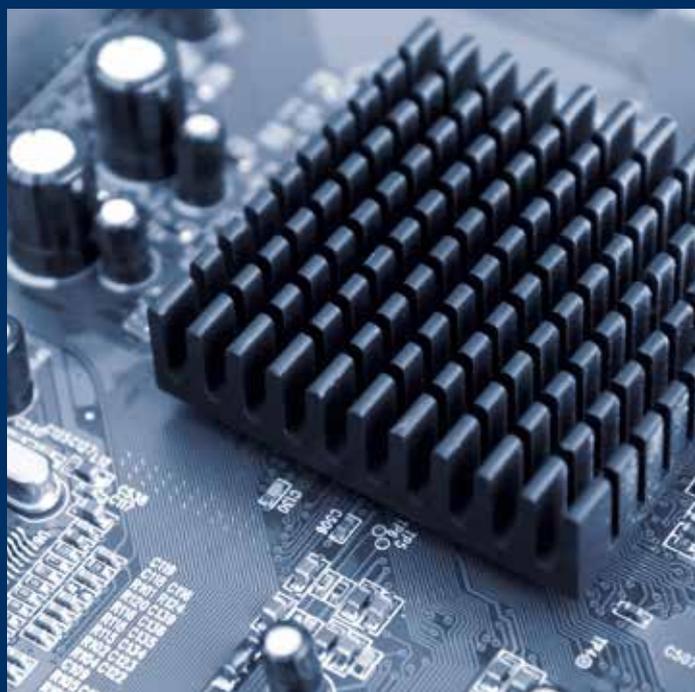


dmc metal system

Sbavatrice-satinatrice a secco



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento.

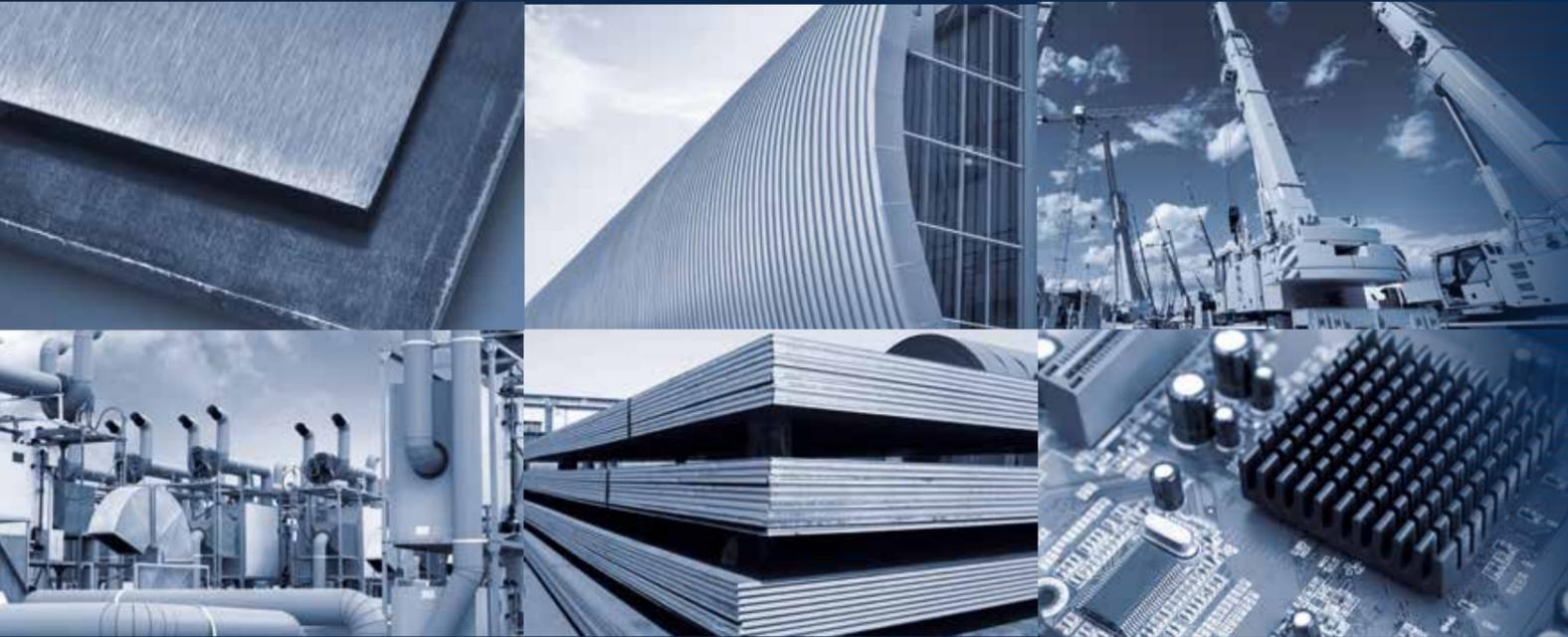


CMS Metal Technology è il brand dedicato alla produzione di macchine per la lavorazione di metalli e articoli tecnici offrendo un'ampia gamma di sistemi completi di taglio a getto d'acqua, intensificatori di pressione e macchine sbavatrici e satinatrici a secco o umido. Dagli anni '90 **CMS Metal Technology**, grazie all'acquisizione di Tecnocut e a continui sviluppi interni, ha saputo guadagnarsi un considerevole prestigio internazionale vantando oltre 1.500 installazioni nel mondo. **CMS Metal Technology** è il partner affidabile di industrie leader in vari settori quali l'automotive, l'aerospaziale, le lavorazioni meccaniche, l'arredamento e l'architettura industriale.



dmc metal system

APPLICAZIONI	4-5
DMC METAL SYSTEM VANTAGGI TECNOLOGICI	6-7
DMC METAL SYSTEM TOP TECH	8-9
DMC METAL SYSTEM UNITÀ OPERATRICI	10-17
DMC METAL SYSTEM T4 1350 RDDD	18-19
DMC METAL SYSTEM T2 1350 RD	20-21
DMC METAL SYSTEM SOFTWARE	22-23
DMC METAL SYSTEM DATI TECNICI	24-25
LA GAMMA	26-27



elettronica | architettura d'esterni | industria oleodinamica



strutture in metallo | macchine operatrici | lavorazioni metalli

Genial.

Reliable.

Efficient.

Adaptable.

Technological solutions.

GREAT machines for metal processing.

Sbavatrice-satinatrice a secco

DMC METAL SYSTEM

VANTAGGI TECNOLOGICI

SBAVATRICE-SATINATRICE A SECCO

Dall'esperienza maturata in più di 50 anni di attività nella produzione di macchine ad abrasivo flessibile, nasce una gamma innovativa di macchine a secco per la lavorazione del metallo.

- Soluzioni tecnologiche all'avanguardia
- Massima praticità d'uso
- Meccanica potente ed affidabile



KEY BUYER BENEFITS

- + **Wide radius: fino a 2 mm di raggatura:** Esclusivo gruppo planetario ad ingranaggi in bagno d'olio, con velocità dei platorelli indipendente da quella dei dischi planetari, per una più efficace sbavatura e arrotondamento fino a 2 mm anche su lastre larghe più di 1 metro.
- + **Struttura modulare per adattarsi alle esigenze produttive:** Disponibile con strutture portanti in grado di ospitare fino a 10 gruppi operatori. La struttura modulare consente di sostituire il gruppo operatore o modificarne la disposizione in modo rapido ed economico.
- + **Trasmissione della potenza silenziosa con cinghie long-life:** Cinghie multi-gola Poli-V con sistema autotensionante per una trasmissione della potenza estremamente efficace e silenziosa indipendente dal nastro abrasivo utilizzato, anche nelle condizioni di lavoro più gravose.
- + **Best in class per lavorazioni gravose e grandi lotti:** Strutture portanti con telaio "Medium" per le applicazioni heavy duty più gravose e possibilità di allestire motorizzazioni fino a 45 kW di potenza e rulli fino a 400 mm di diametro per grosse asportazioni.



DMC METAL SYSTEM TOPTECH

GRUPPO OPERATORE PLANETARIO DI NUOVA GENERAZIONE

L'esclusivo gruppo planetario ad ingranaggi in bagno d'olio, con velocità dei platorelli indipendente da quella dei dischi planetari, garantisce i migliori risultati nella sbavatura, nella rimozione degli ossidi dai bordi, nella rifinitura in genere.



SISTEMA DI SOSTITUZIONE RAPIDA DEI DISCHI ABRASIVI

Gli innesti conici permettono di allestire rapidamente la macchina per qualsiasi tipologia di applicazione, garantendo nello stesso tempo la massima sicurezza del bloccaggio.

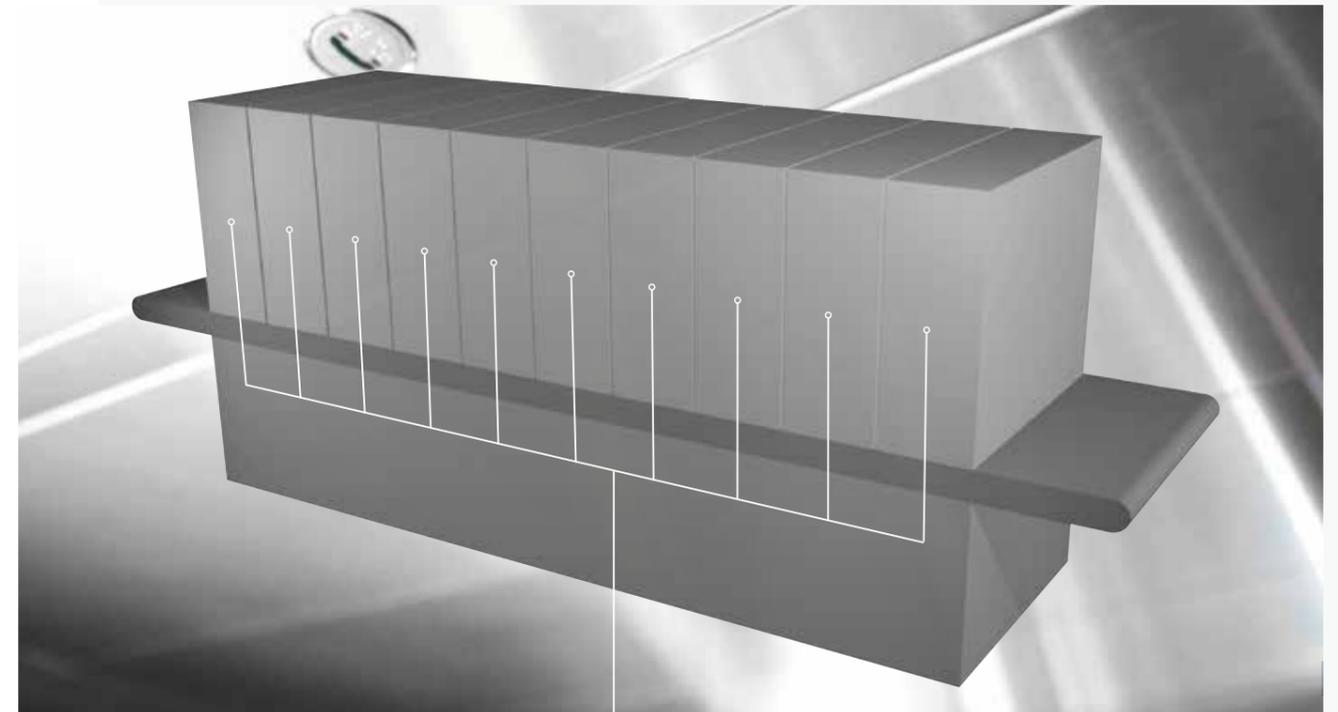
SISTEMA DI TRASMISSIONE DELLA POTENZA CON CINGHIE POLI-V

L'adozione di cinghie multigola con sistema di autotensionatura assicura una trasmissione della potenza estremamente efficace e silenziosa, anche nelle condizioni di lavoro più gravose.



STRUTTURE MODULARI PER LA MASSIMA COMPONIBILITÀ

Dmc Metal System è disponibile con strutture portanti in grado di ospitare fino a 10 gruppi operatori, per soddisfare alla perfezione qualsiasi esigenza di sbavatura e satinatura. La struttura modulare della macchina ed i gruppi operatori di nuova concezione (ciascuno dei quali incorpora la propria componentistica elettronica e pneumatica) consentono di mantenere sempre la composizione macchina allineata alle mutevoli esigenze di produzione: è infatti possibile sostituire i singoli gruppi operatori (o semplicemente modificarne l'ordine all'interno della macchina) in modo rapido ed economico.



DMC METAL SYSTEM

UNITÀ OPERATRICE



R - GRUPPO RULLO DI CONTATTO

Per la nuova Dmc Metal System sono disponibili numerose tipologie di rulli di contatto, in funzione delle specifiche esigenze di sbavatura o satinatura.

- Diametri disponibili: 250, 320, 400 mm
- Superficie con scanalature elicoidali, per un miglior raffreddamento ed una efficace espulsione delle polveri di lavorazione
- Rivestimento in gomma resistente all'olio e al calore, con durezza da 20 sh fino a 90 sh
- Cilindro pneumatico di ON/OFF, per la posizione di lavoro controllata elettronicamente e per l'esclusione rapida del gruppo in caso di emergenza (standard)
- Perno eccentrico maggiorato, per poter allestire sia nastri abrasivi tradizionali che nastri in panno abrasivo "surface conditioning" (standard)
- Grit-set elettronico, per la regolazione da quadro comandi della posizione di lavoro del rullo (opzionale)
- Regolazione manuale della posizione del rullo, con visualizzatore digitale della quota (standard per macchine prive di grit-set elettronico)
- Soffiatore oscillante temporizzato, per la pulizia ed il raffreddamento del nastro abrasivo (opzionale)

La regolazione elettronica della posizione dei gruppi operatori viene realizzata con motori lineari passopasso, gestiti dal PLC di governo della macchina mediante collegamento CAN BUS: è questa la soluzione migliore per garantire posizionamenti dei gruppi veloci e puntuali, con precisione costante nel tempo. La posizione dei rulli può essere memorizzata nei singoli programmi di lavoro: è così possibile richiamare la posizione più adatta per ogni tipologia di lavorazione, in funzione dello spessore dei nastri abrasivi utilizzati e della pressione di lavoro desiderata.



La trasmissione della potenza motore al rullo di contatto viene realizzata mediante una cinghia di tipo "Poli-V", per massimizzare l'efficienza e ridurre al minimo la rumorosità. È inoltre presente un sistema di tensionamento automatico della cinghia, per garantire sempre le condizioni di traino ideali. Quest'ultima caratteristica, unitamente al rullo di contatto con perno eccentrico maggiorato, permette di allestire il gruppo anche con nastri di grosso spessore, in particolare quelli di tipo "surface conditioning" (panno abrasivo).

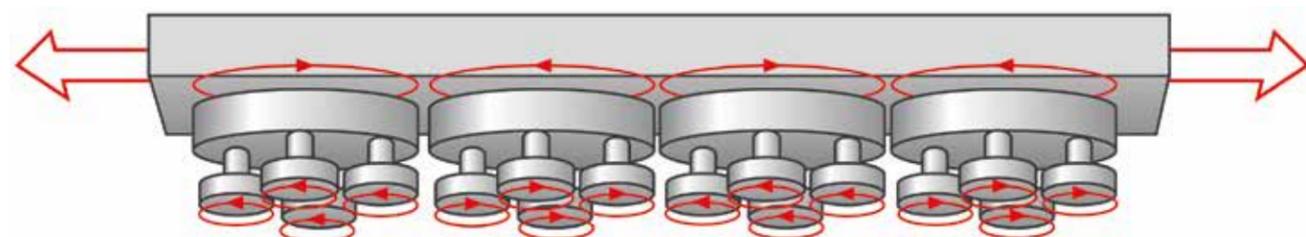
DMC METAL SYSTEM

UNITÀ OPERATRICE

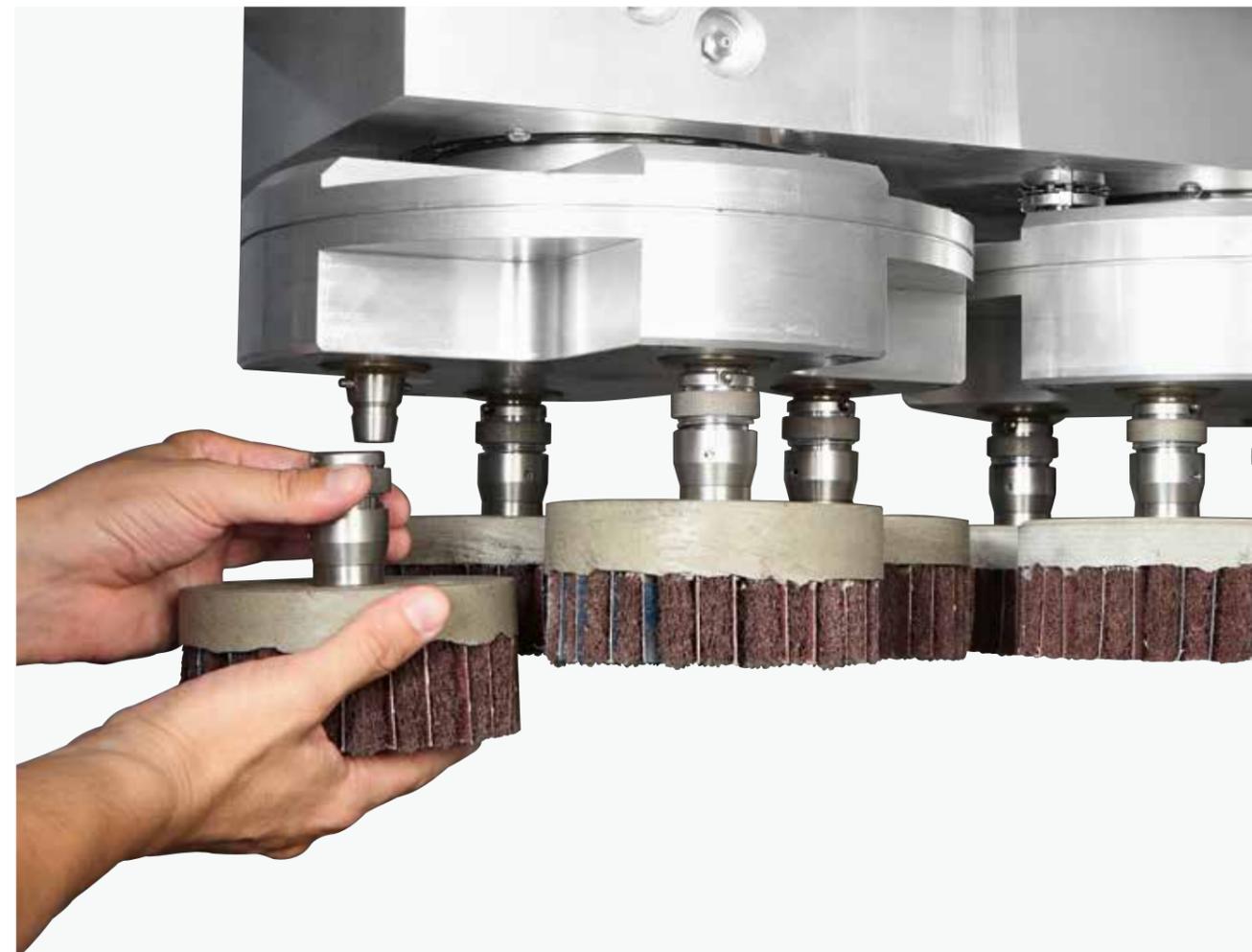


DP - GRUPPO PLANETARIO CON SPAZZOLE VERTICALI

L'innovativo gruppo planetario DP è stato sviluppato per rispondere alle più complesse esigenze di sbavatura e di arrotondamento degli spigoli. Tutte le trasmissioni del moto all'interno del gruppo avvengono mediante ingranaggi con ruote dentate in bagno d'olio, e non con cinghie: si tratta quindi di un gruppo ad elevato contenuto tecnologico, in grado di lavorare con coppie elevate, anche su 3 turni di lavoro. Le esclusive caratteristiche costruttive del gruppo consentono di garantire elevatissimi livelli di affidabilità, ed una rumorosità minima in lavorazione.



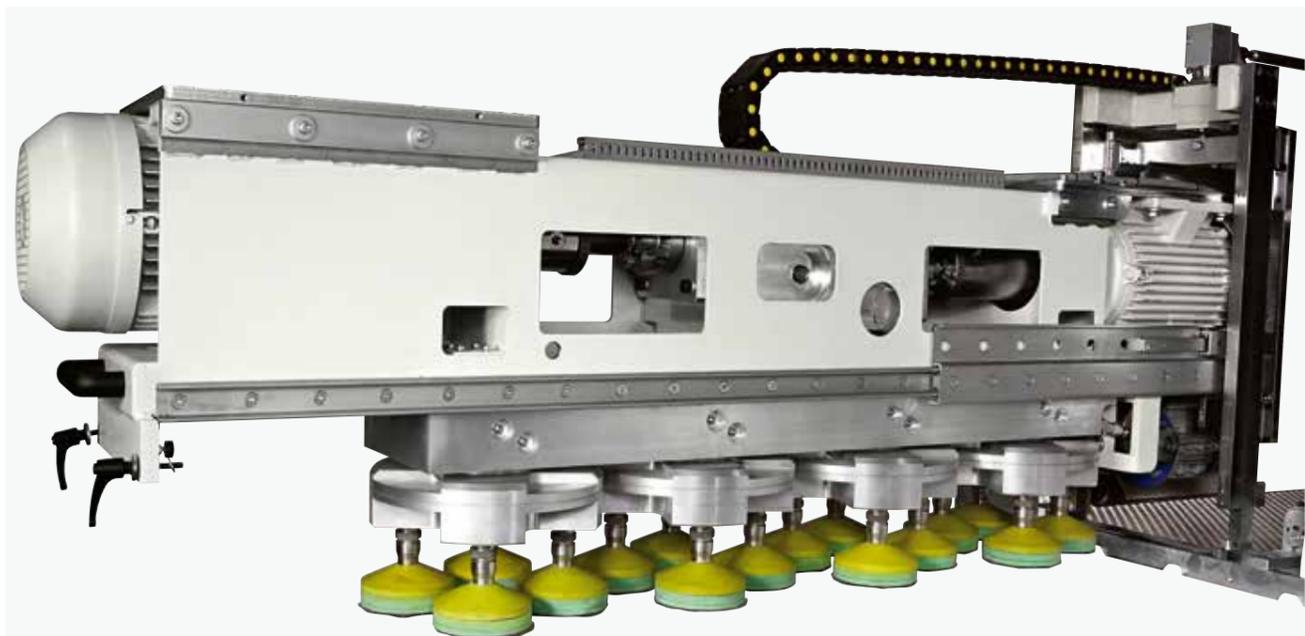
Ciò che rende unico e particolarmente efficace il gruppo DP è l'assoluta multidirezionalità della sua azione. I tre movimenti del gruppo (rotazione delle spazzole, rotazione dei dischi portaspazzole e traslazione laterale della testa) sono gestiti da motori indipendenti, tutti controllati da inverter: è così possibile selezionare la combinazione di velocità più idonea, in funzione della specifica tipologia di operazione da svolgere.



Il sistema di bloccaggio rapido delle spazzole con innesto conico di ampio diametro permette di esercitare una notevole pressione di lavoro anche nella lavorazione di pezzi di grandi dimensioni.

DMC METAL SYSTEM

UNITÀ OPERATRICE



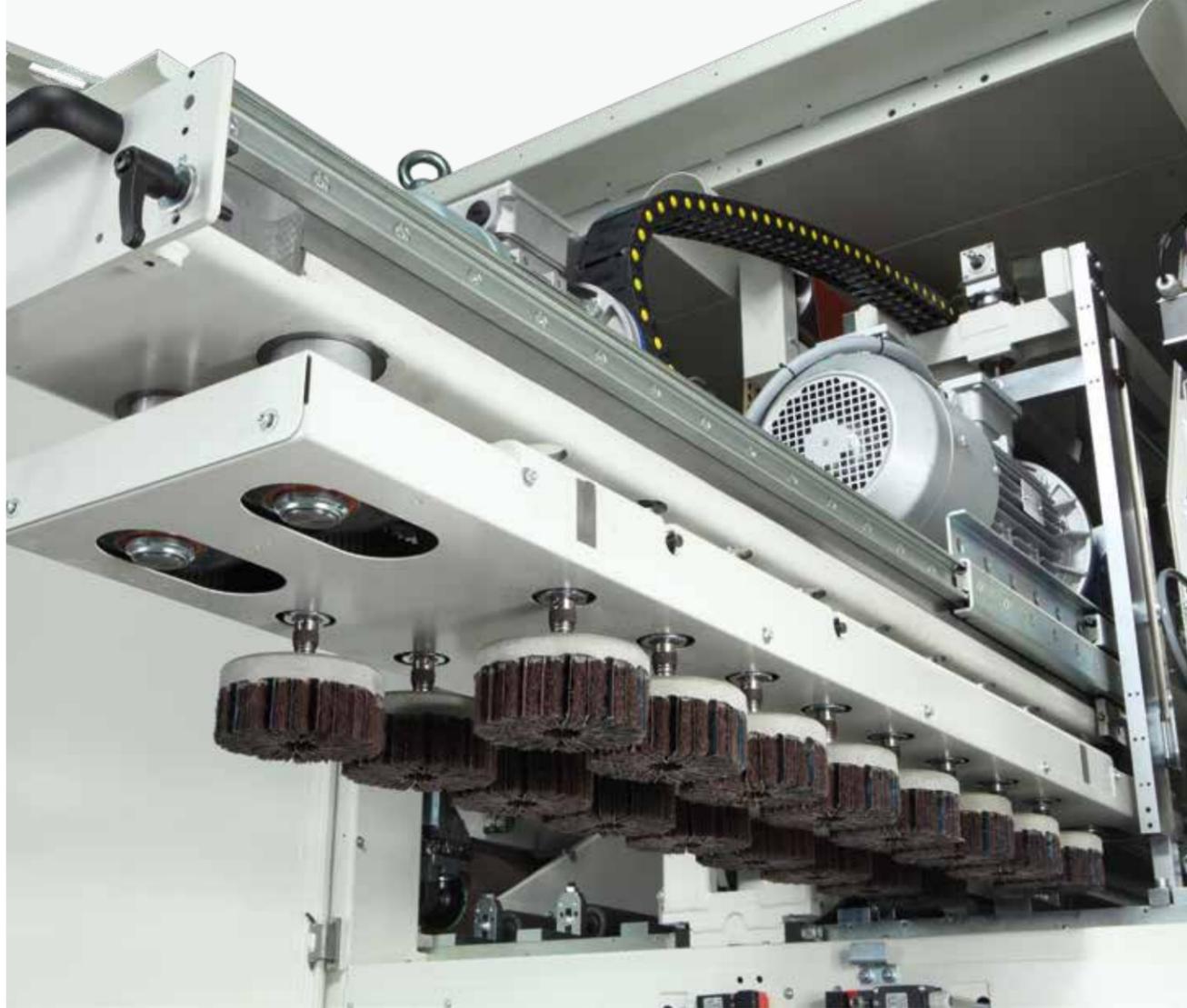
La mancanza di una direzione di abrasione preferenziale, oltre ad ottimizzare tutte le operazioni di sbavatura e rimozione del tagliente, permette di utilizzare il gruppo planetario DP anche per ottenere finiture estremamente omogenee, con indici di rugosità non raggiungibili con i tradizionali gruppi operatori. Inoltre, equipaggiando il gruppo con opportuni set di dischi ed intervenendo sui molteplici parametri di lavoro, è possibile realizzare una vasta gamma di esclusivi effetti di finitura superficiale.



Il sistema di innesto rapido dei dischi spazzola a lungo testato, permette di attrezzare rapidamente la macchina, garantendo nello stesso tempo massima affidabilità e sicurezza del bloccaggio.

DMC METAL SYSTEM

UNITÀ OPERATRICE



D - GRUPPO TRASLANTE CON DOPPIE SPAZZOLE VERTICALI

Equipaggiato con le opportune tipologie di spazzole abrasive, il gruppo D garantisce eccellenti risultati in una vasta gamma di operazioni, in particolare:

- Rimozione del filo tagliente ed arrotondamento degli spigoli
- Rimozione della bava dai fori
- Rimozione degli ossidi dai bordi tagliati termicamente



L'estrazione laterale del gruppo, necessaria per la sostituzione delle spazzole e per le attività di manutenzione ordinaria, avviene per mezzo di un sistema telescopico su guide a sfere, per garantire massima stabilità ed affidabilità nel tempo. Per ottenere i migliori risultati anche nella sbavatura di pezzi di grandi dimensioni, il movimento di oscillazione del gruppo è affidato ad un motore trasversale e ad una trasmissione con doppia biella.



DMC METAL SYSTEM

T4 1350 RDDD



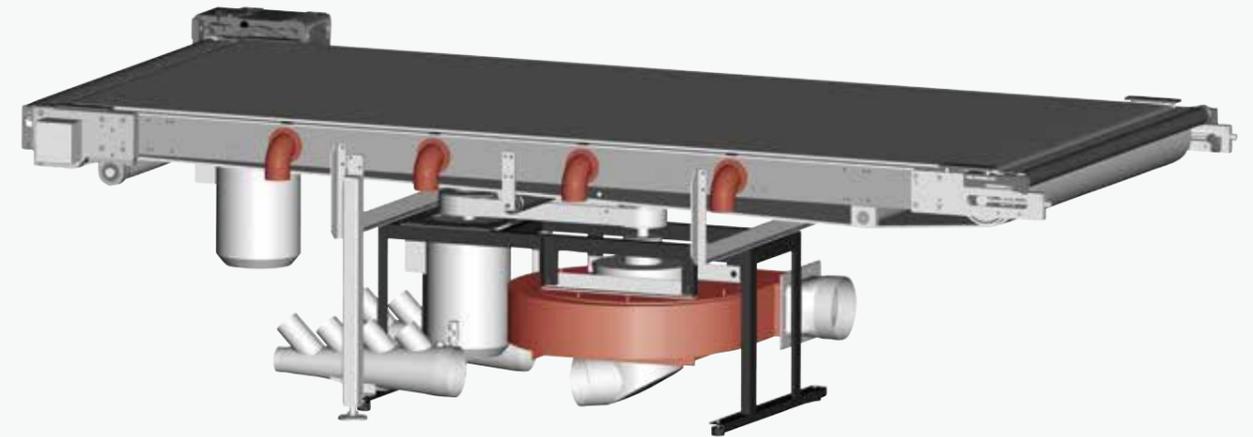
METAL SYSTEM T4 1350 RDDD

La sbavatrice Dmc Metal System T4 1350 RDDD è la soluzione heavy-duty dedicata alle aziende industriali ed ai terzisti evoluti, per i quali è indispensabile coniugare produttività, affidabilità e flessibilità di impiego. In un unico passaggio in macchina, è infatti possibile:

- eliminare le bave da taglio
- rimuovere efficacemente gli spigoli taglienti
- pulire ed addolcire i bordi dei fori, anche di piccole dimensioni
- asportare gli ossidi generati dal taglio, sia sul perimetro esterno del pezzo che all'interno dei fori.



Grazie all'esclusiva combinazione di un rullo di contatto di diametro 320 mm, un gruppo planetario "DP" e due gruppi traslanti con spazzole verticali, la nuova Dmc Metal System T4 1350 RDDD si configura come un centro di lavoro ad alta produttività per soddisfare le più impegnative esigenze di sbavatura delle lamiere.



1. Il rullo di avvolgimento ha la funzione di aumentare la superficie di contatto tra rullo di traino e tappeto trasportatore: è così possibile garantire un avanzamento pezzi particolarmente efficace, anche nelle applicazioni più gravose.
2. L'elettroventilatore per l'azionamento del banco a depressione può essere collocato all'interno del basamento, per ridurre gli ingombri totali della macchina e per abbattere il livello delle emissioni acustiche.
3. L'esclusivo sistema di canalizzazione della depressione sotto ogni gruppo operatore, con estrazione dell'aria da entrambi i lati del banco di lavoro, permette di conseguire molteplici vantaggi:
 - Maggiore efficacia nella lavorazione di pezzi molto piccoli
 - Possibilità di utilizzare elettroventilatori di potenza inferiore rispetto ai sistemi tradizionali
 - Possibilità di prevenire l'accumulo di polveri di lavorazione all'interno del banco di lavoro.
4. Il nuovo sistema di centraggio tappeto con rullo tangenziale permette di mantenere il tappeto in posizione anche in caso di impieghi pesanti (forti asportazioni su pezzi di grandi dimensioni) e di velocità di avanzamento molto elevate.

DMC METAL SYSTEM

T2 1350 RD



METAL SYSTEM T2 1350 RD

Compatta e versatile, la sbavatrice Dmc Metal System T2 1350 RD è stata progettata pensando alle mutevoli esigenze di lavorazione dei produttori di macchine e dei terzisti. La completa dotazione di dispositivi e le avanzate soluzioni tecnologiche adottate rendono la macchina estremamente sicura e semplice da utilizzare.

La versione RD è equipaggiata con un rullo di contatto diametro 250 mm in prima posizione, ed un gruppo traslante con spazzole verticali "D" in seconda posizione: è così possibile sbavare i pezzi ed eliminare gli spigoli taglienti con un unico passaggio in macchina. La possibilità di equipaggiare il gruppo rullo anche con nastri di finitura (compresi i nastri in panno abrasivo di tipo "surface conditioning") permette di utilizzare la macchina anche per ottenere finiture di tipo satinato o spazzolato.



Il nuovo sistema di bloccaggio dei gruppi al basamento ed il visualizzatore digitale della quota di lavoro con risoluzione centesimale rendono il settaggio della macchina estremamente rapido e preciso.



DMC METAL SYSTEM SOFTWARE

Tutti i software di gestione macchina sono proprietari, appositamente creati dagli ingegneri CMS e perfezionati sulla base delle indicazioni ricevute dai clienti. Il risultato è un'interfaccia utente estremamente semplice ed affidabile, in grado di soddisfare alla perfezione anche le necessità dell'operatore più esigente.

PRINCIPALI FUNZIONI DEI CONTROLLI HYDRA:

- Gestione dello spessore di lavoro
- Gestione della velocità di avanzamento del tappeto, di rotazione dei nastri abrasivi e delle spazzole
- Regolazione dell'altezza di lavoro del gruppo a dischi
- Accensione automatica in sequenza dei motori principali
- Attivazione e controllo della temporizzazione dei soffiatori pulizia nastri e dei soffiatori pulizia pezzi
- Report di operatività macchina (ore di lavoro/ore di accensione)
- Gestione degli allarmi di avaria macchina e diagnosi di guasto sulle schede elettroniche
- Visualizzazione, mediante grafici ad istogrammi, dell'usura dei nastri abrasivi (opz.)



CONTROLLO ELETTRONICO HYDRA V-PAD DI SERIE:

Il controllo "Hydra V-Pad", permette di impostare da monitor tutti i parametri di lavorazione.

Caratteristiche:

- Touch screen 10.4"
- 120 programmi configurabili dall'utente
- Verifica in tempo reale del corretto funzionamento della macchina.

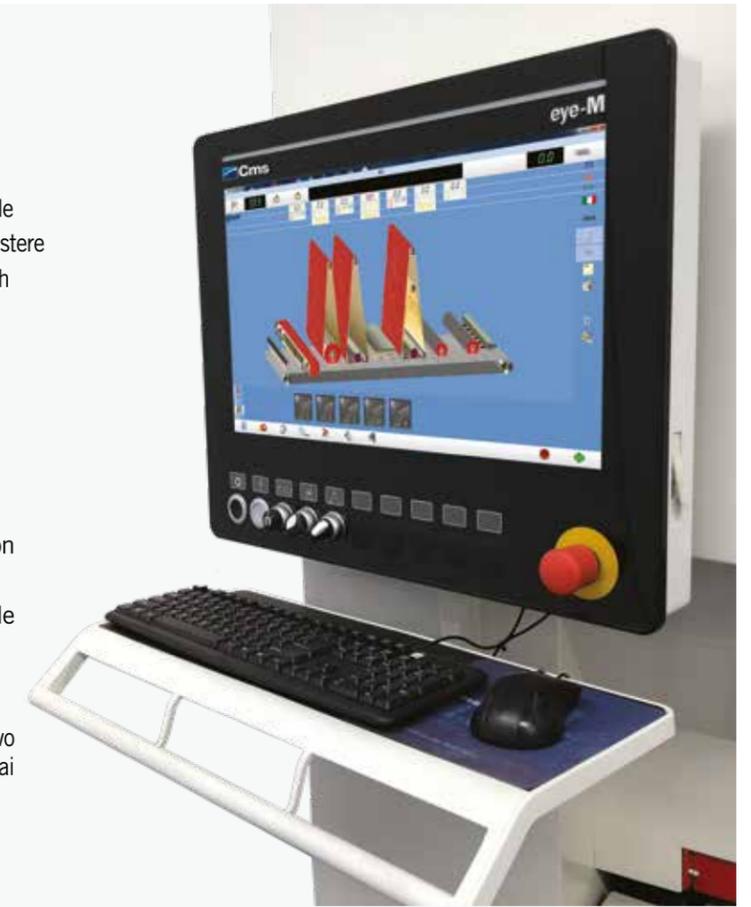
CONSOLE CON PC INTEGRATO EYE-M E CONTROLLO HYDRA-PC (OPZIONALE)

Dispositivo collegato alla macchina dotato di PC Industriale (PC Panel) fanless e con grado di protezione IP53 per resistere agli ambienti più gravosi. Il display a colori da 21.5" touch permette un controllo avanzato dei parametri macchina e un'interfacciabilità verso l'esterno semplificata grazie alla presenza di una connessione di rete LAN.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE:

- memorizzazione fino a 1999 programmi di lavoro
- report di produzione
- gestione allarmi macchina e diagnosi guasto con manuale integrato per facile identificazione
- manuale d'uso e manutenzione in formato digitale integrato
- connessione di rete LAN.

In combinazione con la teleassistenza remota, il dispositivo offre una soluzione industriale e avanzata conforme ai requisiti tecnologici dell'industria 4.0.



Struttura di eccellenza nata per fare ricerca sugli abrasivi e sui materiali processati dalle macchine ad abrasivo flessibile, ma anche per le finiture su materiali innovativi fra cui il Corian®, i materiali inerti, i quarzi, i poliuretani, le lane di roccia, il fibrocemento, eccetera. L'unità operativa è gestita da personale altamente specializzato, ed è fornita di una sofisticata strumentazione di analisi dei materiali da processare e delle varie tipologie di abrasivi. Grazie alle numerose macchine in dimostrazione, è in grado di eseguire qualsiasi test di lavorazione, per fornire ai clienti informazioni rapide e dettagliate sul modo migliore di affrontare qualsiasi problematica riguardante un processo in cui è impegnata una macchina ad abrasivo flessibile, ed ottenere le nuove finiture richieste dal mercato.

DMC METAL SYSTEM

DATI TECNICI



DMC METAL SYSTEM DATI TECNICI

MODELLO	1350	1650 *
Numero gruppi operatori	2 ÷ 10	2 ÷ 10
Larghezza utile di lavoro	1350 mm	1650 mm
Spessore min / max lavorabile standard	0,5 ÷ 170 mm	0,5 ÷ 170 mm
Dimensione nastri abrasivi	1370 ÷ 2620 mm	1370 ÷ 2620 mm
Potenza max installabile per gruppo operatore	45 kW	55 kW
Altezza piano di lavoro fissa da terra (opz.)	900 mm	900 mm

* Modello su richiesta per il quale è previsto analisi di fattibilità e tempi di consegna

I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.



Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN 1870-13:2007+A1:2009:

Pressione acustica in lavorazione 89 dbA (misurata secondo EN ISO 11202:1995, incertezza K = 4 dB)

Potenza acustica in lavorazione 101 dbA (misurata secondo EN ISO 3746:1995, incertezza K = 4 dB)

Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.

LA GAMMA DI CMS METAL TECHNOLOGY

PER LA LAVORAZIONE DEL METALLO E ARTICOLO TECNICO

MACCHINE PER IL TAGLIO A GETTO D'ACQUA



TECNOCUT SMARTLINE



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT AQUATEC



TECNOCUT WATERSPEEDY S

INTENSIFICATORI DI PRESSIONE



TECNOCUT EASYPUMP



TECNOCUT JETPOWER EVO



TECNOCUT GREENJET EVO

SBAVATRICI E SATINATRICI A SECCO



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

SBAVATRICI E SATINATRICI A UMIDO



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group