

dmc eurosystem md

Desbarbadora-satinadora en seco



CMS pertenece a SCM Group, líder mundial tecnológico en el procesamiento de una gran variedad de materiales como madera, plástico, vidrio, piedra y compuestos. Alrededor del mundo, las compañías de SCM Group se desempeñan como socio fiable para las principales industrias de fabricación en varios sectores del mercado: como el sector mobiliario, la construcción, las industrias automotriz, aeroespacial y construcción naval y el procesamiento de plástico. SCM Group apoya, coordina y desarrolla un sistema de excelencia industrial en tres grandes centros de producción altamente especializados que emplean a más de 4000 trabajadores y operan en los cinco continentes. SCM Group posee las habilidades y conocimientos más avanzados en los campos de las maquinarias y los componentes industriales.

CMS realiza máquinas y sistemas para la elaboración de materiales compuestos, fibra de carbono, aluminio, aleaciones ligeras, plástico, vidrio, piedra y metal. Nace en 1969 de una idea de Pietro Aceti, con el objetivo de ofrecer soluciones personalizadas y de vanguardia, basadas sobre el conocimiento profundo de los procesos del cliente. Innovaciones tecnológicas importantes, generadas por inversiones importantes en investigación y desarrollo y adquisiciones de empresas premium, han permitido un crecimiento constante en los distintos sectores de referencia.



CMS Metal Technology es la marca dedicada a la producción de máquinas para la elaboración de metales y artículos técnicos, ofreciendo una amplia gama de sistemas completos de corte de chorro de agua, intensificadores de presión y máquinas desbarbadoras y satinadoras en seco o húmedo. Desde la década de los 90 **CMS Metal Technology**, gracias a la adquisición de Tecnocut y a continuos desarrollos internos, ha sabido ganarse un considerable prestigio internacional, con más de 1500 instalaciones en todo el mundo. **CMS Metal Technology** es el colaborador industrial fiable, líder en distintos sectores como el automovilístico, el aeroespacial, las elaboraciones mecánicas, la decoración y la arquitectura industrial.

dmc eurosystem md

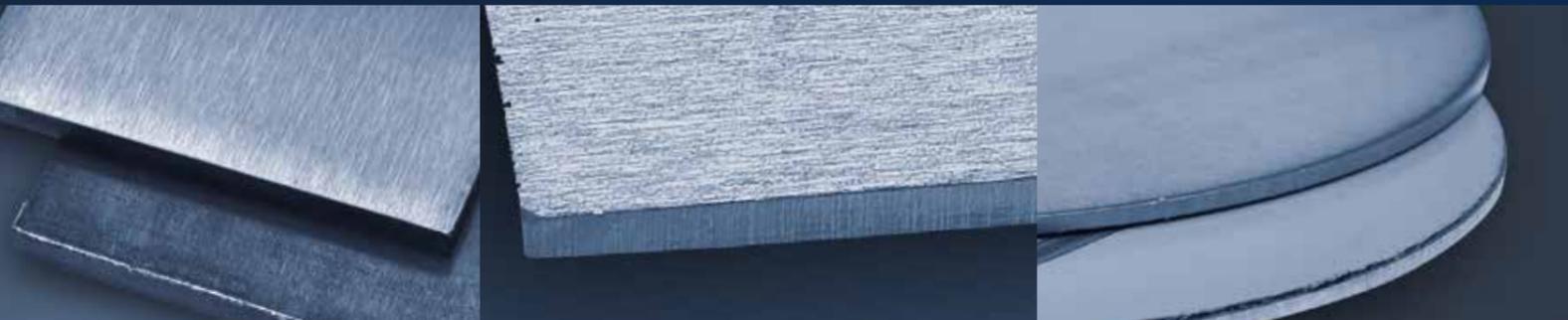
APLICACIONES	4-5
DMC EUROSISTEM MD VENTAJAS TECNOLÓGICAS	6-7
ACCESORIOS ESTÁNDAR	8-15
OPCIONALES	16-17
SOFTWARE	18-19
DATOS TÉCNICOS	20-21
LA GAMA	22-23



APLICACIONES



automoción | alimentación | instalaciones de ventilación



estructuras metálicas | metalurgia

Genial.

Reliable.

Efficient.

Adaptable.

Technological solutions.

GREAT machines for metal processing.

Desbarbadora-satinadora en seco

DMC EUROSISTEM MD

VENTAJAS TECNOLÓGICAS

DESBARBADORA-SATINADORA EN SECO

DMC Eurosystem md es la desbarbadora satinadora para el mecanizados en seco, capaz de combinar la alta calidad de los mecanizados con la flexibilidad y la capacidad de satisfacer las exigencias de producción más diversas. El rico equipo estándar y los innumerables dispositivos opcionales hacen que esta máquina sea ideal para empresas medianas modernas y dinámicas.

- **SEGURIDAD**
Cinta de elevada adherencia y dispositivo de depresión de banco para sujetar piezas pequeñas.
- **PRACTICIDAD**
Control táctil en color “Hydra V-Pad” para gestionar y guardar los programas de trabajo.
- **MODULARIDAD**
Soluciones específicas para cualquier exigencia.
- **FIABILIDAD**
Transmisión eficiente mediante correas Poly-V.
- **PRODUCTIVIDAD**
Correas de amplio desarrollo 2.620 mm para una mayor duración y 1.350 mm de ancho de trabajo para un mayor número de piezas trabajables.
- **VERSATILIDAD**
Sistemas de cambio rápido de herramienta y extracción de la unidad de disco para una rápida sustitución de los discos abrasivos.

BENEFICIOS PARA COMPRADORES CLAVE

- + **Hasta cuatro grupos operadores para las necesidades actuales y del futuro:** Estructura de sustentación entre dos y cuatro grupos operadores configurables, para resolver una amplia gama de aplicaciones en seco. La versatilidad del módulo vacío permite la futura instalación de un nuevo grupo, ampliando las capacidades productivas de la máquina.
- + **Wide radius: hasta 2 mm de radio.** Doble fila de diecisiete cepillos verticales contragiratorios que pueden generar resultados inigualables de eliminación del cortante y del óxido desde los bordes (por el corte térmico). El Grupo es extraíble para un cambio completo de las herramientas en menos de 2 minutos.
- + **Transmisión de la potencia silenciosa con correas long-life.** Correas multi-garganta Poli-V con sistema de autotensado para una transmisión de la potencia extremadamente efectiva y silenciosa, independiente de la cinta abrasiva utilizada, incluso en las condiciones de trabajo más gravosas.
- + **Soft touch: grupos en salida para mejorar la calidad de las piezas trabajadas.** El rodillo de trabo abrasivo con diámetro de 200 mm y oscilación lateral permite reblandecer las crestas de rugosidad para un acabado más uniforme en toda la superficie. El grupo de sopladores giratorios temporizados permite la limpieza óptima de las piezas elaboradas.



ACCESORIOS ESTÁNDAR



GRUPO RODILLO

Se encuentran disponibles numerosos tipos de rodillos de contacto, según las necesidades específicas de desbarbado o acabado de superficies:

- diámetros disponibles: 250 y 320 mm
- superficie con ranuras helicoidales (para el enfriamiento)
- recubrimiento de caucho resistente al aceite y al calor
- altas potencias disponibles (hasta 22 kW)

CINTAS CON DESARROLLO DE 2620 mm

Mayor productividad y calidad

AMPLIA POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DEL PUESTO DE TRABAJO

Posibilidad de trabajar con bandas gruesas y rodillos de paño abrasivo

CORREA TIPO POLY-V

Transmisión eficiente y silenciosa

SISTEMA DE AUTOTENSADO DE LA CORREA

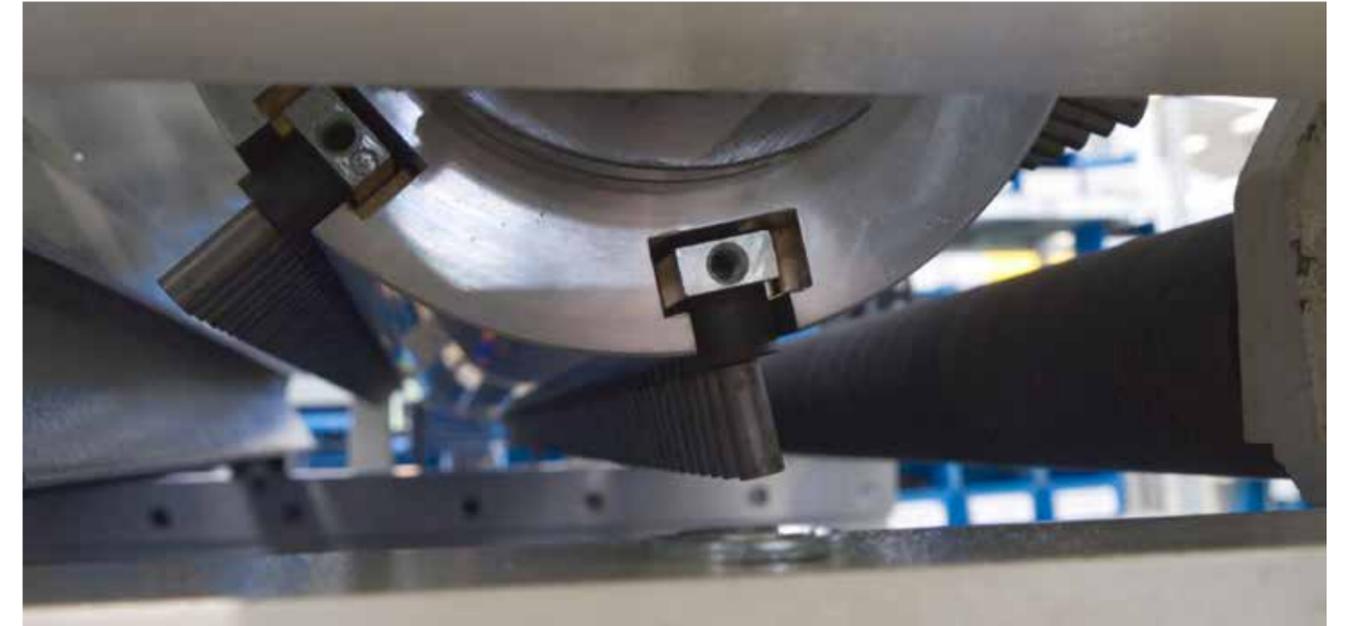
Potencia máxima disponible

PANTALLA DIGITAL

Posicionamiento rápido y preciso

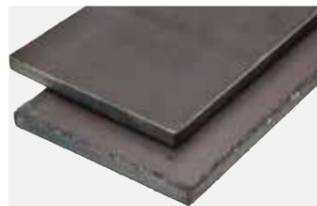
GRUPO RODILLO DE MARTILLOS

El grupo operador está formado por pernos flexibles y reemplazables que eliminan los desechos mediante una oscilación continua, garantizando un proceso de remoción de alta calidad. De este modo aumenta la flexibilidad de configuración de las máquinas de la gama DMC, cubriendo un amplio abanico de procesamientos y acabados en una estructura más compacta.

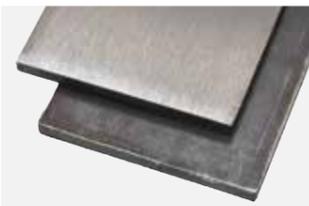


VENTAJAS

- +400% de aumento medio de productividad respecto a la remoción manual de los desechos,
- -30% de reducción en el consumo eléctrico respecto a configuraciones con rodillos de contacto con bandas abrasivas de desgaste,
- Uniformidad constante de procesamiento independientemente de las características de la pieza y de la dimensión del desecho,
- Equipamiento rápido de la máquina gracias a la fácil extracción de las strips porta perno de martillo,
- Mayor robustez y duración en el tiempo respecto a los cepillos verticales rotatorios con los mismos pernos de martillo.



REMOCIÓN DE LA REBABA PRIMARIA



REMOCIÓN DE LA CALAMINA



DESBARBADO CON FILM DE PROTECCIÓN



SATINADO - ACABADO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Rodillo disponible de 220 y 250 mm de diámetro
- 120 oscilaciones/minuto a velocidad constante
- Extracción de las herramientas para una sustitución rápida
- Rodillo prensadores en entrada y en salida para una mejor sujeción de las piezas durante el procesamiento
- On-Off neumático para la habilitación o exclusión automática

ACCESORIOS ESTÁNDAR

PRECISIÓN DE COLOCACIÓN Y ALMACENAMIENTO EN LOS PROGRAMAS DE TRABAJO

Parámetros de mecanizado siempre actualizados

MOTOR DE 15 KW REGULADO POR INVERSOR

Potencia, velocidad y flexibilidad para cada operación

OSCILACIÓN LATERAL REGULADA POR INVERSOR (OPC)

Combinación de la velocidad más adecuada en función del mecanizado

EXTRACCIÓN LATERAL DEL GRUPO

Mantenimiento y cambio de herramientas fáciles y rápidos

DOBLE FILA DE DISCOS CONTRARROTATORIOS

Mayor eficiencia de mecanizado



GRUPO DE DISCOS DT17

El grupo con doble fila de discos se puede configurar con diferentes tipos de cepillos de 130 mm de diámetro, según el proceso a realizar, desde el redondeo del canto hasta la eliminación del óxido de los cantos. Gracias al rodillo de presión intermedio entre las dos filas de discos (pendiente de patente), se garantiza el arrastre de piezas con dimensiones a partir de 270 mm, garantizando la máxima uniformidad y repetibilidad del proceso.



REDONDEO DEL CANTO



ELIMINACIÓN DEL ÓXIDO DE LOS CANTOS



GRUPO DE DISCOS DT15

El conjunto de discos de una sola fila se puede equipar con diferentes tipos de cepillos de 85 mm de diámetro, para aplicaciones de redondeo y eliminación de calamina de los bordes después del corte térmico (láser y plasma). Gracias al tamaño reducido de las herramientas, la presencia de rodillos de presión en entrada y salida del grupo garantiza el arrastre de piezas con dimensiones a partir de 160 mm, garantizando la máxima uniformidad y repetibilidad del proceso.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

GRUPO EN PAÑO ABRASIVO SB / 200

El grupo rodillo de paño abrasivo con un diámetro de 200 mm permite reducir las crestas de rugosidad, permitiendo un mejor resultado de acabado.



CEPILLADO



GRUPO DE CEPILLOS INTERCAMBIABLES GSI/200

Unidad exterior en salida de la máquina para alojar cepillos en paño abrasivo de 200 mm de diámetro para mejorar el acabado superficial después del satinado o cepillos para limpiar las piezas del polvo de mecanizado. La herramienta se puede extraer lateralmente del alojamiento con facilidad y, mediante un acoplamiento rápido, permite reducir los tiempos de equipamiento aumentando la flexibilidad y las posibles aplicaciones en las piezas mecanizadas.

Entre las características del dispositivo:

- Extracción lateral y equipamiento con acoplamiento rápido
- Oscilación lateral del cepillo gestionada por inversor
- Ajuste preciso de la posición de trabajo
- Rodillo de presión de entrada y salida
- Motor de 5,5 Kw para las aplicaciones más difíciles
- Campana extractora de polvo

Entre las partes opcionales, la posibilidad de instalar un motor de 7 Kw controlado por un inversor y un sistema neumático On/Off para un posicionamiento rápido del grupo en trabajo o en exclusión.



ACCESORIOS ESTÁNDAR



SISTEMA DE SUSTITUCIÓN RÁPIDA DE LOS DISCOS ABRASIVOS

Los acoplamientos cónicos permiten configurar rápidamente la máquina para cualquier tipo de aplicación, garantizando al mismo tiempo la máxima seguridad de bloqueo.



DISPOSITIVO DE CENTRADO CINTA AUTOMÁTICO

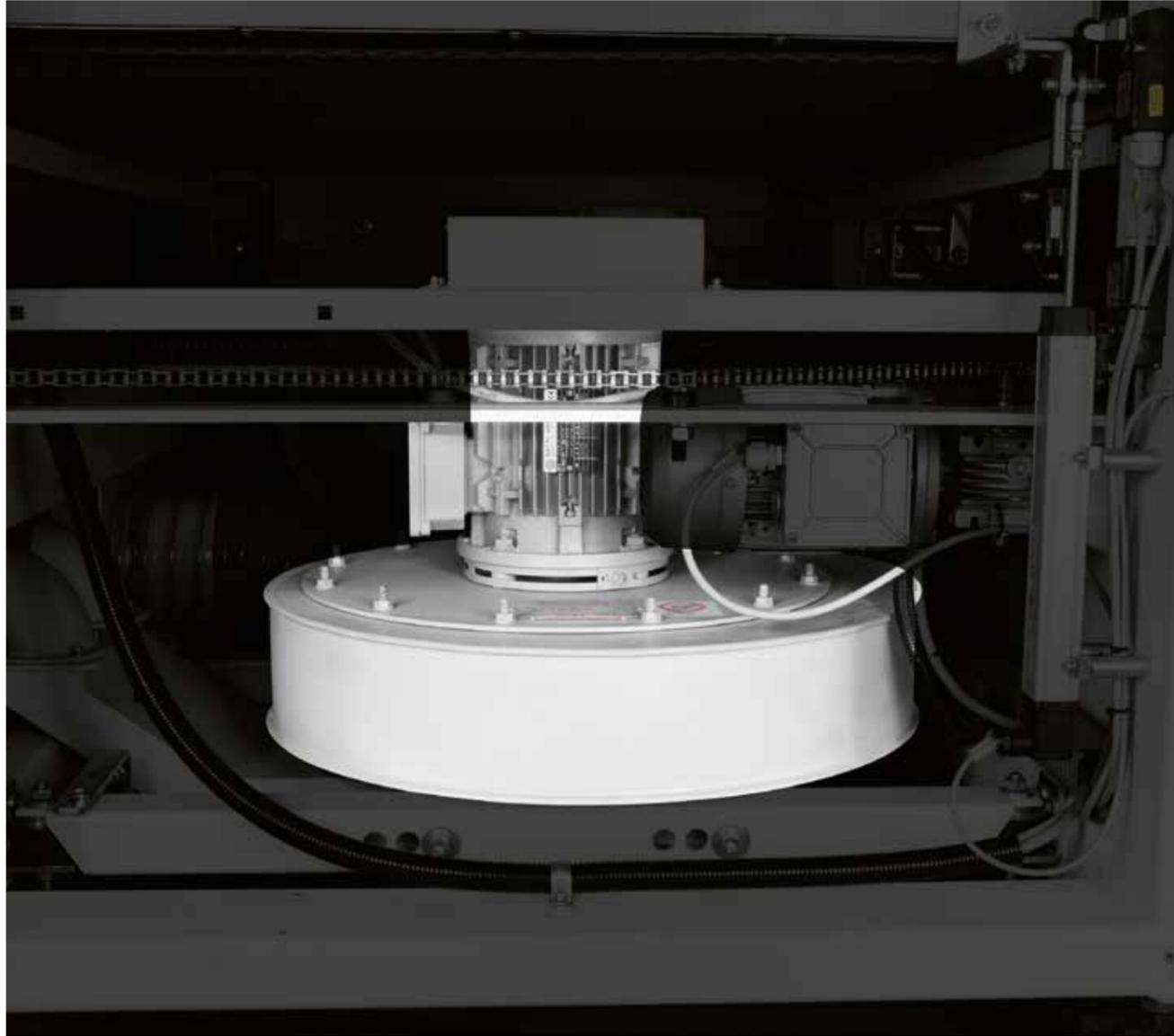
Un sistema electroneumático mantiene constantemente la cinta en las mejores condiciones de uso sin intervención alguna por parte del operador.



SISTEMA DE CENTRADO DE LA BANDA ABRASIVA

El sistema está gestionado por una fotocélula de "supresión de fondo" extremadamente precisa y fiable que asegura el correcto posicionamiento de la banda abrasiva.

OPCIONALES



ELECTROVENTILADOR INTERNO

El electroventilador colocado debajo del banco de trabajo permite reducir el espacio ocupado por la máquina y las emisiones de ruido.



CINTA DE AVANCE PERFORADA DE PERFIL PLANO

La cinta de caucho natural de perfil liso con efecto de alta adherencia combinada con el dispositivo de depresión del banco de trabajo permite mecanizar piezas pequeñas y delgadas. El transportador de rodillos de entrada y salida, constituido por rodillos locos obtenidos de barras de acero trefilado y colocados uno al lado del otro, es resistente a la corrosión de los aceites y a las cargas de trabajo pesadas.

DMC EUROSISTEM MD

SOFTWARE

Todo el software de gestión de máquinas es de propiedad, creado especialmente por ingenieros de CMS y perfeccionado sobre la base de la información recibida de los clientes. El resultado es una interfaz de usuario extremadamente simple y fiable, capaz de satisfacer perfectamente incluso las necesidades del operador más exigente.

FUNCIONES PRINCIPALES DE LOS CONTROLES HYDRA:

- Gestión del espesor de trabajo
- Gestión de la velocidad de avance de la cinta, rotación de las bandas abrasivas y de los cepillos
- Ajuste de la altura de trabajo del grupo de discos
- Encendido automático en secuencia de los motores principales
- Activación y control de la temporización de los sopladores de limpieza de bandas y de los sopladores de limpieza de las piezas
- Informe de funcionamiento de la máquina (horas de trabajo/horas de encendido)
- Gestión de las alarmas de avería de la máquina y diagnóstico de avería en las tarjetas electrónicas
- Visualización, mediante gráficos de histogramas, del desgaste de las bandas abrasivas (opc.)



CONSOLA CON PC INTEGRADO EYE-M Y CONTROL HYDRA-PC (OPCIONAL)

Dispositivo conectado a la máquina equipado con un PC Industrial (Panel PC) sin ventilador y con grado de protección IP53 para soportar los entornos más duros. La pantalla táctil en color de 21.5" permite un control avanzado de los parámetros de la máquina y una conexión interfaz externa simplificada gracias a la presencia de una conexión de red LAN.

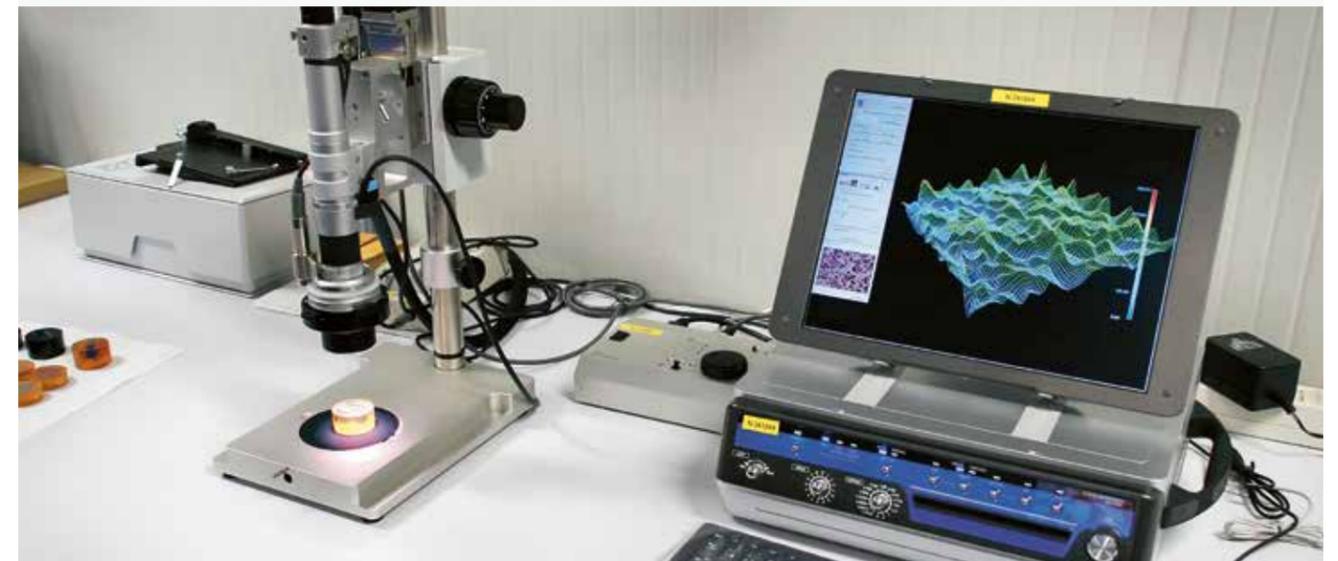
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- almacenamiento de hasta 1999 programas de trabajo
- informes de producción
- gestión de las alarmas de la máquina y diagnóstico de las averías con manual integrado para una fácil identificación
- manual de uso y mantenimiento en formato digital integrado
- conexión de red LAN.

En combinación con el teleservicio remoto, el dispositivo ofrece una solución industrial avanzada que cumple los requisitos tecnológicos de la industria 4.0.



Estructura de excelencia creada para investigar sobre los abrasivos y materiales procesados por máquinas de abrasivo flexible, pero también para acabados de materiales innovadores como el Corian®, materiales inertes, cuarzo, poliuretanos, lana de roca, fibrocemento, etc. La unidad operativa está gestionada por personal altamente especializado y está equipada con instrumentación sofisticada para analizar los materiales a procesar y los distintos tipos de abrasivos. Gracias a las numerosas máquinas expuestas, es capaz de realizar cualquier ensayo de mecanizado, para proporcionar a los clientes información rápida y detallada sobre la mejor manera de abordar cualquier problema relacionado con un mecanizado en el que interviene una máquina de abrasivo flexible, y obtener los nuevos acabados que exige el mercado.



DMC EUROSISTEM MD

DATOS TÉCNICOS



DMC EUROSISTEM MD: DATOS TÉCNICOS

NÚMERO DE GRUPOS OPERADORES	2 - 3 - 4
ANCHO DE TRABAJO	1350 mm
ESPESOR DE TRABAJO ESTÁNDAR MÍN./MÁX. (MESA MÓVIL)	0,5 ÷ 170 mm
ESPESOR DE TRABAJO ESTÁNDAR MÍN./MÁX. (MESA FIJA)	0,5 ÷ 200 mm
TAMAÑO DE LAS BANDAS ABRASIVAS	1370 x 2620 mm
MESA DE TRABAJO DE ALTURA FIJA (OPCIONAL)	900 mm
VELOCIDAD DE AVANCE DE LA CINTA	0,5 ÷ 10 m/min

Los datos técnicos pueden variar según la composición elegida. A modo de demostración, algunas fotos muestran máquinas completas con accesorios. Los datos técnicos pueden ser modificados sin previo aviso, las modificaciones no afectan a la seguridad prevista por las normas CE.



Niveles máximos de emisión sonora medidos en base a las condiciones de funcionamiento establecidas por la norma EN 1870-13:2007+A1:2009:
 Presión acústica durante el mecanizado 89 dbA (medida según EN ISO 11202:1995, incertidumbre K = 4 dB)
 Potencia acústica durante el mecanizado 101 dbA (medida según EN ISO 3746:1995, incertidumbre K = 4 dB)

Si bien existe una correlación entre los valores de emisión sonora "convencionales" indicados arriba y los niveles medios de exposición personal durante las 8 horas de trabajo de los operadores, estos también dependen de las condiciones reales de funcionamiento, la duración de la exposición, las características acústicas del lugar de trabajo y la presencia de otras fuentes de ruido, es decir, el número de máquinas y otros procesos adyacentes.

LA GAMA DE CMS METAL TECHNOLOGY

PARA EL MECANIZADO DE METALES Y ARTÍCULOS TÉCNICOS

MÁQUINAS PARA EL CORTE POR CHORRO DE AGUA



TECNO CUT SMARTLINE



TECNO CUT PROLINE



TECNO CUT AQUATEC



TECNO CUT WATERSPEEDY S

INTENSIFICADORES DE PRESIÓN



TECNO CUT EASYPUMP



TECNO CUT JETPOWER EVO



TECNO CUT GREENJET EVO

DESBARBADORAS Y SATINADORAS EN SECO



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

DESBARBADORAS Y SATINADORAS EN HÚMEDO



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group