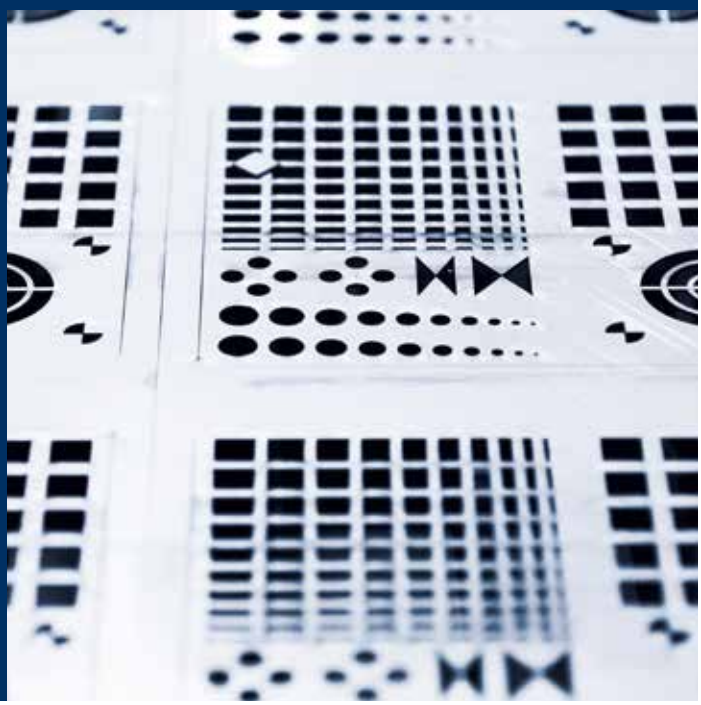
METAL

dmc m950

Trockene Entgrat- und Satiniermaschine



Cms
metal technology

CMS ist Teil der SCM Gruppe, einem Technologie Weltmarkführer bei der Bearbeitung von einer Vielzahl von Materialien, wie z.B. Holz, Plastik, Glas, Stein, Metall und Kompositmaterialien. Die weltweit agierenden Einzelfirmen der Gruppe sind verlässliche Partner von führenden Industrieherstellern in verschiedensten Märkten, wie z.B. der Möbelindustrie, Automobilbau, Aerospace, Schiffsbau und der plastikverarbeitenden Industrie. Die SCM Gruppe koordiniert, unterstützt, entwickelt und fertigt Ihre Produkte in 3 großen, hoch technologisierten, Produktionsstandorten und agiert auf 5 Kontinenten mit Hilfe von mehr als 4.000 Angestellten. DIie SCM Gruppe, fortgeschrittenstens Know-How im Bereich des industriellen Maschinenbaus und Sonderkomponenten

CMS SpA produziert Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Verbund- und Kohlefaserwerkstoffen, Aluminium, Leichtmetallen, Kunststoffen, Glas, Steinen und Metallen. Das Unternehmen wurde 1969 von Herrn Pietro Aceti mit dem Ziel gegründet, den Kunden maßgeschneiderte und hochmoderne Lösungen anzubieten, die auf einem außerordentlichen Verständnis ihrer Produktionsanforderungen basieren. Das stetige Wachstum von CMS in den einzelnen Bereichen entspringt bedeutenden technologischen Innovationen. Sie sind der Ertrag aus umfangreichen Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie aus Übernahmen von Premiumunternehmen.

Cms
metal technology

CMS Metal Technology hat sich als Marke ganz der Herstellung von Metallbearbeitungsmaschinen und technischen Artikeln verschrieben. Es bietet ein breites Spektrum an vollständigen Wasserstrahlschneidanlagen, Druckverstärkern sowie trocken oder nass arbeitenden Entgratungs- und Satiniermaschinen an. **CMS Metal Technology**, erlangte seit den 90er Jahren durch die Übernahme von Tecnocut und fortlaufende interne Entwicklungsarbeiten ein hohes internationales Ansehen und stellt weltweit mehr als 1500 Installationen. Viele maßgebliche Industrien unterschiedlicher Bereiche wie Kraftfahrzeuge, Luft- und Raumfahrt, Maschinenbau, Möbel und Industriearchitektur setzen **CMS Metal Technology** als zuverlässigen Partner ein.

scm group
Industrial Machinery and Components

Cms | your technology partner

dmc m950

ANWENDUNGEN *4-5*

DMC M950
TECHNOLOGISCHE VORTEILE *6-7*

STANDARD-ZUBEHÖR *8-10*

TECHNOLOGISCHE VORTEILE *11*

OPTIONALES ZUBEHÖR *12-13*

SOFTWARE *14-15*

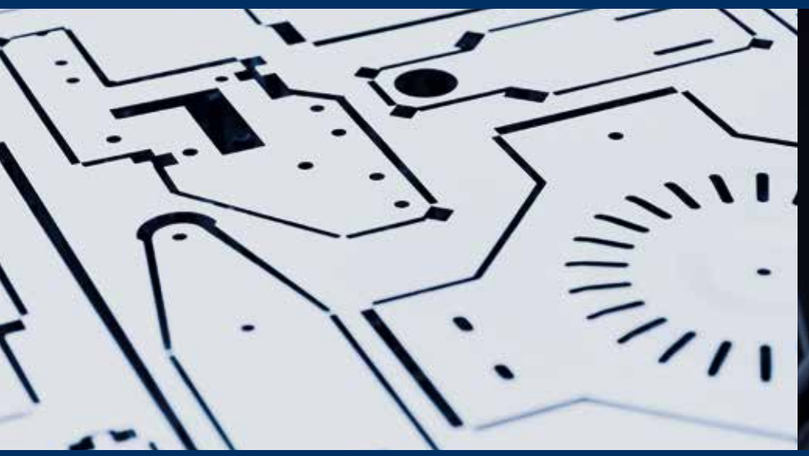
TECHNISCHE ANGABEN *16-17*

DIE PALETTE *18-19*

a company of scm group

ANWENDUNGEN

Einrichtung | Elektronik



Aufbauten aus Leichtmetall | Abgratung und Kantenrundung

DMC M950
TECHNOLOGISCHE VORTEILE

TROCKENE ENTGRAT- UND SATINIERMASCHINE
Die DMC m950 ist eine kompakte Entgrat- und Satiniermaschine, die eine breite Palette von Produktionsanforderungen mit diversifizierten Bearbeitungen erfüllt. Durch die unzähligen Konfigurationsmöglichkeiten und die technischen Eigenschaften ihrer Arbeitsaggregate wird die Maschine allen Anforderungen an das Entgraten und trockene satinieren von Metalloberflächen gerecht.

KEY BUYER BENEFITS

+ **Zentrierung des Schleifbandes im laufenden Betrieb:** Das Schwingsystem der Bandspannerrolle wird über eine äußerst präzise Fotozelle mit „Geräuschunterdrückung" gesteuert. Diese garantiert eine stets korrekte Zentrierung bis zu einer Drehgeschwindigkeit des Schleifbandes von 40 m/Sek.
+ **Austausch der vertikalen Bürste in weniger als 5 Sekunden:** Durch die konischen Kupplungen „Quick lock" werden sowohl ein schnelles Einrichten der Maschine für jede Art von Anwendung, als auch eine umfassende Sicherheit der Spannung gewährleistet.
+ **Long is better: Schleifbänder mit 2620 mm Länge für eine höhere Lebensdauer** Längere Schleifbänder verbessern die Kühlung der Schleifkörner und erleichtern so die Abscheidung des Schleifstaubs. Ein längeres Band hat eine um bis zu 43 % höhere Lebensdauer, erfordert einen geringeren Austauschaufwand und führt demzufolge zu weniger Maschinenstillständen.
+ **Einfach und sicher im Einsatz für jede Anwendung** Die Komplettausstattung und die modernen technologischen Lösungen werden allen Produktionsanforderungen für Kleinserien gerecht, wie bspw. Kantenverrundung, Oxydentfernung auf Schnittflächen und Oberflächen-Satinierung.

LANGE BÄNDER: LÄNGE 2620 MM FÜR OPTIMIERTE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG UND HÖHERE PRODUKTIVITÄT
Längere Schleifbänder verbessern die Kühlung der Schleifkörner und erleichtern so die Abscheidung des Schleifstaubs. Ein längeres Band hat eine höhere Lebensdauer, erfordert einen geringeren Austauschaufwand und führt demzufolge zu weniger Maschinenstillständen.

SCHNELLWECHSELSYSTEM DER SCHLEIFSCHEIBEN
Durch die konischen Kupplungen werden sowohl ein schnelles Einrichten der Maschine für jede Art von Anwendung, als auch eine umfassende Sicherheit der Spannung gewährleistet.

FOTOZELLEN MIT GERÄUSCHUNTERDRÜCKUNG FÜR DIE AUTOMATISCHE ZENTRIERUNG DES SCHLEIFBANDES
Die Zentrierung wird über eine Fotozelle mit „Geräuschunterdrückung" gesteuert.
Dieser Typ ist besonders präzise und zuverlässig.

DMC M950
STANDARD-ZUBEHÖR

R – AGGREGAT KONTAKTWALZEN
Die Maschine ist mit einer Kontaktwalze „R“ mit großem Durchmesser (220 mm) in allen Positionen für die perfekte Ausführung aller Entgrat- und Satiniervorgänge erhältlich:

- Beschichtungen mit öl- und wärmefestem Gummi (mit Härten von 20 bis 90 sh)
- Umfassende Möglichkeit der vertikalen Einstellung der Walze für die Ausrüstung des Aggregats mit Schleifbändern mit hoher Stärke
- Pneumatische EIN-/AUSSCHALTUNG für die Positionierung während der Arbeit.
- Schwinggebläse für die Reinigung des Schleifbandes (optional)

STATISCHE UMRICHTER MOTOREN
Umrichtergesteuerte Motoren auf den Aggregaten mit Kontaktwalzen und Schwingscheiben für die Anpassung der Arbeitsgeschwindigkeit je nach Anwendung und Eigenschaften des zu bearbeitenden Materials. Die Parameter können auf der On-Board-Steuerung gespeichert und für eine schnelle Maschineneinrichtung einfach abgerufen werden.

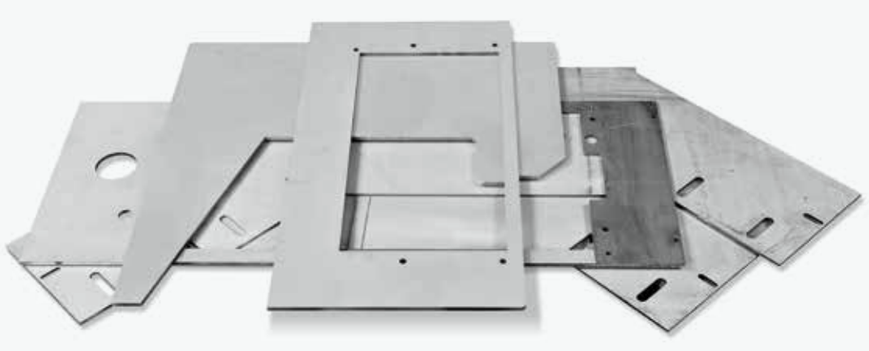
DT - VERFAHRAGGREGAT MIT VERTIKALEN BÜRSTEN
Das Aggregat „DT“ erfüllt mit seiner Vielseitigkeit unterschiedliche Bearbeitungsanforderungen je nach Art des Werkzeugs (Metallfasern, Nylonfasern, Schleifgewebestreifen mit Träger, Schleiftuch und andere), mit dem dieses entsprechend den Eigenschaften der zu bearbeitenden Materialien und den gewünschten Ergebnissen ausgestattet ist. Die Osszilationsbewegung ermöglicht in Kombination mit der hohen Leistung des frequenzgeregelten Hauptmotors das Erreichen aller, und auch der kritischsten Arbeitsbereiche, wie im Fall von komplexen Schnitten, Schlitzen und Bohrungen, um eine hohe Qualität der Oberflächenbearbeitung des Werkstücks zu gewährleisten.
Je nach montiertem Werkzeug ist folgendes möglich:

- Abtragung der Schneidkante und Abrundung der Kanten
- Abtragung des Grats von den Bohrungen

Abtragung der Oxide von den thermisch geschnittenen Flächen

DMC M950
STANDARD-ZUBEHÖR

Die Rollenbahn am Ein- und Auslauf der Maschine mit Einlaufrollen aus gezogenen Stahlstäben, die nebeneinander angeordnet sind, sorgt für eine gute Korrosionsbeständigkeit gegenüber Ölen und ein langes Betriebsleben auch bei schweren Arbeitslasten.



DMC M950
TECHNOLOGISCHE VORTEILE

Die breite Auswahl an Bearbeitungseinheiten und die modernen technologischen Lösungen machen die DMC m950 RDR extrem sicher und einfach in der Anwendung. In einem einzigen Durchlauf durch die Maschine können folgende Vorgänge ausgeführt werden:

- Entfernung der Schnittgrate
- Effiziente Verrundung der Schnittkanten
- Reinigung und Abrundung der Bohrungsränder, auch bei kleinsten Maßen
- Abtragung der beim Schneiden entstanden Oxyde, sowohl auf dem äußeren Umfang des Werkstücks wie in den Bohrungen
- Ausführung unterschiedlicher Satinier-Effekte

DMC M950
OPTIONALES ZUBEHÖR

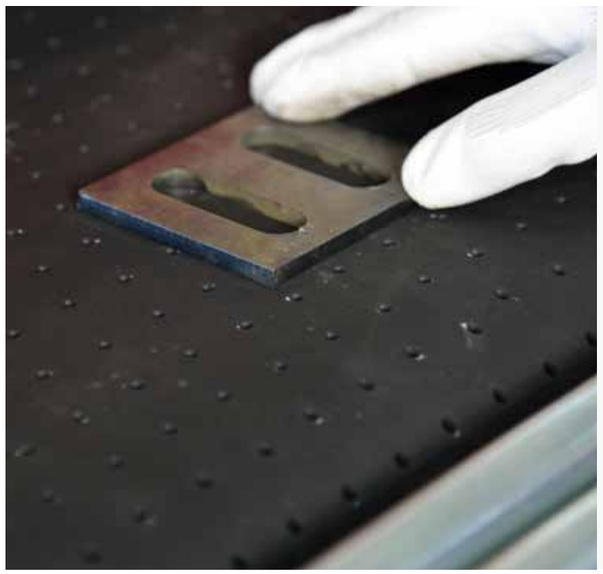
BÜRSTENAGGREGAT IM AUSLAUF

Externes Aggregat mit quer zur Vorschubrichtung schwingender Bürstenwalze aus Schleiftuch für die Oberflächenbearbeitung. Durch die Schwingbewegung der Walze kann eine höhere Homogenität der Oberflächenbearbeitung gewährleistet werden:

- Drehung der Rolle in der gleichen Richtung wie der Bandvorschub
- Manuelle Einstellung der Arbeitsposition der Walze

REINIGUNGSGEBLÄSE BÜRSTEN

Gruppe von zeitgesteuerten Drehgebläsen für die optimale Reinigung der Oberfläche der bearbeiteten Werkstücke im Auslauf aus der Maschine. Die Freigabe der Gruppe erfolgt direkt über die Touch-Bedientafel und kann zusammen mit den anderen Bearbeitungsparametern gespeichert werden.



Das Förderband aus Naturkautschuk mit glattem Profil und hoher Griffigkeit ermöglicht in Verbindung mit der Vakuumeinrichtung der Werkbank die Bearbeitung von kleinen und schmalen Werkstücken.

DMC M950
SOFTWARE

Die gesamte Steuersoftware der Maschine wurde intern von CMS-Ingenieuren entwickelt und auf der Grundlage des Feedbacks von Kunden perfektioniert. Das Ergebnis ist eine extrem einfache und zuverlässige Bedienerschnittstelle, die in der Lage ist, auch den anspruchsvollsten Anforderungen perfekt gerecht zu werden.

HAUPTFUNKTIONEN DER STEUERUNGEN HYDRA:

- Steuerung der Arbeitsstärke
- Steuerung der Vorschubgeschwindigkeit des Förderbandes, der Drehung der Schleifbänder und der Bürsten
- Einstellung der Arbeitshöhe der Scheibengruppe
- Automatische Einschaltung der Hauptmotoren in Betriebsreihenfolge
- Aktivierung und Kontrolle der Zeitsteuerung der Reinigungsgebläse für die Bänder und für die Werkstücke
- Betriebs-Report Maschine (Arbeitsstunden/Betriebsstunden)
- Verwaltung der Alarme der Maschinenausfälle und Fehlerdiagnose der elektronischen Steuerungen
- Anzeige des Verschleißzustandes der Schleifbändern anhand von Histogrammen (optional)

SERIENMÄSSIGE ELEKTRONISCHE STEUERUNG HYDRA V-PAD:

Mit der Steuerung „Hydra V-Pad" können alle Bearbeitungsparameter über den Bildschirm eingestellt werden.

Eigenschaften:

- Touchscreen-Standardbildschirm 10.4"
- 120 Programme, konfigurierbar durch den Benutzer
- Überprüfung des störungsfreien Betriebs der Maschine in Echtzeit.

KONSOLE MIT INTEGRIERTEM PC EYE-M UND STEUERUNG HYDRA-PC (OPTIONAL)

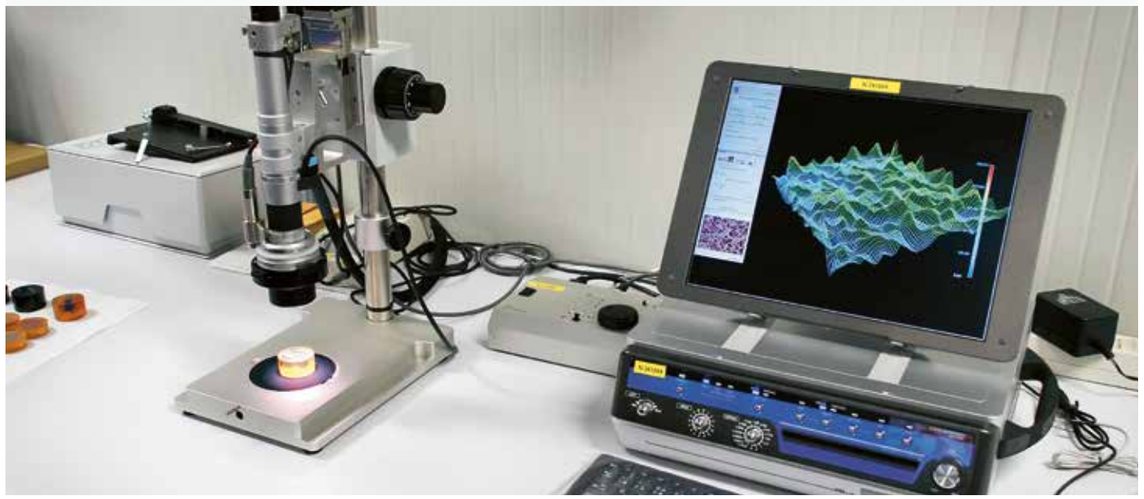
Das über einen ausrichtbaren Trägerarm an die Maschine angeschlossene Gerät ist mit einem lüfterlosen Industrie-PC (PC-Panel) mit der Schutzart IP53 ausgestattet, und kann damit auch unter härtesten Umgebungsbedingungen eingesetzt werden. Über das 21,5-Zoll-Touch-Farbdisplay sind eine erweiterte Steuerung der Maschinenparameter und eine vereinfachte externe Anbindung über den vorhandenen LAN-Anschlusses möglich.

HAUPTEIGENSCHAFTEN:

- Speicherung von bis zu 1999 Arbeitsprogrammen
- Produktionsberichte
- Verwaltung Maschinenalame und Fehlerdiagnose mit integriertem Handbuch für einfache Identifizierung
- integriertes digitales Betriebs- und Wartungshandbuch
- LAN-Anschluss.

In Kombination mit der Fernwartung bietet das Gerät eine moderne Lösung auf industriellem Niveau, die den technologischen Anforderungen der Industrie 4.0 entspricht.

Eine Einrichtung mit Exzellenz-Standard für die Forschung an Schleifmitteln und Materialien für Maschinen mit flexiblen Schleifmittel, aber auch für die Oberflächenbearbeitung von innovativen Materialien wie Corian®, inerten Materialien, Quarz, Polyurethanen, Steinwolle, Faserzement usw. Die Betriebseinheit wird von hochspezialisiertem Personal gesteuert und ist mit modernsten Instrumenten für die Analyse der zu bearbeitenden Materialien und der verschiedenen Schleifmittelarten ausgestattet. Mit den zahlreichen vorgeführten Maschinen ist sie in der Lage, jeden Bearbeitungstest durchzuführen und dem Kunden schnell und detailliert die optimale Lösung für jedes Prozessproblem im Hinblick auf flexible Schleifmaschinen zu liefern, um die vom Markt geforderten neuen Oberflächenbearbeitungen zu erzielen.



DMC M950
TECHNISCHE ANGABEN

DMC M950: TECHNISCHE ANGABEN	
ANZAHL ARBEITSAGGREGATE	2 - 3
ARBEITSNUTZBREITE M	950 mm
MIN./MAX. STANDARDARBEITSSTÄRKE (BEWEGLICHER TISCH)	0,5 ÷ 170 mm
MIN./MAX. STANDARDARBEITSSTÄRKE (FESTER TISCH)	0,5 ÷ 200 mm
MASSE SCHLEIFBÄNDER	950 x 2620 mm
ARBEITSTISCH MIT FESTER HÖHE	900 mm
VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT FÖRDERBAND	0,5 ÷ 10 m/min

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung unterschiedlich sein. In diesem Katalog werden in einigen Photos Maschinen mit Zubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern. Solche Änderungen wirken sich nicht nachteilig auf die gemäß den CE-Vorschriften vorgesehene Sicherheit aus.

Maximale Schallemissionspegel gemessen unter Betriebsbedingungen
nach EN 1870-13:2007+A1:2009:
Schalldruck während der Bearbeitung 89 dbA (gemessen nach EN ISO 11202:1995, Unsicherheit K = 4 dB)
Schallleistungspegel während der Bearbeitung 101 dbA (gemessen nach EN ISO 3746:1995, Unsicherheit K = 4 dB).

Auch wenn eine Korrelation zwischen den oben angegebenen „konventionellen“ Geräuschemissionswerten und den durchschnittlichen persönlichen Expositionswerten der Bediener über einen Zeitraum von 8 Stunden besteht, so hängen letztere auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen, der Dauer der Exposition, den akustischen Eigenschaften des Arbeitsplatzes und dem Vorhandensein weiterer Geräuschquellen, d. h. der Anzahl benachbarter Maschinen und anderer Prozesse, ab.

DIE REIHE VON CMS METAL TECHNOLOGY

FÜR DIE BEARBEITUNG VON METALL UND TECHNISCHE ARTIKEL

MASCHINEN FÜR DAS WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

TECNOCUT SMARTLINE

TECNOCUT MILESTONE S

TECNOCUT PROLINE

TECNOCUT AQUATEC

TECNOCUT WATERSPEEDY S

DRUCKVERSTÄRKER

TECNOCUT EASYPUMP

TECNOCUT JETPOWER EVO

TECNOCUT GREENJET EVO

MASCHINEN FÜR DAS ABGRATEN UND TROCKEN-SATINIEREN

DMC M950

DMC EUROSYSTEM MD

DMC METALSYSTEM

MASCHINEN FÜR DAS ABGRATEN UND NASS-SATINIEREN

DMC M950 WET

DMC TOP METAL

TC_M950-0122D

IDie technischen Daten sind unverbindlich und können vom CMS ohne Vorankündigung geändert werden.

C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of scmgroup