

# dmc eurosystem md

Rebarbadoras-acetinadoras a seco



CMS faz parte do SCM Group, líder mundial em tecnologia de processamento de uma vasta gama de materiais: madeira, plástico, vidro, pedra, metal e compósitos. As empresas do Grupo, que operam em todo o mundo, são parceiros fiáveis de indústrias líderes em vários setores do mercado, incluindo as indústrias de móveis, construção, automotiva, aeroespacial, construção naval e processamento de plásticos. O SCM Group coordena, apoia e desenvolve um sistema de excelência industrial em três grandes centros de produção altamente especializados, empregando mais de 4.000 funcionários e operando nos cinco continentes. SCM Group: as mais avançadas competências e conhecimentos nas áreas de maquinaria e componentes industriais.

A CMS realiza máquinas e sistemas para a usinagem de materiais compósitos, fibra de carbono, alumínio, ligas leves, plástico, vidro, pedra e metal. Surge em 1969 a partir de uma ideia de Pietro Aceti visando oferecer soluções personalizadas e de ponta, baseadas no profundo conhecimento do processo do cliente. Inovações tecnológicas significativas, geradas por grandes investimentos em pesquisa e desenvolvimento e aquisições de empresas premium, permitiram um crescimento constante nos diversos setores de referência.



**CMS Metal Technology** é a marca dedicada à produção de máquinas para a usinagem de metais e artigos técnicos oferecendo uma vasta gama de sistemas completos de corte por jato de água, intensificadores de pressão, rebarbadoras e acetinadoras a seco ou úmido. Desde a década de 90 a **CMS Metal Technology**, graças à aquisição da Tecnocut e aos contínuos desenvolvimentos internos, soube conquistar um considerável prestígio internacional com mais de 1.500 instalações no mundo. A **CMS Metal Technology** é parceira de confiança de indústrias líderes em vários setores como automotivo, aeroespacial, usinagens mecânicas, mobiliário e arquitetura industrial.

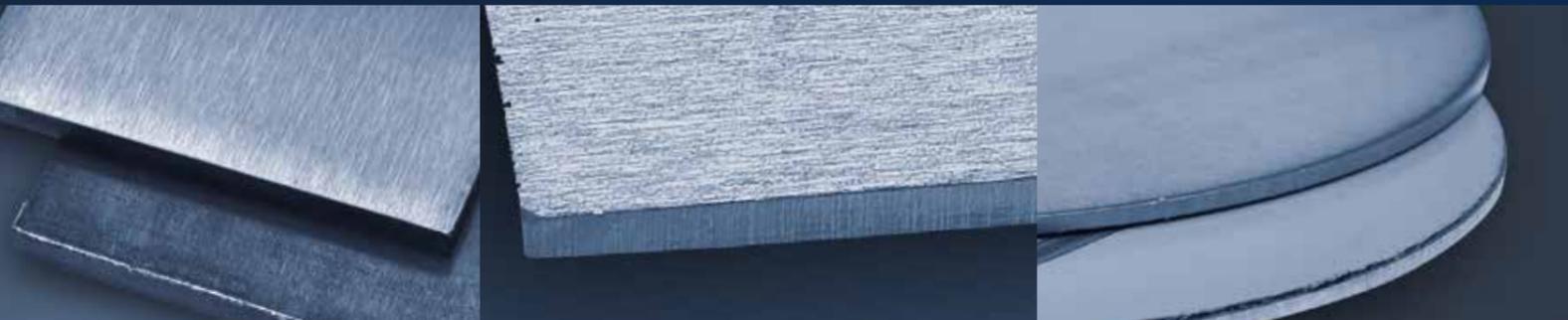
# dmc eurosystem md

<b>APLICAÇÕES</b>	4-5
<b>DMC EUROSYSTEM MD VANTAGENS TECNOLÓGICAS</b>	6-7
<b>ACESSÓRIOS PADRÃO</b>	8-15
<b>OPCIONAIS</b>	16-17
<b>SOFTWARE</b>	18-19
<b>DADOS TÉCNICOS</b>	20-21
<b>A GAMA</b>	22-23





automotivo | alimentar | instalações de ventilação



estruturas metálicas | processamento de metais

**Genial.**

**Reliable.**

**Efficient.**

**Adaptable.**

**Technological solutions.**

**GREAT** machines for metal processing.

Rebarbadoras-acetinadoras a seco

# DMC EUROSISTEM MD

## VANTAGENS TECNOLÓGICAS

### REBARBADORAS-ACETINADORAS A SECO

DMC Eurosystem md é a rebarbadora-acetinadora para o processamento a seco, capaz de combinar a elevada qualidade dos processos com flexibilidade e capacidade para satisfazer as mais diversas necessidades de produção. O rico equipamento padrão e os inúmeros dispositivos opcionais tornam esta máquina ideal para empresas de médio porte modernas e dinâmicas.

- **SEGURANÇA**  
Tapete de alta aderência e dispositivo de depressão da bancada para vedar peças pequenas.
- **PRATICIDADE**  
Controlo de toque a cores “Hydra V-Pad” para a gestão e armazenamento de programas de trabalho.
- **MODULARIDADE**  
Soluções específicas para qualquer tipo de exigência.
- **CONFIABILIDADE**  
Transmissão eficiente através de correias Poly-V.
- **PRODUTIVIDADE**  
Fitas de longa duração de 2,620 mm para maior vida útil e largura de trabalho de 1,350 mm para mais peças usináveis.
- **VERSATILIDADE**  
Sistemas de troca rápida de ferramentas e extração de conjuntos de discos para substituição rápida de discos abrasivos.

### KEY BUYER BENEFITS

- + **Até 4 grupos operacionais para as exigências de hoje e de amanhã.** Estrutura portante de 2 até 4 grupos operacionais configuráveis para resolver uma ampla gama de aplicações a seco. A versatilidade do módulo de vácuo permite a futura instalação de um novo grupo, ampliando as capacidades de produção da máquina.
- + **Wide radius: até 2 mm de raio.** Fila dupla de 17 escovas verticais contrarrotativas capaz de oferecer resultados incomparáveis de remoção do gume do óxido das bordas (por corte térmico). O Grupo é removível para a troca completa das ferramentas em menos de 2 minutos.
- + **Transmissão da potência silenciosa com correias long-life.** Correias multi-sulcos Poli-V com sistema de autotensão para a transmissão de potência extremamente eficaz e silenciosa independente da cinta de lixa utilizada, mesmo durante as condições de trabalho mais pesadas.
- + **Soft touch: grupos na saída para melhorar a qualidade das peças usinadas.** O rolo de tecido abrasivo com 200 mm de diâmetro e oscilação lateral permite reduzir as cristas de rugosidade para um acabamento mais uniforme em toda a superfície. O grupo de sopradores rotativos temporizados permite a limpeza perfeita das peças usinadas



# ACESSÓRIOS PADRÃO



## GRUPO ROLO

Estão disponíveis vários tipos de rolos de contacto, dependendo das necessidades específicas de rebarbamento ou acabamento de superfície:

- diâmetros disponíveis: 250 e 320 mm
- superfície com ranhuras helicoidais (para arrefecimento)
- revestimento resistente ao óleo e ao calor
- elevadas potências disponíveis (até 22 kW)

FITAS COM DESENVOLVIMENTO de 2620 mm  
Maior produtividade e qualidade

## AMPLA POSSIBILIDADE DE REGULAÇÃO DA POSIÇÃO DE TRABALHO

Capacidade de trabalhar com fitas de espessura grossa e rolos de pano abrasivo

## CORREIA TIPO POLI-V

Transmissão eficiente e silenciosa

## SISTEMAS DE TENSÃO AUTOMÁTICA DA CORREIA

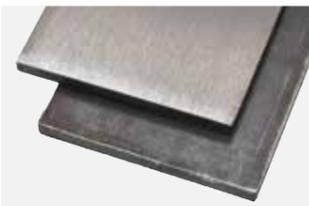
Máxima potência disponível

## VISUALIZADOR DIGITAL

Posicionamento rápido e preciso



REMOÇÃO DA REBARBA PRIMÁRIA



REMOÇÃO DA CALAMINA



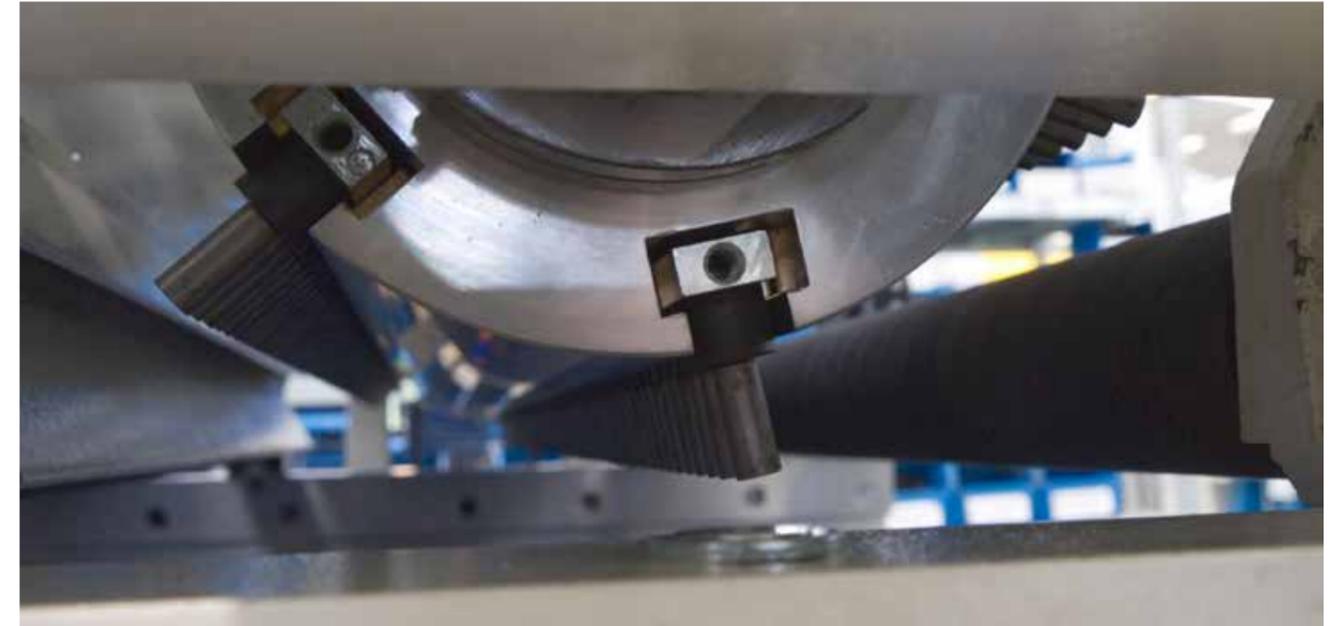
REBARBAMENTO COM PELÍCULA PROTETORA



ACETINAMENTO - ACABAMENTO

## GRUPO ROLOS MARTELOS

O grupo operador é composto por pernos flexíveis e substituíveis que eliminam as escórias com uma oscilação contínua, garantindo um processo de remoção de alta qualidade. Tal aumenta a flexibilidade de configuração das máquinas na gama DMC, para cobrir uma ampla gama de processamentos e acabamentos numa estrutura mais compacta.



## VANTAGENS

- +400% de aumento médio de produtividade em relação à remoção manual das escórias;
- -30% de redução no consumo elétrico em relação às configurações com rolos de contacto com correias abrasivas de desgaste;
- Uniformidade constante do processamento independentemente das características da peça e do tamanho das escórias;
- Apetrechamento rápido na máquina graças à fácil extração das strips porta-pernos de martelos;
- Maior resistência e durabilidade ao longo do tempo em comparação com as escovas verticais rotativas com os mesmos pernos de martelo.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Rolo disponível nos diâmetros de 220 e 250 mm
- 120 oscilações/minuto a velocidade constante
- Extração das ferramentas para substituição rápida
- Rolos de pressão na entrada e na saída para uma maior capacidade de carga
- On-off pneumático para habilitação ou exclusão automática

# ACESSÓRIOS PADRÃO

PRECISÃO DE POSICIONAMENTO E MEMORIZAÇÃO NOS PROGRAMAS DE TRABALHO

Parâmetros de processamento sempre atualizados

MOTOR DE 15 KW REGULADO POR INVERSOR

Potências, velocidade e flexibilidade para cada operação

OSCILAÇÃO LATERAL REGULADA POR INVERSOR (OPÇ)

Combinação da velocidade mais adequada em função do processamento

EXTRAÇÃO LATERAL DO GRUPO

Manutenção e troca simples e rápida da ferramenta

FILA DUPLA DE DISCOS DE CONTRA-ROTAÇÃO

Maior eficiência de processamento



## GRUPO DISCOS DT17

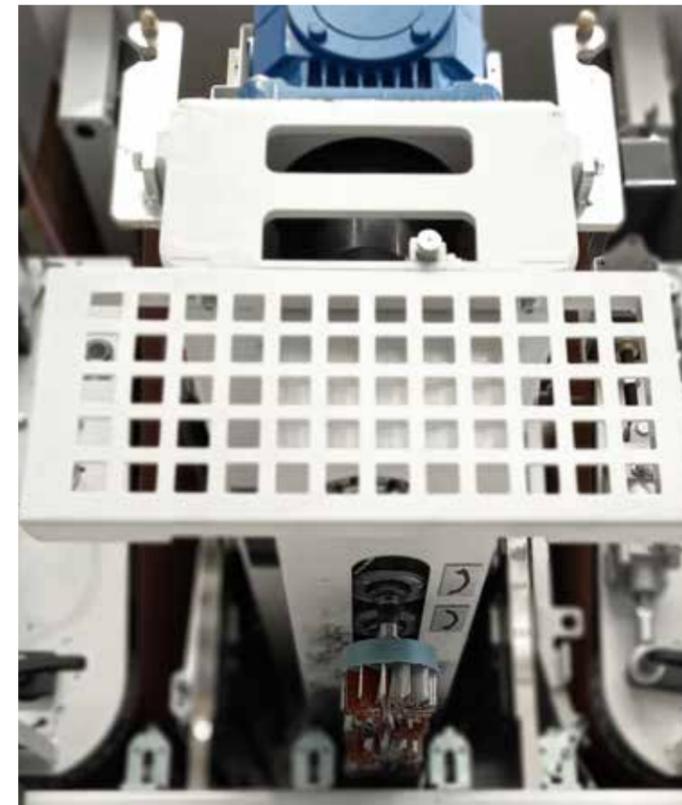
O grupo com fila dupla de discos pode ser equipado com diferentes tipos de escovas com um diâmetro de 130 mm, dependendo do processamento específico a ser realizado, desde o arredondamento da aresta até a remoção do óxido das bordas. Graças ao rolo prensador intermédio entre as duas filas (patente pendente) de discos, é garantida a tração de peças com dimensões a partir de 270 mm, garantindo a máxima uniformidade e repetibilidade do processo.



ARREDONDAMENTO DA ARESTA



REMOÇÃO DE ÓXIDO DAS BORDAS



## GRUPO DISCOS DT15

O grupo de fila individual pode ser equipado com diferentes tipos de escovas com um diâmetro de 85 mm, para aplicações de arredondamento e remoção da calamina das bordas após o corte térmico (laser e plasma). Graças à reduzida dimensão das ferramentas, a presença dos rolos prensadores na entrada e na saída do grupo garante a tração de peças com dimensões a partir de 160 mm, garantindo a máxima uniformidade e repetibilidade do processo.

# ACESSÓRIOS PADRÃO

## GRUPO EM PANO ABRASIVO SB/200

O grupo rolo de pano abrasivo de 200 mm de diâmetro reduz as cristas de rugosidade, permitindo um melhor resultado de acabamento.



ESCOVAGEM



## GRUPO ESCOVA INTERCAMBIÁVEL GSI/200

Grupo externo de saída da máquina para alojar escovas em pano abrasivo com um diâmetro de 200 mm para melhorar o acabamento da superfície após a acetinamento ou escovas para limpar as peças do pó de processamento. A ferramenta pode ser facilmente extraída lateralmente da sede e por meio de acoplamento rápido permite reduzir o tempo de equipamento aumentando a flexibilidade e possíveis aplicações nas peças usinadas.

Entre as características do dispositivo:

- Extração lateral e ferramentas com ligação rápida
- Oscilação lateral da escova gerida pelo inversor
- Regulação fina da posição de trabalho
- Rolo prensador na entrada e na saída
- Motor de 5,5 kW para as aplicações ainda mais pesadas
- Extrator de aspiração das poeiras

Entre os opcionais, a possibilidade de instalar um motor de 7 kW controlado por um inversor e sistema On/Off pneumático para um posicionamento rápido do grupo em trabalho ou em exclusão.



# ACESSÓRIOS PADRÃO



## SISTEMA DE SUBSTITUIÇÃO RÁPIDA DOS DISCOS ABRASIVOS

Os engates cónicos permitem configurar rapidamente a máquina para qualquer tipo de aplicação, garantindo ao mesmo tempo a máxima segurança de bloqueio.



## DISPOSITIVO AUTOMÁTICO DE CENTRALIZAÇÃO DO TAPETE

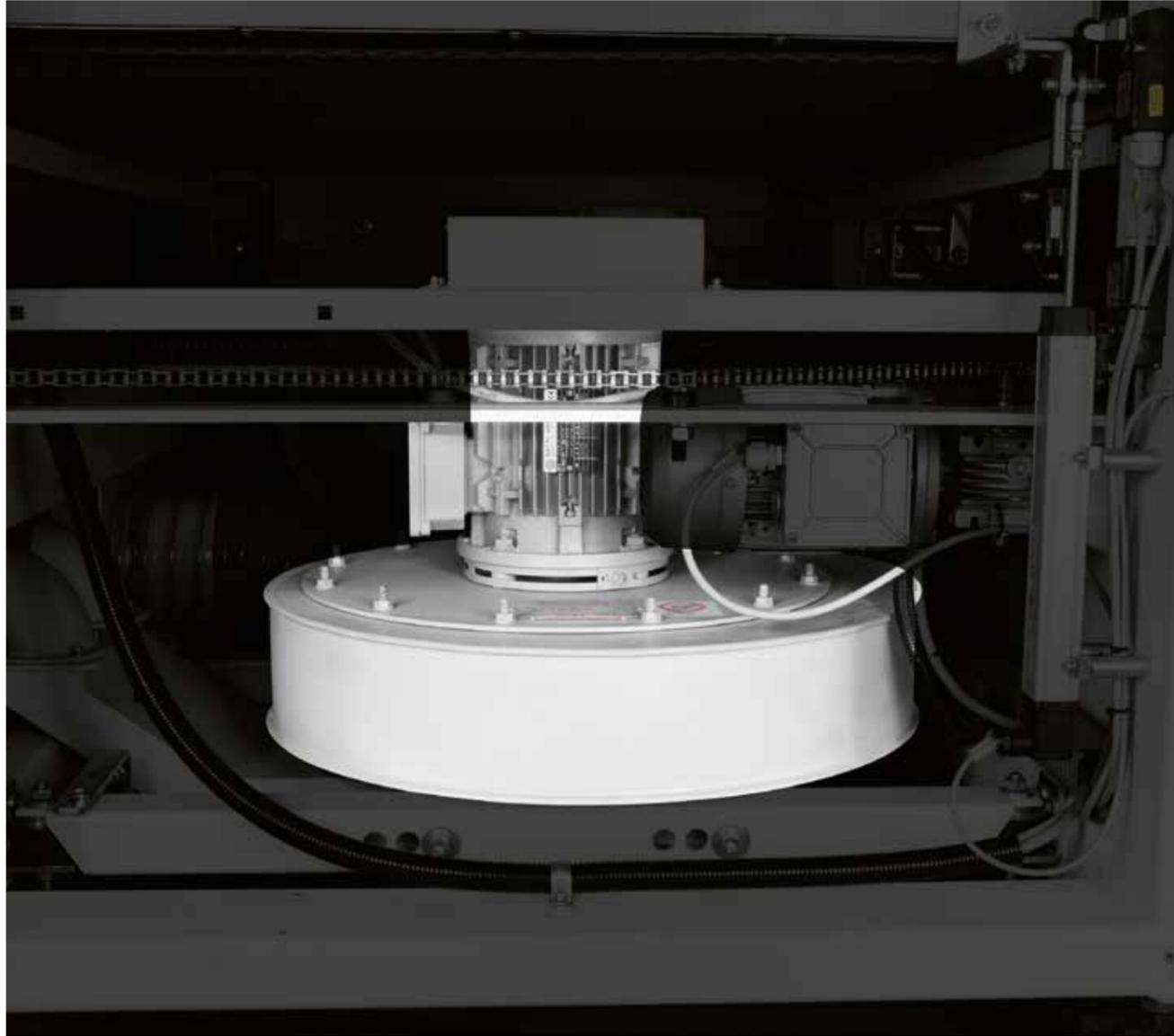
Um sistema eletropneumático mantém constantemente o tapete nas melhores condições de uso sem qualquer intervenção do operador.



## SISTEMA DE CENTRALIZAÇÃO DA FITA ABRASIVA

O sistema é operado por uma fotocélula de “supressão de fundo” extremamente precisa e confiável que assegura o posicionamento correto da fita abrasiva.

# OPCIONAIS



## ELETROVENTILADOR INTERNO

O eletroventilador localizado sob a bancada de trabalho reduz o espaço ocupado pela máquina e reduz as emissões de ruído.



## TAPETE DE AVANÇO PERFURADO DE PERFIL PLANO

O tapete de borracha natural de perfil liso com alto efeito adesivo, combinado com o dispositivo de depressão da bancada de trabalho, permite o processamento de peças pequenas e finas. O transportador de rolos na entrada e saída para a máquina consiste em rolos soltos, obtidos a partir de barras de aço estiradas e encostadas, que permite resistir à corrosão de óleos e cargas de trabalho pesadas.

# DMC EUROSISTEM MD

## SOFTWARE

Todo o software de gestão da máquina é proprietário, especialmente criado por engenheiros CMS e aperfeiçoado com base nas instruções recebidas dos clientes. O resultado é uma interface de utilizador extremamente simples e confiável, capaz de atender perfeitamente até mesmo às necessidades do operador mais exigente.

### PRINCIPAIS FUNÇÕES DOS CONTROLOS HYDRA:

- Gestão da espessura de trabalho
- Gestão da velocidade de avanço do tapete, de rotação das faixas abrasivas e das escovas
- Regulação da altura de trabalho dos grupos de disco
- Acendimento automático sequencial dos motores principais
- Ativação e controlo da temporização dos sopradores de limpeza das fitas e sopradores de limpeza das peças
- Relatório de operação da máquina (horas de trabalho/horas de ligação)
- Gestão de alarmes de avarias da máquina e diagnóstico das avarias as placas eletrónicas
- Exibição, por meio de gráficos de histograma, do desgaste das fitas abrasivas (opcional)



### CONTROLO ELETRÓNICO HYDRA V-PAD DE SÉRIE:

O controlo "Hydra V-Pad" permite-lhe configurar a partir do monitor todos os parâmetros de processamento.

Características:

- Touch screen 10.4"
- 120 programas configuráveis pelo utilizador
- Verificação em tempo real do correto funcionamento da máquina.

### CONSOLA COM PC INTEGRADO EYE-M E CONTROLO HYDRA-PC (OPCIONAL)

Dispositivo conectado à máquina equipado com PC Industrial (Painel PC) fanless e com grau de proteção IP53 para resistir aos ambientes mais agressivos. O ecrã tátil a cores de 21,5" permite um controlo avançado dos parâmetros da máquina e uma interface externa simplificada graças à presença de uma ligação de rede LAN.

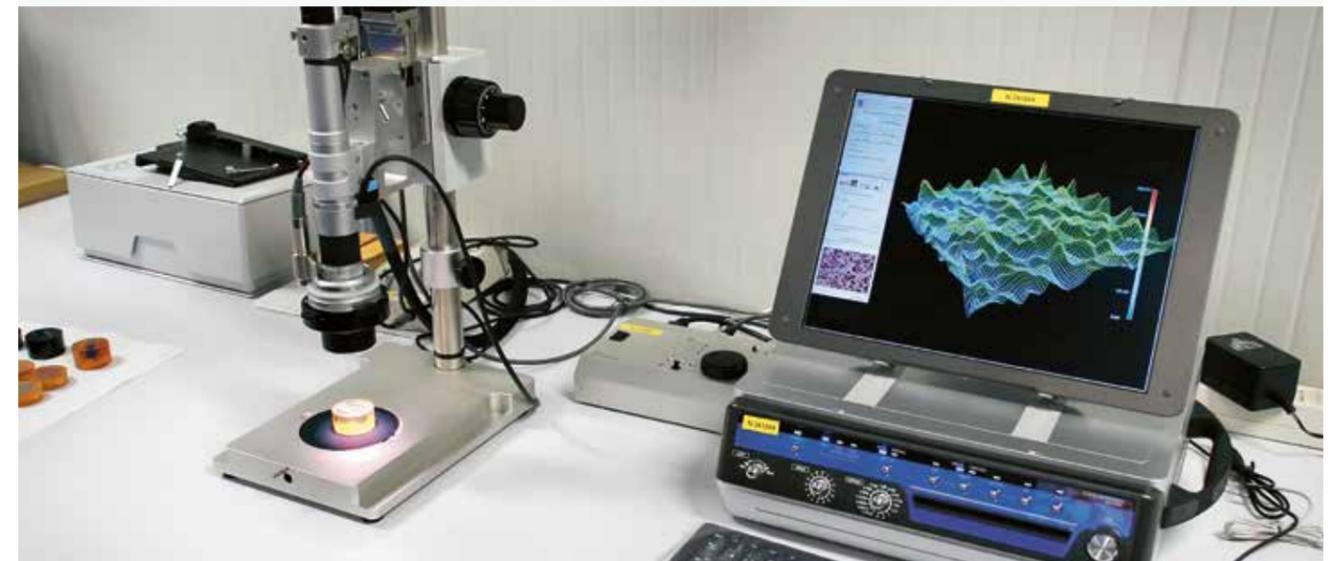
### CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS:

- armazenamento até 1999 programas de trabalho
- relatórios de produção
- gestão de alarmes de máquinas e diagnóstico de avarias com manual integrado para fácil identificação
- manual de uso e manutenção em formato digital integrado
- conexão de rede LAN.

Em combinação com a tele-assistência remota, o dispositivo oferece uma solução industrial e avançada que atende aos requisitos tecnológicos da indústria 4.0.



Excelente estrutura criada para fazer pesquisas sobre abrasivos e materiais processados por máquinas com abrasivos flexíveis, mas também para acabamentos em materiais inovadores, incluindo Corian®, materiais inertes, quartzo, poliuretanos, lã de rocha, fibra de cimento, etc. A unidade operativa é gerida por pessoal altamente especializado e está equipada com instrumentos sofisticados para analisar os materiais a serem processados e os vários tipos de abrasivos. Graças às inúmeras máquinas em demonstração, é capaz de realizar qualquer teste de usinagem, fornecer aos clientes informações rápidas e detalhadas sobre a melhor maneira de lidar com qualquer problema relativo a um processo em que uma máquina com abrasivo flexível está envolvida, e obter os novos acabamentos exigidos pelo mercado.



# DMC EUROSISTEM MD

## DADOS TÉCNICOS



### DMC EUROSISTEM MD: DADOS TÉCNICOS

NÚMERO GRUPOS OPERADORES	2 - 3 - 4
LARGURA ÚTIL DE TRABALHO	1350 mm
ESPESSURA MÍN / MÁX PROCESSÁVEL PADRÃO (PLANO MÓVEL)	0,5 ÷ 170 mm
ESPESSURA MÍN / MÁX PROCESSÁVEL PADRÃO (PLANO FIXO)	0,5 ÷ 200 mm
DIMENSÕES FITAS ABRASIVAS	1370 x 2620 mm
PLANO DE TRABALHO COM ALTURA FIXA (OPC.)	900 mm
VELOCIDADE AVANÇO TAPETE	0,5 ÷ 10 m/min

Os dados técnicos podem variar em função da composição escolhida. Para fins de demonstração, algumas fotos reproduzem máquinas completas com acessórios. Sem aviso prévio, os dados técnicos podem ser modificados, as alterações não afetam a segurança exigida pelas normas CE.



Níveis máximos de ruído medidos nas condições de funcionamento estabelecidas

na EN 1870-13:2007+A1:2009:

Pressão acústica em processamento 89 dbA (medida de acordo com EN ISO 11202:1995, incerteza K = 4 dB)

Potência acústica em processamento 101 dbA (medida de acordo com EN ISO 3746:1995, incerteza K = 4 dB)

Embora haja uma correlação entre os valores de emissão de ruído “convencional” indicados acima e os níveis médios de exposição pessoal ao longo das 8 horas dos operadores, estes últimos, também dependem das condições reais de operação, da duração da exposição, das características acústicas da sala de trabalho e da presença de fontes adicionais de ruído, ou seja, o número de máquinas e outros processos adjacentes.

# A GAMA DE CMS METAL TECHNOLOGY

# PARA O PROCESSAMENTO DE METAL E ARTIGOS TÉCNICOS

## MÁQUINAS DE CORTE A JATO DE ÁGUA



**TECNO CUT SMARTLINE**



**TECNO CUT PROLINE**



**TECNO CUT AQUATEC**



**TECNO CUT WATERSPEEDY S**

## INTENSIFICADORES DE PRESSÃO



**TECNO CUT EASYPUMP**



**TECNO CUT JETPOWER EVO**



**TECNO CUT GREENJET EVO**

## REBARBADORAS E ACETINADORAS A SECO



**DMC M950**



**DMC EUROSYSTEM**



**DMC METALSYSTEM**

## REBARBADORAS E ACETINADORAS A HÚMIDO



**DMC M950 WET**



**DMC TOP METAL**



**C.M.S. SPA**

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

[info@cms.it](mailto:info@cms.it)

[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group