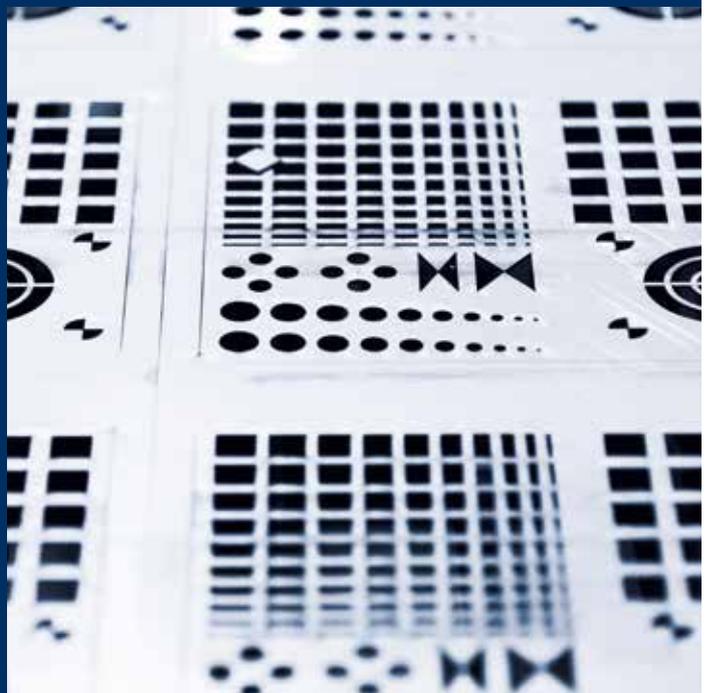


# dmc m950

Ébavureuse - satinée à sec



CMS fait partie du groupe SCM, leader mondial des technologies d'usinage d'une large gamme de matériaux: bois, plastique, verre, pierre, métal et matériaux composites. Les entreprises du Groupe sont, partout dans le monde, le partenaire solide et fiable des principales industries manufacturières dans divers secteurs de produits: de l'ameublement au Bâtiment, de l'automobile à l'aérospatiale, du nautisme à la transformation des matières plastiques. Le groupe SCM soutient et coordonne le développement d'un système d'excellence industrielle dans trois grands centres de production spécialisés, employant plus de 4.000 employés et présents directement sur les 5 continents. SCM Group représente dans le monde les compétences les plus avancées dans la conception et la construction de machines et de composants pour les processus industriels.

CMS SpA produit des machines et systèmes d'usinage pour les matériaux composites, fibre de carbone, aluminium, alliages légers, plastique, verre, pierre et marbre. Fondée en 1969 par Pietro Aceti, le but était d'offrir des solutions personnalisées et avant-gardistes, basées sur une vraie connaissance des besoins du client. D'importantes innovations technologiques générées par des investissements conséquents en recherche et développement et par l'acquisition de sociétés de qualité, ont permis une croissance permanente dans les différents secteurs de référence.



**CMS Metal Technology** est la marque dédiée à la production de machines pour l'usinage des métaux et des articles techniques, offrant une large gamme de systèmes complets de découpe au jet d'eau, intensificateurs de pression, ébavureuses et polisseuses à sec ou non. Depuis les années 90 et grâce à l'acquisition de Tecnocut et des développements internes permanents, **CMS Metal Technology**, a su gagné un statut international prestigieux, en vendant plus de 1 500 installations dans le monde. **CMS Metal Technology** est le partenaire fiable des leaders de l'industrie dans différents secteurs tels que l'automobile, l'aérospatiale, l'usinage mécanique, les équipements et l'architecture industrielle.

# dmc m950

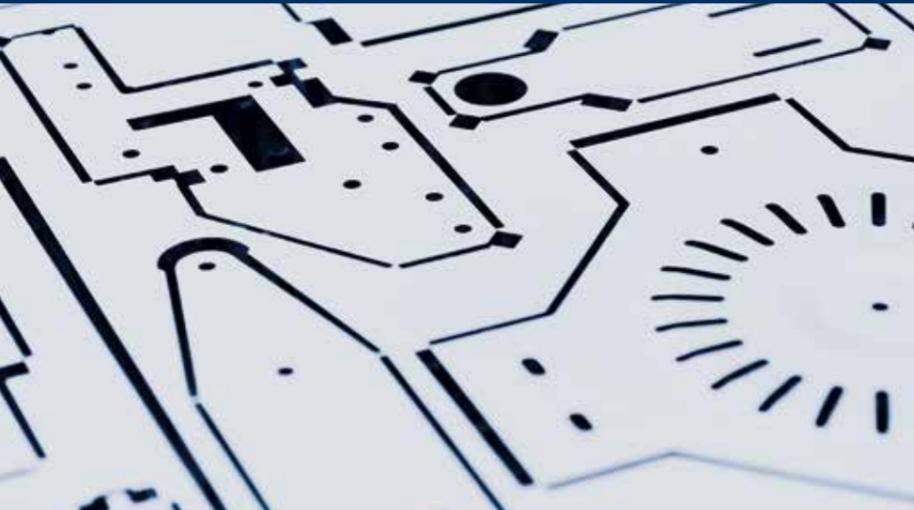
APPLICATIONS	4-5
DMC M950 AVANTAGES TECHNOLOGIQUES	6-7
ACCESSOIRES STANDARD	8-10
BÉNÉFICES TECHNOLOGIQUES	11
OPTIONS	12-13
LOGICIEL	14-15
DONNÉES TECHNIQUES	16-17
LA GAMME	18-19



# APPLICATIONS



ameublement | électronique



structures en métal léger | ébavurage et arrondissement arêtes



# DMC M950

## AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

### ÉBAVUREUSE - SATINEUSE À SEC

La DMC m950 est une machine compacte d'ébavurage et de satinage capable de répondre à une large gamme d'exigences de production avec des opérations d'usinage diversifiées. La machine est en mesure de satisfaire toute demande d'ébavurage à sec et de satinage des surfaces métalliques grâce aux innombrables possibilités de configuration et aux caractéristiques techniques de ses groupes opérateurs.



### PRINCIPAUX AVANTAGES POUR LES CLIENTS

- + **Centrage "on fly" de la bande abrasive:** le système d'oscillation du rouleau tendeur de la bande est contrôlé par une photocellule de « suppression de l'arrière-plan » extrêmement précise, garantissant toujours un centrage correct jusqu'à une vitesse de rotation de la bande abrasive de 40 m/s.
- + **Remplacement de la brosse verticale en moins de 5 secondes:** les raccords coniques "Quick lock" permettent de régler rapidement la machine pour tout type d'application, tout en garantissant une sécurité de verrouillage maximale.
- + **Plus c'est long, mieux c'est : des bandes de 2620 mm pour une durée** de vie plus longue Les bandes abrasives plus longues améliorent le refroidissement des grains abrasifs, ce qui facilite la séparation de la poussière de broyage. Une bande plus longue dure jusqu'à 43 % en plus et nécessite moins de changements et donc moins de temps d'arrêt.
- + **Facile : utilisation simple et sûre pour chaque application** L'ensemble complet de dispositifs et les solutions technologiques avancées permettent de satisfaire les différentes exigences de production pour les petits lots, comme l'élimination des bavures de coupe, l'élimination des oxydes sur les bords et le satinage de la surface.



**BANDES LONGUES: DÉVELOPPEMENT DE 2 620 MM POUR UNE MEILLEURE FINITION ET PRODUCTIVITÉ**  
Des bandes plus longues améliorent le refroidissement des grains abrasifs, ce qui facilite le dépoussiérage. Une bande plus longue dure plus longtemps, nécessite moins de changements et donc moins de temps d'arrêt de la machine.



**SYSTÈME DE VERROUILLAGE RAPIDE SYSTÈME DE CHANGEMENT RAPIDE POUR LES DISQUES ABRASIFS**  
Les accouplements coniques permettent de configurer rapidement la machine pour tout type d'application, tout en garantissant une sécurité de serrage maximale.



**PHOTOCÉLULES AVEC SYSTÈME DE "SUPPRESSION DE L'ARRIÈRE-PLAN" POUR GARANTIR À TOUT MOMENT LE CENTRAGE CORRECT DE LA BANDE ABRASIVE**  
Le système est contrôlé par une cellule photoélectrique de suppression de l'arrière-plan extrêmement précise et fiable.

# DMC M950

## ACCESSOIRES STANDARD

### R – GROUPE ROULEAU DE CONTACT

La machine est disponible avec un rouleau de contact "R" de grand diamètre (220 mm) dans toutes les positions, pour réaliser à la perfection toute opération d'ébavurage ou de satinage:

- Revêtements en caoutchouc résistant à l'huile et à la chaleur (duretés de 20 à 90 sh)
- Grande possibilité de réglage vertical du rouleau pour équiper l'unité avec des bandes abrasives épaisses.
- MARCHE/ARRÊT pneumatique pour le positionnement pendant l'usinage.
- Souffleur oscillant pour le nettoyage de la bande abrasive (en option)



### ONDULEURS MOTEURS

Moteurs contrôlés par un variateur de vitesse sur les groupes de rouleaux de contact et des disques oscillants pour adapter la vitesse de travail en fonction de l'application et des caractéristiques du matériau à usiner. Les paramètres peuvent être enregistrés sur le panneau de commande et facilement rappelés pour un réglage rapide de la machine.



### DT - GROUPE MOBILE À BROSSES VERTICALES

La polyvalence du groupe "DT" permet de satisfaire différentes exigences de travail selon le type d'outil (filaments métalliques, filaments de nylon, bandes de tissu abrasif avec support, toiles abrasives et autres) dont elle est équipée en fonction des caractéristiques des matériaux à usiner et des résultats souhaités. Le mouvement de translation combiné à la grande puissance du moteur principal, équipé d'un convertisseur, permet d'atteindre toutes les zones de travail, même les plus critiques, comme dans le cas de coupes complexes, de fentes et de trous, afin de garantir une finition élevée de la pièce.

Selon l'outil monté, il est possible de:

- Élimination de l'arête tranchante et arrondissements des arêtes
- Élimination de la bave des trous

Élimination des oxydes des bords coupés thermiquement

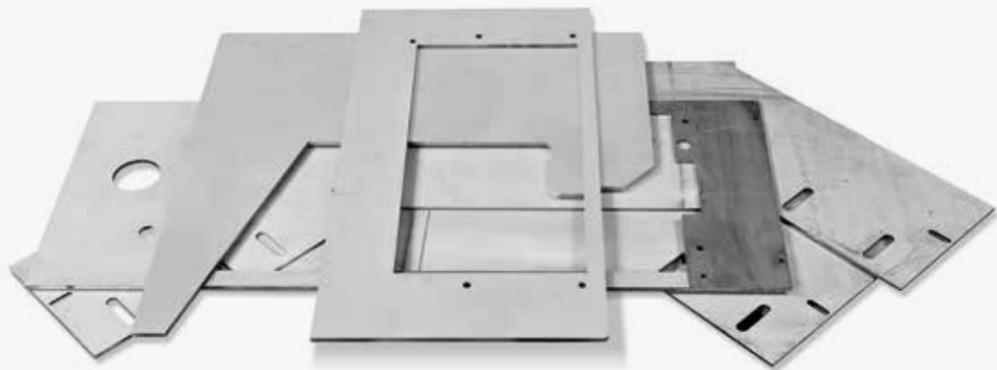


# DMC M950

## ACCESSOIRES STANDARD



Le convoyeur à rouleaux à l'entrée et à la sortie de la machine, composé de rouleaux libres obtenus à partir de barres d'acier étirées et accouplées entre elles, permet de résister à la corrosion de l'huile et aux lourdes charges de travail.



# DMC M950

## BÉNÉFICES TECHNOLOGIQUES

L'ensemble des dispositifs et les solutions technologiques avancées adoptées rendent la DMC m950 RDR extrêmement sûre et facile à utiliser. En un seul passage, la machine peut en effet:

- éliminer les bavures de coupe
- éliminer efficacement les arêtes tranchantes
- nettoyer et arrondir les bords des trous, même les plus petits
- éliminer les oxydes générés par la coupe, aussi bien sur le périmètre extérieur de la pièce qu'à l'intérieur des trous
- réaliser divers effets de satinage



# DMC M950

## OPTIONS



### GROUPE BROSSES EN SORTIE

Groupe externe avec rouleau brosse en toile abrasive, oscillant transversalement par rapport au sens d'avancement, dédié à la finition des surfaces. Le mouvement oscillant du rouleau rend la finition plus homogène:

- rotation du rouleau dans le même sens que l'avancement du convoyeur
- réglage manuel de la position de travail du rouleau



### SOUFFLEUR NETTOYAGE PIÈCES

Groupe de souffleurs rotatifs temporisés pour un nettoyage optimal de la surface des pièces sortant de la machine.

Le groupe est activé directement à partir du panneau de commande et du panneau tactile et peut être sauvegardé avec les autres paramètres d'usinage.



Le convoyeur en caoutchouc naturel au profil lisse et à l'adhérence élevée, associée au dispositif de dépression du plan de travail, permet l'usinage de pièces petites et fines.

# DMC M950

## LOGICIEL

Tous les logiciels de gestion de la machine sont propriétaires, spécialement créés par les ingénieurs CMS et retouchés selon les indications fournies par les clients. Il en ressort une interface utilisateur extrêmement simple et fiable, permettant de répondre idéalement aux besoins de l'opérateur le plus exigeant.

### LES PRINCIPALES FONCTIONS DES CONTRÔLES HYDRA:

- Gestion des épaisseurs d'usinage
- Gestion de la vitesse d'avancement des bandes, de la vitesse de rotation des bandes abrasives et des brosses.
- Réglage de la hauteur de travail du groupe de disques
- Démarrage automatique en séquence des moteurs principaux
- Activation et contrôle de la synchronisation des souffleurs de nettoyage de la bande et des souffleurs de nettoyage des pièces.
- Rapport de fonctionnement de la machine (heures de travail/temps de marche)
- Gestion des alarmes de défaillance des machines et diagnostic des défauts sur les cartes électroniques
- Visualisation, au moyen de graphiques et d'histogrammes, de l'usure des bandes abrasives (optionnel)



### COMMANDE ÉLECTRONIQUE HYDRA V-PAD EN SÉRIE:

La commande « Hydra V-Pad » permet de régler tous les paramètres d'usinage à partir du moniteur.

Caractéristiques:

- Écran tactile de 10,4 pouces
- 120 programmes configurables par l'utilisateur
- Vérification en temps réel du bon fonctionnement de la machine.

### CONSOLE AVEC PC EYE-M INTÉGRÉ ET COMMANDE HYDRA-PC (EN OPTION)

Dispositif connecté à la machine par l'intermédiaire d'un bras modulaire orientable équipé d'un PC industriel sans ventilateur (PC Panel) et avec un degré de protection IP53 pour résister aux conditions les plus sévères.

L'écran couleur tactile de 21,5 pouces permet un contrôle avancé des paramètres de la machine et une interface externe simplifiée grâce à la présence d'une connexion réseau LAN.

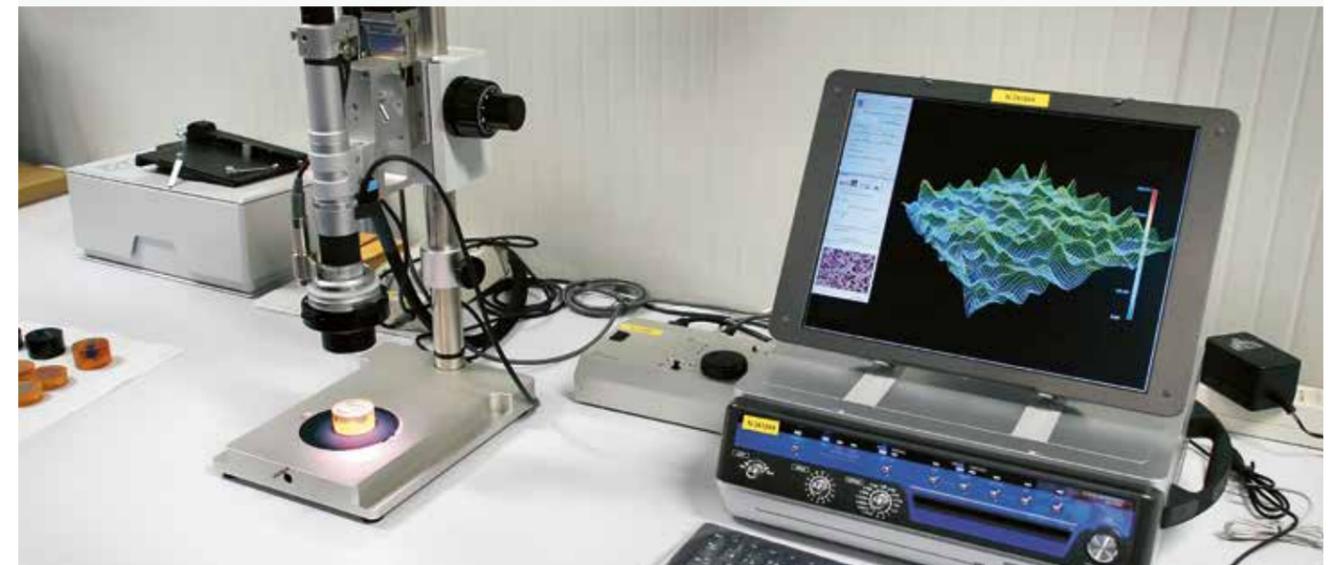
### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES:

- mémorisation jusqu'à 1999 programmes d'usinage.
- rapports de production
- gestion alarmes machine et diagnostic panne avec manuel intégré pour une identification facile
- manuel d'utilisation et entretien sous format numérique intégré
- connexion de réseau LAN.

Associé à la télécommande, le dispositif offre une solution industrielle et avancée, conforme aux exigences technologiques de l'industrie 4.0.



Une structure d'excellence créée pour la recherche sur les abrasifs et les matériaux traités par des machines abrasives flexibles, mais aussi pour la finition sur des matériaux innovants tels que le Corian®, les matériaux inertes, le quartz, les polyuréthanes, les laines de roche, le fibrociment, etc. Le site d'exploitation est géré par un personnel hautement spécialisé et dispose d'un équipement complexe d'analyse des matériaux à traiter et des différents types d'abrasifs. Grâce aux nombreuses machines en démonstration, le centre peut effectuer tout test d'usinage, pour fournir aux clients des informations rapides et détaillées sur la meilleure façon de résoudre tout type de problème sur un processus en cours sur une machine à abrasif souple, et obtenir les nouvelles finitions attendues par le marché.



# DMC M950

## DONNÉES TECHNIQUES



### DMC M950: DONNÉES TECHNIQUES

NOMBRE DE GROUPES OPÉRATEURS	2 - 3
LARGEUR UTILE DE TRAVAIL EN M	950 mm
ÉPAISSEUR DE TRAVAIL STANDARD MIN / MAX (PLAN MOBILE)	0,5 ÷ 170 mm
ÉPAISSEUR DE TRAVAIL STANDARD MIN / MAX (PLAN FIXE)	0,5 ÷ 200 mm
DIMENSIONS DES BANDES ABRASIVES	950 x 2620 mm
PLAN DE TRAVAIL À HAUTEUR FIXE	900 mm
VITESSE D'AVANCEMENT CONVOYEUR	0,5 ÷ 10 m/min

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. À des fins de démonstration, certaines photos montrent des machines complètes avec leurs accessoires. Les données techniques peuvent être modifiées sans avis préalable, les modifications n'affectent pas la sécurité requise par les normes CE.



Niveaux maximaux d'émission sonore mesurés dans des conditions de fonctionnement conformes à la norme EN 1870-13:2007+A1:2009 :

Pression sonore pendant le traitement 89 dbA (mesurée selon EN ISO 11202:1995, incertitude K = 4 dB)  
Pression sonore pendant le traitement 101 dbA (mesurée selon EN ISO 3746:1995, incertitude K = 4 dB)

Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs d'émission sonore conventionnelles indiquées ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition individuelle sur 8 heures des opérateurs, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques du lieu de travail et de la présence d'autres sources de bruit, c'est-à-dire du nombre de machines adjacentes et d'autres processus.

# LA GAMME DE CMS METAL TECHNOLOGY

# POUR L'USINAGE DU MÉTAL ET ARTICLE TECHNIQUE

## MACHINE DE DÉCOUPE AU JET D'EAU



TECNOCUT SMARTLINE



TECNOCUT MILESTONE S



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT AQUATEC



TECNOCUT WATERSPEEDY S

## INTENSIFICATEURS DE PRESSION



TECNOCUT EASYPUMP



TECNOCUT JETPOWER EVO



TECNOCUT GREENJET EVO

## ÉBAVUREUSES ET SATINEUSES À SEC



DMC M950



DMC EUROSYSTEM MD



DMC METALSYSTEM

## ÉBAVUREUSES ET SATINEUSES À EAU



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



**C.M.S. SPA**

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

[info@cms.it](mailto:info@cms.it)

[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group