

tecnocut aquatec

Máquina de corte por chorro de agua



CMS forma parte de SCM Group, líder mundial en tecnologías para el mecanizado de una amplia gama de materiales: madera, plástico, cristal, piedra, metal y materiales compuestos. Las sociedades del grupo son colaboradores internacionales sólidos y fiables de las principales industrias que operan en varios sectores mercadotécnicos: de la decoración a los sectores de la construcción, automotor, aeroespacial, náutico y la elaboración de materiales plásticos. SCM Group apoya y coordina el desarrollo de un sistema de industrias de excelencia en tres grandes polos de producción especializados, con más de 4000 empleados y una presencia directa en los 5 continentes. SCM Group es el representante internacional de las competencias más avanzadas en diseño y fabricación de máquinas y componentes para procesos industriales.

CMS realiza máquinas y sistemas para la elaboración de materiales compuestos, fibra de carbono, aluminio, aleaciones ligeras, plástico, vidrio, piedra y metal. Nace en 1969 de una idea de Pietro Aceti, con el objetivo de ofrecer soluciones personalizadas y de vanguardia, basadas sobre el conocimiento profundo de los procesos del cliente. Innovaciones tecnológicas importantes, generadas por inversiones importantes en investigación y desarrollo y adquisiciones de empresas premium, han permitido un crecimiento constante en los distintos sectores de referencia.

tecnocut aquatec

APLICACIONES	4-5
TECNOCUT AQUATEC VENTAJAS TECNOLÓGICAS	6-7
ACCESORIOS	8-15
TECNOCUT JETPOWER EVO	16-17
TECNOCUT E-PUMP	18-19
SOFTWARE	20-21
DATOS TÉCNICOS	22-23
CMS CONNECT	24
CMS ACTIVE	25
LA GAMA	26-27



CMS Metal Technology es la marca dedicada a la producción de máquinas para la elaboración de metales y artículos técnicos, ofreciendo una amplia gama de sistemas completos de corte de chorro de agua, intensificadores de presión y máquinas desbarbadoras y satinadoras en seco o húmedo. Desde la década de los 90 **CMS Metal Technology**, gracias a la adquisición de Tecnocut y a continuos desarrollos internos, ha sabido ganarse un considerable prestigio internacional, con más de 1500 instalaciones en todo el mundo. CMS Metal Technology es el colaborador industrial fiable, líder en distintos sectores como el automovilístico, el aeroespacial, las elaboraciones mecánicas, la decoración y la arquitectura industrial.



APLICACIONES



producción | aeroespacial | chapa plana | componentes | rectificado y taladrado de materiales especiales



desbaste | carpintería pesada | procesamiento mecánico | rectificado de piezas de los trenes de aterrizaje

Unparalleled.

New.

Innovative.

Quality.

Ultra.

Effective solutions.

The **UNIQUE** waterjet cutting machines.

Máquina para el corte con chorro de agua

TECNOCUT AQUATEC

VENTAJAS TECNOLÓGICAS



APRENDER MÁS

SISTEMA DE CORTE CON CHORRO DE AGUA HIDROABRASIVO DE TRES Y CINCO EJES

tecnocut aquatec es un sistema de chorro de agua con cabezal hidroabrasivo, evolucionado, de altas prestaciones, versátil, que puede responder a las más diferentes demandas de producción, en los distintos sectores de aplicación, garantizando cortes de precisión extrema. La estructura de sustentación de puente móvil sobre soportes laterales de acero de alto espesor, se apoya en rieles anclados en el suelo, asegurando la máxima rigidez de la estructura. Esta solución garantiza los mejores acabados, incluso en las elaboraciones más complejas y gravosas.

- la manipulación, incluyendo la del cabezal de corte, se realiza en cremallera templadas y rectificadas, accionadas con motores brushless
- el sistema de cárteres de acero y los fuelles de poliuretano revestido de teflón garantizan la protección de los componentes en movimiento contra el agua y los polvos de elaboración
- gracias a su estructura que deja libres dos o cuatro lados del plano de trabajo, se facilitan la carga/descarga de las lastras y las inspecciones del material en elaboración, además de permitir la posible instalación de equipos adecuados para la manipulación de las piezas

KEY BUYER BENEFITS

- + **Prestaciones de corte inigualables:** la estructura open frame de gantry eléctrico sobre soportes laterales anclados en el suelo asegura la máxima rigidez estructural con velocidad rápida de hasta 54 m/min y una aceleración máxima de 2 m/s².
- + La **solución** más compacta del mercado de rotación infinita, que garantiza una **reducción del 33% del ciclo de corte nesting**, eliminando la necesidad de recuperar las revoluciones del eje C para alinear cables y tubos.
- + **Máxima ergonomía de carga y descarga en cuatro lados:** la estructura con amplio travesaño y soportes laterales modulares permite configuraciones con amplio espacio alrededor de la cuba, para simplificar las operaciones de carga y descarga.
- + **Flexibilidad elevada para maximizar la productividad:** la estructura modular, tanto de los soportes laterales, como de la cuba, permite numerosas configuraciones, para responder a los clientes más exigentes, que buscan soluciones de corte para trabajos gravosos de gran formato.



Versión con doble depósito para mecanizado en pendular (opcional)



Máxima flexibilidad de configuración gracias a la estructura modular

ACCESORIOS

Tablero de instrumentos para ver en tiempo real todos los parámetros de la máquina: consumos, ajuste electrónico del caudal de abrasivo, dragado, consumibles y estimación de los tiempos de corte. (estándar)



Acondicionador del armario eléctrico de la mesa de corte para temperaturas ambiente entre 35°C y 40°C. (opcional)



Botonera por remoto para controlar hasta 6 ejes que permite operar cerca del plano de corte y configurar multiorígenes. (opcional)



Sistema de lavado de la zona de trabajo para reducir la posibilidad de rayar la superficie de la pieza, permitiendo además que el palpador detecte correctamente el espesor del material. (opcional)

PALPADOR

Sistema palpador continuo o cadenciado, también disponible con anillo sobredimensionado para cortar materiales como expandidos o vidrio. Permite mantener siempre la misma distancia respecto al material a cortar, aunque no sea perfectamente plano.

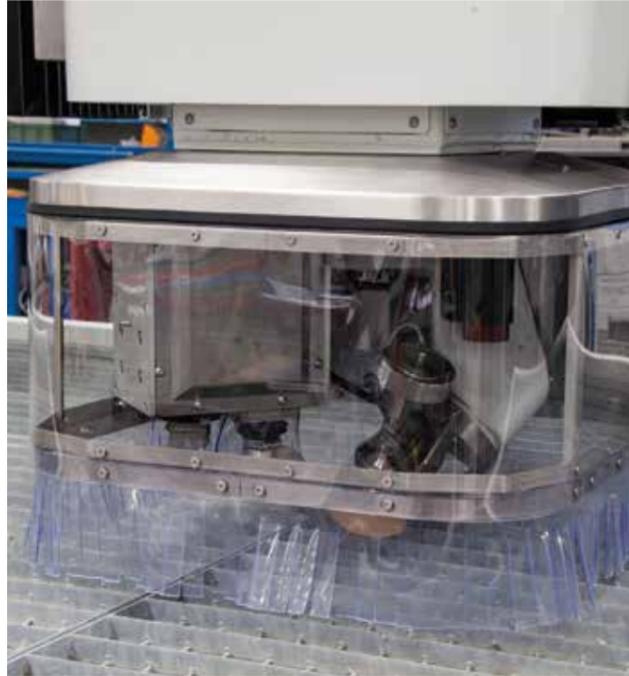


Puntero láser en cruz para simplificar la definición de uno o varios puntos de origen de inicio de trabajo en la placa colocada sobre la mesa de corte. (opcional)



ACCESORIOS

Campana de contención del polvo y de las reverberaciones generadas durante el procesamiento de la pieza. (disponible solo para el cabezal Evo de 5 ejes)

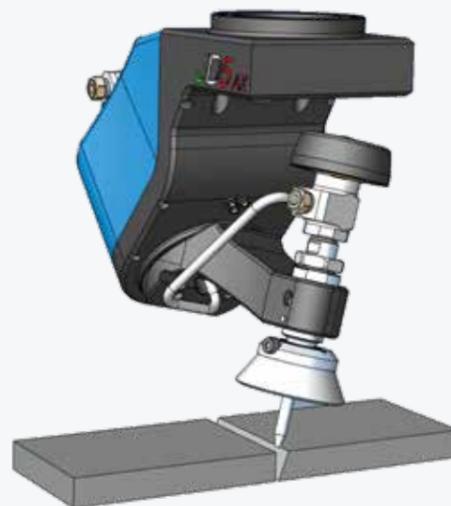


powered by
JDC

Cabezal de corte de 5 ejes con tecnología JDC - Jet Drive Compensation. Movimiento eficaz del cabezal para realizar cortes inclinados y controlar la conicidad de la ranura de corte (opcional)

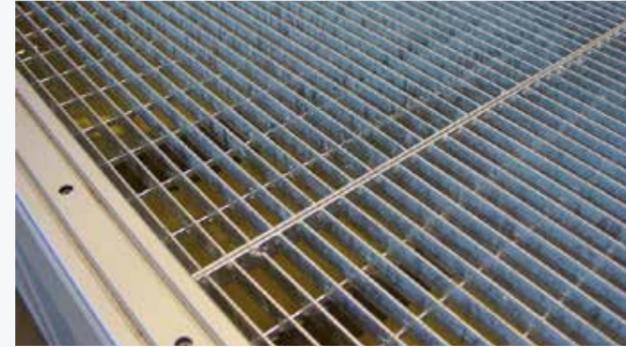


Mecanizado tradicional de 3 ejes



Tecnología JD5

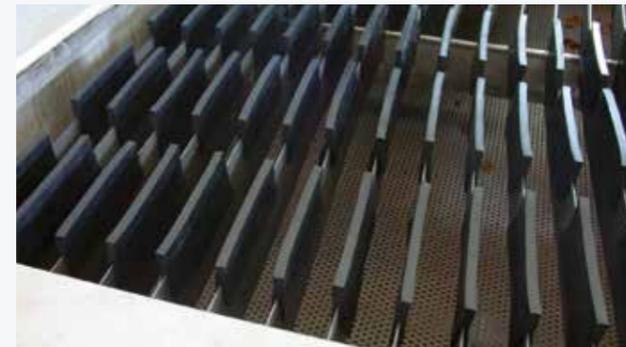
MESAS DE APOYO DEDICADAS AL CORTE DE DIFERENTES APLICACIONES



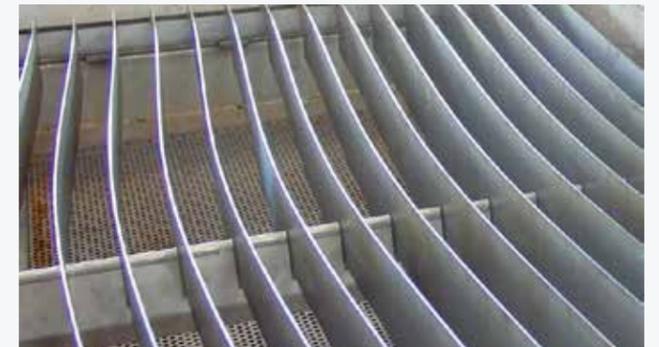
Rejilla estándar (estándar)



Mesa para espesores altos (opcional)



Mesa antirreverberación para vidrio (opcional)



Mesa antirreverberación (opcional)



Lubricación automática de todos los ejes (estándar)

ACCESORIOS

Unidad neumática de taladrado controlada por CNC para el eje Z. Se puede ajustar en el eje Z (de 0 a 30 mm) para alojar diferentes brocas. La unidad de taladrado se puede instalar en la versión con uno o dos ejes Z.



Sistema de evacuación "sin mantenimiento" para la eliminación automática del abrasivo agotado. El sistema de evacuación del abrasivo, dentro del depósito, está protegido por cestas para recoger los descartes del proceso y por una jaula metálica. El depósito está preparado para poder instalar el grupo de evacuación completo en un segundo momento. (opcional)



Barra de lavado de las placas con bomba de recirculación para la eliminación automática de los residuos abrasivos depositados sobre la placa durante el corte. Se ha previsto un ciclo de lavado después del mecanizado para que el abrasivo no interfiera con las operaciones de manipulación y bloqueo de la placa.



ENROLLADOR DE TUBOS AUTOMÁTICO:
Kit de pulverizadores de aire y agua para la limpieza al finalizar el ciclo del material de corte (estándar)

DOSIFICADOR ELECTRÓNICO

Tolva electrónica para controlar automáticamente el caudal de abrasivo con sistema patentado de aducción coaxial al circuito de alta presión hasta el cabezal de corte de 5 ejes. Si el flujo de abrasivo se interrumpe por cualquier motivo, el sistema se detendrá en automático para evitar que se dañe el cabezal de corte o se deteriore el material. Además, un sensor de vacío conectado a la cámara de mezcla, detecta constantemente las variaciones en el suministro de abrasivo al chorro de agua, proporcionando información en tiempo real sobre el estado de desgaste del cabezal de corte.



Propulsor de abrasivo de 330 kg de capacidad para alimentar el abrasivo equipado con dos depósitos: uno de 330 kg de capacidad y otro presurizado para alimentar el cabezal de corte (dosificador electrónico). También se encuentra disponible la versión de doble etapa de 2000 kg que permite completar trabajos largos sin interrupciones debido a la falta de abrasivo con los consiguientes daños al material.



ACCESORIOS

NIVEL DE AGUA AUTOMÁTICO

Depósito integrado en la cola del depósito con bomba para regular automáticamente (máximo 45 mm) el nivel de agua para el corte sumergido, con la ventaja de eliminar el ruido generado por el chorro de agua ultrasónico y mantener el entorno de trabajo más limpio. (opcional)



EJE ROTATIVO PARA EL MECANIZADO DE LOS TUBOS:

Movimiento interpolado para el corte de tubulares de sección circular o cuadrada hasta 800 mm con cabezal de corte de 5 ejes. (opcional)



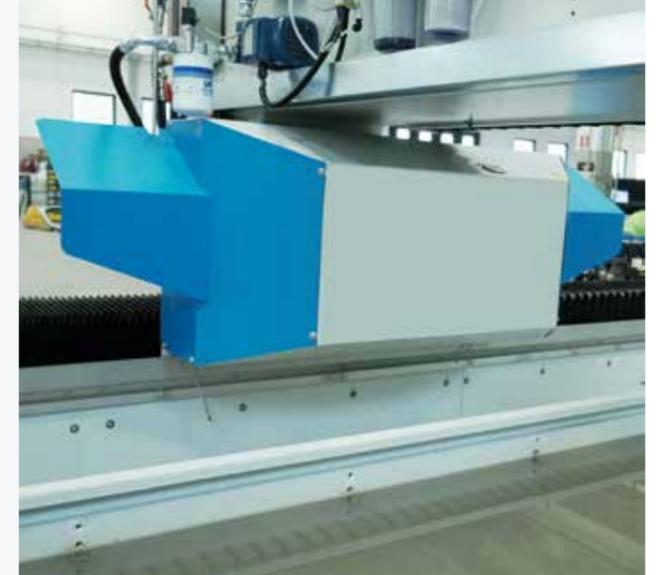
CABEZAL DE 3 EJES

Cabezal de corte por chorro de agua hidroabrasivo ubicado sobre el carro del eje Z, diseñado y ensamblado íntegramente en CMS



INTENSIFICADOR ELÉCTRICO EN EL TRAVESAÑO

Posicionamiento del actuador y del circuito de alta presión directamente sobre el travesaño del eje X. Esta elección de diseño permite evitar la pérdida de alrededor de 2 bar por cada metro de tubo a alta presión de interfaz entre el intensificador en el suelo y el cabezal de corte. La solución también permite reducir la disposición de instalación del sistema en términos de espacio ocupado en el suelo y de altura, gracias a la optimización de la manguera de alta presión. (opcional)



PAQUETE DE ALTA PRECISIÓN

Transmisión de los ejes X e Y con cremallera y piñón helicoidales con reductores de clase de precisión superior a los estándar para asegurar tolerancias de posicionamiento y repetibilidad más estrechas.

ACCESO A LA MESA DE CARGA

Posibilidad de girar el depósito 90° extendiendo los módulos de los carriles de la base del eje Y para ofrecer un mayor espacio de acceso alrededor de la mesa de trabajo y facilitar las operaciones de carga y descarga del material procesado. Como alternativa, se puede configurar la máquina con un travesaño de hasta 6 metros de útil de corte, garantizando una amplia zona de carga y descarga frontal, simplificando la manipulación del material con carretillas elevadoras o una grúa puente.



TECNOCUT JETPOWER EVO

VENTAJAS TECNOLÓGICAS



APRENDER MÁS

INTENSIFICADOR DE PRESIÓN MADE IN CMS

CMS ha realizado un nuevo concepto de intensificadores de alta presión, enriquecidos con contenidos tecnológicos para dar respuesta a las necesidades de los usuarios más exigentes. El original concepto tecnológico prevé el equipamiento de los intensificadores con varios multiplicadores de presión: independientes, paralelos y sincronizados electrónicamente. Esta innovadora solución permite obtener una presión constante en todo momento y evita las caídas típicas de los intensificadores tradicionales de cilindros contrapuestos.

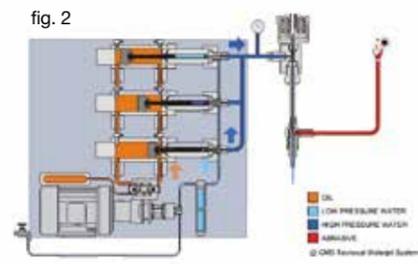
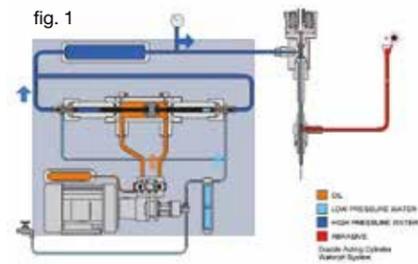
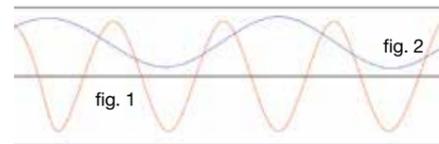
BENEFICIOS PARA COMPRADORES CLAVE

- + Intensificador de hasta 3 cilindros paralelos independientes y sincronizados electrónicamente para garantizar una señal de presión en salida constante sin tener que utilizar el acumulador de presión.
- + La tecnología de 3 bombas independientes permite excluir del ciclo operativo el cilindro, que requiere mantenimiento, y evitar los tiempos muertos inesperados de la máquina.
- + La arquitectura de cilindros paralelos reduce el número de ciclos de bombeo y, gracias a ello, el desgaste de los componentes de alta presión es menor, así como también las intervenciones de mantenimiento.
- + Reducción de los consumos y los costes de funcionamiento: hasta 5 l/min de agua para satisfacer una amplia gama de aplicaciones de corte adaptando el consumo de aceite gracias a la bomba independiente de caudal variable del circuito oleodinámico.

fig. 1 Intensificador tradicional de cilindros contrapuestos

fig. 2 Intensificador de cilindros paralelos CMS

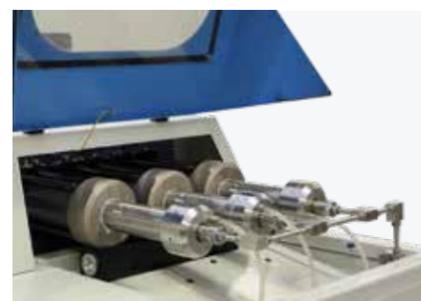
Presión



Centralita hidráulica



Control electrónico de la presión de corte



Multiplicadores de presión



Intercambiador de calor aire/aceite

TECNOCUT E-PUMP

VENTAJAS TECNOLÓGICAS



APRENDER MÁS

INTENSIFICADOR HÍBRIDO

TECNOCUT E-PUMP es la última novedad de la gama de intensificadores de CMS Metal Technology, fruto de la búsqueda de CMS del rendimiento, prestación, eficiencia energética y reducción del impacto medioambiental en el mundo de los intensificadores de presión para aplicaciones de corte por chorro de agua.

La novedad está representada por un proyecto realizado íntegramente en las oficinas técnicas de CMS y materializado en un producto innovador, que combina la densidad de potencia de las bombas hidráulicas con la eficiencia energética de una arquitectura mecánica de transmisión directa. La sencillez del sistema se traduce en una reducción importante de los componentes: hasta un 95% menos respecto al intensificador hidráulico tradicional.

Tecnocut E-pump se realiza con el uso de una unidad electrohidrostática conectada directamente a cilindros multiplicadores de presión de carrera larga, logrando una eficiencia de funcionamiento un 31% superior respecto a los intensificadores hidráulicos. El intensificador dispone de inteligencia integrada a bordo con tableta portátil (Wi-Fi) y pantalla táctil, para la supervisión y el control de los parámetros de funcionamiento y el diagnóstico de los componentes hidráulicos y de alta presión.

Tecnocut E-pump puede instalarse en cualquier mesa de corte, incluso de terceros.

VENTAJAS CLAVE PARA EL COMPRADOR

- + Elevado nivel de eficiencia: hasta un 31% más respecto a los intensificadores tradicionales.
- + Mantenimiento reducido, gracias al uso del 95% menos de componentes hidráulicos.
- + Uso mínimo de aceite hidráulico: -91% respecto al sistema tradicional en favor de una reducción del impacto medioambiental.
- + Reducción del consumo de energía eléctrica de hasta un -37%, gracias a la combinación de los ciclos de corte y movimientos rápidos con el cabezal cerrado.



MÁXIMO AHORRO DE ENERGÍA

-37% de consumo de energía eléctrica, gracias a la combinación de los ciclos de corte y movimientos rápidos con el cabezal cerrado. La bomba híbrida de presión con conexión directa de doble efecto está optimizada para reducir el consumo, gracias al uso de un servomotor sin escobillas controlado por inversor.

Tecnocut e-pump elimina los picos de corriente durante el arranque, gracias al motor primario y a los motores auxiliares controlados por inversor que permiten una mejor adaptación a las condiciones de trabajo.



TABLETA WIFI CON HMI WEB

El intensificador está controlado por un PLC industrial dentro del cuadro eléctrico para garantizar la interconexión con las mesas de corte de CMS, así como con terceros.

La interfaz HMI de control es accesible desde tableta Wi-Fi de 10,4" y permite realizar:

- diagnóstico remoto
- gestión y control de la potencia
- gestione y control del número de ciclos por cilindro
- actualización electrónica de la presión de corte



SISTEMA CENTRALIZADO DE RECOGIDA DE FUGAS DE LAS JUNTAS

Colector externo de recogida de las fugas de las juntas HP, para un diagnóstico rápido y sencillo, sin necesidad de abrir las tapas, y LEDs de estado para indicar el multiplicador en funcionamiento. En función de la localización de la fuga, es posible identificar de qué lado y si se trata de las juntas estáticas o dinámicas



BOMBA DE REFUERZO

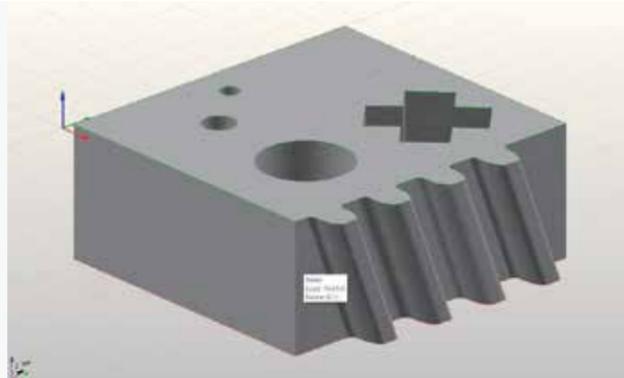
Bomba de refuerzo de alimentación de agua de entrada bajo inversor, para optimizar el consumo adaptándose a las características de caudal y presión del agua de red y al ciclo de corte (cabezal abierto/cerrado). Compatible con frecuencia de 50 Hz y 60 Hz.

EASYJET DDX SOFTWARE

Easyjet es un paquete completo de aplicaciones CAD/CAM para la gestión total de cualquier aspecto del proceso waterjet con 3 o 5 ejes, que elimina los costes de compra, mantenimiento y formación de otros productos software de terceros.

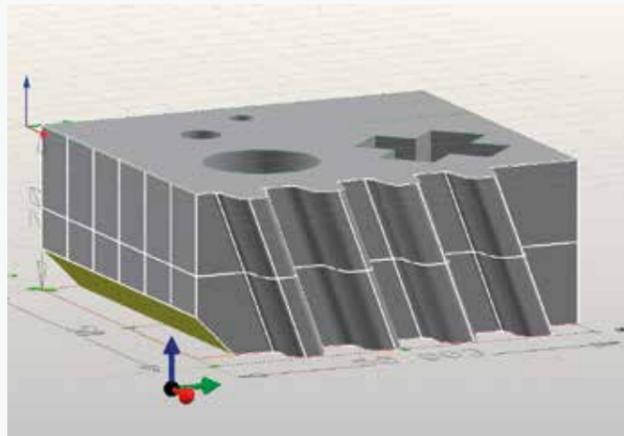
ENTRE LAS FUNCIONES GENERALES DESTACA:

- Gestión gráfica de las herramientas de zoom y desplazamiento
- Representación 3D y fotorrealística del proyecto
- Funciones para la medición de perfiles y análisis de las distintas formas
- Funciones para cancelar y restablecer las últimas tareas
- Posibilidad de configurar la base de datos de parámetros en red para compartirla con varias estaciones de software
- Gestión automática del correo electrónico para la solicitud de asistencia
- Módulos Python y Scl incluidos para la personalización del software y la interconexión con otros sistemas



ENTRE LAS FUNCIONES CAD DESTACA:

- Diseño libre de formas geométricas como, por ejemplo, arcos, líneas, polilíneas, rectángulos, cuadrados, elipses, círculos, polígonos regulares, radios, cortes, NURBS, etc.
- Diseño de superficies avanzadas (loft, swept, polimesh, gordon) y diseño de superficies de rejilla de curvas
- Importación de PNT
- Definición de la superficie mediante archivos de puntos elaborado mediante escaneado láser
- Modificación interactiva de superficies, incluso complejas, para inserción de biselados, recortes, introducción de caras inclinadas, etc.
- Definición de planos de construcción
- Asociación de colores distintos a cada recorrido de herramienta
- Modificación y elaboración de proyectos (corte, extensión, división, unión, interpolación, copia, desplazamiento, especular, rotación, eliminación, etc.)
- Importación de archivos DXF, ISO, IGES, STEP, PARASOLID, 3DM y STL
- Acotado

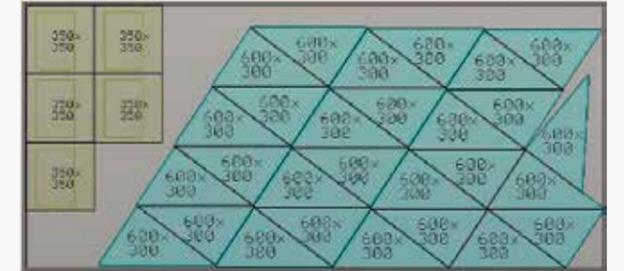


ENTRE LAS FUNCIONES CAM DESTACA:

- Generación automática de recorridos de corte con el cabezal WaterJet
- Generación automática de recorridos de entrada y salida, taladro incluido con modificación gráfica interactiva (opcional)
- Gestión automática de ciclos de palpado en modo continuo al iniciar perfil o para detectar el espesor de la placa
- Gestión de cortes en proyección, adhesión y desarrollo para mecanizado de tubos
- Control de 5 ejes interpolados + 1
- Estimación de tiempos y costes del proyecto.
- Generación del programa ISO optimizado para el CNC
- Gestión de corte en común con distintos algoritmos de optimización del recorrido de la herramienta
- Corte con tecnología semiautomática en el espacio.
- Optimización automática y/o personalizada de la secuencia de trabajo para reducir los tiempos del ciclo
- Gestión automática y/o manual de microuniones y puentes.
- Módulo Cam-Auto para la creación automática e inteligente de la tecnología de trabajo



Asimismo, el software Easyjet incorpora potentes y rápidos algoritmos de anidado múltiple en el área de trabajo, incluso de formas distintas entre sí, con posibilidad de modificar gráficamente la distribución de los objetos y de definir puntos de origen personalizados.



Quality	Upper diameter	Lower diameter	Feed
Low	1.00	0.5	1000.000
Medium-low	1.1	0.55	767.8947
Medium	1.15	0.6	660.1757
Medium-high	1.2	0.65	557.0360
High	1.2	0.65	260.7411
Extra	1.25	0.70	211.4228

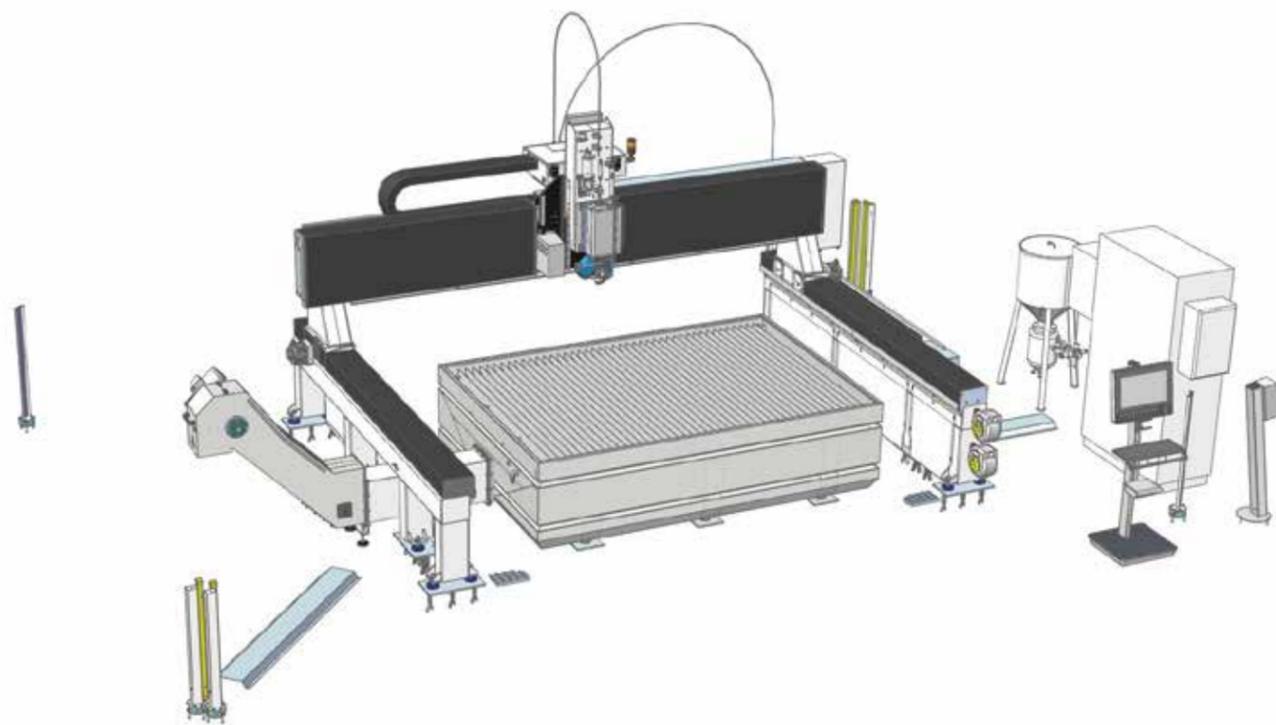
El paquete incluye también el plug-in JDE para la gestión de las tecnologías de corte almacenadas en una base de datos de materiales completa. El programa máquina se genera automáticamente en función de la selección de la calidad de corte deseada pudiendo elegir entre 5 opciones (Q1, Q2, Q3, Q4 y Q5) que determinan los ajustes de velocidad de avance y aceleración en los ángulos interiores y exteriores. El programa ISO se puede enviar a la máquina a través de la red local o mediante unidad USB.

Gracias a la simulación 3D del proceso de trabajo, es posible comprobar por adelantado la configuración correcta de los parámetros de trabajo mediante un modelo gráfico 3D del CNC, que reproduce la mesa, los ejes de desplazamiento, la herramienta y las piezas colocadas sobre la mesa.



TECNOCUT AQUATEC

DIMENSIONES E DATOS TÉCNICOS



TECNOCUT AQUATEC: DATOS TÉCNICOS

MODELO*	2030	2040	6030	RAPIDOS	ACELERACIONES
EJE X	3800 mm	4020 mm	3000 mm	54 m	2 m
EJE Y	2650 mm	2650 mm	6650 mm	54 m	2 m
EJE Z	650 mm	650 mm	650 mm	12,6 m	1 m
EJE B	± 60°	± 60°	± 60°	17200 °	1450 °
EJE C	∞	∞	∞	13400 °	850 °
ÁREA QUE SE PUEDE TRABAJAR	2000 x 3000 mm	2000 x 4000 mm	6000 x 3000 mm		
DIMENSIONES TOTALES	5886 x 4039 mm sin fotocélulas	5886 x 4039 mm sin fotocélulas	8195x6832 mm sin fotocélulas		

*MODELO ESTÁNDAR disponible hasta 60120
Precisión dinámica desplazamiento (de 3 ejes)
Repetibilidad de posicionamiento "Ps"

INTENSIFICADORES DE PRESIÓN

DATOS TÉCNICOS

TECNOCUT JETPOWER EVO: DATOS TÉCNICOS

MODELOS	40 HP	60 HP
POTENCIA	30 kW	45 kW
MULTIPLICADORES	2	3
PRESIÓN MÁXIMA DE FUNCIONAMIENTO	4150 bar	4150 bar
CAUDAL DE AGUA MÁXIMO	2,7 L/min	5 L/min
MÁXIMO DIÁMETRO ORIFICIOS	0,3 mm	0,40 mm
TENSIÓN	400V +/- 5% 50-60 Hz (Tensiones y frecuencias diferentes a petición de los interesados)	



TECNOCUT E-PUMP: CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS *

POTENCIA ABSORBIDA (ORIFICIO 0,38 A 3800 BAR)	30 Kw
POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA CABEZAL CERRADO	2,4 Kw
PRESIÓN MÁXIMA DE FUNCIONAMIENTO	4130 bar
CAUDAL DE AGUA MÁXIMO A 3700 BAR	5 l/min
DIÁMETRO MÁXIMO ORIFICIO A 3700 BAR	0,40 mm
DIMENSIONES L X P X H	1666x906x1529 mm
PESO EN VACÍO	1400 Kg
TENSIÓN (TRIFÁSICA)	400,60 hz
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO DE ACEITE	13 L
CAPACIDAD DEL ACUMULADOR DE PRESIÓN	1.15 L
CARRERA DEL VÁSTAGO	200 mm
TEMPERATURA REQUERIDA DEL AGUA DE ENTRADA (MÍN. - MÁX. ACEPTADO)	5 - 25 °C
TEMPERATURA AMBIENTE NOMINAL (MÍN. - MÁX. ACEPTADO)	5 - 40 °C
NIVEL SONORO NOMINAL	70 db

* BFT Technology. Los datos técnicos pueden variar según las distintas configuraciones

CMS connect es la plataforma IoT perfectamente integrada con las máquinas CMS de última generación

CMS Connect es capaz de ofrecer microservicios personalizados a través de aplicaciones IoT que soportan las actividades diarias de los operadores del sector y mejoran la disponibilidad y la utilización de máquinas o sistemas. Los datos recogidos por las máquinas en tiempo real se convierten en información útil para aumentar la productividad de las máquinas, reducir los costes operativos y de mantenimiento, así como los costes de energía.



Una interacción revolucionaria con tu máquina CMS

Cms active es nuestra nueva interfaz. El operador puede controlar fácilmente diferentes máquinas, porque los softwares de interfaz CMS Active mantienen el mismo look&feel, los mismos íconos y la misma idea de interacción.



APLICACIONES

MÁQUINA INTELIGENTE: seguimiento continuo del funcionamiento de la máquina, con información sobre:

Estado: overview sobre los estados de la máquina. Permite controlar la disponibilidad de la máquina para identificar atascos en el flujo de producción;

Seguimiento: visualización instantánea en directo del funcionamiento de la máquina, de sus componentes, de los programas que se están ejecutando y de los potenciómetros;

Producción: lista de programas de la máquina ejecutados en un determinado periodo con mejor tiempo y tiempo medio de ejecución;

Alarmas: avisos activos e históricos.

MANTENIMIENTO INTELIGENTE

Esta sección es el primer paso hacia el mantenimiento predictivo enviando notificaciones cuando los componentes de la máquina señalan un estado de criticidad potencial asociado a un determinado umbral. De este modo es posible intervenir y programar las intervenciones de mantenimiento sin interrumpir la producción.

GESTIÓN INTELIGENTE

Sección dedicada a la presentación de KPI (Key Performance Indicator) para todas las máquinas conectadas a la plataforma. Los

indicadores evalúan la disponibilidad, la productividad y la eficiencia de la máquina y la calidad del producto.

MÁXIMA SEGURIDAD

Protocolo de comunicación estándar OPCUA que asegura el encriptado de datos a nivel Edge de interfaz. Los niveles Nube y DataLake cumplen todos los requisitos más estrictos de ciberseguridad.

Los datos del cliente son cifrados y autenticados para garantizar la protección total de los datos sensibles.

VENTAJAS

- ✓ Optimización del rendimiento de producción
- ✓ Diagnóstico para optimización de la garantía de los componentes
- ✓ Aumento de la productividad y reducción de los tiempos muertos de la máquina
- ✓ Mejora del control de calidad
- ✓ Reducción de los costes de mantenimiento

FACILIDAD DE USO

La nueva interfaz se ha diseñado y optimizado específicamente para poder ser utilizada inmediatamente mediante pantalla táctil. Gráfica e íconos se han rediseñado para una navegación sencilla y confortable.

ORGANIZACIÓN AVANZADA DE LA PRODUCCIÓN

CMS Active permite configurar a diferentes usuarios con roles y responsabilidades diferentes, en función del uso de la máquina (por ejemplo, operador, encargado del mantenimiento, administrador,...)

También se pueden definir los distintos turnos de trabajo de la máquina, para detectar actividades, productividad y eventos ocurridos en cada turno.

CALIDAD ABSOLUTA DE LA PIEZA ACABADA

Con CMS Active la calidad de la pieza acabada ya no corre riesgos a causa de herramientas desgastadas. El nuevo Tool Life Determination System de CMS Active envía mensajes de notificación cuando se acerca la terminación de la vida útil de la herramienta y aconseja su sustitución en el momento más oportuno.

¿EQUIPAMIENTO? ¡NINGÚN PROBLEMA!

CMS Active guía al operador durante la fase de equipamiento del depósito de herramientas, teniendo en cuenta también los programas que hay que ejecutar.

LA GAMA DE CMS METAL TECHNOLOGY

PARA TRABAJAR METAL Y ARTÍCULO TÉCNICO

MÁQUINAS PARA EL CORTE CON CHORRO DE AGUA



TECNO CUT SMARTLINE



TECNO CUT PROLINE



TECNO CUT AQUATEC



TECNO CUT WATERSPEEDY S

INTENSIFICADORES DE PRESIÓN



TECNO CUT EASYPUMP



TECNO CUT JETPOWER EVO



TECNO CUT E-PUMP

DESBARBADORA Y SATINADORA EN SECO



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

DESBARBADORA Y SATINADORA EN HÚMEDO



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group