

# dmc eurosystem md

Ébavureuse - satinée à sec



CMS fait partie du groupe SCM, leader mondial des technologies d'usinage d'une large gamme de matériaux: bois, plastique, verre, pierre, métal et matériaux composites. Les entreprises du Groupe sont, partout dans le monde, le partenaire solide et fiable des principales industries manufacturières dans divers secteurs de produits: de l'ameublement au Bâtiment, de l'automobile à l'aérospatiale, du nautisme à la transformation des matières plastiques. Le groupe SCM soutient et coordonne le développement d'un système d'excellence industrielle dans trois grands centres de production spécialisés, employant plus de 4.000 employés et présents directement sur les 5 continents. SCM Group représente dans le monde les compétences les plus avancées dans la conception et la construction de machines et de composants pour les processus industriels.

CMS SpA produit des machines et systèmes d'usinage pour les matériaux composites, fibre de carbone, aluminium, alliages légers, plastique, verre, pierre et marbre. Fondée en 1969 par Pietro Aceti, le but était d'offrir des solutions personnalisées et avant-gardistes, basées sur une vraie connaissance des besoins du client. D'importantes innovations technologiques générées par des investissements conséquents en recherche et développement et par l'acquisition de sociétés de qualité, ont permis une croissance permanente dans les différents secteurs de référence.



**CMS Metal Technology** est la marque dédiée à la production de machines pour l'usinage des métaux et des articles techniques, offrant une large gamme de systèmes complets de découpe au jet d'eau, intensificateurs de pression, ébavureuses et polisseuses à sec ou non. Depuis les années 90 et grâce à l'acquisition de Tecnocut et des développements internes permanents, **CMS Metal Technology**, a su gagner un statut international prestigieux, en vendant plus de 1 500 installations dans le monde. **CMS Metal Technology** est le partenaire fiable des leaders de l'industrie dans différents secteurs tels que l'automobile, l'aérospatiale, l'usinage mécanique, les équipements et l'architecture industrielle.

# dmc eurosystem md

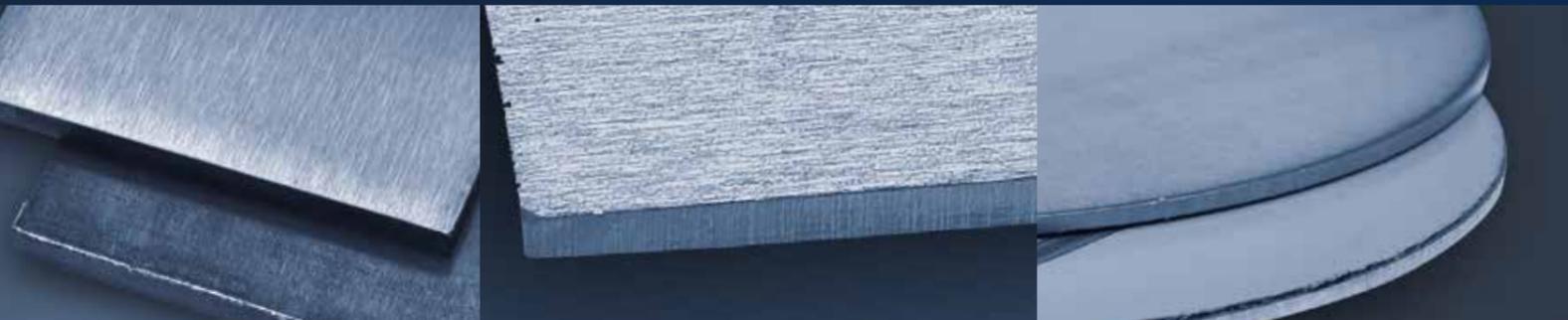
APPLICATIONS	4-5
DMC EUROSISTEM MD AVANTAGES TECHNOLOGIQUES	6-7
ACCESSOIRES STANDARD	8-15
OPTIONS	16-17
LOGICIEL	18-19
DONNÉES TECHNIQUES	20-21
LA GAMME	22-23



# APPLICATIONS



automobile | alimentaire | systèmes de ventilation



structures en métal | usinages métaux

**G**enial.

**R**eliable.

**E**fficient.

**A**daptable.

**T**echnological solutions.

**GREAT** machines for metal processing.

Ébavureuse - satineuse à sec

# DMC EUROSYSTEM MD

## AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

### ÉBAVUREUSE - SATINEUSE À SEC

DMC Eurosystem md est la machine d'ébavurage et de satinage pour le polissage à sec, capable d'allier un usinage de haute qualité, la flexibilité et la capacité de répondre aux exigences de production les plus diverses. La richesse de l'équipement standard et les innombrables dispositifs optionnels rendent cette machine idéale pour les entreprises moyennes, modernes et dynamiques.

- **SÉCURITÉ**  
Convoyeur à haute adhérence et dispositif de dépression du tapis pour le maintien de petites pièces.
- **CONFORT**  
Contrôle tactile couleur « Hydra V-Pad » pour la gestion et la mémorisation des programmes de travail.
- **MODULARITÉ**  
Des solutions spécifiques pour chaque besoin.
- **FIABILITÉ**  
Transmission efficace grâce aux courroies Poly-V.
- **PRODUCTIVITÉ**  
Convoyeurs longs de 2 620 mm pour une plus grande longévité et largeur de travail de 1 350 mm pour un plus grand nombre de pièces.
- **POLYVALENCE**  
Systèmes de changement d'outils et d'extraction de groupes de brosses pour un remplacement rapide des brosses abrasives.

### PRINCIPAUX AVANTAGES POUR LES CLIENTS

- + **Jusqu'à 4 groupes opérateurs pour les exigences d'aujourd'hui et de demain:** structure de support 2 à 4 groupes opérateurs configurables pour traiter une large gamme d'applications à sec. La polyvalence du module vide permet l'installation d'un groupe supplémentaire, augmentant ainsi la capacité de production de la machine.
- + **Rayon large: jusqu'à 2 mm de rayon** Double rangée de 17 brosses verticales contrarotatives capables d'offrir des résultats inégalés en matière d'élimination des arêtes vives et des oxydes (issus de la découpe thermique). L'unité est amovible pour un changement complet d'outil en moins de 2 minutes.
- + **Transmission silencieuse de la puissance avec des courroies à longue durée de vie:** les courroies Poli-V multi-grooves avec système d'auto-tension assurent une transmission de puissance extrêmement efficace et silencieuse, indépendamment de la bande abrasive utilisée, même dans les conditions de travail les plus complexes.
- + **Soft touch: des unités de sortie pour améliorer la qualité des pièces** Le rouleau de toile abrasive de 200 mm de diamètre et à oscillation latérale permet d'écarter la rugosité pour une finition plus uniforme sur toute la surface. Le groupe de souffleurs rotatifs temporisés permet un nettoyage optimal des pièces.



# ACCESSOIRES STANDARD



## GROUPE ROULEAU

Plusieurs types de rouleaux de contact sont disponibles, en fonction des exigences spécifiques d'ébavurage ou de finition de surface:

- diamètres disponibles: 250 et 320 mm
- surface avec rainures hélicoïdales (pour le refroidissement)
- revêtement en caoutchouc résistant à l'huile et à la chaleur
- puissances élevées disponibles (jusqu'à 22 kW)

## CONVOYEURS ALLONGÉ DE 2620 mm

Une productivité et une qualité accrues

## GRANDE POSSIBILITÉ DE RÉGLAGE DE LA POSITION DE TRAVAIL

Possibilité de travailler avec des bandes épaisses et des rouleaux en toile abrasive

## COURROIE POLY-V

Transmission efficace et silencieuse

## SYSTÈME D'AUTO-TENSION DE LA COURROIE

Puissance maximale disponible

## AFFICHAGE NUMÉRIQUE

Positionnement rapide et précis



ÉLIMINATION DE LA BAVURE



ÉLIMINATION DE LA CALAMINE



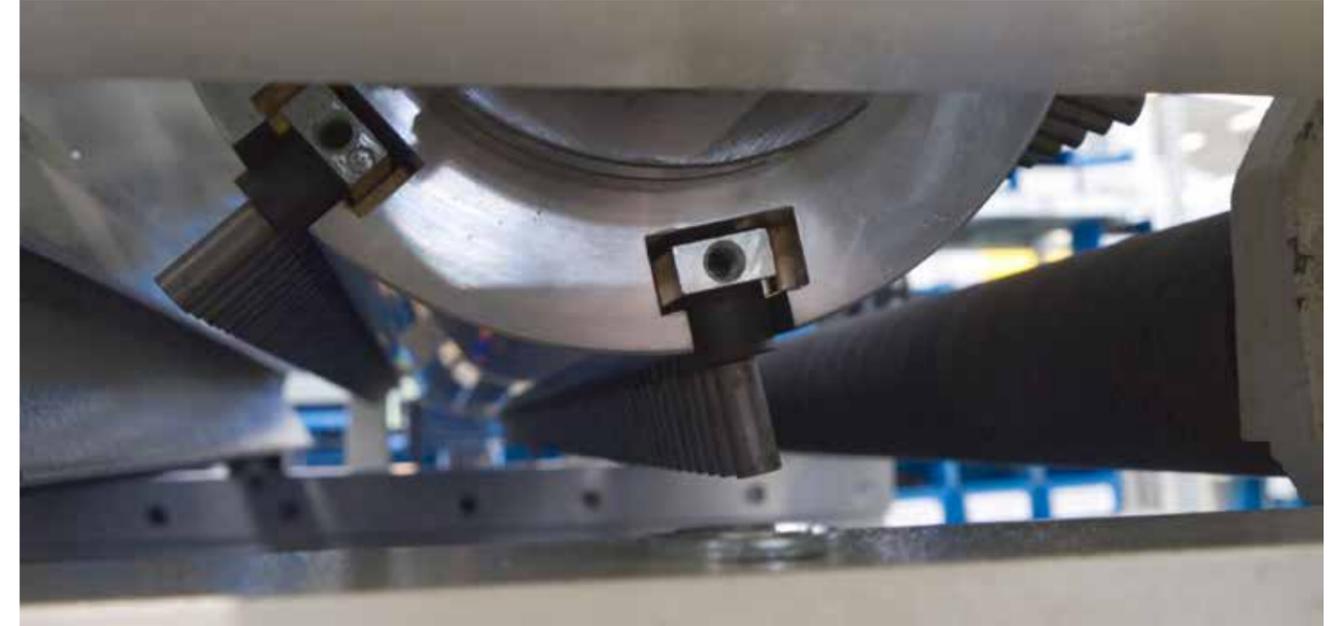
ÉBAVURAGE AVEC FILM DE PROTECTION



SATINAGE - FINITION

## GROUPE ROULEAU MARTEAUX

Le groupe opérationnel se compose d'axes flexibles et remplaçables qui éliminent les scories par une oscillation continue : et garantissent un processus d'élimination de haute qualité. Cela augmente la flexibilité de configuration de la gamme de machines DMC pour offrir une large possibilité d'opérations d'usinage et de finition dans une conception plus compacte.



## AVANTAGES

- Augmentation moyenne de la productivité de 400 % par rapport à l'élimination manuelle des scories ;
- Réduction de 30 % de la consommation d'énergie par rapport aux configurations à rouleaux de contact avec bandes abrasives de dégrossissage ;
- Uniformité constante de l'usinage quelles que soient les caractéristiques de la pièce et la taille des scories ;
- Mise en place rapide de la machine grâce à l'extraction facile des bandes porte-axes du marteau ;
- Robustesse et durabilité accrues par rapport aux brosses verticales rotatives dotées des mêmes axes du marteau.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rouleau disponible en 220 et 250 mm de diamètre
- 120 oscillations/minute à vitesse constante
- Extraction des outils pour un remplacement rapide
- Rouleaux de pression à l'entrée et à la sortie pour une meilleure stabilité de la pièce pendant l'usinage
- Interrupteur pneumatique marche-arrêt pour l'activation ou la désactivation automatique

# ACCESSOIRES STANDARD

PRÉCISION DU POSITIONNEMENT ET STOCKAGE DANS LES PROGRAMMES D'USINAGE

Paramètres d'usinage toujours mis à jour

MOTEUR DE 15 KW RÉGULÉ PAR UN ONDULEUR

Puissance, vitesse et flexibilité pour chaque opération

OSCILLATION LATÉRALE CONTRÔLÉE PAR L'ONDULEUR (EN OPTION)

Combinaison de la vitesse la plus appropriée en fonction de l'usinage

EXTRACTION LATÉRALE DU GROUPE

Entretien et changement d'outils rapides et faciles

DOUBLE RANGÉE DE BROSSES CONTRORATIVES

Efficacité accrue de l'usinage



## GROUPE DE BROSSES DT17

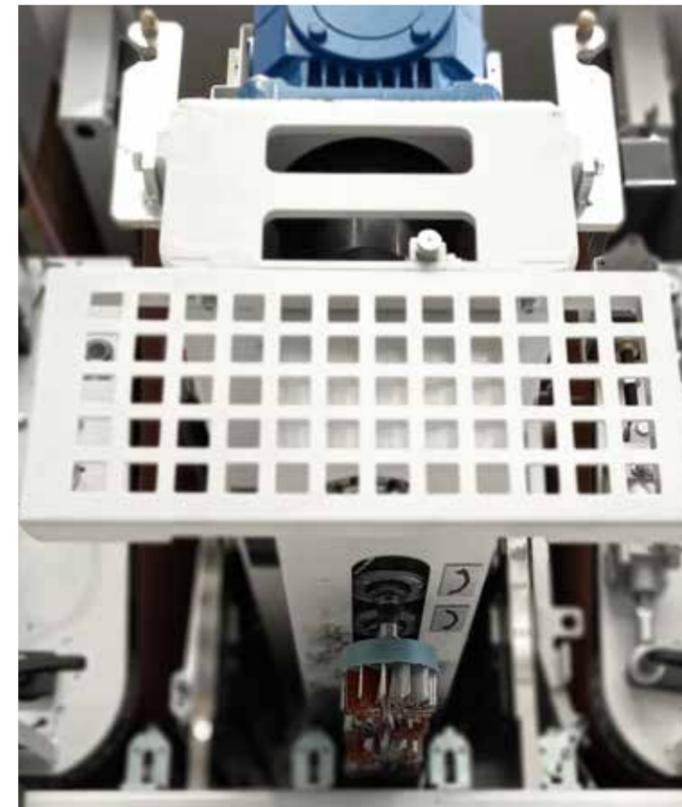
Le groupe de brosses à double rangée peut être équipé de différents types de brosses de 130 mm de diamètre, en fonction de l'usinage spécifique à réaliser, du rayonnement d'arêtes ou de l'élimination des oxydes sur les bords. Grâce au rouleau de pression intermédiaire entre les deux rangées de disques (brevet en instance), il est possible de traiter des pièces à partir de 270 mm, assurant ainsi une uniformité et une répétabilité maximales du processus.



RAYONNEMENT DES ARÊTES



ÉLIMINATION DE L'OXYDE SUR LES BORDS



## GROUPE DE BROSSES DT15

Le groupe de brosses à une rangée peut être équipé de différents types de brosses de 85 mm de diamètre, pour les applications de rayonnement et d'élimination de la calamine des bords après la découpe thermique (laser et plasma). Grâce à la taille réduite des outils, la présence de rouleaux de pression à l'entrée et à la sortie de l'unité garantit le maintien de pièces à partir de 160 mm, assurant une uniformité et une répétabilité maximales du processus.

# ACCESSOIRES STANDARD

## GROUPE ABRASIF SB/200

Le groupe rouleaux en toile abrasive de 200 mm de diamètre permet de réduire la rugosité, permettant un meilleur résultat de finition.



## GROUPE DE BROSSES INTERCHANGEABLES GSI/200

Groupe externe en sortie de la machine pour loger des brosses en toile abrasive de 200 mm de diamètre pour améliorer la finition de la surface après le satinage ou des brosses pour nettoyer les pièces de la poussière d'usinage. L'outil peut être facilement extrait du boîtier latéralement et, grâce à un raccord rapide, il permet de réduire le temps d'usinage et ainsi augmenter la flexibilité et les applications possibles sur les pièces usinées.

Parmi les caractéristiques du dispositif:

- Extraction latérale et outillage avec raccord rapide
- Oscillation latérale de la brosse contrôlée par un onduleur
- Réglage précis de la position de travail
- Rouleau de pression d'entrée et de sortie
- Moteur de 5,5 kW pour les applications les plus lourdes
- Hotte d'aspiration des poussières

Parmi les autres options : installation d'un moteur de 7 kW contrôlé par onduleur et système pneumatique On/Off, pour un positionnement rapide du groupe en travail ou en exclusion.



BROSSAGE

# ACCESSOIRES STANDARD



## SYSTÈME DE CHANGEMENT RAPIDE DES BROSSES ABRASIVES

Les accouplements coniques permettent de configurer rapidement la machine pour tout type d'application, tout en garantissant une sécurité de serrage maximale.



## DISPOSITIF DE CENTRAGE AUTOMATIQUE DE LA BANDE

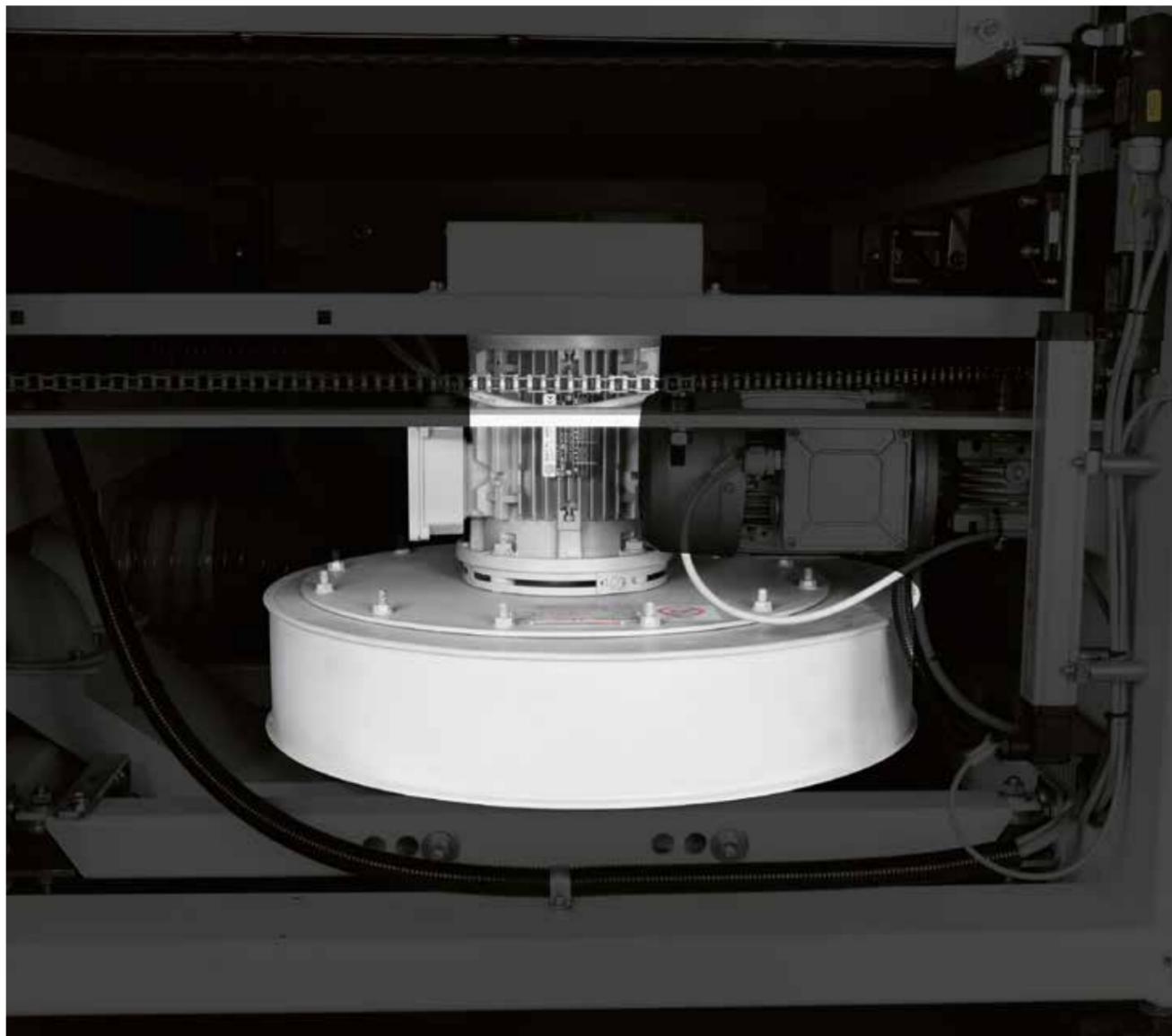
Un système électropneumatique maintient constamment la bande dans les meilleures conditions d'utilisation sans aucune intervention de l'opérateur.



## SYSTÈME DE CENTRAGE DE LA BANDE ABRASIVE

Le système est géré par une photocellule de « suppression de l'arrière-plan » extrêmement précise et fiable qui assure le positionnement correct de la bande abrasive.

# OPTIONS



## L'ÉLECTROVENTILATEUR INTERNE

L'électroventilateur, situé sous la table, permet de réduire l'encombrement de la machine et de réduire les émissions de bruit.



## CONVOYEUR PERFORÉ À PROFIL PLAT

La courroie en caoutchouc naturel au profil lisse et à l'adhérence élevée, associée au dispositif de dépression de la table, permet l'usinage de pièces petites et fines. Le convoyeur à rouleaux à l'entrée et à la sortie de la machine, composé de rouleaux libres, obtenus à partir de barres d'acier étirées et accouplées entre elles, permet de résister à la corrosion de l'huile et aux lourdes charges de travail.

# DMC EUROSYSYSTEM MD

## LOGICIEL

Tous les logiciels de gestion de la machine sont propriétaires, spécialement créés par les ingénieurs CMS et optimisés selon les indications fournies par les clients. Il en ressort une interface utilisateur extrêmement simple et fiable, permettant de répondre idéalement aux besoins les plus exigeants de l'opérateur.

### LES PRINCIPALES FONCTIONS DES CONTRÔLES HYDRA:

- Gestion des épaisseurs d'usinage
- Gestion de la vitesse de la vitesse d'avance du tapis, de la vitesse de rotation des bandes abrasives et des brosses
- Réglage de la hauteur de travail du groupe de brosses
- Démarrage automatique en séquence des moteurs principaux
- Activation et contrôle de la synchronisation des souffleurs de nettoyage de la bande et des souffleurs de nettoyage des pièces
- Rapport de fonctionnement de la machine (heures de travail/temps de marche)
- Gestion des alarmes de défaillance des machines et diagnostic des défauts sur les cartes électroniques
- Visualisation, au moyen de graphiques et d'histogrammes, de l'usure des bandes abrasives (optionnel)



### COMMANDE ÉLECTRONIQUE HYDRA V-PAD EN SÉRIE:

La commande « Hydra V-Pad » permet de régler tous les paramètres de travail et d'usinage à partir du moniteur.

Caractéristiques:

- Écran tactile de 10,4 pouces
- 120 programmes configurables par l'utilisateur
- Vérification en temps réel du bon fonctionnement de la machine.

### CONSOLE AVEC PC EYE-M INTÉGRÉ ET COMMANDE HYDRA-PC (EN OPTION)

Dispositif connecté à la machine équipé d'un PC industriel sans ventilateur (PC Panel) et avec un degré de protection IP53 pour résister aux environnements les plus sévères. L'écran couleur tactile de 21,5 pouces permet un contrôle avancé des paramètres de la machine et une interface externe simplifiée grâce à la présence d'une connexion réseau LAN.

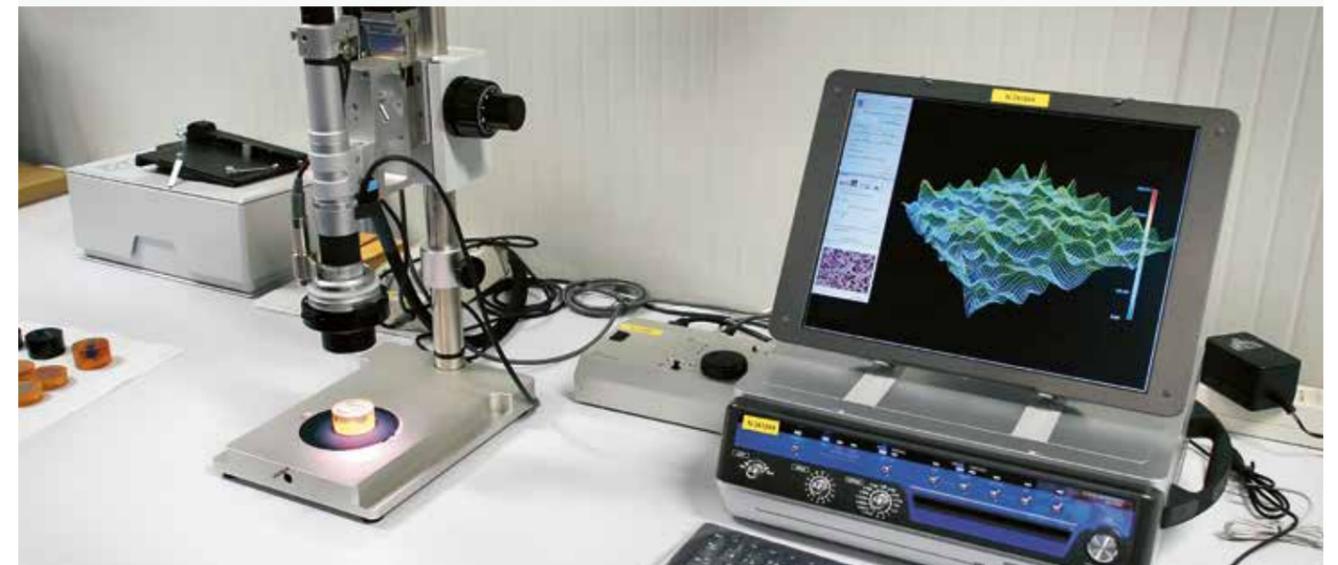
### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES:

- stockage de jusqu'à 1999 programmes de travail
- rapport de production
- gestion des alarmes et diagnostic des pannes de la machine avec manuel intégré pour une identification facile
- manuel d'utilisation et d'entretien intégré en format numérique
- Connexion au réseau LAN.

Associé à la télécommande, le dispositif offre une solution industrielle et avancée, conforme aux exigences technologiques de l'industrie 4.0.



Une structure d'excellence créée pour la recherche sur les abrasifs et les matériaux traités par des machines abrasives flexibles, mais aussi pour la finition sur des matériaux innovants tels que le Corian®, les matériaux inertes, le quartz, les polyuréthanes, les laines de roche, le fibrociment, etc. Le site d'exploitation est géré par un personnel hautement spécialisé et dispose d'un équipement complexe d'analyse des matériaux à traiter et des différents types d'abrasifs. Grâce aux nombreuses machines en démonstration, le centre peut effectuer tout test d'usinage, pour fournir aux clients des informations rapides et détaillées sur la meilleure façon de résoudre tout type de problème sur un processus en cours sur une machine à abrasif souple, et obtenir les nouvelles finitions attendues par le marché.



# DMC EUROSISTEM MD

## DONNÉES TECHNIQUES



### DMC EUROSISTEM MD: DONNÉES TECHNIQUES

NOMBRE DE GROUPES OPÉRATEURS	2 - 3 - 4
LARGEUR UTILE DE TRAVAIL	1350 mm
ÉPAISSEUR DE TRAVAIL STANDARD MIN / MAX (PLAN MOBILE)	0,5 ÷ 170 mm
ÉPAISSEUR DE TRAVAIL STANDARD MIN / MAX (PLAN FIXE)	0,5 ÷ 200 mm
DIMENSIONS DES BANDES ABRASIVES	1370 x 2620 mm
PLAN DE TRAVAIL À HAUTEUR FIXE (EN OPTION)	900 mm
VITESSE D'AVANCE CONVOYEUR	0,5 ÷ 10 m/min

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. À des fins de démonstration, certaines photos montrent des machines complètes avec leurs accessoires. Les données techniques peuvent être modifiées sans avis préalable, les modifications n'affectent pas la sécurité requise par les normes CE.



Niveaux maximaux d'émission sonore mesurés dans des conditions de fonctionnement conformes à la norme EN 1870-13:2007+A1:2009 :

Pression sonore pendant le traitement 89 dbA (mesurée selon EN ISO 11202:1995, incertitude K = 4 dB)  
Pression sonore pendant le traitement 101 dbA (mesurée selon EN ISO 3746:1995, incertitude K = 4 dB)

Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs d'émission sonore conventionnelles indiquées ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition individuelle sur 8 heures des opérateurs, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques du lieu de travail et de la présence d'autres sources de bruit, c'est-à-dire du nombre de machines adjacentes et d'autres processus.

# LA GAMME DE CMS METAL TECHNOLOGY

# POUR L'USINAGE DU MÉTAL ET ARTICLE TECHNIQUE

## MACHINE DE DÉCOUPE AU JET D'EAU



TECNOCUT SMARTLINE



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT AQUATEC



TECNOCUT WATERSPEEDY S

## INTENSIFICATEURS DE PRESSION



TECNOCUT EASYPUMP



TECNOCUT JETPOWER EVO



TECNOCUT GREENJET EVO

## ÉBAVUREUSES ET SATINEUSES À SEC



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

## ÉBAVUREUSES ET SATINEUSES À EAU



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



**C.M.S. SPA**

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

[info@cms.it](mailto:info@cms.it)

[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group