
VÖLLIGE FREIHEIT UND HOHE PRODUKTIVITÄT: SCHUTZVORRICHTUNGEN PRO-SPEED

Schutzsystem für den Einsatz der Maschine bei einer maximalen Vorschubgeschwindigkeit von 60 m/min. Sobald der Bediener die durch die vordere Lichtschranke abgegrenzte Ladezone betritt, reduziert die Maschine automatisch die Geschwindigkeit; sobald der Bediener die Ladezone verlässt, kann die maximale Geschwindigkeit wieder erreicht werden.

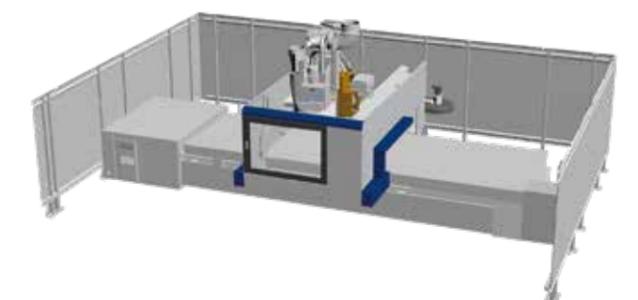


		A	B		C	
			PRO-SPACE	PRO-SPEED	PRO-SPACE	PRO-SPEED
TRACER 100 ARBEITSTISCH						
Nutzarbeitsbereich 3110 x 1320	mm	2780	3156 (4156*)	4720	6715 (7065*)	7300
Nutzarbeitsbereich 3710 x 1320	mm	2780	3156 (4156*)	4720	7315 (7665*)	7900
Nutzarbeitsbereich 5510 x 1320	mm	2780	3156 (4156*)	4720	9115 (9465*)	9700
Nutzarbeitsbereich 3110 x 1620	mm	2780	3456 (4456*)	5020	6665 (7015*)	7300
Nutzarbeitsfläche 3710 x 1620	mm	2780	3456 (4456*)	5020	7265 (7615*)	7900
Nutzarbeitsbereich 5510 x 1620	mm	2780	3456 (4456*)	5020	9065 (9415*)	9700

PRO_SPACE
Layout



PRO_SPEED
Layout



WERKZEUGWECHSELMAGAZINE

SIE SORGEN FÜR HÖCHSTLEISTUNGEN BEI DER VERARBEITUNG VON KUNSTSTOFFEN

cms tracer 100

CNC-3-/5-Achs-Bearbeitungszentren (Durchlauf in Z bis 500 mm)



KEINE AUSFALLZEITEN für den Werkzeugwechsel zwischen den Bearbeitungsvorgängen mit dem **FAST** Magazin mit 14 Positionen.



Großes Werkzeugsortiment, das dem Bediener dank der hinteren Magazine mit bis zu 32 Positionen immer zur Verfügung steht.



Das **eingebaute Werkzeugwechselfmagazin "FAST"** mit 12 oder 16 Positionen, das sich neben der Elektroschindel befindet, sorgt in Sekundenschnelle für einen Werkzeugwechsel. Neben den anderen Werkzeugen auch mit Blattaufnahme erhältlich.



Seitliches Magazin **TRB** mit 11 oder 14 Positionen.

MULTIFUNKTIONS- ARBEITSTISCH

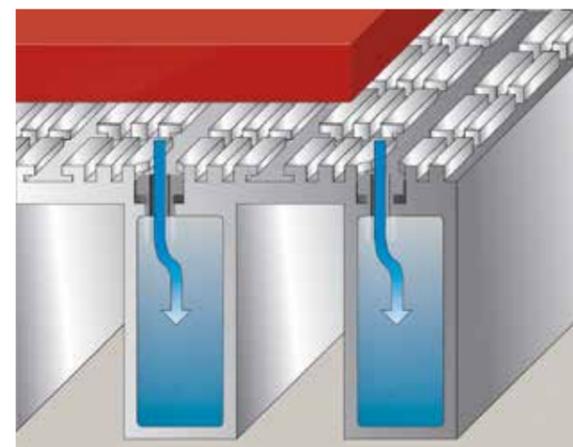
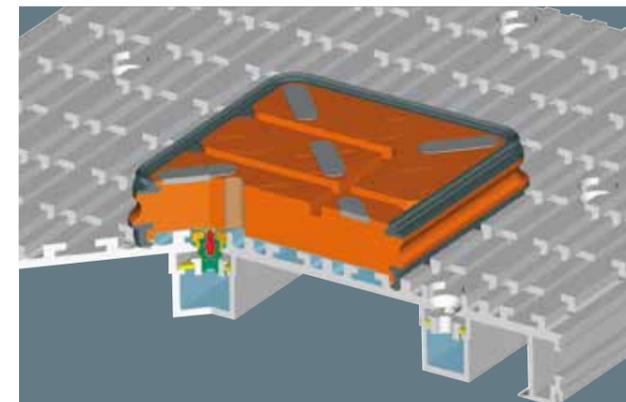
AUSSERGEWÖHNLICHE FLEXIBILITÄT FÜR JEDE ANFORDERUNG BEIM SPANNEN VON KUNSTSTOFFTEILEN

cms tracer 100

CNC-3-/5-Achs-Bearbeitungszentren (Durchlauf in Z bis 500 mm)



Arbeitstisch aus fließgepresstem Aluminium, extrem stabil, speziell für eine perfekte Ebenheit auch nach wiederholter Beanspruchung ausgelegt, ideal auch für Nestingprozesse.



Hervorragender Werkstückhalt mittels Vakuum mit hohem Durchfluss bis zu 1200 m³/h (50 Hz).



Einfache und schnelle Positionierung des Spannzubehörs wie Saugnapfe MPS und das praktische Baukastensystem MODULSET mit Oberflächenkanalstruktur.



Mit den einzigartigen T-Nuten am Arbeitstisch können individuelle Aufnahmen angebracht werden.

BAUREIHE KÖPFE UND GERÄTE FÜR DIE VERARBEITUNG FORTSCHRITTLICHER MATERIALIEN



Eine Reihe von Köpfen für die Bearbeitung fortschrittlicher Materialien wie Plexiglas, Kunststoff, Alucobond, Aluminium, Polyurethanschäum und Honigwabenplatten.

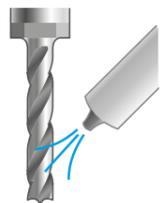


OPTISCOUT

Gerät zur Erfassung von Referenzen auf Kunststoff- oder Papiermaterial, für die Drehübertragung des Programms entsprechend der aktuellen Position auf der Ebene.



GERÄTE FÜR SONDERANWENDUNGEN



Gebläse an der Elektrospindel
Geeignet für viele Anwendungen und insbesondere für den Beschnitt von flachen oder thermogeformten Kunststoffplatten.



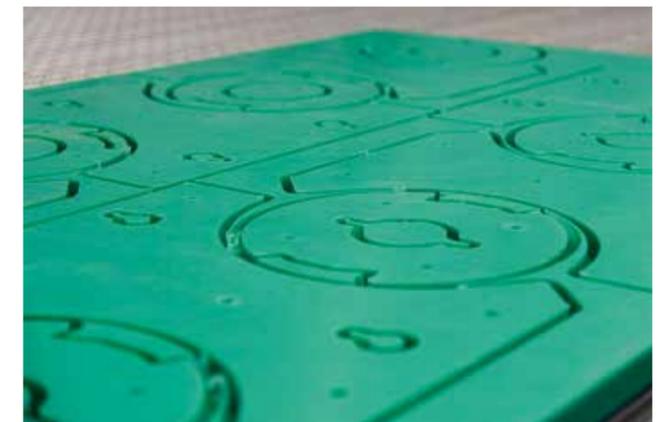
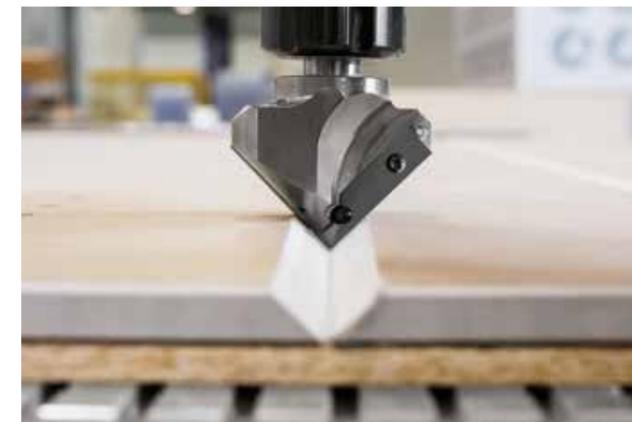
Ionisiertes Luftgebläse auf der Elektrospindel
Ionisiertes Luftgebläse auf der Elektrospindel Geeignet zum Entfernen der angesammelten elektrostatischen Ladungen von Schnittgut, was das Absaugen von Spänen auf einer Vielzahl von Kunststoffmaterialien erleichtert.



Luftgebläse mit Mikroschmierung
Gebläse mit Luft und einem kleinen Teil Öl zur Schmierung und Kühlung des Werkzeugs bei der Bearbeitung von Nichteisenmetallen.



Schutz der Führungen der Achsen X-Y
Mittels eines speziellen Reinigungs- und Schutzsystems wird die Bearbeitung auch auf abrasiven Materialien ermöglicht.



REDUZIERTER PLATZBEDARF UND EINFACHER ZUGANG

Ungehindertes Zugang zum Boden, zur Kabelschleppkette und zur Vakuumpumpe, die sich im Maschinenbett befinden.



Schnelligkeit und Ergonomie beim Bestücken und Instandhalten der Bedieneinheit mit praktischer frontaler Türöffnung.



TECHNISCHE DATEN

cms tracer 100

CNC-3-/5-Achs-Bearbeitungszentren (Durchlauf in Z bis 500 mm)

TRACER 100		100
ACHSEN		
Geschwindigkeit vektorielle Achsen X-Y "PRO-SPACE"	m/min	56
Geschwindigkeit vektorielle Achsen X-Y "PRO-SPEED"	m/min	78
Durchlauf Werkstück in Z	mm	180 (250 opt.)
FRÄSEINHEIT		
Leistung Motor (max.)	kW (hp)	15 (20,5)
Drehgeschwindigkeit (max.)	U/min	24000
Werkzeuge an Magazin verfügbar (bis zu)	Stellen	57
BOHREINHEIT		
Vertikale und unabhängige Spindeln (bis zu)	Stk.	21
Horizontale und unabhängige Spindeln (bis zu)	Stk.	12
Drehgeschwindigkeit (max.)	U/min	8000
Integriertes Blatt in X, Durchmesser	mm	125
EINRICHTUNG		
Verbrauch Saugluft	m³/h	4430
Geschwindigkeit Saugluft	m/sec	25
Durchmesser Ansaugstutzen	mm	250

* mit hoch dynamischen Paket: 84 m/mm

** mit hoch dynamischen Paket: 113 m/mm



Maestro cnc

Im Büro können Bearbeitungen Fräsen, Bohren, Schneiden usw. schnell und einfach über das CNC-Konstruktions- und Programmiersystem Maestro einprogrammiert werden.

Dafür sorgen die grafische Darstellung der Werkstücke in 3D und der Support durch Apps und Makros, mit denen sich jede Bearbeitung per Mausklick erstellen lässt. Mit einem weiteren Klick werden die CNC-Programme automatisch erstellt.

SOFTWARE

BÜRO



Maestro active cnc

Maestro active ist unsere neue Benutzeroberfläche. Der Bediener kann mühelos verschiedene Maschinen bedienen, da die Schnittstellensoftware Maestro active das selbe Look&Feel, die selben Symbole und den selben Ansatz zur Interaktion beibehält.

EINFACHE ANWENDUNG

Die neue Benutzeroberfläche wurde speziell für die unmittelbare Nutzung über den Touchscreen konzipiert und optimiert. Die Grafik und die Symbole wurden für eine einfache und praktische Navigation neu gestaltet.

NULL FEHLER

Verbesserte Produktivität dank integrierter Abläufe zur Hilfe und Wiederherstellung, was das Risiko von Bedienungsfehlern verringert.

SOFTWARE

FABRIK

Maestro cnc

ZUSATZFUNKTIONEN

DIE SOFTWARE, DIE DIE ARBEIT ERLEICHTERT

CAD/CAM-Programmiersoftware für die Planung von Produktionsprozessen jeglicher Art.

Die unter Windows® entwickelte Software erleichtert die Programmierung dank einer fortschrittlichen, einfachen und intuitiven Entwurfsumgebung, die dem Kunden alle für die Konzipierung seiner Teile erforderlichen Werkzeuge und deren Anordnung auf dem Arbeitstisch, die Werkzeugverwaltung und die damit einhergehende Bearbeitung zur Verfügung stellt - und das alles in einem perfekt integrierten und leistungsstarken Kontext.



Maestro pro view - Einzigartig in der 3D-Simulation

3D-Simulator, der es dem Benutzer ermöglicht, das dreidimensionale Modell seiner Maschine im Büro zu haben und die Bearbeitungsvorgänge, die während der Fertigung durchgeführt werden, im Voraus auf seinem PC zu visualisieren.



Maestro 3d - Einzigartig zur Erstellung von 3D-Objekten

Integriertes Modul zur Programmierung dreidimensionaler Objekte auf 5-Achs-Bearbeitungszentren.



Maestro Apps - Einzigartiges Know-how

Maestro Apps ist eine Programmbibliothek mit direkt verfügbaren und einfach zu bedienenden Funktionen, die speziell für die Bearbeitung von Kunststoffteilen entwickelt wurde.



Maestro msl connector - Vollständige Integrierbarkeit

Verbindung zu Design-Software von Drittanbietern.

Maestro active cnc

BAHNBRECHENDE INTERAKTION MIT IHRER SPEZIELLEN CMS KUNSTSTOFF-VERARBEITUNGSMASCHINE

MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNG

Durch die Erstellung von individuell nach Bediener, Schicht, Zeitplan und Zeitrahmen (und vielem mehr) gestaltbaren Berichten kann die Produktionsleistung überwacht, optimiert und verbessert werden.

VOLLSTÄNDIGE KENNNTNIS DER MASCHINENVORGÄNGE UND ERFAHRUNGSAUSTAUSCH DER BEDIENER

Mit Maestro active können Sie Wartungs-, Schulungs- und sonstige Vorgänge erfassen und alle Aktivitäten in einer Datenbank verfolgen. Mit der Möglichkeit, alle Produktionsereignisse oder Meldungen zu kommentieren und zu dokumentieren, wird das Fachwissen des Bedieners gespeichert und dem Unternehmen zur Verfügung gestellt.

FORTSCHRITTLICHE FERTIGUNGSORGANISATION

Mit Maestro können verschiedene Benutzer mit unterschiedlichen Rollen und Zuständigkeiten entsprechend der Nutzung der Maschine konfiguriert werden (z.B.: Bediener, Wartungspersonal, Administrator, ...). Darüber hinaus können Arbeitsschichten an der Maschine festgelegt und dann die Tätigkeiten, die Produktivität und die Ereignisse verfolgt werden, die während der jeweiligen Schicht aufgetreten sind.

ABSOLUTE QUALITÄT DES FERTIGTEILS

Mit Maestro active wird die Qualität des Fertigteils nicht mehr durch abgenutzte Werkzeuge gefährdet. Das neue Tool Life Determination sendet Meldungen, mit denen zum Werkzeugaustausch zum frühestmöglichen Zeitpunkt empfohlen wird, je näher das Ende der Werkzeugnutzungsdauer rückt.

WERKZEUGBESTÜCKUNG? KEIN PROBLEM!

Maestro führt den Bediener durch die Bestückungsphase des Werkzeugmagazins und berücksichtigt dabei auch die auszuführenden Programme.

DIE CMS-BAUREIHE PLASTIC TECHNOLOGY

FÜR DIE KUNSTSTOFFVERARBEITUNG

CNC-3-/5-ACHS-BEARBEITUNGSZENTREN (Durchlauf in Z bis 500 mm)



TRACER



TIME



EVOTECH

CNC-5-ACHS-BEARBEITUNGSZENTREN (Durchlauf in Z ab 500 mm)



ATHENA



ANTARES



ARES



GENESI

KREISSÄGEMASCHINEN



HELIX

KREISSÄGEMASCHINEN



T-MAXI

THERMOFORMMASCHINEN



EIDOS



BR5 CS



BR5 HP



BR5 SPECIAL SPA



MASTERFORM

WASSERSTRAHL-SCHNEIDEANLAGEN



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT SMARTLINE



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group