

dmc eurosystem md

Sbavatrice-satinatrice a secco



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento.



CMS Metal Technology è il brand dedicato alla produzione di macchine per la lavorazione di metalli e articoli tecnici offrendo un'ampia gamma di sistemi completi di taglio a getto d'acqua, intensificatori di pressione e macchine sbavatrici e satinatrici a secco o umido. Dagli anni '90 **CMS Metal Technology**, grazie all'acquisizione di Tecnocut e a continui sviluppi interni, ha saputo guadagnarsi un considerevole prestigio internazionale vantando oltre 1.500 installazioni nel mondo. **CMS Metal Technology** è il partner affidabile di industrie leader in vari settori quali l'automotive, l'aerospaziale, le lavorazioni meccaniche, l'arredamento e l'architettura industriale.

dmc eurosystem md

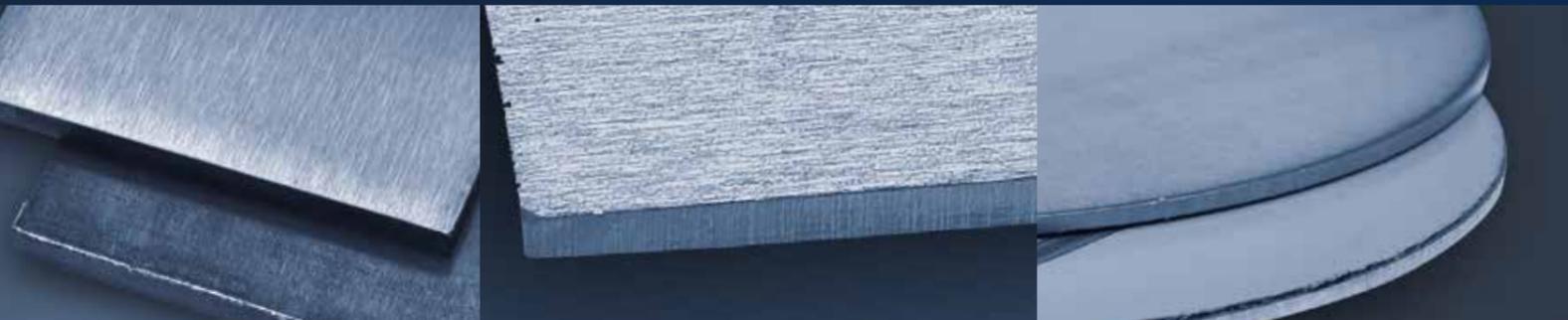
APPLICAZIONI	4-5
DMC EUROSISTEM MD VANTAGGI TECNOLOGICI	6-7
ACCESSORI STANDARD	8-15
OPZIONALI	16-17
SOFTWARE	18-19
DATI TECNICI	20-21
LA GAMMA	22-23



APPLICAZIONI



automotive | alimentare | impianti di ventilazione



strutture metallo | lavorazioni metalli

Genial.

Reliable.

Efficient.

Adaptable.

Technological solutions.

GREAT machines for metal processing.

Sbavatrice-satinatrice a secco

DMC EUROSISTEM MD

VANTAGGI TECNOLOGICI

SBAVATRICE-SATINATRICE A SECCO

DMC Eurosystem md è la sbavatrice satinatrice per lavorazioni a secco, in grado di coniugare l'elevata qualità delle lavorazioni con la flessibilità e la capacità di soddisfare le più diverse esigenze produttive. La ricca dotazione standard e gli innumerevoli dispositivi opzionali rendono questa macchina ideale per le medie imprese moderne e dinamiche.

- **SICUREZZA**
Tappeto ad elevata aderenza e dispositivo di depressione del banco per la tenuta dei pezzi piccoli.
- **PRATICITÀ**
Controllo touch a colori "Hydra V-Pad" per la gestione e la memorizzazione dei programmi di lavoro.
- **MODULARITÀ**
Soluzioni specifiche per ogni esigenza.
- **AFFIDABILITÀ**
Trasmissione efficiente tramite cinghie Poly-V.
- **PRODUTTIVITÀ**
Nastri a lungo sviluppo 2.620 mm per una maggiore durata e larghezza di lavoro 1.350 mm per un maggiore numero di pezzi lavorabili.
- **VERSATILITÀ**
Sistemi rapidi di cambio utensile e estrazione del gruppo a dischi per una sostituzione veloce dei dischi abrasivi.

KEY BUYER BENEFITS

- + **Fino a 4 gruppi operatori per le esigenze di oggi e di domani:** struttura portante da 2 fino a 4 gruppi operatori configurabili per risolvere un'ampia gamma di applicazioni a secco. La versatilità del modulo vuoto permette la futura installazione di un nuovo gruppo, ampliando le capacità produttive della macchina.
- + **Wide radius: fino a 2mm di raggiatura** Doppia fila di 17 spazzole verticali controrotanti in grado di offrire impareggiabili risultati di rimozione del tagliente e ossido dai bordi (da taglio termico). Il Gruppo è estraibile per un cambio completo degli utensili in meno di 2 minuti.
- + **Trasmissione della potenza silenziosa con cinghie long-life:** cinghie multi-gola Poli-V con sistema autotensionante per una trasmissione della potenza estremamente efficace e silenziosa indipendente dal nastro abrasivo utilizzato, anche nelle condizioni di lavoro più gravose.
- + **Soft touch: gruppi in uscita per migliorare la qualità dei pezzi lavorati** Il rullo in panno abrasivo con diametro da 200 mm e oscillazione laterale permette di addolcire le creste di rugosità per una finitura più uniforme su tutta la superficie. Il gruppo di soffiatori rotativi temporizzati permettono la pulizia ottimale dei pezzi lavorati.



ACCESSORI STANDARD



GRUPPO RULLO

Sono disponibili numerose tipologie di rulli di contatto, in funzione delle specifiche esigenze di sbavatura o finitura della superficie:

- diametri disponibili: 250 e 320 mm
- superficie con scanalature elicoidali (per il raffreddamento)
- rivestimento in gomma resistente all'olio e al calore
- elevate potenze disponibili (fino a 22 kW)

NASTRI CON SVILUPPO 2620 mm

Maggior produttività e qualità

AMPIA POSSIBILITÀ DI REGOLAZIONE DELLA POSIZIONE DI LAVORO

Possibilità di lavorare con nastri di grosso spessore e rulli in panno abrasivo

CINGHIA DI TIPO POLY-V

Trasmissione efficiente e silenziosa

SISTEMA DI AUTOTENSIONAMENTO DELLA CINGHIA

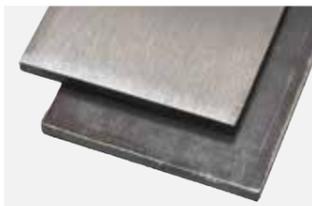
Massima potenza disponibile

VISUALIZZATORE DIGITALE

Rapidità e precisione di posizionamento



RIMOZIONE DELLA BAVA PRIMARIA



RIMOZIONE DELLA CALAMINA



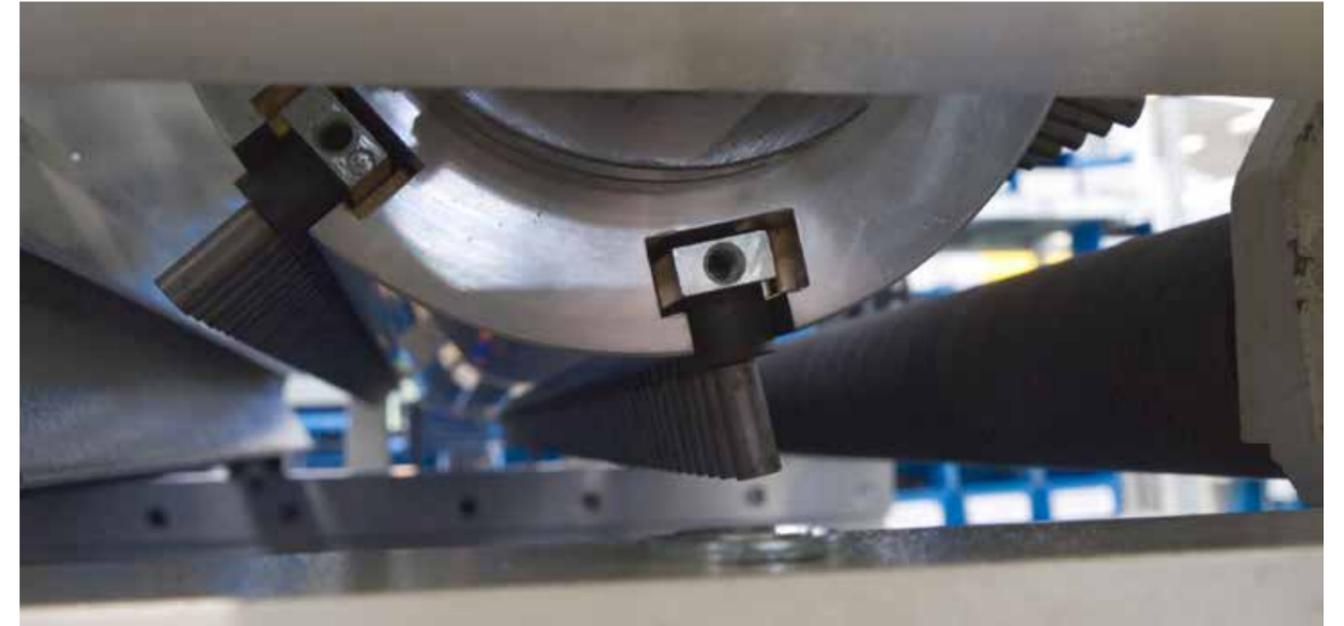
SBAVATURA CON FILM PROTETTIVO



SATINATURA - FINITURA

GRUPPO RULLO MARTELLETTI

Il gruppo operatore è costituito da perni flessibili e sostituibili che eliminano le scorie con un'oscillazione continua, garantendo un processo di rimozione di alta qualità. In questo modo aumenta la flessibilità di configurazione delle macchine della gamma DMC, per coprire un ampio ventaglio di lavorazioni e finiture in una struttura più compatta.



VANTAGGI

- +400% di incremento medio di produttività rispetto alla rimozione manuale delle scorie;
- -30% di riduzione consumi elettrici rispetto a configurazioni con rulli di contatto con nastri abrasivi di sgrossatura;
- Uniformità costante di lavorazione indipendentemente dalle caratteristiche del pezzo e della dimensione della scoria;
- Rapido attrezzaggio in macchina grazie alla facile estrazione delle strips porta perni a martelletto;
- Maggiore robustezza e durata nel tempo rispetto a spazzole verticali rotative con gli stessi perni a martelletto.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rullo disponibile in diametro da 220 e 250 mm
- 120 oscillazioni/minuto a velocità costante
- Estrazione degli utensili per rapida sostituzione
- Rulli pressori in ingresso e in uscita per maggiore tenuta dei pezzi durante la lavorazione
- On-Off pneumatico per abilitazione o esclusione automatica

ACCESSORI STANDARD

PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO E MEMORIZZAZIONE NEI PROGRAMMI DI LAVORO

Parametri di lavorazione sempre aggiornati

MOTORE DA 15 KW REGOLATO DA INVERTER

Potenze, velocità e flessibilità per ogni operazione

OSCILLAZIONE LATERALE REGOLATA DA INVERTER (OPZ)

Combinazione della velocità più idonea in funzione della lavorazione

ESTRAZIONE LATERALE DEL GRUPPO

Manutenzione e cambio utensile semplice e veloce

DOPPIA FILA DI DISCHI CONTROROTANTI

Maggior efficacia di lavorazione



GRUPPO DISCHI DT17

Il gruppo a doppia fila di dischi può essere allestito con diverse tipologie di spazzole da 130 mm di diametro, in funzione della particolare lavorazione da svolgere, dall'arrotondamento dello spigolo alla rimozione dell'ossido dai bordi. Grazie al rullo pressore intermedio fra le due file (patent pending) di dischi, è garantito il traino di parti con dimensioni a partire da 270 mm, garantendo la massima uniformità e ripetibilità di processo.



ARROTONDAMENTO DELLO SPIGOLO



RIMOZIONE DELL'OSSIDO DAI BORDI



GRUPPO DISCHI DT15

Il gruppo a singola fila di dischi può essere allestito con diverse tipologie di spazzole da 85 mm di diametro, per applicazioni di arrotondamento e rimozione della calamina dai bordi dopo il taglio termico (laser e plasma). Grazie alla ridotta dimensione degli utensili, la presenza di rulli pressori in ingresso e in uscita al gruppo, garantisce il traino di parti con dimensioni a partire da 160 mm, garantendo massima uniformità e ripetibilità di processo.

ACCESSORI STANDARD

GRUPPO IN PANNO ABRASIVO SB/200

Il gruppo rullo in panno abrasivo di diametro 200 mm permette di ridurre le creste di rugosità, consentendo un migliore risultato di finitura.



GRUPPO SPAZZOLA INTERCAMBIALE GSI/200

Gruppo esterno in uscita dalla macchina per alloggiare spazzole in panno abrasivo con diametro 200 mm per migliorare la finitura superficiale dopo la satinatura o spazzole per la pulizia dei pezzi dalla polvere di lavorazione. L'utensile può essere agevolmente estratto lateralmente dalla sede e tramite attacco rapido consente di ridurre i tempi di attrezzaggio aumentando la flessibilità e le applicazioni possibili sui pezzi lavorati.

Fra le caratteristiche del dispositivo:

- Estrazione laterale e attrezzaggio con attacco rapido
- Oscillazione laterale della spazzola gestita tramite inverter
- Regolazione fine della posizione di lavoro
- Rullo pressore in ingresso e in uscita
- Motore da 5.5 kW per le applicazioni anche più gravose
- Cappa di aspirazione polveri

Fra gli opzionali, la possibilità di installare un motore da 7 kW controllato da inverter e sistema On/Off pneumatico per un rapido posizionamento del gruppo in lavoro o in esclusione.



SPAZZOLATURA

ACCESSORI STANDARD



SISTEMA DI SOSTITUZIONE RAPIDA DEI DISCHI ABRASIVI

Gli innesti conici permettono di allestire rapidamente la macchina per qualsiasi tipologia di applicazione, garantendo allo stesso tempo la massima sicurezza del bloccaggio.



DISPOSITIVO CENTRA TAPPETO AUTOMATICO

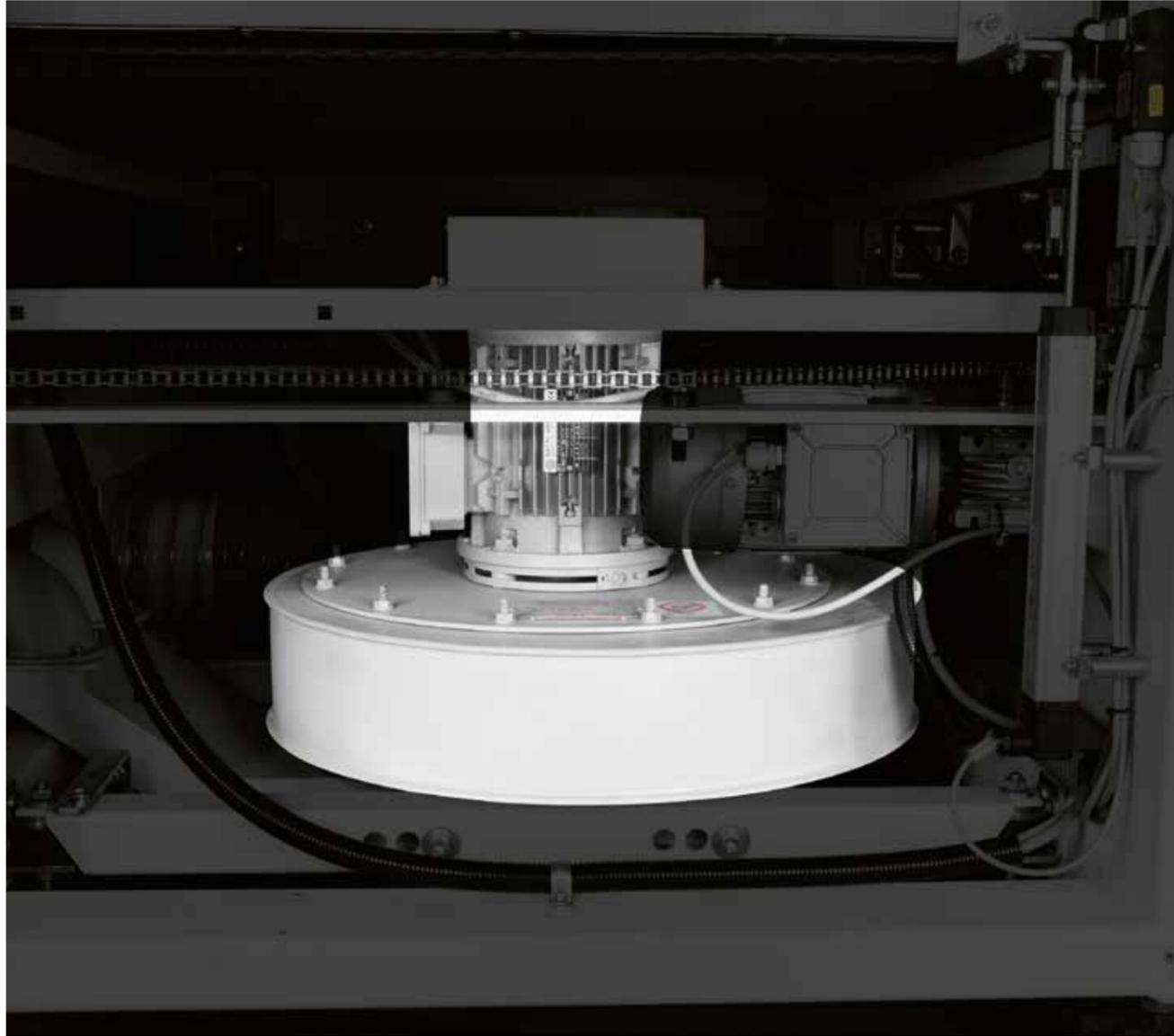
Un sistema elettropneumatico mantiene costantemente il tappeto nelle migliori condizioni di utilizzo senza nessun intervento da parte dell'operatore.



SISTEMA DI CENTRAGGIO DEL NASTRO ABRASIVO

Il sistema è gestito da una fotocellula a "soppressione di sfondo" estremamente precisa ed affidabile che assicura il corretto posizionamento del nastro abrasivo.

OPZIONALI



ELETTOVENTILATORE INTERNO

L'elettroventilatore posizionato sotto il banco di lavoro consente di ridurre lo spazio occupato dalla macchina e di abbattere le emissioni di rumore.



TAPPETO D'AVANZAMENTO FORATO A PROFILO PIATTO

Il tappeto in gomma naturale a profilo liscio con elevato effetto aderente, abbinato al dispositivo di depressione del banco di lavoro, permette la lavorazione di pezzi piccoli e sottili. La rulliera in ingresso e uscita alla macchina costituita da rulli folli, ottenuti da barre trafilate in acciaio e accostati tra loro, consente di resistere alla corrosione da oli e ai pesanti carichi di lavoro.

DMC EUROSISTEM MD

SOFTWARE

Tutti i software di gestione macchina sono proprietari, appositamente creati dagli ingegneri CMS e perfezionati sulla base delle indicazioni ricevute dai clienti. Il risultato è un'interfaccia utente estremamente semplice ed affidabile, in grado di soddisfare alla perfezione anche le necessità dell'operatore più esigente.

PRINCIPALI FUNZIONI DEI CONTROLLI HYDRA:

- Gestione dello spessore di lavoro
- Gestione della velocità di avanzamento del tappeto, di rotazione dei nastri abrasivi e delle spazzole
- Regolazione dell'altezza di lavoro del gruppo a dischi
- Accensione automatica in sequenza dei motori principali
- Attivazione e controllo della temporizzazione dei soffiatori pulizia nastri e dei soffiatori pulizia pezzi
- Report di operatività macchina (ore di lavoro/ore di accensione)
- Gestione degli allarmi di avaria macchina e diagnosi di guasto sulle schede elettroniche
- Visualizzazione, mediante grafici ad istogrammi, dell'usura dei nastri abrasivi (opz.)



CONTROLLO ELETTRONICO HYDRA V-PAD DI SERIE:

Il controllo "Hydra V-Pad", permette di impostare da monitor tutti i parametri di lavorazione.

Caratteristiche:

- Touch screen 10.4"
- 120 programmi configurabili dall'utente
- Verifica in tempo reale del corretto funzionamento della macchina.

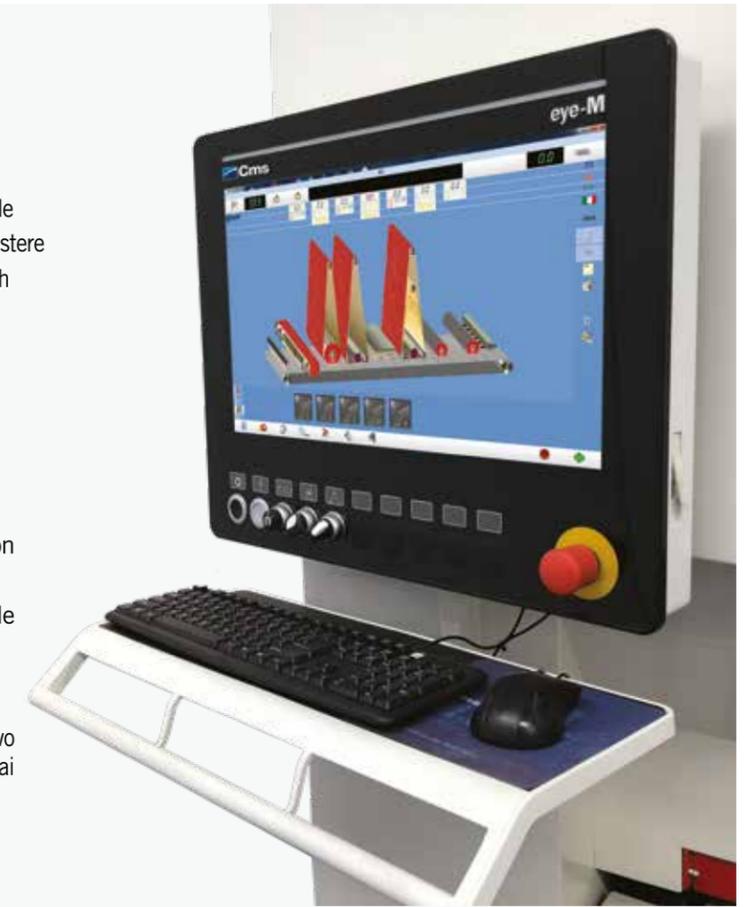
CONSOLE CON PC INTEGRATO EYE-M E CONTROLLO HYDRA-PC (OPZIONALE)

Dispositivo collegato alla macchina dotato di PC Industriale (PC Panel) fanless e con grado di protezione IP53 per resistere agli ambienti più gravosi. Il display a colori da 21.5" touch permette un controllo avanzato dei parametri macchina e un'interfacciabilità verso l'esterno semplificata grazie alla presenza di una connessione di rete LAN.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE:

- memorizzazione fino a 1999 programmi di lavoro
- report di produzione
- gestione allarmi macchina e diagnosi guasto con manuale integrato per facile identificazione
- manuale d'uso e manutenzione in formato digitale integrato
- connessione di rete LAN.

In combinazione con la teleassistenza remota, il dispositivo offre una soluzione industriale e avanzata conforme ai requisiti tecnologici dell'industria 4.0.



Struttura di eccellenza nata per fare ricerca sugli abrasivi e sui materiali processati dalle macchine ad abrasivo flessibile, ma anche per le finiture su materiali innovativi fra cui il Corian®, i materiali inerti, i quarzi, i poliuretani, le lane di roccia, il fibrocemento, eccetera. L'unità operativa è gestita da personale altamente specializzato, ed è fornita di una sofisticata strumentazione di analisi dei materiali da processare e delle varie tipologie di abrasivi. Grazie alle numerose macchine in dimostrazione, è in grado di eseguire qualsiasi test di lavorazione, per fornire ai clienti informazioni rapide e dettagliate sul modo migliore di affrontare qualsiasi problematica riguardante un processo in cui è impegnata una macchina ad abrasivo flessibile, ed ottenere le nuove finiture richieste dal mercato.

DMC EUROSISTEM MD

DATI TECNICI



DMC EUROSISTEM MD: DATI TECNICI

NUMERO GRUPPI OPERATORI	2 - 3 - 4
LARGHEZZA UTILE DI LAVORO	1350 mm
SPESSORE MIN / MAX LAVORABILE STANDARD (PIANO MOBILE)	0,5 ÷ 170 mm
SPESSORE MIN / MAX LAVORABILE STANDARD (PIANO FISSO)	0,5 ÷ 200 mm
DIMENSIONE NASTRI ABRASIVI	1370 x 2620 mm
PIANO DI LAVORO AD ALTEZZA FISSA (OPZ.)	900 mm
VELOCITÀ AVANZAMENTO TAPPETO	0,5 ÷ 10 m/min

I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.



Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN 1870-13:2007+A1:2009:

Pressione acustica in lavorazione 89 dbA (misurata secondo EN ISO 11202:1995, incertezza K = 4 dB)

Potenza acustica in lavorazione 101 dbA (misurata secondo EN ISO 3746:1995, incertezza K = 4 dB)

Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.

LA GAMMA DI CMS METAL TECHNOLOGY

PER LA LAVORAZIONE DEL METALLO E ARTICOLO TECNICO

MACCHINE PER IL TAGLIO A GETTO D'ACQUA



TECNO CUT SMARTLINE



TECNO CUT PROLINE



TECNO CUT AQUATEC



TECNO CUT WATERSPEEDY S

INTENSIFICATORI DI PRESSIONE



TECNO CUT EASYPUMP



TECNO CUT JETPOWER EVO



TECNO CUT GREENJET EVO

SBAVATRICI E SATINATRICI A SECCO



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

SBAVATRICI E SATINATRICI A UMIDO



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group