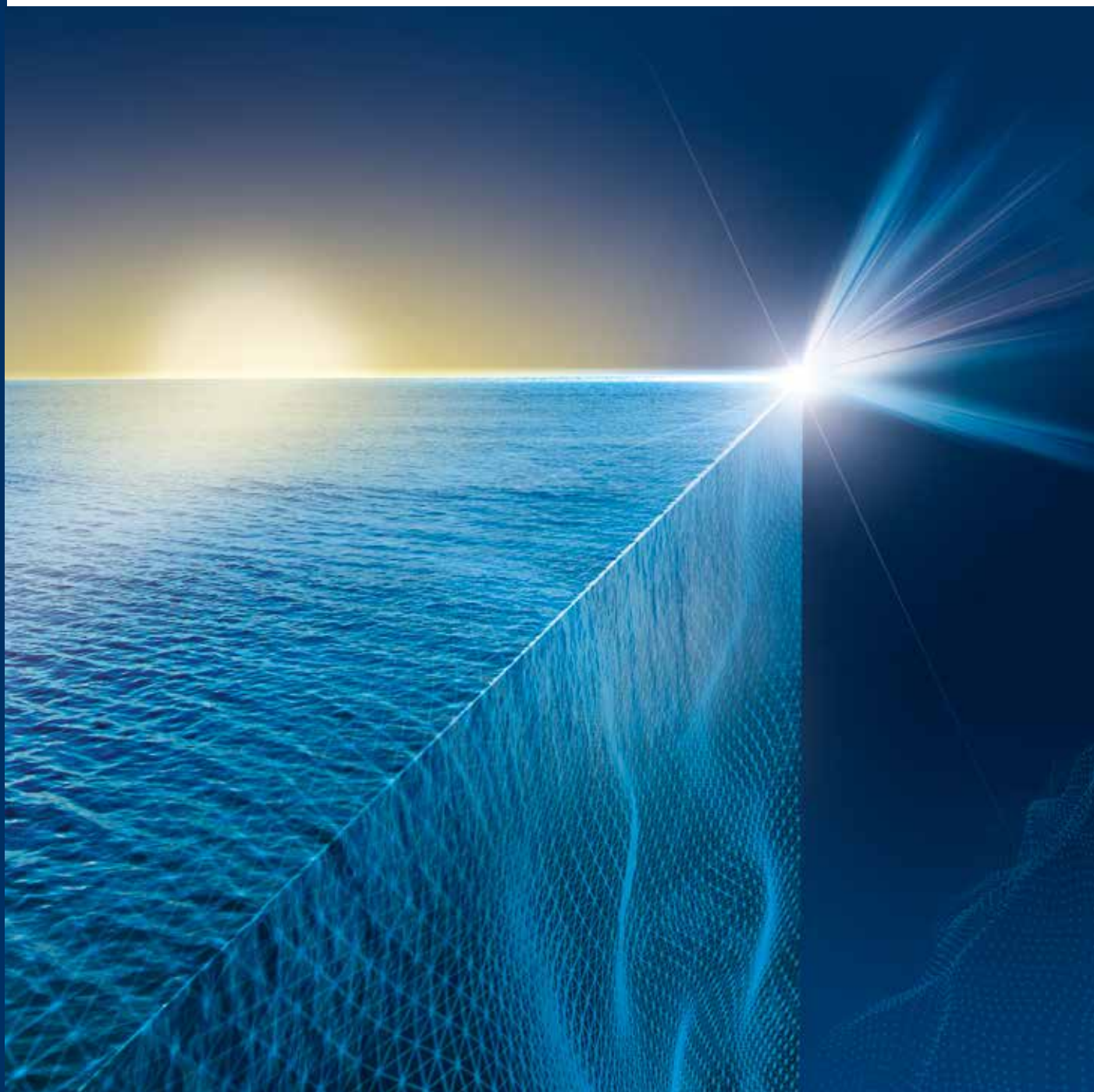


tecnocut e-pump

混合增压器



CMS隶属于SCM集团，该集团是加工木材、塑料、玻璃、石材、金属和复合材料等材料的世界领导者。在全球范围内，集团旗下的公司都是各行业知名企业的可靠合作伙伴：从家具业到建筑业，从汽车业到航空航天业，从船舶工业到塑料加工。SCM集团支持和协调发展一个卓越的工业系统，分为三个大型专业化的生产中心，雇佣4000多名员工，直接在五大洲开展业务。SCM集团是世界上最先进的设计和制造工业加工用机器和部件的行业标杆。

CMS股份公司专门制造各类用于加工复合材料、碳纤维、铝、轻合金、塑料、玻璃、石材和金属的机器和加工系统。它于1969年由Pietro Aceti的理念而创立，其初衷是在深入了解客户工艺的基础上提供定制且最先进的解决方案。凭借在研发方面的大量投资以及对优质企业的收购，公司技术得以不断革新，并在各相关领域持续增长。

tecnocut e-pump

TECNOCUT E-PUMP 混合增压器	6-7
技术特点	8-9
标准配件	10-13
整体尺寸和技术参数	14-15



TECNOCUT E-PUMP

CHARTING NEW HORIZONS

–95% — 95% 液压元件

–37% — 37% 电力消耗

+31% + 31% 效率

+35% + 35% HP密封寿命

–91% — 91% 液压油

–41% — 41% 工作频率

TECNOCUT E-PUMP

混合增压器



TECNOCUT电子泵是CMS金属技术增压器系列的最新创新成果，源于CMS在水射流切割应用增压器领域对产量、性能、能源效率和减少环境影响的持续追求。

这种新颖性体现在一个完全在CMS技术研发室内创建的项目中，并在创新产品中具体化，该产品结合了液压泵的功率密度和直接驱动机械架构的能源效率。

该系统的简单性意味着组件数量的显著减少：比传统液压增压器减少高达95%。

Tecnocut 电子泵采用直接连接到长冲程增压器油缸的电静液单元打造，运行效率比液压增压器高 31%。

该增压器配备集成智能板，搭载便携式平板电脑（Wi-Fi）和触摸显示屏，用于监测和控制运行参数以及液压和高压部件的诊断。

Tecnocut电子泵可以安装在任何切割台上，甚至是第三方的切割台上。

关键买家效益

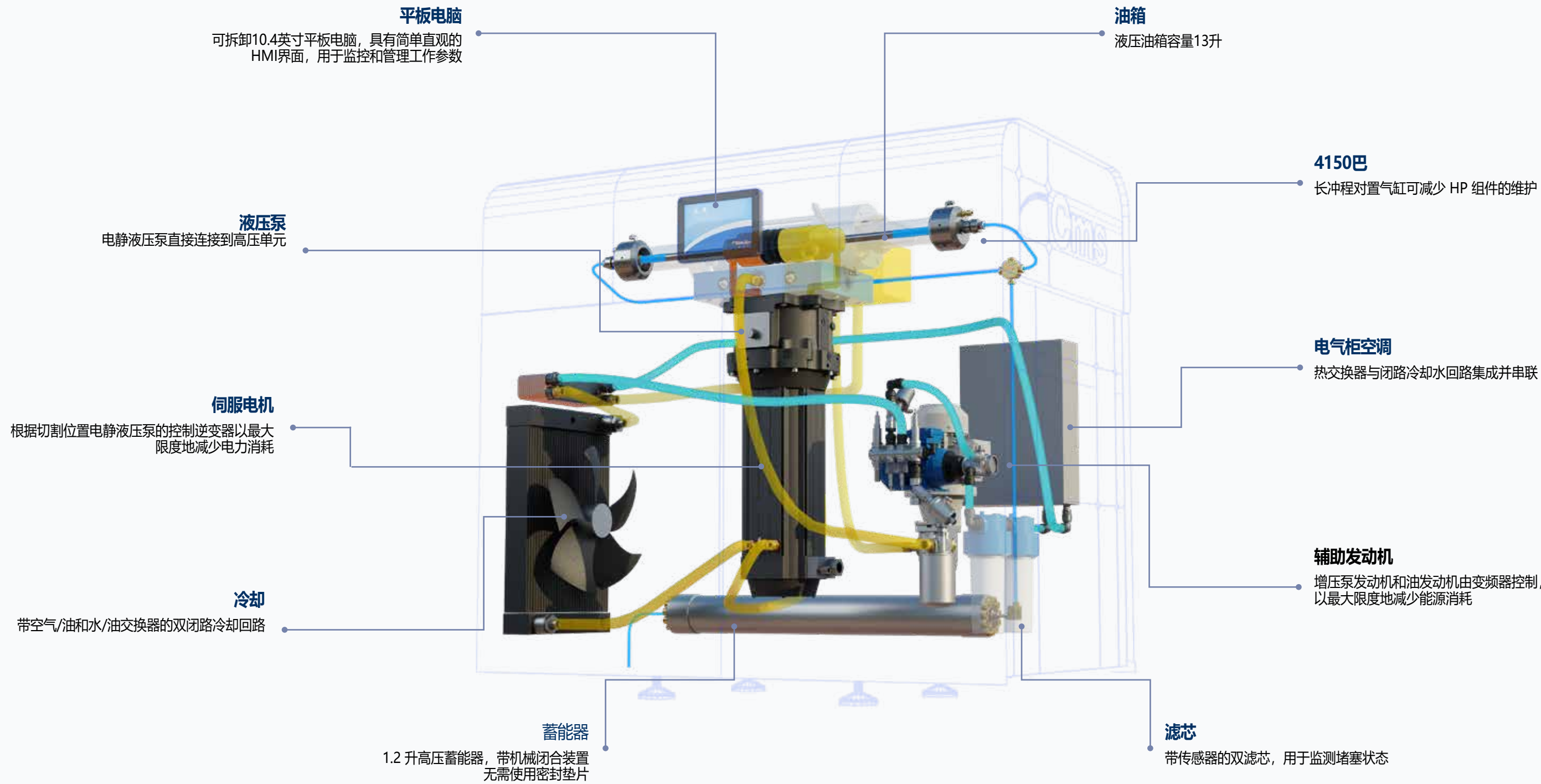
- + 高效率：比传统增压器高出31%。
- + 由于使用的液压元件减少了 95%，因此减少了维护。
- + 液压油最少使用量：与传统系统相比-91%，有利于减少对环境的影响。
- + 结合切割循环和闭式刀头快速移动，电力消耗减少高达-37%。



TECNOCUT E-PUMP

TECNOCUT E-PUMP

技术特点



TECNOCUT E-PUMP

TECNOCUT E-PUMP

标准配件

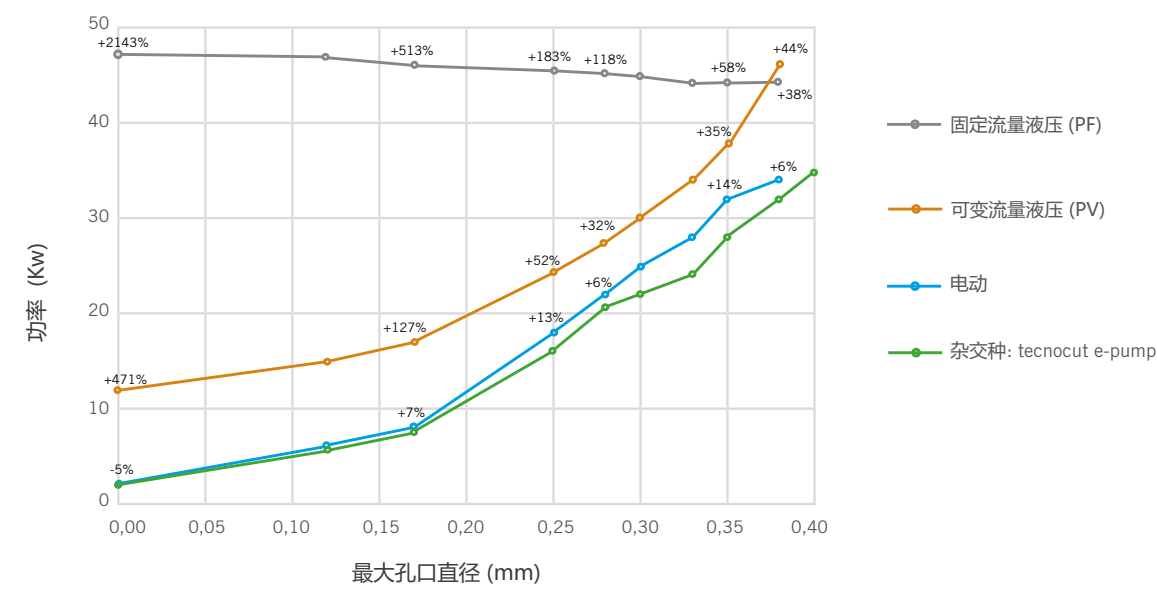
效率极高

与传统液压增压器相比，tecnocut电子泵的创新技术保证效率提高31%，这得益于液压元件减少95%以及与液压装置的直接连接，从而消除了压强损失和长期磨损。

最大限度地节省能源

电力消耗-37% ，在结合切割循环和闭式刀头快速移动的时候。由于使用了由逆变器控制的无刷伺服电机，双作用直连混合压强泵经过优化，可降低消耗。

Tecnocut电子泵能够消除启动期间的电流峰值，这要归功于由逆变器控制的主电机和辅电机，可以更好地适应工作条件。



增压器运行压力3800 BAR: 杂交种 VS 电动 VS 液压							
孔口 (MM)	杂交种 E-PUMP (KW)	电动 (KW)	可变流量液(PV) (KW)	固定流量液压(PF) (KW)	耗电量 PE VS E-PUMP	耗电量 PV VS E-PUMP	耗电量 PF VS E-PUMP
0,38	32	34	46	44,3	6%	44%	38%
0,35	28	32	37,8	44,2	14%	35%	58%
0,33	24	28	34	45	17%	42%	88%
0,28	20,7	22	27,4	45,2	6%	32%	118%
0,25	16	18	24,3	45,3	13%	52%	183%
0,17	7,5	8	17	46	7%	127%	513%
0	2,1	2	12	47,1	-5%	471%	2143%

带HMI WEB的WIFI平板电脑

增压器由电气面板内的工业PLC控制，以保证与CMS以及第三方切割台的接口。

- 控制HMI界面可通过10.4" Wi-Fi平板电脑访问，并能够：
- 远程诊断
 - 管理和控制电源
 - 管理和控制每个气缸的循环数
 - 切割压强的电子更新



还有远程管理

增压器的网络界面可以通过计算机或智能手机远程访问，以查看操作、感应任何警报并在必要时激活紧急停止命令。

前面板上的LED条，显示PLC管理的运行状态（启动循环、启动/停止、紧急情况）



TECNOCUT E-PUMP

TECNOCUT E-PUMP

标准配件



增压泵

在变频器控制的输入供水增压泵，通过适应自来水的流量和压强特性以及切割周期（开/闭头）来优化消耗。兼容50赫兹和60 赫兹频率。



丙烯双滤芯，带有扭曲和褶皱线，分别用于过滤来自自来水的10微米和1微米的沉积物。由于存在传感器，可以监控堵塞状态，并通过控制面板上的警告发出更换信号。



空调电柜

电气柜换热器集成在框架内，布局更小，并通过连接到含切割水的封闭冷却回路，提高效率并减少自来水消耗。

提高您公司的生产力

Tecnocut电子泵能够在3700巴的压强下产生高达5升/分钟的水流量，允许只使用单个增压器在多切割头配置中获得极高的多功能性，适用于磨料和纯水射流切割应用。在需要高水流量的加工中，仍然可以并行连接多个 tecnocut 电子泵，以保证更高的生产率。

降噪

与液压解决方案相比，混合解决方案显著降低了工作环境中的噪音。最大工作压强下的平均噪音水平实际上为70分贝。



集中式密封件泄漏收集系统

用于收集HP密封件泄漏的外部收集器，以便轻松快速地进行诊断，无需打开盖子，还配有状态LED灯来指示正在运行的倍增器。根据泄漏位置，可以识别泄漏来自哪一侧以及是来自静态密封件还是动态密封件。

全面安全

如果泵停止或紧急启动，tecnocut电子泵配备安全阀，可立即排出高压回路中的水。



闭路油冷却

通过空气和水换热器的双闭环油冷却回路，使tecnocut电子泵能够在高达40° C的环境温度和高达25° C的自来水温度条件下运行。仅当超过预设温度阈值时，水冷却回路才会介入，与竞争对手的传统系统相比，可以减少消耗。

TECNOCUT E-PUMP

TECNOCUT E-PUMP

技术参数



技术特点*	
吸收功率（3800巴时孔口 0.38）	30千瓦
闭式刀头吸收的最大功率	2.4千瓦
最大运行压强	4130巴
3700巴时的最大水流量	5升/分钟
3700巴时的最大孔口直径	0.40毫米
总尺寸 长X宽X高	1666x906x1529毫米
空重	1400 公斤
电压（三相）	400伏 50/60赫兹
油箱容量	13升
蓄压器容量	1.15升
杆冲程	200毫米
进水要求的温度（可接受的最低 - 最高温度）	5-25°C
标称环境温度（可接受的最低 - 最高温度）	5-40°C
标称噪音	70分贝

* BFT技术。 技术数据可能因配置不同而有所不同



C.M.S.股份公司

A. Locatelli路 123号 - 邮编 24019 Zogno镇 (贝加莫省) - 意大利

电话: +39 0345 64111

info@cms.it
cms.it

a company of

scm  **group**