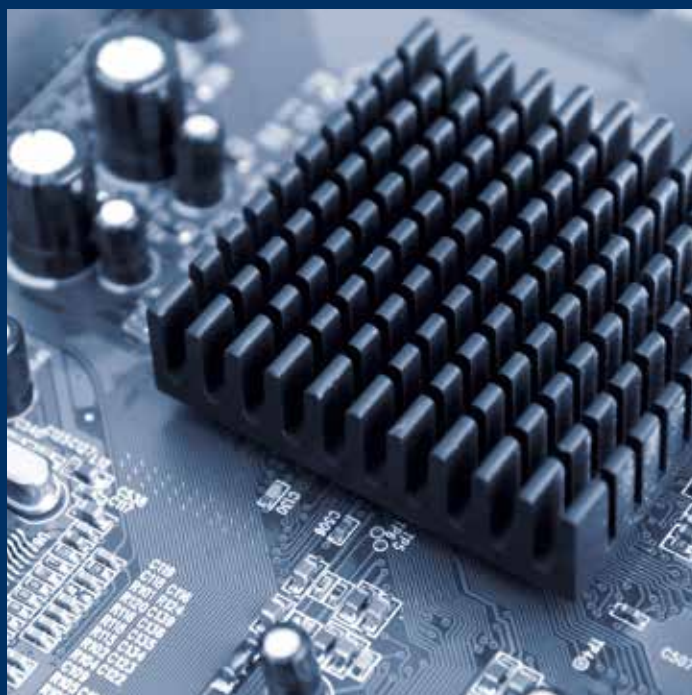


dmc metal system

干式去毛刺和缎面精整机



CMS隶属于SCM集团——世界先进技术的领导者，涉及广泛的加工应用领域，如：木材，塑料，玻璃，石材，金属和复合材料等。集团公司的业务遍布全球，是先进制造业可靠的合作伙伴。其广泛的加工应用领域涵盖家具业，建筑业，汽车业，航空航天业，豪华游艇业及塑料加工行业在内的各个市场领域。SCM集团有效组织协助并研发了先进的工业系统，建立了三个大型的、高度专业化的制造中心，拥有超过40000名员工，在世界五大洲建立了广泛的业务。SCM集团：在工业机械和零部件领域中拥有最先进的技术和专利。

CMS SpA生产用于加工复合材料，碳纤维，铝，轻合金，塑料，玻璃，石材，金属的先进加工机床。由Pietro Aceti先生建厂于1969年，其宗旨是基于对客户生产需求的深入了解，为其提供定制的和最先进的解决方案。大量的技术创新源于持续的研发投入和对优质公司的并购，从而促使公司在各领域的业务持续增长。

dmc metal system



CMS Metal Technology 品牌致力于生产用于金属加工和技术项目的机械，提供各种全套水射流切割系统、增压器以及干式或湿式去毛刺和缎面精整机。自90年代以来，得益于对Tecnocut的收购以及不断的内部发展，**CMS Metal Technology**，在全球范围内安装超过1500台，从而赢得了很高的国际声誉。**CMS Metal Technology** 是汽车、航空航天、机械加工、家具和工业建筑等各个领域主导产业的可靠合作伙伴。

应用	4-5
DMC METAL SYSTEM 技术优势	6-7
DMC METAL SYSTEM 顶级技术	8-9
DMC METAL SYSTEM 加工单元	10-17
DMC METAL SYSTEM T4 1350 RDDD	18-19
DMC METAL SYSTEM T2 1350 RD	20-21
DMC METAL SYSTEM 软件	22-23
DMC METAL SYSTEM 技术数据	24-25
系列	26-27





电子 | 室外建筑 | 液压行业

金属结构 | 作业机 | 金工

Genial.

Reliable.

Efficient.

Adaptable.

Technological solutions.

GREAT machines for metal processing.

干式去毛刺和缎面精整机

DMC METAL SYSTEM

技术优势

干式去毛刺和缎面精整机

基于柔性研磨机床方面超过50多年的制造经验，诞生了一系列用于金属加工的创新干式机床。

- 尖端技术解决方案
- 最大程度的易用性
- 强大而可靠的机制



主要采购商优势

- + **宽半径:** 最多至2mm。独家冠状齿轮装置采用油浴润滑的齿轮，可对冠状齿轮盘和垫圈进行独立的转速控制，即使超过1米宽的板材，也能更有效地去除毛刺倒圆达2mm。
- + **适应生产需求的模块化结构。**其承重结构能够容纳最多10个加工装置。模块化结构允许快速地更换加工装置或更换位置，且成本较低。
- + **噪音很小的长寿命皮带机械传动。**带有自动张紧系统的Poli-V多楔带传动皮带，即使在更苛刻的加工条件下，也行进行噪音很小的动力传送，与使用的砂带无关。
- + **同类最佳，使用于大批量的重型加工。**“中型”框架支撑结构，适用于重型应用，并能够安装最大45 kW的电机和直径最大为400 mm的接触滚轮，以进行大型去除。



DMC METAL SYSTEM

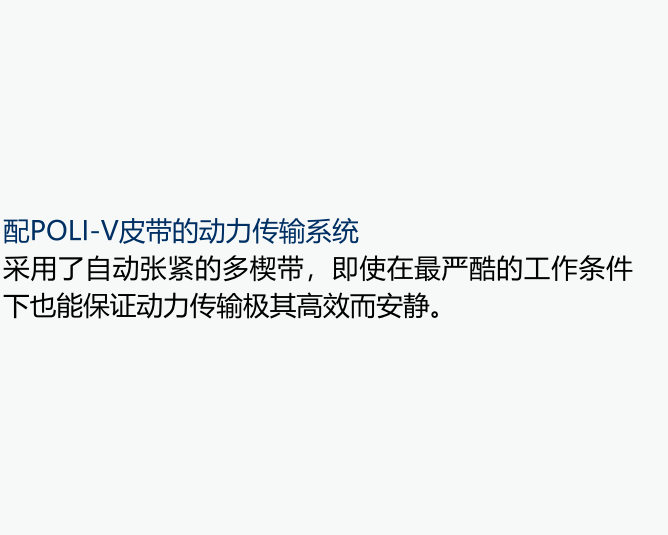
顶级技术

新一代行星齿轮加工装置
独家的油浴式行星齿轮装置，可对行星齿轮盘和垫圈进行独立的速度控制，保证在去毛刺、去除边缘氧化物以及完成精加工方面取得最佳效果。





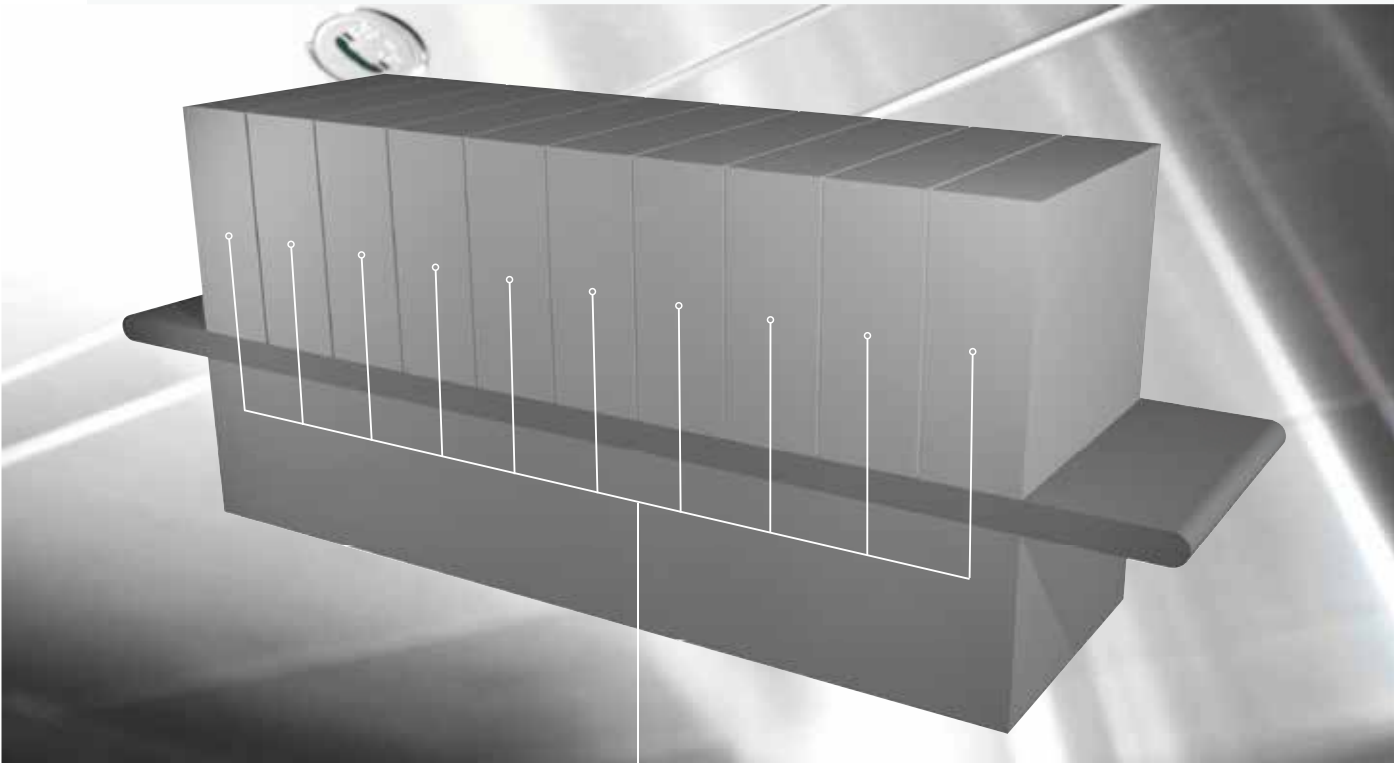
配POLI-V皮带的动力传输系统
采用了自动张紧的多楔带，即使在最严酷的工作条件下也能保证动力传输极其高效而安静。



砂轮快速更换系统
锥形离合器允许针对任何类型的应用进行机床的快速设置安装，确保最大的锁紧安全性。



可保证最大组合性的模块化结构
Dmc Metal System的承重结构能够容纳最多10个加工装置，从而满足任何去毛刺和缎面精整要求。机器的模块化结构和新概念加工装置（每个装置都集成了自己的电子和气动组件）使您始终可以将机器的组成与不断变化的生产需求保持一致，也就是说，可以快速、经济地更换各个加工装置（或简单地更改机器内部的顺序）。





- 接触辊
ø 250 mm
- 接触辊
ø 320 mm
- 接触辊
ø 400 mm
- 配垂直刷的行星组件
- 配双垂直刷的平移组件
- 摆动式砂布刷辊
- 工件清洁刷辊
- 工件清洁风机涡轮

DMC METAL SYSTEM

加工单元



R - 接触辊组件

对于新型Dmc Metal System, 可提供多种类型的接触辊, 取决于具体的去毛刺或缎面精整需求。

- 可用直径: 250, 320, 400 mm
- 表面带螺旋槽, 可提高冷却效果, 且更有效去除加工粉尘
- 耐油耐热的橡胶涂层, 硬度20 sh至90 sh
- 开关气缸, 用于电子控制工作位置和在紧急情况下快速关闭组件 (标配)
- 更大的偏心销, 可用于安装传统砂带和“表面修整”砂布带 (标配)
- 电子砂轮组, 可从控制面板调节辊子的工作位置 (选配)
- 手动调节辊子的位置, 可电子显示数值 (对于无电子砂轮组的机器是标配)
- 定时摆动鼓风机, 用于清洁和冷却砂带 (选配)

使用直线步进电机对上述加工装置的位置进行电子调节, 这些电机通过CANBUS总线连接由机床PLC进行管理: 这对于加工装置的快速、精确定位是最佳的解决方案, 可获得持续的精密度。辊子的位置可以保存在单独的加工程序中, 以便根据使用的砂带厚度以及所需的加工压力, 找出最适合每种加工类型的位置。



以接触辊进行电机动力传动是通过“Poli-V”型皮带实现的, 可使效率最大化并将噪音降至最低。此外还有一个皮带自动张紧系统, 可始终保证最佳的牵引状态。最后的这个特点结合带有更大偏心销的接触辊, 使装置也能够安装大厚度的砂带, 尤其是“表面修整”型砂布带。

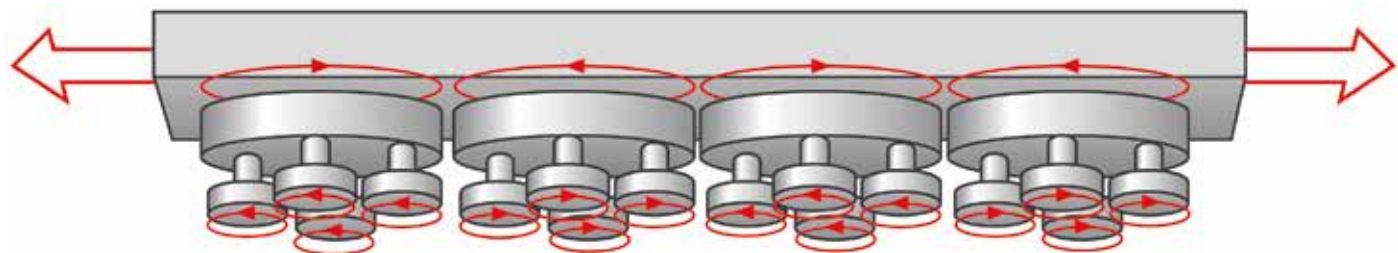
DMC METAL SYSTEM

加工单元



DP - 配垂直刷的行星组件

创新开发的DP行星齿轮装置，可满足更加复杂的去毛刺和磨棱角的需求。装置内的所有运动传动均使用油浴润滑的齿轮完成，而非使用皮带：因此，这个高技术装置能够以高扭矩进行加工，还可以进行3班制。装置独有的结构特性可保证极高的可靠性，和最低的加工噪音。



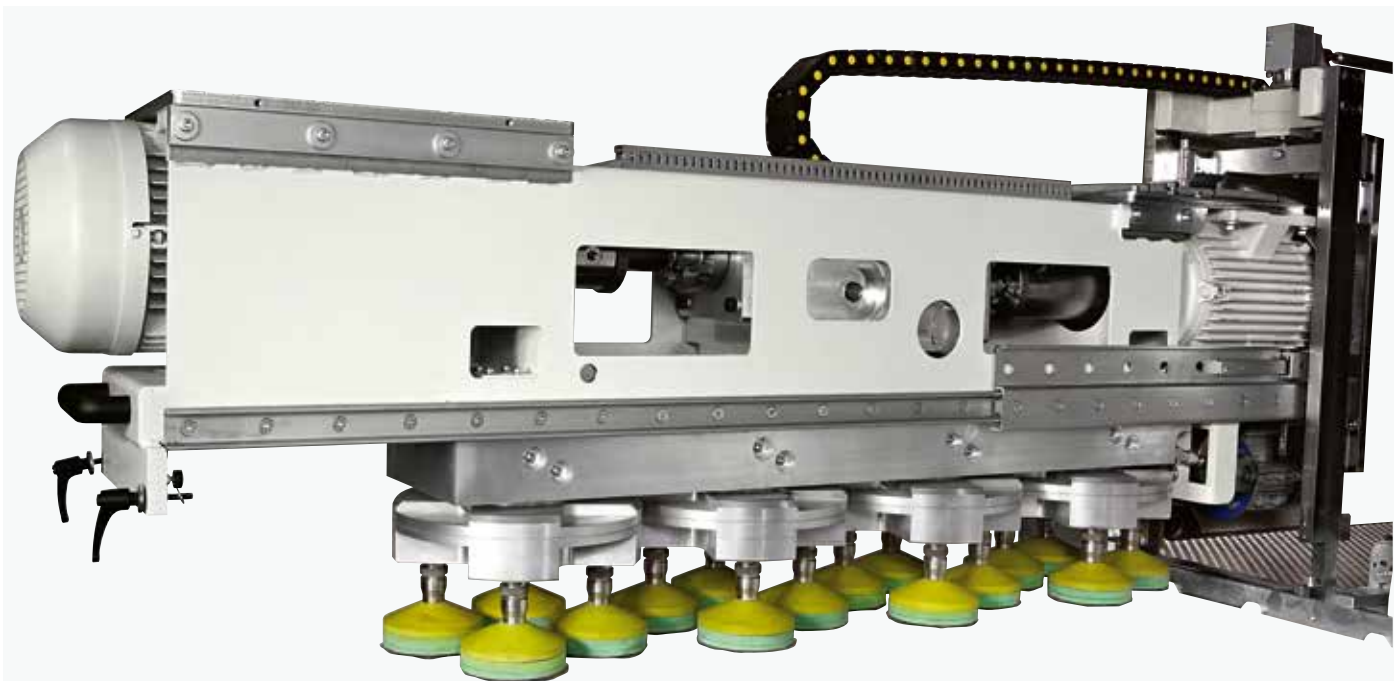
使DP装置独一无二且特别高效的原因就是其绝对的操作多向性。此装置的三种运动(刷子旋转、刷架盘的旋转、加工头横向平移)全部由变频器控制的独立电机进行管理：因此，可根据需执行的特定操作类型选择最合适的速度组合。



带大直径锥形离合器的刷子快速锁定系统，即使在加工大型工件时，也可以施加相当大的工作压力。

DMC METAL SYSTEM

加工单元



不存在一个优先的研磨方向，除了能够优化所有去毛刺和去刃口操作外，还可用DP行星组件获得极其均匀的精加工表面，实现传统加工装置无法达到的粗糙度指标。此外，通过为装置配备合适的砂轮组和设置多个工作参数，可以实现各种独特的表面精加工效果。



久经考验的刷盘快速连接系统可快速装备机器，同时保证锁定的最大可靠性和安全性。

DMC METAL SYSTEM

加工单元



D - 配双垂直刷的平移组件

装置 D 配备有适当类型的研磨刷，可保证各种操作都能获得出色的效果，包括：

- 去除刀口和磨棱角
- 去除孔中毛刺
- 去除热切割边缘上的氧化物



从侧面插拔装置，对于更换刷子和常规维护操作是必要的，可通过一个在球轴承导轨上的伸缩系统进行操作，以确保最大稳定性和可靠性不随时间变化。为了在加工大尺寸工件时也能最好地去除毛刺，装置的摆动运动受一台横向电机和一个双连杆传动系统进行控制。



DMC METAL SYSTEM

T4 1350 RDDD



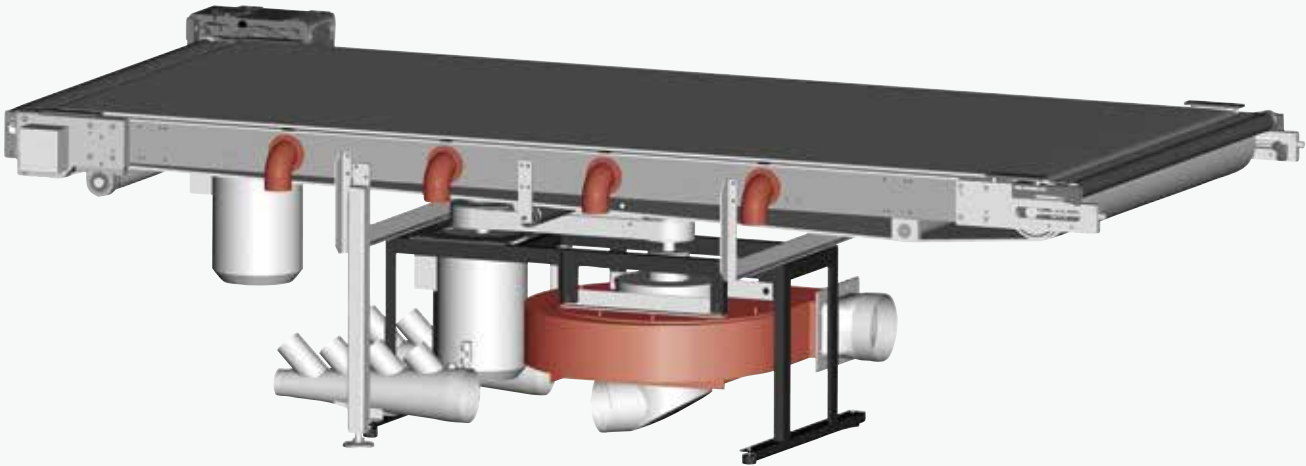
METAL SYSTEM T4 1350 RDDD

去毛刺机 Dmc Metal System T4 1350 RDDD 是专门针对工业公司和先进承包商的重型解决方案，因此，必须将生产率、可靠性和使用灵活性相结合。实际上，只需在机床上执行一个步骤即可：

- 消除切割毛刺
- 有效地去除刃口
- 使孔(即使是很小的孔)边缘干净光滑
- 去除由于切割产生的氧化物(工件外周及孔内)。



由于采用了直径320 mm的接触辊、一个“DP”行星组件和两个带垂直刷的平移组件的独特组合，新型 Dmc Metal System T4 1350 RDDD的配置就如同一个高生产率的加工中心，可以满足更高的板材去毛刺需求。



1. 卷绕辊的作用是增加牵引辊与传送带之间的接触面积，如此一来，即使在最苛刻的应用中，也可以保证工件进给特别有效。
2. 用于操作真空工作台的电风扇可放置在底座内，以减小机器的整体尺寸并降低噪音排放水平。
3. 在每个加工装置下方的独特真空管道系统，从工作台两侧抽气，具有多个有点：
 - 加工非常小的零件时效率更高
 - 可使用功率比传统系统更低的电风扇
 - 可防止在加工台内发生粉尘的堆积
4. 配有切向辊子的新型传送带对中系统，可保证在繁重的工作条件下（清除大块的碎片）传送带始终对中，以及极高的进给速度。

DMC METAL SYSTEM

T2 1350 RD



METAL SYSTEM T2 1350 RD

Dmc Metal System T2 1350 RD 去毛刺机外形紧凑，用途广泛，专为满足机器制造商和承包商不断变化的加工需求而设计。完整的配置和先进的技术解决方案，令机器的使用极为安全而简单。

RD 型号在第一个位置配有一个直径为 250 mm 的接触辊，在第二个位置配有“D”型垂直刷平移装置，因此只需经过机器一次就能取出工件的毛刺和消除刃口。由于可以搭配带有精加工带（包括“表面修整”型砂布带）的辊子组件，使机器也可进行缎面或拉丝饰面的精加工。



将装置固定在底座上的新型锁定系统，以及电子显示工位（精度达0.01）的功能，使得机器的设置极为快速精确。



DMC METAL SYSTEM

软件

机器的所有管理软件均归CMS公司所有，由公司工程师设计，并根据客户提供的信息进行优化。用户界面及其简单可靠，可满足最苛刻用户的需求。

HYDRA控制的主要功能：

- 管理加工厚度
- 管理传送带进给速度、砂带转速和刷子的速度
- 调节磨盘组件的工作高度
- 依次自动启动主电机
- 激活和定时控制砂带清洁风机和工件清洁风机
- 机器运行报告（运行小时数/开机小时数）
- 管理机器的异常报警和电子板卡的故障诊断
- 通过直方图显示砂带的磨损情况（可选）



标配HYDRA V-PAD电子控制
“Hydra V-Pad” 控制允许从显示器设置 所有加工参数。
特点：

- 10.4” 触屏
- 用户可设置120种程序
- 实时检查机器运行是否正常。

集成有电脑的EYE-M控制台和HYDRA-PC控制器（选配）

该装置连接至机器，配有无风扇工业电脑（PC Panel），防护级别IP53，适合在最严酷的环境下工作。21.5” 彩色触屏可对机器参数进行高级控制，由于能够连接至LAN网络，因此与外部链接非常简单。

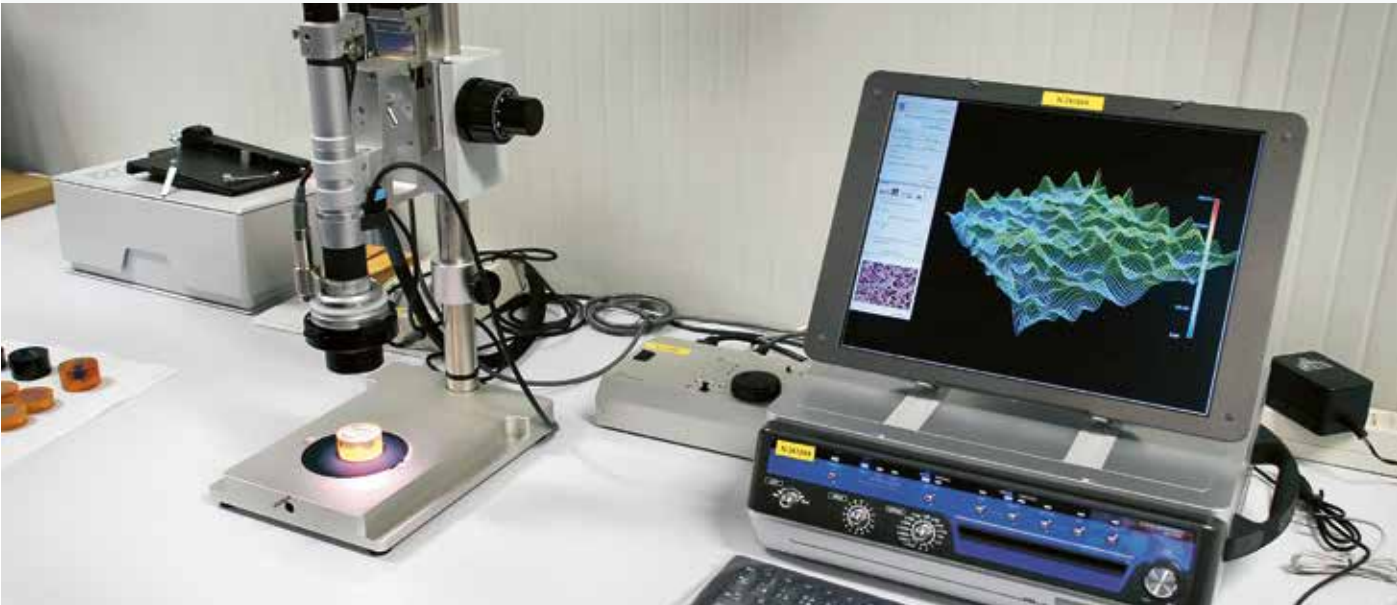
主要特点：

- 最多可保存1999个工作程序
- 生产报告
- 管理机器报警和诊断故障，配有手册便于识别
- 配有电子版使用和维护手册
- 连接至LAN网络

结合远程服务，该设备可提供符合工业4.0技术要求的先进工业解决方案。



专为研究柔性研磨机处理材料和砂带而设计的卓越结构，还可对诸如Corian®、惰性材料、石英、聚氨酯、岩棉、纤维水泥等创新材料进行精加工。加工单元由高度专业的人员进行管理，配备用于分析待加工材料及各种研磨部件的精密仪器。由于拥有许多演示机床，能够进行任何加工测试，当客户的柔性研磨机床在进行一个流程遇到任何问题时，可以快速而详细地提供最佳的信息，并获得市场要求的新型饰面。



DMC METAL SYSTEM

技术数据



DMC METAL SYSTEM 技术数据

型号	1350	1650 *
加工装置数量	2 ÷ 10	2 ÷ 10
加工有效宽度	1350 mm	1650 mm
最小/最大标准加工厚度(移动工作台)	0,5 ÷ 170 mm	0,5 ÷ 170 mm
砂带尺寸	1370 ÷ 2620 mm	1370 ÷ 2620 mm
加工装置最大安装功率	45 kW	55 kW
工作台固定高度	900 mm	900 mm

* 根据要求提供的型号，需进行可行性分析和交付时间的计算

技术数据可能会根据不同的组成而有所不同。为清楚地展示，在某些照片的机器中会配有一些配件。公司有权在不预先通知的情况下更改某些技术数据，这些更改不会影响到CE法规的安全要求。



根据法规EN 1870-13:2007+A1:2009规定的运行条件，
检测到的最高噪声级别为：
运行时的声压为89 dbA（根据EN ISO 11202:1995法规进行测量，不确定系数K = 4 dB）
运行时的声功率为101 dbA（根据EN ISO 3746:1995法规进行测量，不确定系数K = 4 dB）

虽然上述的“常规”噪音值与操作员8小时以上的平均个人暴露时间之间存在相关性，操作员的实际噪音感知还取决于实际的运行条件、暴露的时间、工作地点声音性质、是否存在更多噪声源（即附近其他机器数量和工艺流程）等。

适用于金属和高科技产 品加工的

CMS METAL TECHNOLOGY 系列

水射流切割机



TECNOCUT SMARTLINE



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT AQUATEC



TECNOCUT WATERSPEEDY S

增压器



TECNOCUT EASYPUMP



TECNOCUT JETPOWER EVO



TECNOCUT GREENJET EVO

干式去毛刺和缎面精整机



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

湿式去毛刺和缎面精整机



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**  **group**