

dmc eurosystem md

Trockene Entgrat- und Satiniermaschine



CMS ist Teil der SCM Gruppe, einem Technologie Weltmarktführer bei der Bearbeitung von einer Vielzahl von Materialien, wie z.B. Holz, Plastik, Glas, Stein, Metall und Kompositmaterialien. Die weltweit agierenden Einzelfirmen der Gruppe sind verlässliche Partner von führenden Industrieherstelern in verschiedensten Märkten, wie z.B. der Möbelindustrie, Automobilbau, Aerospace, Schiffsbau und der plastikverarbeitenden Industrie. Die SCM Gruppe koordiniert, unterstützt, entwickelt und fertigt Ihre Produkte in 3 großen, hoch technologisierten, Produktionsstandorten und agiert auf 5 Kontinenten mit Hilfe von mehr als 4.000 Angestellten. Die SCM Gruppe, fortgeschrittenstens Know-How im Bereich des industriellen Maschinenbaus und Sonderkomponenten

CMS SpA produziert Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Verbund- und Kohlefaserwerkstoffen, Aluminium, Leichtmetallen, Kunststoffen, Glas, Steinen und Metallen. Das Unternehmen wurde 1969 von Herrn Pietro Aceti mit dem Ziel gegründet, den Kunden maßgeschneiderte und hochmoderne Lösungen anzubieten, die auf einem außerordentlichen Verständnis ihrer Produktionsanforderungen basieren. Das stetige Wachstum von CMS in den einzelnen Bereichen entspringt bedeutenden technologischen Innovationen. Sie sind der Ertrag aus umfangreichen Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie aus Übernahmen von Premiumunternehmen.



CMS Metal Technology hat sich als Marke ganz der Herstellung von Metallbearbeitungsmaschinen und technischen Artikeln verschrieben. Es bietet ein breites Spektrum an vollständigen Wasserstrahlschneidanlagen, Druckverstärkern sowie trocken oder nass arbeitenden Entgratungs- und Satiniermaschinen an. **CMS Metal Technology**, erlangte seit den 90er Jahren durch die Übernahme von Tecnocut und fortlaufende interne Entwicklungsarbeiten ein hohes internationales Ansehen und stellt weltweit mehr als 1.500 Installationen. Viele maßgebliche Industrien unterschiedlicher Bereiche wie Kraftfahrzeuge, Luft- und Raumfahrt, Maschinenbau, Möbel und Industriearchitektur setzen **CMS Metal Technology** als zuverlässigen Partner ein.

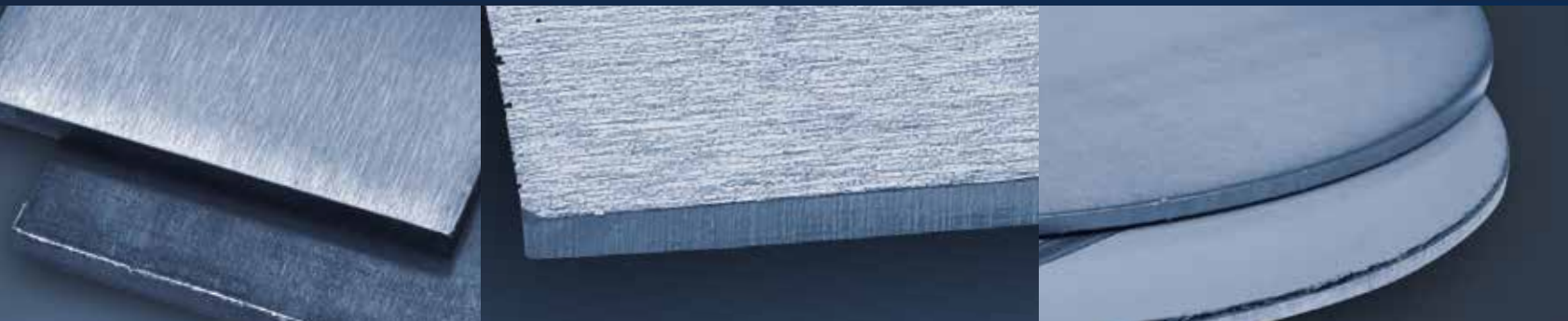


dmc eurosystem md

ANWENDUNGEN	4-5
DMC EUROSISTEM MD TECHNOLOGISCHE VORTEILE	6-7
STANDARD-ZUBEHÖR	8-15
OPTIONALES ZUBEHÖR	16-17
SOFTWARE	18-19
TECHNISCHE DATEN	20-21
PRODUKTPALETTE	22-23



Automobil | Lebensmittel | Belüftungsanlagen



Metallbau | Metallbearbeitungen

Genial.

Reliable.

Efficient.

Adaptable.

Technological solutions.

GREAT machines for metal processing.

Trockene Entgrat- und Satiniermaschine

DMC EUROSISTEM MD

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

TROCKENE ENTGRAT- UND SATINIERMASCHINE

Die Entgrat- und Satiniermaschine DMC Eurosystem md für die trockene Bearbeitung kombiniert qualitativ hochwertige Bearbeitung mit Flexibilität und wird damit einer hohen Bandbreite an Anforderungen gerecht. Die umfangreiche Standardausstattung und die unzähligen verfügbaren Optionen machen die Maschine zur idealen Lösung für moderne und dynamische Unternehmen mittlerer Größe.

- **SICHERHEIT**
Griffiges Förderband in Verbindung mit einer Vakuumpumpe zur Ansaugung des Werkstückes ermöglicht die Bearbeitung von dünnen und kleinen Werkstücken.
- **EINFACHE HANDHABUNG**
Touch-Screen-Steuerung „Hydra V-Pad“ für die Steuerung der Maschine und die Verwaltung der Arbeitsprogramme.
- **MODULARER AUFBAU**
Modularer Aufbau ermöglicht Lösungen für spezifische Kundenanforderung.
- **ZUVERLÄSSIGKEIT**
Hocheffiziente Kraftübertragung über Poly-V Keilrippenriemen an den Antriebsmotoren der Arbeitseinheit.
- **PRODUKTIVITÄT**
Bänder mit einer Länge von 2620 mm für eine längere Lebensdauer mit einer Arbeitsbreite von 1350 mm für große Bauteile und Mehrfachbearbeitung bei kleineren Bauteilen.
- **VIELSEITIGKEIT**
Werkzeug-Schnellwechsel und Schnellauszug der Bürstgruppen für den schnellen Austausch der Bürstwerkzeuge.

KEY BUYER BENEFITS

- + **Bis zu 4 Arbeitsaggregate für gegenwärtige und künftige Anforderungen:** Trägerstruktur für 2 und bis zu 4 konfigurierbare Arbeitsaggregate für eine breite Palette von Trockenanwendungen. Durch die Vielseitigkeit des Vakuummoduls ist die künftige Installation eines neuen zusätzlichen Aggregats möglich, um die Produktionskapazität der Maschine zu erweitern.
- + **Großer Radius: Radius bis 2 mm** durch Doppelreihige, mit 17 gegenläufig drehenden, vertikalen Werkzeugaufnahmen ausgestattetes Arbeitsaggregat für unvergleichliche Ergebnisse bei der Verrundung von Schneidkanten und Entfernung von Oxyd. Das Aggregat ist einfach ausziehbar und gewährleistet einen kompletten Werkzeugwechsel in weniger als 2 Minuten.
- + **Kraftübertragung mit langlebigen Riemen und ruhigem Lauf:** Poly-V-Keilrippenriemen mit Selbstspannsystem für eine äußerst effektive und geräuscharme Kraftübertragung unabhängig vom verwendeten Schleifband, selbst unter schwersten Arbeitsbedingungen.
- + **Soft Touch: Arbeitsaggregate im Auslauf für die Verbesserung der Qualität der Werkstücke.** Die Walze aus Schleifleinen mit einem Durchmesser von 200 mm und und Oszillation ermöglicht das Anschleifen der Materialoberfläche für eine gleichmäßiges Oberflächenfinish. Das Aggregat mit zeitgesteuerten Abblasevorrichtung sorgt für eine optimale Reinigung der Werkstücke. eine optimale Reinigung der Werkstücke.



STANDARD-ZUBEHÖR



WALZENAGGREGAT

Die Kontaktwalzen sind in zahlreichen unterschiedlichen je nach den spezifischen Anforderungen an die Entgratung oder an die Oberflächenbearbeitung erhältlich:

- verfügbare Durchmesser: 250 und 320 mm
- Öl- und hitzebeständige Gummibeschichtungen
- leistungsfähige Antriebsmotoren mit bis zu 22 kW
- lange Schleifbänder mit 2620 mm

BÄNDER MIT LÄNGE 2620 mm

Für höhere Produktivität und Qualität

UMFANGREICHE REGULIERUNGSMÖGLICHKEITEN DER POSITION DER ARBEITSEINHEIT.

Ermöglicht die Ausstattung des Geräts mit sehr dicken Schleifgewebebändern und nicht gewebten Schleiftrommeln

POLY-V KEILRIPPENRIEMEN

Effizienter Antrieb mit ruhigem Lauf

SELBSTSPANNMECHANIK DES RIEMENS

Maximale Leistung erhältlich

DIGITAL-ANZEIGE

Schnelle und genaue Positionierung



ENTFERNUNG DES PRIMÄRGRATS



OXIDE-ENTFERNUNG



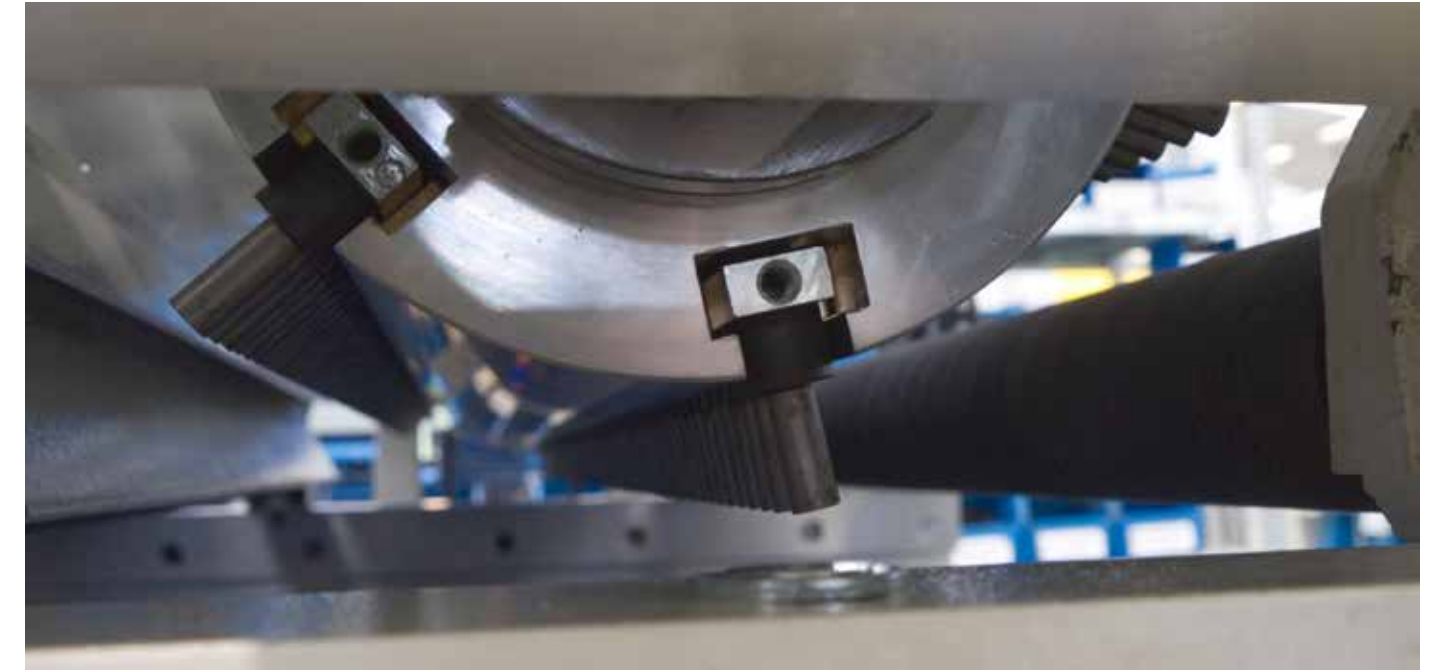
ENTGRATEN MIT SCHUTZFOLIE



SATINIEREN - OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

WALZE MIT HAMMERBOLZEN

Das Arbeitsaggregat besteht aus flexiblen, austauschbaren Bolzen, die die Schlacke durch kontinuierliche Oszillation entfernen und ein qualitativ hochwertiges Verfahren gewährleisten. Dies erhöht die Konfigurationsmöglichkeiten der Maschinen aus dem Angebot von DMC, um eine breite Palette von Bearbeitungen und Finishprozessen mit einer kompakten Konstruktion abzudecken.



VORTEILE

- Durchschnittlich 400 Prozent höhere Produktivität im Vergleich zur manuellen Schlackeentfernung;
- 30 Prozent weniger Stromverbrauch gegenüber Konfigurationen, die über Kontaktwalzen mit groben Schleifbändern verfügen;
- Einheitlich gleichmäßige Bearbeitung unabhängig von der Beschaffenheit von Werkstück und Schlacke;
- Schnelles Rüsten der Maschine dank der einfachen Demontage der Leisten mit den Hammerbolzenleisten;
- Höhere Robustheit und Langlebigkeit im Vergleich zu vertikalen Rotationsbürsten mit identischen Hammerbolzen.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Mit Durchmesser 220 und 250 mm erhältliche Walze
- 120 Oszillationen/Minute mit gleichbleibender Geschwindigkeit
- Abziehen der Werkzeuge für einen schnellen Wechsel
- Anpressrollen am Ein- und Auslauf, damit die Werkstücke während der Bearbeitung besser festgehalten werden
- Pneumatische Ein-/Ausschaltung für Aktivierung oder automatische Deaktivierung

STANDARD-ZUBEHÖR

PRÄZISE POSITIONIERUNG UND SPEICHERUNG IN DEN ARBEITSPROGRAMMEN

Stets aktualisierte Bearbeitungsparameter

FREQUENZGEREGELTER MOTOR 15 KW

Leistungen, Geschwindigkeiten und Produktionsflexibilität für jeden Arbeitsvorgang

FREQUENZGEREGELTE OSSZILATION DER ARBEITSEINHEIT (OPTIONAL)

Erlaubt den Operator an der Maschine die Einstellung der besten Kombination aus Geschwindigkeit und Leistung für die entsprechende Materialanforderung.

SEITLICHER AUSZUG DES AGGREGATS

Einfache und schnelle Wartung und Werkzeugwechsel

DOPPELTE REIHE VON GEGENEINANDER DREHENDEN BÜRSTSCHEIBEN

Höhere Bearbeitungseffizienz



SCHEIBENAGGREGAT DT17

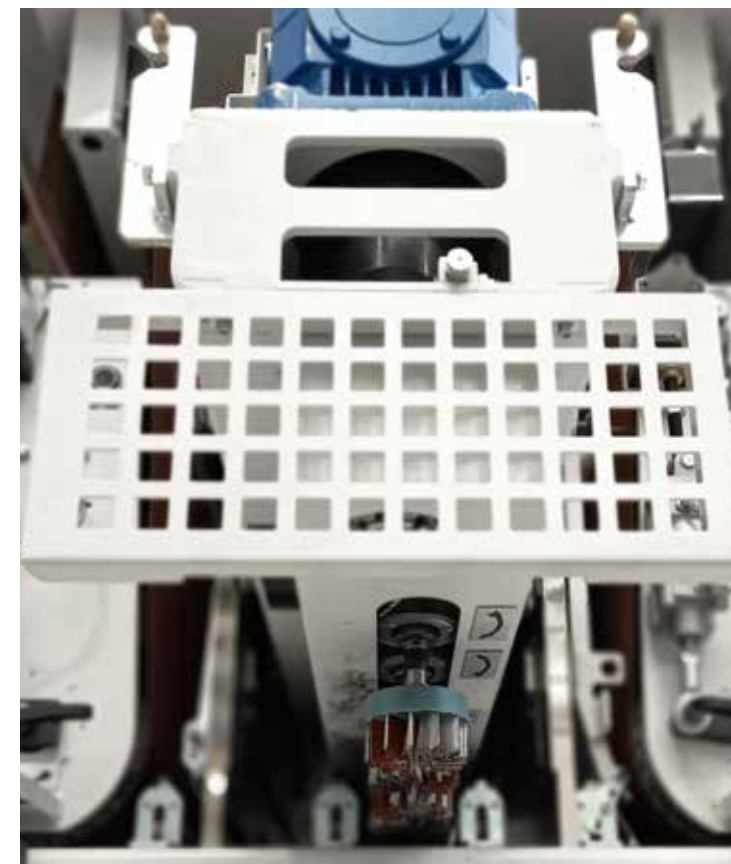
Das Aggregat mit doppelter Scheibenreihe kann je nach den auszuführenden Bearbeitungen von der Kantenabrundung bis zur Oxydabtragung an den Rändern mit verschiedenen Bürstentypen mit einem Durchmesser von 130 mm ausgestattet werden. Mit der zum Patent angemeldeten Druckwalze zwischen den beiden Scheibenreihen kann der Zug von Teilen ab einer Größe von 270 mm mit einer umfassenden Gleichmäßigkeit und Wiederholbarkeit des Prozesses gewährleistet werden.



VERRUNDUNG DER KANTE



ABTRAGUNG DER OXYDE VON DEN SCHNITTFLÄCHEN



SCHEIBENAGGREGAT DT15

Das Aggregat mit doppelter Scheibenreihe kann zur Anwendungen für die Abrundung und die Entfernung des Walzzunders von den Kanten nach dem Thermoschneiden (Laser und Plasma) mit verschiedenen Bürstentypen mit einem Durchmesser von 85 mm ausgestattet werden. Durch die geringe Größe der Werkzeuge und das Vorhandensein der Druckwalzen im Ein- und im Auslauf des Aggregats kann die Bearbeitung von Teilen ab einer Größe von 160 mm mit einer umfassenden Gleichmäßigkeit und Wiederholbarkeit des Prozesses gewährleistet werden.

STANDARD-ZUBEHÖR

AGGREGAT MIT SCHLEIFWALZE SB/200

Die Walze aus Schleifleinen mit einem Durchmesser von 200 mm ermöglicht das oszillierende Anschleifen der Materialoberfläche für eine gleichmäßige Oberflächenstruktur.



SATINIER-EFFEKT



AGGREGAT AUSTAUSCHBARE SCHLEIFWALZE GSI/200

Externes Aggregat am Auslauf der Maschine für die Aufnahme von entweder Schleifwalzen mit 200 mm Durchmesser für die Verbesserung der Oberflächengüte nach dem Satinieren oder von Reinigungsbürsten für Reinigung der Werkstücke und die Entfernung von Bearbeitungsstaub. Das Werkzeug lässt sich seitlich leicht aus der Aufnahme herausziehen und reduziert durch die Schnellkupplung die Rüstzeit. Das sorgt für die Erhöhung der Flexibilität und die Erweiterung der Einsatzmöglichkeiten auf den bearbeiteten Werkstücken.

Das Gerät verfügt u.a. über folgende Eigenschaften:

- Seitlicher Auszug und Umrüstung mit Schnellspannfutter
- Frequenzgeregelte Oszillation
- Feineinstellung der Arbeitsposition
- Druckwalzen im Ein- und Auslauf
- Motor mit 5,5 kW auch für Schwerlastanwendungen
- Staub-Absaughaube

Das Zubehör bietet die Möglichkeit der Installation eines Motors mit 7 kW. Dieser wird frequenzgeregelt und pneumatisch gesteuert, um das Aggregat schnell zu- oder abzuschalten.



STANDARD-ZUBEHÖR



SCHNELLWECHSELSYSTEM DER SCHLEIFSCHEIBEN

Durch die konischen Kupplungen werden sowohl ein schnelles Einrichten der Maschine für jede Art von Anwendung, als auch eine umfassende Sicherheit der Spannung gewährleistet.



AUTOMATISCHE BAND-ZENTRIERUNG

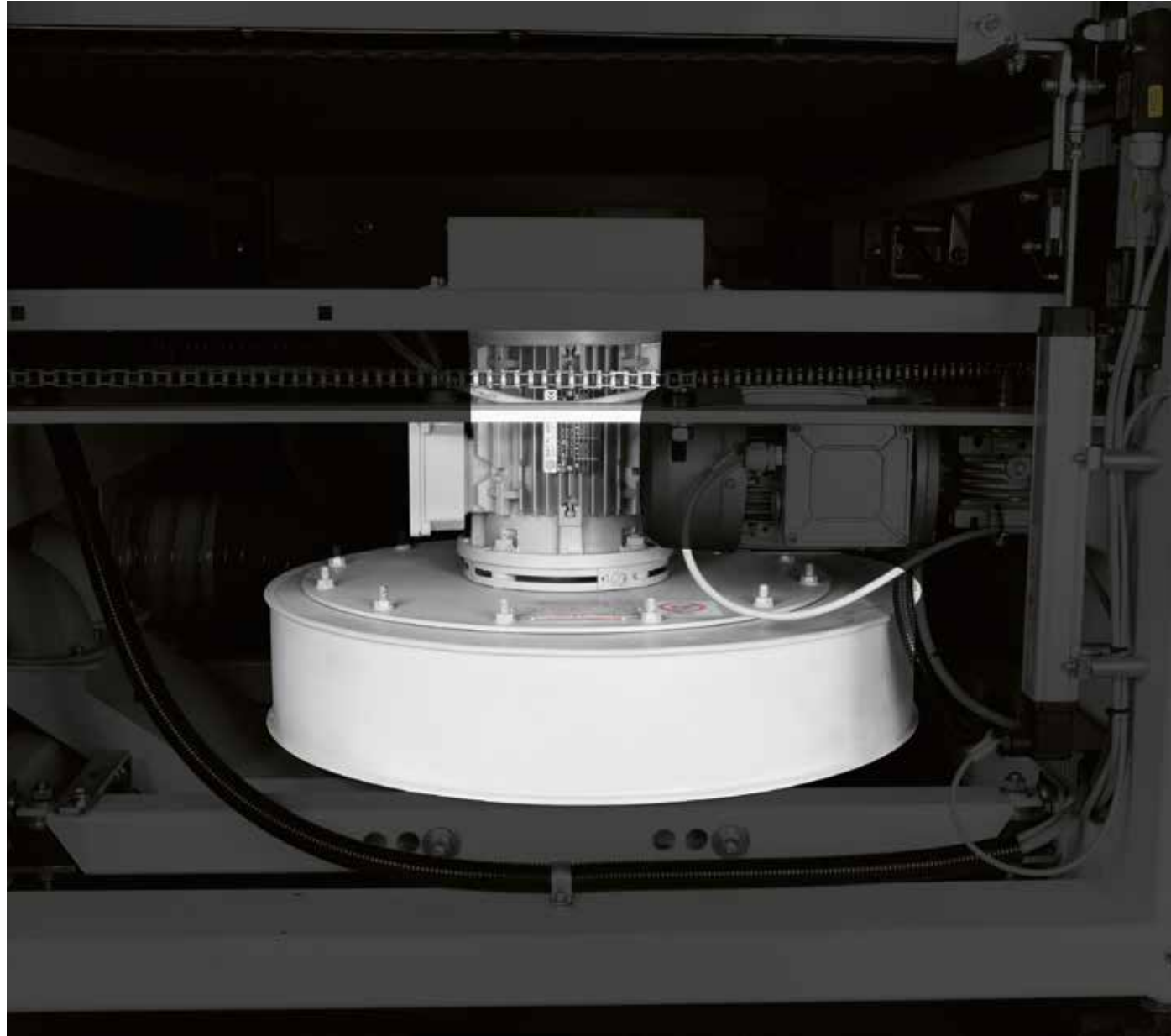
Ein elektropneumatisches System hält das Förderband stets im Bereich der optimalen Anwendungsbedingungen, ohne dass ein Eingriff des Bedieners erforderlich ist.



SCHLEIFBAND-ZENTRIERUNG

Die Zentrierung wird über eine Fotozelle mit „Hintergrundunterdrückung“ gesteuert. Dieser Typ ist besonders präzise und zuverlässig und gewährleistet somit eine korrekte Positionierung.

OPTIONALES ZUBEHÖR



INTERNER ELEKTRONISCHER LÜFTER

Der Lüfter ist unter dem Arbeitstisch angebracht und reduziert damit den Platzbedarf der Maschine und deren Geräuschemissionen.



VORSCHUBBAND MIT FLACHEM LOCHPROFIL

Das Förderband aus Naturkautschuk mit glattem Profil und hoher Griffigkeit ermöglicht in Verbindung mit der Vakuumeinrichtung der Werkbank die Bearbeitung von kleinen und schmalen Werkstücken. Die Rollenbahn am Ein- und Auslauf der Maschine mit Einlaufrollen aus gezogenen Stahlstäben, die nebeneinander angeordnet sind, sorgt für eine gute Korrosionsbeständigkeit gegenüber Ölen und Langlebigkeit auch bei schweren Arbeitsbelastungen.

DMC EUROSISTEM MD

SOFTWARE

Die gesamte Steuerungssoftware der Maschine wurde intern von CMS-Ingenieuren entwickelt und auf der Grundlage des Feedbacks von Kunden perfektioniert. Das Ergebnis ist eine extrem einfache und zuverlässige Bedienerschnittstelle, die in der Lage ist, auch den anspruchsvollsten Anforderungen perfekt gerecht zu werden.

HAUPTFUNKTIONEN DER STEUERUNGEN HYDRA:

- Steuerung der Arbeitsstärke
- Steuerung der Vorschubgeschwindigkeit des Förderbandes, der Drehung der Schleifbänder und der Bürsten
- Einstellung der Arbeitshöhe der Scheibengruppe
- Automatische Einschaltung der Hauptmotoren in Betriebsreihenfolge
- Aktivierung und Kontrolle der Zeitsteuerung der Reinigungsgebläse für die Bänder und für die Werkstücke
- Betriebs-Report Maschine (Arbeitsstunden/Betriebsstunden)
- Verwaltung der Alarme der Maschinenausfälle und Fehlerdiagnose der elektronischen Karten
- Anzeige des Verschleißzustandes der Schleifbändern anhand von Histogrammen (optional)

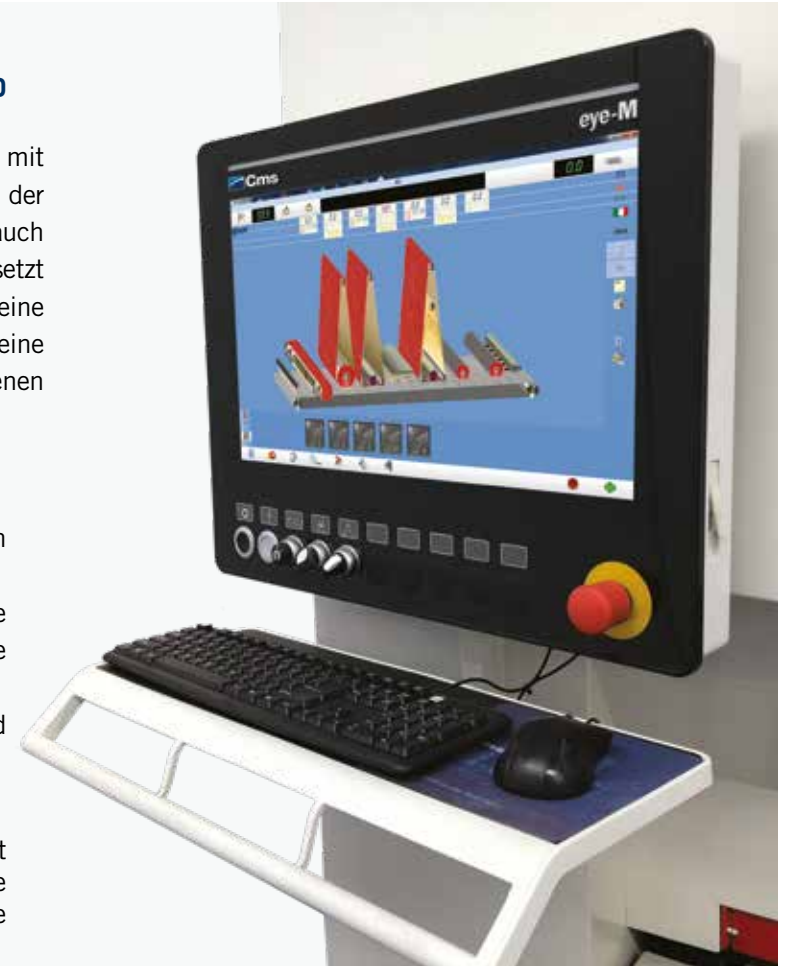
KONSOLE MIT INTEGRIERTEM PC EYE-M UND STEUERUNG HYDRA-PC (OPTIONAL)

Das an die Maschine angeschlossene Gerät ist mit einem lüfterlosen Industrie-PC (PC-Panel) mit der Schutzart IP53 ausgestattet, und kann damit auch unter härtesten Umgebungsbedingungen eingesetzt werden. Über das 21,5-Zoll-Touch-Farbdisplay sind eine erweiterte Steuerung der Maschinenparameter und eine vereinfachte externe Anbindung über den vorhandenen LAN-Anschluss möglich.

HAUPTEIGENSCHAFTEN:

- Speicherung von bis zu 1999 Arbeitsprogrammen
- Produktionsberichte
- Verwaltung Maschineralarme und Fehlerdiagnose mit integriertem Handbuch für einfache Identifizierung
- Integriertes digitales Betriebs- und Wartungshandbuch
- LAN-Anschluss.

In Kombination mit der Fernwartung bietet das Gerät eine moderne Lösung auf industriellem Niveau, die den technologischen Anforderungen der Industrie 4.0 entspricht.



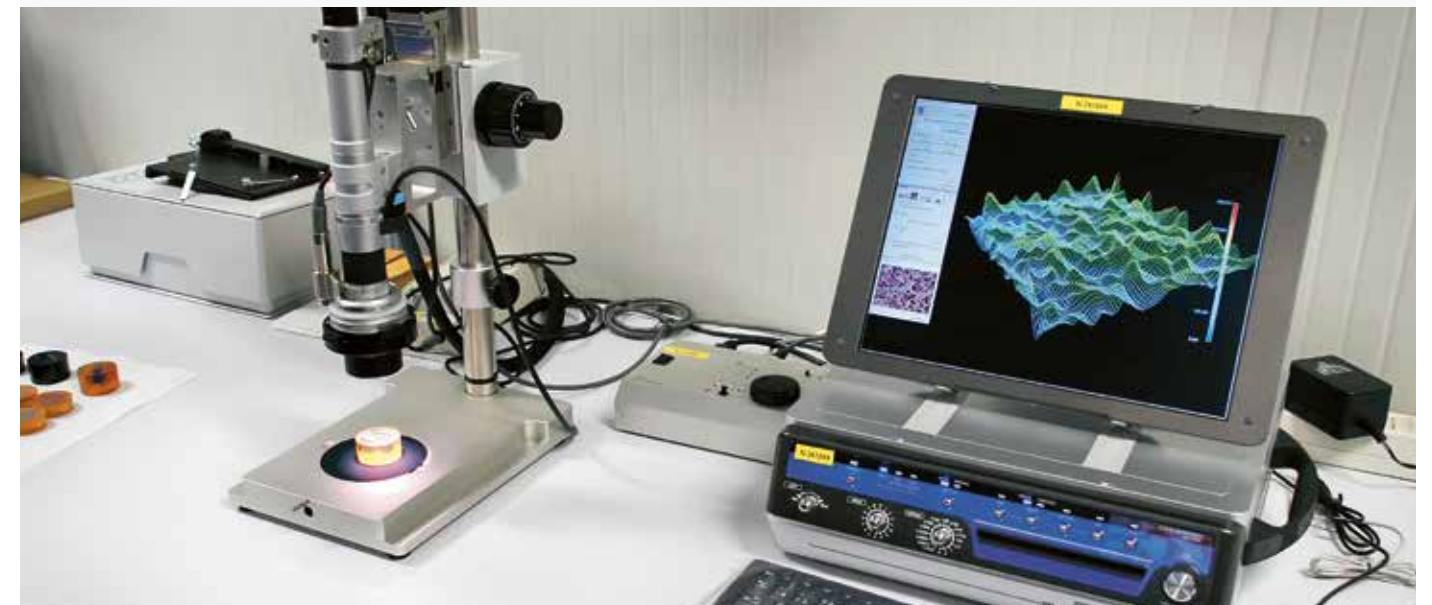
SERIENMÄSSIGE ELEKTRONISCHE STEUERUNG HYDRA V-PAD:

Mit der Steuerung „Hydra V-Pad“ können alle Bearbeitungsparameter über den Bildschirm eingestellt werden.

Eigenschaften:

- Touchscreen-Standardbildschirm 10.4"
- 120 Programme, konfigurierbar durch den Benutzer
- Überprüfung des störungsfreien Betriebs der Maschine in Echtzeit.

Eine Einrichtung mit Exzellenz-Standard für die Forschung an Schleifmitteln und Materialien für Maschinen mit flexiblen Schleifmitteln, aber auch für die Oberflächenbearbeitung von innovativen Materialien wie Corian®, inerten Materialien, Quarz, Polyurethanen, Steinwolle, Faserzement usw. Die Betriebseinheit wird von hochspezialisiertem Personal gesteuert und ist mit modernsten Instrumenten für die Analyse der zu bearbeitenden Materialien und der verschiedenen Schleifmittelarten ausgestattet. Mit den zahlreichen vorggeführten Maschinen ist sie in der Lage, jeden Bearbeitungstest durchzuführen und dem Kunden schnell und detailliert die optimale Lösung für jedes Prozessproblem im Hinblick auf flexible Schleifmaschinen zu liefern, um die vom Markt geforderten neuen Oberflächenbearbeitungen zu erzielen.



DMC EUROSISTEM MD

TECHNISCHE DATEN



DMC EUROSISTEM MD: TECHNISCHE DATEN	
ANZAHL ARBEITSAGGREGATE	2 - 3 - 4
ARBEITSNUTZBREITE	1350 mm
MIN./MAX. STANDARDARBEITSSTÄRKE (BEWEGLICHER TISCH)	0,5 ÷ 170 mm
MIN./MAX. STANDARDARBEITSSTÄRKE (FESTER TISCH)	0,5 ÷ 200 mm
MASSE SCHLEIFBÄNDER	1370 x 2620 mm
ARBEITSTISCH MIT FESTER HÖHE (OPTIONAL)	900 mm
VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT FÖRDERBAND	0,5 ÷ 10 m/min

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung unterschiedlich sein. In diesem Katalog werden in einigen Photos Maschinen mit Zubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern. Solche Änderungen wirken sich nicht nachteilig auf die gemäß den CE-Vorschriften vorgesehene Sicherheit aus.



Maximale Schallemissionspegel gemessen unter Betriebsbedingungen nach EN 1870-13:2007+A1:2009:
Schalldruck während der Bearbeitung 89 dbA (gemessen nach EN ISO 11202:1995, Unsicherheit K = 4 dB)
Schallleistungspegel während der Bearbeitung 101 dbA (gemessen nach EN ISO 3746:1995, Unsicherheit K = 4 dB).

Auch wenn eine Korrelation zwischen den oben angegebenen „konventionellen“ Geräuschemissionswerten und den durchschnittlichen persönlichen Expositionswerten der Bediener über einen Zeitraum von 8 Stunden besteht, so hängen letztere auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen, der Dauer der Exposition, den akustischen Eigenschaften des Arbeitsplatzes und dem Vorhandensein weiterer Geräuschquellen, d. h. der Anzahl benachbarter Maschinen und anderer Prozesse, ab.

DIE REIHE VON CMS METAL TECHNOLOGY

FÜR DIE BEARBEITUNG VON METALL UND TECHNISCHE ARTIKEL

MASCHINEN FÜR DAS WASSERSTRAHLSCHNEIDEN



TECNO CUT SMARTLINE



TECNO CUT PROLINE



TECNO CUT AQUATEC



TECNO CUT WATERSPEEDY S

DRUCKVERSTÄRKER



TECNO CUT EASYPUMP



TECNO CUT JETPOWER EVO



TECNO CUT GREENJET EVO

MASCHINEN FÜR DAS ABGRATEN UND TROCKEN-SATINIEREN



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

MASCHINEN FÜR DAS ABGRATEN UND NASS-SATINIEREN



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group