

tecnocut aquatec

Macchina per il taglio a getto d'acqua



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento.



CMS Metal Technology è il brand dedicato alla produzione di macchine per la lavorazione di metalli e articoli tecnici offrendo un'ampia gamma di sistemi completi di taglio a getto d'acqua, intensificatori di pressione e macchine sbavatrici e satinatrici a secco o umido. Dagli anni '90 **CMS Metal Technology**, grazie all'acquisizione di Tecnocut e a continui sviluppi interni, ha saputo guadagnarsi un considerevole prestigio internazionale vantando oltre 1.500 installazioni nel mondo. **CMS Metal Technology** è il partner affidabile di industrie leader in vari settori quali l'automotive, l'aerospaziale, le lavorazioni meccaniche, l'arredamento e l'architettura industriale.



tecnocut aquatec

APPLICAZIONI	4-5
TECNOCUT AQUATEC VANTAGGI TECNOLOGICI	6-7
ACCESSORI	8-15
TECNOCUT JETPOWER EVO	16-17
TECNOCUT E-PUMP	18-19
SOFTWARE	20-21
DATI TECNICI	22-23
CMS CONNECT	24
CMS ACTIVE	25
LA GAMMA	26-27

APPLICAZIONI



produzione | aerospace | lamiera piana | componentistica | rifilatura e foratura materiali speciali



sgrossatura | carpenteria pesante | lavorazioni meccaniche | rifilatura parti carrelli di atterraggio

Unparalleled.

New.

Innovative.

Quality.

Ultra.

Effective solutions.

The **UNIQUE** waterjet cutting machines.

Macchina per il taglio a getto d'acqua

TECNOCUT AQUATEC

VANTAGGI TECNOLOGICI



SCOPRI DI PIÙ

SISTEMA DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA IDRO-ABRASIVO A 3 E 5 ASSI

Tecnocut Aquatec è un impianto a getto d'acqua con testa idro-abrasiva, evoluto, altamente performante, versatile, in grado di soddisfare le più svariate esigenze produttive nei diversi settori di applicazione, garantendo tagli di estrema precisione.

La struttura portante a ponte mobile su spalle separate in acciaio ad alto spessore, poggia su binari ancorati al pavimento, assicurando la massima rigidità strutturale. Questa soluzione garantisce le migliori finiture anche nelle lavorazioni più complesse ed impegnative.

- La movimentazione, inclusa quella della testa di taglio, avviene su cremagliere temprate e rettificate azionate con motori brushless.
- Il sistema di carter d'acciaio ed i soffiotti in poliuretano teflonato, garantiscono la protezione degli organi in movimento contro acqua e polveri di lavorazione.
- Grazie alla sua struttura che lascia liberi o 2 o 4 lati del piano di lavoro, vengono facilitati il carico/scarico delle lastre e le ispezioni del materiale in lavorazione, oltre a consentire l'eventuale installazione di apposite attrezzature per la movimentazione dei pezzi.

KEY BUYER BENEFITS

- + **Prestazioni di taglio ineguagliabili:** La struttura open frame a gantry elettrico su spalle ancorate a terra assicurano la massima rigidità strutturale con velocità in rapido fino a 54 m/ min e accelerazione fino a 2 m/s².
- + La **soluzione** più compatta sul mercato a **rotazione infinita che garantisce una riduzione del 33% del ciclo di taglio nesting** eliminando la necessità di recuperare i giri dell'asse C per allineare cavi e tubi.
- + **Accesso al piano di lavoro da 4 lati:** La struttura con ampia traversa e spalle modulari permettono configurazioni con ampio spazio attorno alla vasca per semplificare le operazioni di carico e scarico.
- + **Elevata flessibilità per massimizzare la produttività:** la struttura modulare sia delle spalle sia della vasca permettono numerose configurazioni per soddisfare i clienti più esigenti alla ricerca di soluzioni di taglio heavy duty di grande formato.



Versione con doppia vasca per lavorazione in pendolare (opt)



Massima flessibilità di configurazione grazie alla struttura modulare

ACCESSORI

Cruscotto per la visualizzazione in tempo reale di tutti i parametri della macchina: consumi, regolazione elettronica della portata di abrasivo, draga, consumabili e stima dei tempi di taglio. (std)



Condizionatore armadio elettrico della tavola di taglio per temperature ambiente comprese tra i 35 °C e i 40 °C. (opt)



Pulsantiera remotata per controllo fino a 6 assi che consente di operare vicino al piano di taglio e di impostare multiorigini.



Sistema di lavaggio dell'area di lavoro per ridurre le probabilità di graffiare la superficie del pezzo, permettendo inoltre al tastatore di rilevare correttamente lo spessore del materiale. (opt)

TASTATORE

Sistema tastatore, continuo o cadenzato, disponibile anche con anello maggiorato per il taglio di materiali come espansi o vetro. Consente di mantenere sempre la stessa distanza dal materiale da tagliare anche se non perfettamente planare.

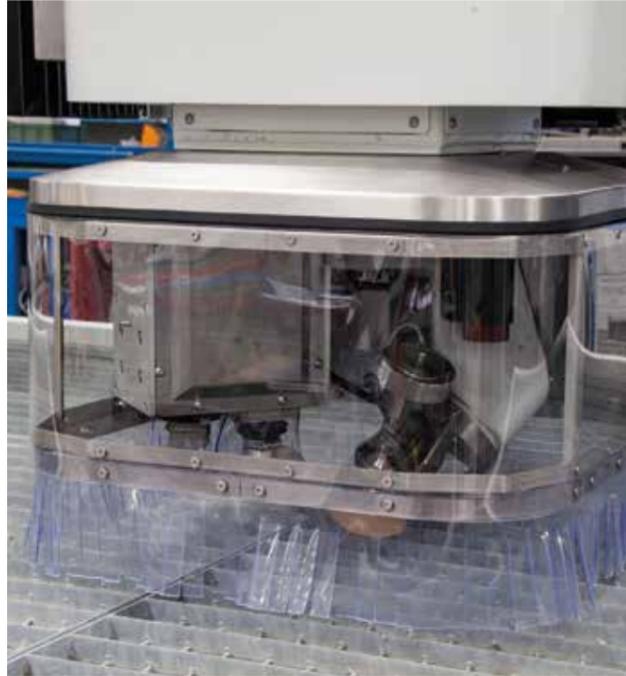


Puntatore laser a croce per semplificare l'impostazione di uno o più punti di origine di inizio lavoro sulla lastra posizionata sul piano di taglio. (opt)



ACCESSORI

Cuffia di contenimento polveri e riverberi generati durante la lavorazione del pezzo. (disponibile solo per testa 5 assi Evo)

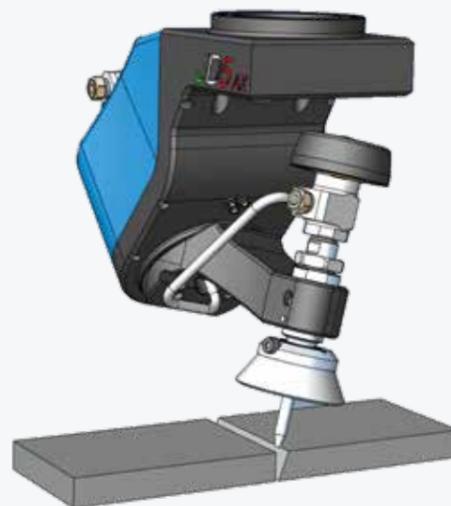


powered by
JDC

Testa di taglio a 5 assi con tecnologia JDC - Jet Drive Compensation -. Efficace movimentazione della testa per realizzare dei tagli inclinati e controllare la conicità del solco di taglio (Opt)

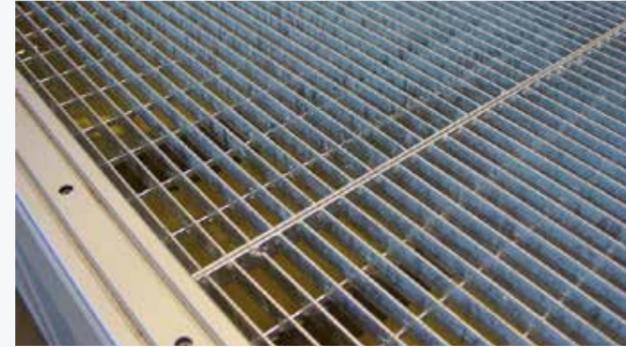


Lavorazione tradizionale a 3 assi



Tecnologia JDC

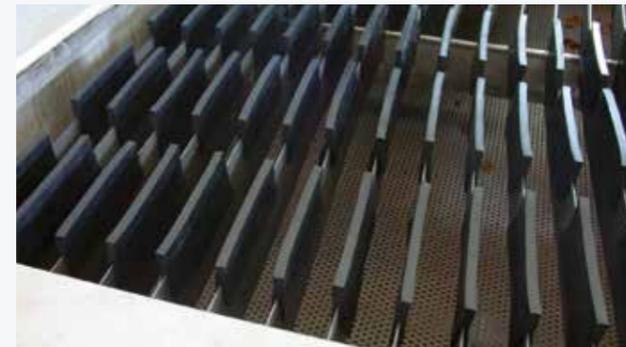
PIANI D'APPOGGIO DEDICATI AL TAGLIO DI DIFFERENTI APPLICAZIONI



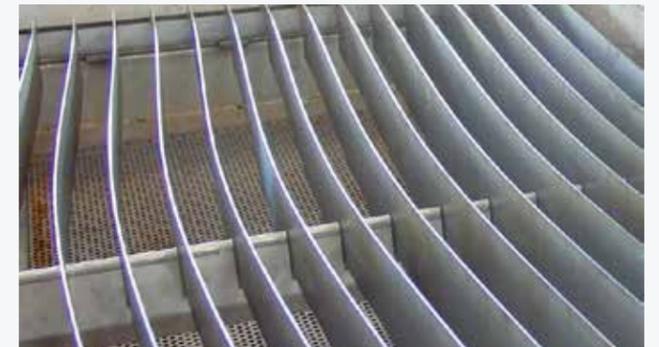
Griglia standard (std)



Piano per alti spessori (opt)



Piano antiriverbero per vetro (opt)



Piano antiriverbero (opt)



Lubrificazione automatica di tutti gli assi (std)

ACCESSORI

Unità pneumatica di foratura controllata da CNC per asse Z. Può essere regolato sull'asse Z (da 0 a 30 mm) per alloggiare diverse punte di foratura. L'unità a forare può essere installata nella versione con uno o due assi Z.



Sistema dragante "no maintenance" per la rimozione automatica dell'abrasivo esausto. Il sistema di evacuazione abrasivo, all'interno della vasca, è protetto sia da cestelli per la raccolta degli sfridi di lavorazione che da una gabbia metallica. La vasca è sempre predisposta per poter installare in un secondo momento tutto il gruppo draga. (opt)



Barra di lavaggio lastra con pompa di ricircolo per la rimozione in automatico dei residui di abrasivo depositati sulla lastra durante il taglio. E' stato previsto un ciclo di lavaggio dopo la lavorazione in modo che l'abrasivo non interferisca con le operazioni di movimentazione e bloccaggio lastra.



AVVOLGITUBI AUTOMATICO:
Kit spruzzini aria e acqua, utili per la pulizia a fine ciclo del materiale tagliato (std)

DOSATORE ELETTRONICO

Tramoggia elettronica per il controllo automatico della portata di abrasivo **con sistema brevettato di adduzione coassiale al circuito di alta pressione fino alla testa di taglio 5 assi**. Se il flusso di abrasivo si dovesse interrompere per qualsiasi motivo, il sistema verrà automaticamente arrestato per prevenire danni alla testa di taglio o rovinare il materiale. In aggiunta un sensore del vuoto collegato alla camera di miscelazione rileva costantemente variazioni nell'adduzione di abrasivo al getto d'acqua, fornendo in tempo reale informazioni sullo stato di usura della testa di taglio.



Propulsore di abrasivo da 330 kg di capacità per l'alimentazione dell'abrasivo equipaggiato con due serbatoi: uno con una capacità di 330 kg di capacità e un altro, pressurizzato, per alimentare la testa di taglio (dosatore elettronico). Disponibile anche la versione a doppio stadio da 2000 kg che consente di portare a termine lavori lunghi senza interruzioni dovute a mancanza di abrasivo con conseguente danneggiamento del materiale.



ACCESSORI

LIVELLO DELL'ACQUA AUTOMATICO

Serbatoio integrato nella coda della vasca con pompa per la regolazione automatica (massimo 45 mm) del livello dell'acqua per il taglio sommerso, con il vantaggio di eliminare il rumore generato dal getto d'acqua ultrasonico e mantenere più pulito l'ambiente di lavoro. (opt)



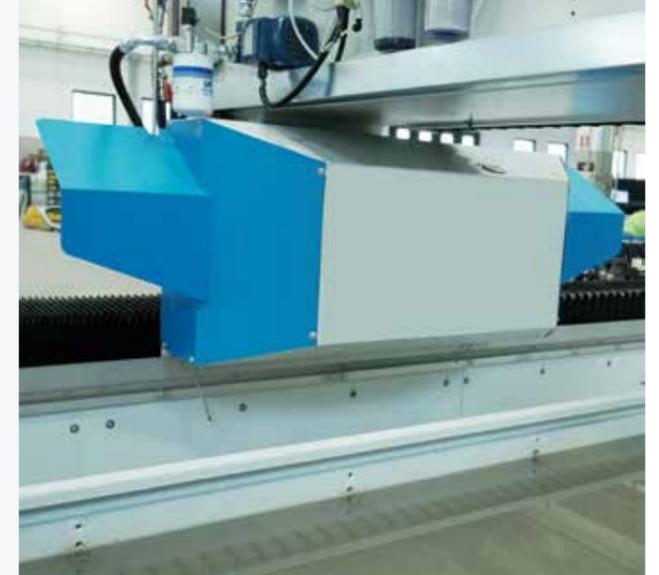
ASSE ROTANTE PER LA LAVORAZIONE DEI TUBI:

Movimentazione interpolata per il taglio di tubolari a sezione circolare o quadra fino a 800 mm con testa di taglio a 5 assi. (opt)



INTENSIFICATORE ELETTRICO A BORDO TRAVE

Posizionamento dell'attuatore e del circuito di alta pressione direttamente a bordo della traversa asse X. Questa scelta progettuale permette di evitare la perdita di circa 2 bar per ogni metro di tubo ad alta pressione di interfacciamento fra l'intensificatore a terra e la testa di taglio. La soluzione permette inoltre di ridurre il layout di installazione dell'impianto in termini di ingombro a terra e in altezza grazie all'ottimizzazione della frusta di alta pressione. (OPT)



PACCHETTO ALTA PRECISIONE

Trasmissione degli assi X e Y con cremagliera e pignone elicoidali con riduttori con classe di precisione più elevata rispetto a quelli standard per garantire tolleranze di posizionamento e ripetibilità più strette.



TESTA 3 ASSI

Testa di taglio a getto d'acqua idroabrasivo posizionata sul carrello dell'asse Z, progettata e assemblata interamente in CMS



ACCESSO AL PIANO DI CARICO

Possibilità di ruotare la vasca di 90° allungando i moduli delle vie di corsa del basamento asse Y per offrire maggiore spazio di accesso attorno al piano di lavoro e facilitare le operazioni di carico e scarico del materiale lavorato. In alternativa è possibile configurare la macchina con una traversa fino a 6 metri di utile di taglio garantendo una ampia zona di carico e scarico frontale, semplificando la movimentazione del materiale con muletti o carroponte.



TECNOCUT JETPOWER EVO

VANTAGGI TECNOLOGICI



SCOPRI DI PIÙ

INTENSIFICATORE DI PRESSIONE MADE IN CMS

CMS ha realizzato un nuovo concetto di intensificatori ad altissima pressione, arricchiti di contenuti tecnologici, per rispondere ai bisogni degli utilizzatori più esigenti. L'originale concezione tecnologica prevede che gli intensificatori siano equipaggiati da più moltiplicatori di pressione: indipendenti, paralleli e sincronizzati elettronicamente. Questa soluzione innovativa consente di ottenere una pressione sempre costante, evitando le cadute tipiche dei tradizionali intensificatori a cilindri contrapposti.

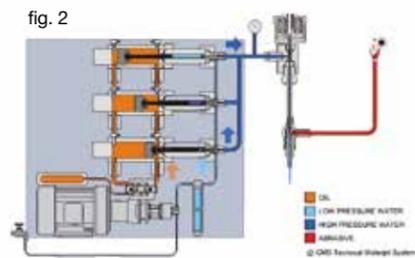
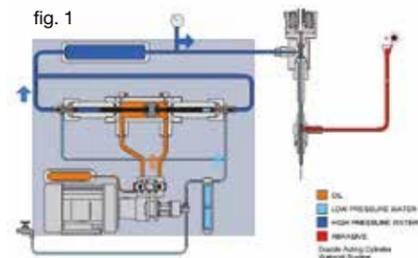
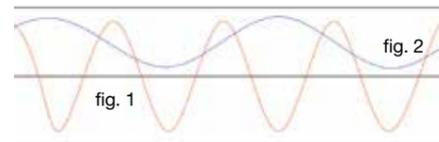
KEY BUYER BENEFITS

- + Intensificatore fino a **3 cilindri paralleli indipendenti e sincronizzati** elettronicamente per garantire un **segnale di pressione in uscita costante** senza necessità di accumulatore di pressione.
- + La tecnologia a 3 pompanti indipendenti permette di **escludere dal ciclo operativo il cilindro che necessita manutenzione, evitando fermi macchina inattesi**.
- + L'architettura a cilindri paralleli permette un minor numero di cicli di pompaggio con conseguente minore usura dei componenti di alta pressione per una **riduzione del 25% dei costi di manutenzione**.
- + **Riduzione dei consumi e dei costi di esercizio:** portata d'acqua fino a 5 l/min per soddisfare un'ampia gamma di applicazioni di taglio adattando il consumo di olio grazie alla pompa indipendente a portata variabile del circuito oleodinamico.

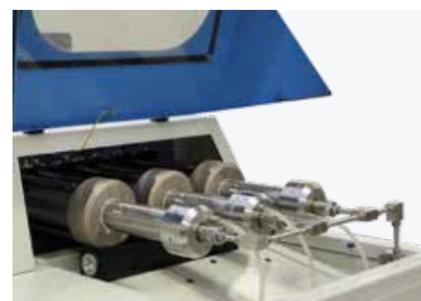
fig. 1 Intensificatore tradizionale a cilindri contrapposti

fig. 2 Intensificatore a cilindri paralleli CMS

Pressione



Controllo elettronico della pressione di taglio



Moltiplicatori di pressione



Centralina idraulica



Scambiatore di calore aria/olio

TECNOCUT E-PUMP

VANTAGGI TECNOLOGICI



SCOPRI DI PIÙ

INTENSIFICATORE IBRIDO

Tecnocut E-PUMP è l'ultima novità nella gamma intensificatori di CMS Metal Technology nata dal proseguo di CMS nella ricerca di rendimento, prestazione, efficienza energetica e ridotto impatto ambientale nel mondo degli intensificatori di pressione per applicazioni di taglio a getto d'acqua. La novità è rappresentata da un progetto realizzato totalmente all'interno degli uffici tecnici CMS e concretizzato in un prodotto innovativo, che combina la densità di potenza delle pompe oleodinamiche con l'efficienza energetica di un'architettura meccanica in presa diretta. La semplicità del sistema si traduce in una riduzione importante dei componenti: fino al 95% in meno rispetto al tradizionale intensificatore oleodinamico.

Tecnocut E-pump è realizzata con l'impiego di un'unità **elettroidrostatica** collegata direttamente ai cilindri moltiplicatori di pressione a corsa lunga, raggiungendo un'efficienza di funzionamento superiore del 31% rispetto agli intensificatori oleodinamici.

L'intensificatore è dotato d'intelligenza integrata a bordo con tablet portatile (Wi-Fi) e display touch, per il monitoraggio e controllo dei parametri d'esercizio e la diagnostica dei componenti idraulici e di alta pressione.

Tecnocut E-pump può essere installata su qualsiasi tavola di taglio, anche di terze parti.

KEY BUYER BENEFITS

- + Elevato livello di efficienza: fino al 31% in più rispetto agli intensificatori tradizionali.
- + Manutenzione ridotta, grazie all'impiego del 95% in meno di componenti oleodinamici.
- + Minimo utilizzo di olio idraulico: -91% rispetto sistema tradizionale a favore di una riduzione dell'impatto ambientale.
- + Riduzione del consumo di energia elettrica fino a -37%, come combinazione dei cicli di taglio e movimenti in rapido a testa chiusa.



MASSIMO RISPARMIO ENERGETICO

-37% di consumo dell'energia elettrica, come combinazione dei cicli di taglio e movimenti in rapido a testa chiusa. La pompa ibrida di pressione ad attacco diretto a doppio effetto, è ottimizzata per ridurre i consumi, grazie all'impiego di un servomotore brushless controllato da un inverter.

Tecnocut e-pump consente di eliminare i picchi di corrente in accensione, grazie al motore primario e ai motori ausiliari controllati da inverter che consentono un migliore adattamento alle condizioni di lavoro.

TABLET WIFI CON HMI WEB

L'intensificatore è controllato da un PLC industriale all'interno del quadro elettrico al fine di garantire l'interfacciamento alle tavole di taglio di CMS, ma anche di terzi.

L'interfaccia HMI di controllo è accessibile dal tablet Wi-Fi da 10.4" e consente di effettuare:

- diagnostica da remoto
- gestione e controllo potenza
- gestione e controllo del numero di cicli per cilindro
- aggiornamento elettronico della pressione di taglio



SISTEMA CENTRALIZZATO RACCOLTA PERDITE GUARNIZIONI

Collettore esterno di raccolta delle perdite dalle guarnizioni HP, per una facile e rapida diagnostica, senza la necessità di aprire i coperchi e led di stato per indicare il moltiplicatore in funzione. In base alla posizione della perdita, è possibile individuare da quale lato e se dalle guarnizioni statiche o dalle dinamiche.



BOOSTER PUMP

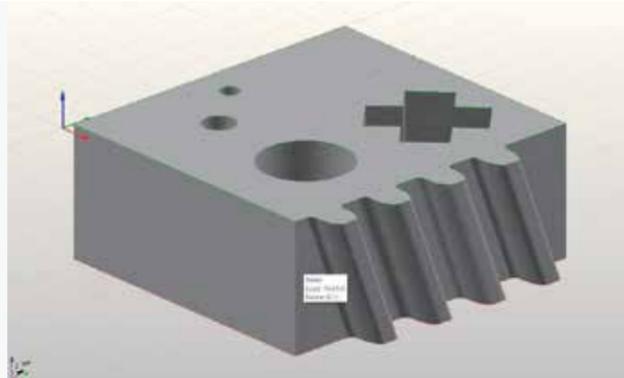
Booster pump di alimentazione acqua in ingresso sotto inverter, per ottimizzare i consumi adattandosi alle caratteristiche di portata e pressione dell'acqua di rete e al ciclo di taglio (testa aperta/chiusa). Compatibile con frequenza a 50 Hz e 60 Hz.

EASYJET DDX SOFTWARE

Easyjet è una suite completa CAD/CAM per la gestione a 360° di ogni aspetto della lavorazione waterjet a 3 o 5 assi, che elimina i costi di acquisto, manutenzione e formazione di ulteriori prodotti software di terze parti.

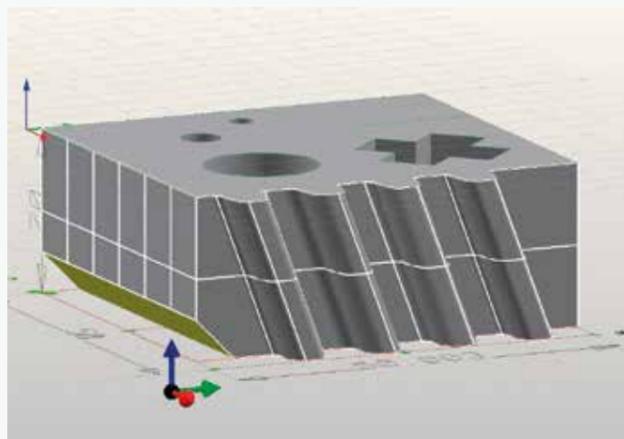
TRA LE FUNZIONI GENERALI TROVIAMO:

- Gestione grafica degli strumenti di zoom e spostamento
- Rendering 3D e fotorealistico del progetto
- Funzioni per la misura di profili e analisi delle singole entità
- Funzioni per annullare e ripristinare le ultime azioni
- Possibilità di configurare il database parametri in rete per condividerlo con più postazioni software
- Gestione email automatica per richiesta di assistenza
- Modulo Python e Scl inclusi per customizzazione software ed interfacciamento con altri sistemi



TRA LE FUNZIONI CAD:

- Disegno libero di entità geometriche come archi, linee, polilinee, rettangoli, quadrati, ellissi, cerchi, poligoni regolari, raggiature, cimature, nurbs, ecc..
- Disegno di superfici avanzate (loft, swept, polimesh, gordon) e disegno di superfici da griglia di curve
- Importazione di PNT
- Definizione della superficie mediante file di punti elaborato da una scansione laser
- Modifica interattiva di superfici anche complesse per inserimento smussi, trimmature, inserimento facce inclinate etc...
- Definizione di piani di costruzione
- Associazione di colori diversi a ciascun percorso utensile
- Modifica ed elaborazione di progetti (troncamento, estensione, suddivisione, unione, interpolazione, copia, spostamento, speculare, rotazione, cancellazione, ecc)
- Importazione di file DXF, ISO, IGES, STEP, PARASOLID, 3DM e STL
- Quotatura

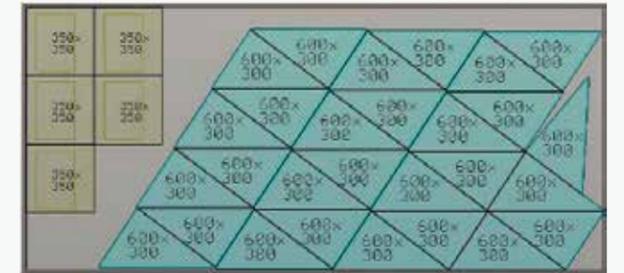


TRA LE FUNZIONI CAM:

- Generazione automatica di percorsi di taglio con la testa WaterJet
- Generazione automatica di percorsi di ingresso e uscita, foratura inclusa con modifica grafica interattiva (opzionale)
- Gestione automatica di cicli di tastatura in continuo, ad inizio profilo o per la sola rilevazione dello spessore lastra
- Gestione tagli in proiezione, adesione e sviluppo per lavorazione tubi.
- Controllo di 5 assi interpolati + 1
- Stima tempi e costi del progetto.
- Generazione del programma ISO ottimizzato per il CNC
- Gestione taglio in comune con diversi algoritmi di ottimizzazione del percorso utensile
- Taglio con tecnologia semi-automatica nello spazio.
- Ottimizzazione automatica e/o personalizzata della sequenza di lavorazione per ridurre i tempi ciclo.
- Gestione automatica e/o manuale di microgiunzioni e bridges.
- Modulo Cam-Auto per la creazione automatica ed intelligente della tecnologia di lavorazione



Inoltre il software Easyjet è dotato di potenti e veloci algoritmi di nesting multiple nell'area di lavoro, anche di entità diverse fra loro, con la possibilità di modificare graficamente la disposizione degli oggetti e definire punti di origine personalizzati.



Incluso nel pacchetto viene fornito il plug-in JDE per la gestione delle tecnologie di taglio archiviate in un database di materiali completo. Il programma macchina viene generato automaticamente in base alla selezione della qualità di taglio desiderata fra 5 possibili (Q1, Q2, Q3, Q4 e Q5) che determinano le impostazioni di velocità d'avanzamento e l'accelerazione negli angoli interni/esterni. Il programma ISO può essere poi trasferito in macchina attraverso la rete locale o tramite drive USB.

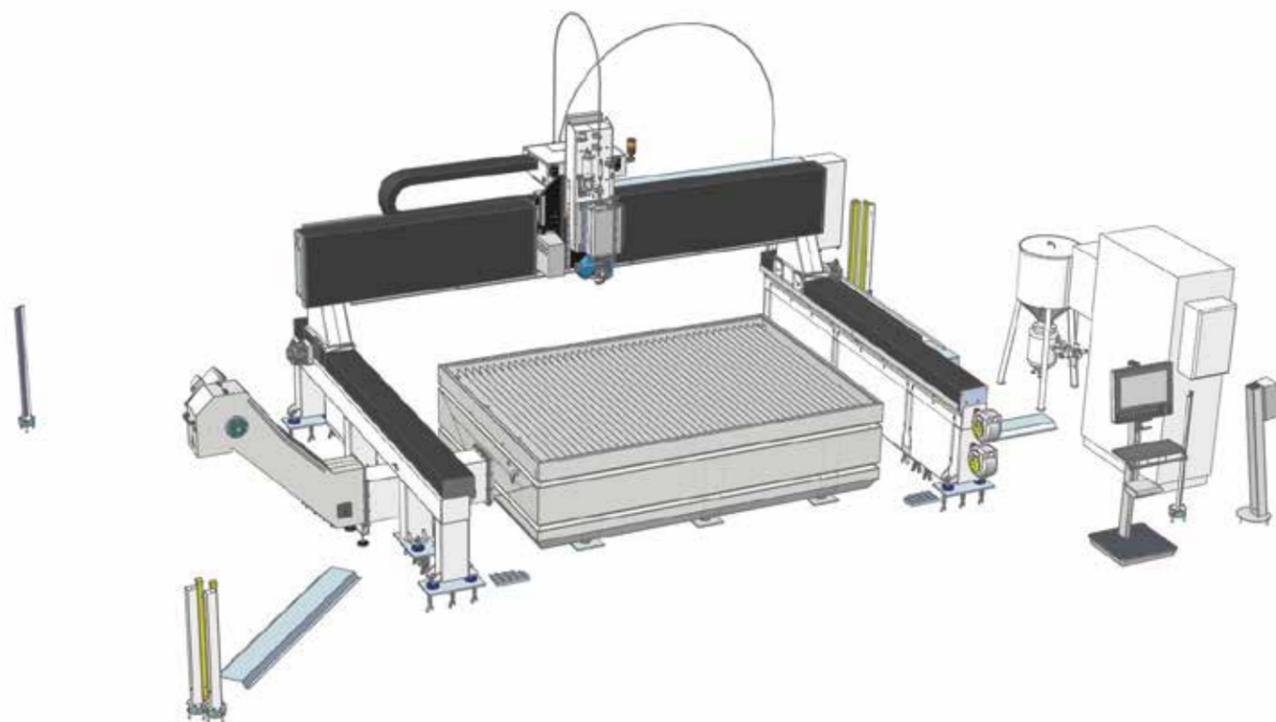


Grazie alla simulazione 3D del processo di lavorazione è possibile verificare in anticipo la corretta impostazione dei parametri di lavorazione mediante un modello grafico 3D del CNC, che riproduce la tavola, gli assi di movimentazione, l'utensile e i pezzi disposti sul piano.



TECNOCUT AQUATEC

INGOMBRI E DATI TECNICI



TECNOCUT AQUATEC: DATI TECNICI					
MODELLO*	2030	2040	6030	RAPIDI	ACCELERAZIONI
ASSE X	3800 mm	4020 mm	3000 mm	54 m/min	2 m
ASSE Y	2650 mm	2650 mm	6650 mm	54 m/min	2 m
ASSE Z	650 mm	650 mm	650 mm	12,6 m/min	1 m
ASSE B	± 60°	± 60°	± 60°	17200 °/min	1450 °/s2
ASSE C	infinito	infinito	infinito	13400 °/min	850 °/s2
AREA LAVORABILE	2000 x 3000 mm	2000 x 4000 mm	6000 x 3000 mm		
INGOMBRI TOTALI	5886 x 4039 mm senza fotocellule	5886 x 4039 mm senza fotocellule	8195 x 6832 mm senza fotocellule		

*MODELLO STANDARD disponibile fino a 60120 (12000x6000 mm)
Precisione dinamica movimentazione (a 3 assi)
Ripetibilità di Posizionamento "Ps"

INTENSIFICATORI DI PRESSIONE

DATI TECNICI



TECNOCUT JETPOWER EVO: DATI TECNICI		
MODELLO	40 HP	60 HP
POTENZA	30 kW	45 kW
MOLTIPLICATORI	2	3
PRESSIONE MAX DI FUNZIONAMENTO	4150 bar	4150 bar
PORTATA D'ACQUA MAX	2,7 L/min	5 L/min
DIAMETRO MAX ORIFIZIO	0,3 mm	0,40 mm
TENSIONE	400V +/- 5% 50-60 Hz (Diverse tensioni e frequenze su richiesta)	

TECNOCUT E-PUMP: DATI TECNICI *	
POWER CONSUMPTION (0.38 ORIFICE AT 3800 BAR)	30 Kw
MAXIMUM POWER CONSUMPTION WITH CLOSED HEAD	2,4 Kw
MAXIMUM OPERATING PRESSURE	4130 bar
MAXIMUM WATER FLOW RATE AT 3700 BAR	5 l/min
MAXIMUM ORIFICE DIAMETER AT 3700 BAR	0,40 mm
OVERALL DIMENSIONS L X W X H	1666x906x1529 mm
WEIGHT	1400 Kg
VOLTAGE (THREE-PHASE)	400,60 hz
OIL TANK CAPACITY	13 L
PRESSURE ATTENUATOR CAPACITY	1.15 L
CYLINDER STROKE	200 mm
REQUIRED INLET WATER TEMPERATURE (ACCEPTABLE MIN - MAX)	5 - 25 °C
NOMINAL ENVIRONMENT TEMPERATURE (ACCEPTABLE MIN - MAX)	5 - 40 °C
NOMINAL NOISE	70 db

* BFT Technology. I dati tecnici possono variare in funzione delle diverse configurazioni

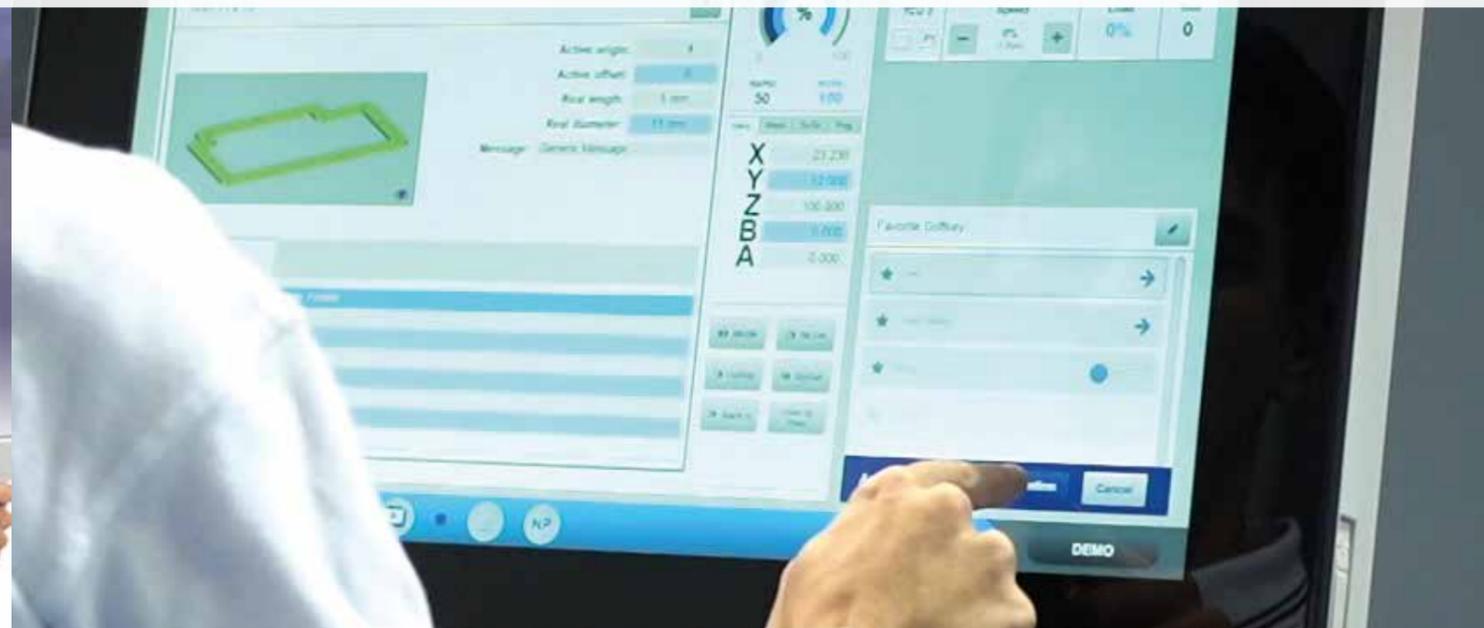
CMS connect è la piattaforma IoT perfettamente integrata con le macchine cms di ultima generazione

CMS Connect è in grado di offrire micro servizi personalizzati attraverso l'uso di App IoT che supportano le attività quotidiane degli operatori del settore, migliorando la disponibilità e l'utilizzo di macchine o impianti. I dati raccolti dalle macchine in tempo reale diventano informazioni utili per **aumentare la produttività delle macchine, ridurre i costi operativi e di manutenzione, ridurre i costi energetici.**



CMS active un'interazione rivoluzionaria con la tua macchina CMS

Cms active è la nostra nuova interfaccia. L'operatore può facilmente gestire macchine diverse poiché i software di interfaccia Cms active mantengono lo stesso look&feel, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.



APPLICAZIONI

SMART MACHINE: monitoraggio continuo del funzionamento della macchina, con informazioni su:

Status: overview sugli stati della macchina. Permette di verificare la disponibilità della macchina per identificare eventuali colli di bottiglia nel flusso produttivo.

Monitoring: visualizzazione istantanea, live, del funzionamento della macchina, dei suoi componenti, dei programmi in esecuzione e dei potenziometri;

Production: lista dei programmi macchina eseguiti in un determinato arco temporale con tempo best e medio di esecuzione;

Alarms: warning attivi e storici.

SMART MAINTENANCE

Questa sezione fornisce un **primo approccio alla manutenzione predittiva** inviando notifiche quando i componenti della macchina segnalano uno stato di potenziale criticità associato al raggiungimento di una determinata soglia. In questo modo è possibile **intervenire e programmare gli interventi di manutenzione, senza fermare la produzione.**

SMART MANAGEMENT

Sezione dedicata alla presentazione di KPI per tutte le macchine connesse alla piattaforma.

Gli indicatori forniti valutano disponibilità, produttività ed efficienza della macchina e la qualità del prodotto.

MASSIMA SICUREZZA

Utilizzo del protocollo di comunicazione standard OPCUA che garantisce il criptaggio dei dati a livello Edge di interfaccia. I livelli Cloud e DataLake rispondono a tutti i requisiti di cyber-security allo stato dell'arte. I dati del cliente sono cifrati ed autenticati per garantire la totale protezione delle informazioni sensibili.

VANTAGGI

- ✓ Ottimizzazione delle performance produttive
- ✓ Diagnostica a supporto dell'ottimizzazione della garanzia dei componenti
- ✓ Aumento della produttività e riduzione dei fermi macchina
- ✓ Miglioramento del controllo della qualità
- ✓ Riduzione dei costi di manutenzione

SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

ORGANIZZAZIONE AVANZATA DELLA PRODUZIONE

Cms active permette di configurare diversi utenti con ruoli e responsabilità differenti in funzione dell'utilizzo della macchina (es.: operatore, manutentore, amministratore, ...).

È possibile inoltre definire i turni di lavoro sulla macchina per poi rilevare attività, produttività ed eventi che sono avvenuti in ciascun turno.

QUALITÀ ASSOLUTA DEL PEZZO FINITO

Con Cms active la qualità del pezzo finito non è più messa a rischio da utensili usurati. Il nuovo Tool Life Determination system di Cms active invia messaggi di notifica all'avvicinarsi del termine della vita utile dell'utensile e ne consiglia la sostituzione al momento più opportuno.

ATTREZZAGGIO? NESSUN PROBLEMA!

Cms active guida l'operatore durante la fase di attrezzaggio del magazzino utensili tenendo conto anche dei programmi da eseguire.

LA GAMMA DI CMS METAL TECHNOLOGY

PER LA LAVORAZIONE DEL METALLO E ARTICOLO TECNICO

MACCHINE PER IL TAGLIO A GETTO D'ACQUA



TECNOCUT SMARTLINE



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT AQUATEC



TECNOCUT WATERSPEEDY S

INTENSIFICATORI DI PRESSIONE



TECNOCUT EASYPUMP



TECNOCUT JETPOWER EVO



TECNOCUT E-PUMP

SBAVATRICI E SATINATRICI A SECCO



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

SBAVATRICI E SATINATRICI A UMIDO



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group