

dmc m950 wet

Rebarbadoras-acetinadoras a húmido



CMS faz parte do SCM Group, líder mundial em tecnologia de processamento de uma vasta gama de materiais: madeira, plástico, vidro, pedra, metal e compósitos. As empresas do Grupo, que operam em todo o mundo, são parceiros fiáveis de indústrias líderes em vários setores do mercado, incluindo as indústrias de móveis, construção, automotiva, aeroespacial, construção naval e processamento de plásticos. O SCM Group coordena, apoia e desenvolve um sistema de excelência industrial em três grandes centros de produção altamente especializados, empregando mais de 4.000 funcionários e operando nos cinco continentes. SCM Group: as mais avançadas competências e conhecimentos nas áreas de maquinaria e componentes industriais.

A CMS realiza máquinas e sistemas para a usinagem de materiais compósitos, fibra de carbono, alumínio, ligas leves, plástico, vidro, pedra e metal. Surge em 1969 a partir de uma ideia de Pietro Aceti visando oferecer soluções personalizadas e de ponta, baseadas no profundo conhecimento do processo do cliente. Inovações tecnológicas significativas, geradas por grandes investimentos em pesquisa e desenvolvimento e aquisições de empresas premium, permitiram um crescimento constante nos diversos setores de referência.



CMS Metal Technology é a marca dedicada à produção de máquinas para a usinagem de metais e artigos técnicos oferecendo uma vasta gama de sistemas completos de corte por jato de água, intensificadores de pressão, rebarbadoras e acetinadoras a seco ou úmido. Desde a década de 90 a **CMS Metal Technology**, graças à aquisição da Tecnocut e aos contínuos desenvolvimentos internos, soube conquistar um considerável prestígio internacional com mais de 1.500 instalações no mundo. A **CMS Metal Technology** é parceira de confiança de indústrias líderes em vários setores como automotivo, aeroespacial, usinagens mecânicas, mobiliário e arquitetura industrial.



dmc m950 wet

APLICAÇÕES	4-5
DMC M950 WET VANTAGENS TECNOLÓGICAS	6-7
ACESSÓRIOS PADRÃO	8-9
SOFTWARE	10-11
DADOS TÉCNICOS	12-13
A GAMA	14-15



mobiliário | automotivo | aeroespacial



polimento acetinamento | alimentar | design exterior

Genial.

Reliable.

Efficient.

Adaptable.

Technological solutions.

GREAT machines for metal processing.

Rebarbadoras-acetinadoras a húmido

DMC M950 WET

VANTAGENS TECNOLÓGICAS

REBARBADORA-ACETINADORA A HÚMIDO

A DMC concebeu uma nova rebarbadora-acetinadora compacta e robusta dedicada à usinagem a húmido. A DMC m950 wet pode acomodar até 6 grupos operadores na mesma estrutura. Os grupos disponíveis são: grupo rolo (R), discos de translação (D), escovas oscilantes (B) em pano abrasivo. Graças à modularidade estrutural da máquina, é possível substituir os grupos operadores individuais ou fornecer espaços livres para a subsequente adição de novos grupos operadores. Esta característica torna a máquina extremamente flexível e adaptável e permite que mantenha uma composição que esteja sempre em linha com as necessidades de produção em constante mudança.

EQUIPAMENTOS PRINCIPAIS

- Controlo touch screen Hydra V-pad 10,4” com 120 programas de trabalho
- Filtro depurador para névoas oleosas na parte superior da máquina (opc.)
- Motores internos
- Tanque inox
- Estação de secagem: as peças usinadas passam por uma estação de limpeza e secagem (opcional)
- Bloqueio rápido dos grupos
- On/off grupos operadores
- Motorização dos grupos com inversor (opc.)
- Micro de segurança na entrada para excesso de espessura
- Tanque externo com filtro “tecido – não tecido” (opc.)

KEY BUYER BENEFITS

- + **Extrema retenção para peças finas longas também menores que 100 mm.** Equipada com um sistema de eletroímãs permanentes na superfície de carga para o bloqueio eficaz de materiais ferromagnéticos também de dimensões inferiores a 100 mm e com 2 mm de espessura.
- + **Dry hand: peças em saída sem resíduos de usinagem.** Graças à unidade na saída com sopradores turbo independentes, as peças usinadas não apresentam resíduos de água e de óleo, facilitando as operações de movimentação e armazenamento.
- + **Shine finishing: o melhor acabamento para uniformidade e qualidade.** Série de 17 bicos na entrada e na saída de cada grupo operacional, para garantir a perfeita refrigeração da área de trabalho: isso significa acabamentos até o grão P2000 e maior duração das cintas de lixa.
- + **Adaptive cycle: posicionamentos por passo de 0,01 mm.** Regulação eletrônica dos grupos operacionais com motores brushless, geridos pelo PLC mediante conexão CAN BUS, garantindo posicionamentos rápidos e com precisão constante ao longo do tempo com base no consumo da ferramenta.



ACESSÓRIOS PADRÃO



GRIT SET

Regulação motorizada dos grupos operadores, usando motores brushless capazes de garantir o rápido posicionamento dos grupos operadores, com precisão constante ao longo do tempo. Através do painel de controlo de toque é possível indicar a espessura atual da faixa abrasiva, seguindo desgaste ou equipamento novo, para sempre manter uma pré-carga constante na superfície do material a ser usinado.



TANQUE INOX

Tanque de aço inoxidável para a recolha dos lodos e recirculação de emulsão de água/óleo. A robustez da estrutura garante um desempenho que dura ao longo do tempo em qualquer condição de trabalho.



SISTEMA DE CENTRALIZAÇÃO DA FITA ABRASIVA

Gerido mecanicamente por um micro sensor, revestido em material cerâmico, em contacto com a borda da fita abrasiva. O dispositivo permite a centralização contínua de qualquer tipo de fita de lona abrasiva e pano abrasivo de até 5 mm de espessura, além de garantir durabilidade inigualável em ambiente com emulsão água/óleo.

DMC M950 WET

SOFTWARE

Todo o software de gestão da máquina é proprietário, especialmente criado por engenheiros CMS e aperfeiçoado com base nas instruções recebidas dos clientes. O resultado é uma interface de utilizador extremamente simples e confiável, capaz de atender perfeitamente até mesmo às necessidades do operador mais exigente.

PRINCIPAIS FUNÇÕES DOS CONTROLOS HYDRA:

- Gestão da espessura de trabalho
- Gestão da velocidade de avanço do tapete, de rotação das faixas abrasivas e das escovas
- Regulação da altura de trabalho dos grupos de disco
- Acendimento automático sequencial dos motores principais
- Ativação e controlo da temporização dos sopradores de limpeza das fitas e sopradores de limpeza das peças
- Relatório de operação da máquina (horas de trabalho/horas de ligação)
- Gestão de alarmes de avarias da máquina e diagnóstico das avarias as placas eletrónicas
- Exibição, por meio de gráficos de histograma, do desgaste das fitas abrasivas (opcional)



CONTROLO ELETRÓNICO HYDRA V-PAD DE SÉRIE:

O controlo “Hydra V-Pad” permite-lhe configurar a partir do monitor todos os parâmetros de processamento.

Características:

- Touch screen 10.4”
- 120 programas configuráveis pelo utilizador
- Verificação em tempo real do correto funcionamento da máquina.

CONSOLA COM PC INTEGRADO EYE-M E CONTROLO HYDRA-PC (OPCIONAL)

Dispositivo conectado à máquina equipado com PC Industrial (Painel PC) fanless e com grau de proteção IP53 para resistir aos ambientes mais agressivos. O ecrã tátil a cores de 21,5” permite um controlo avançado dos parâmetros da máquina e uma interface externa simplificada graças à presença de uma ligação de rede LAN.

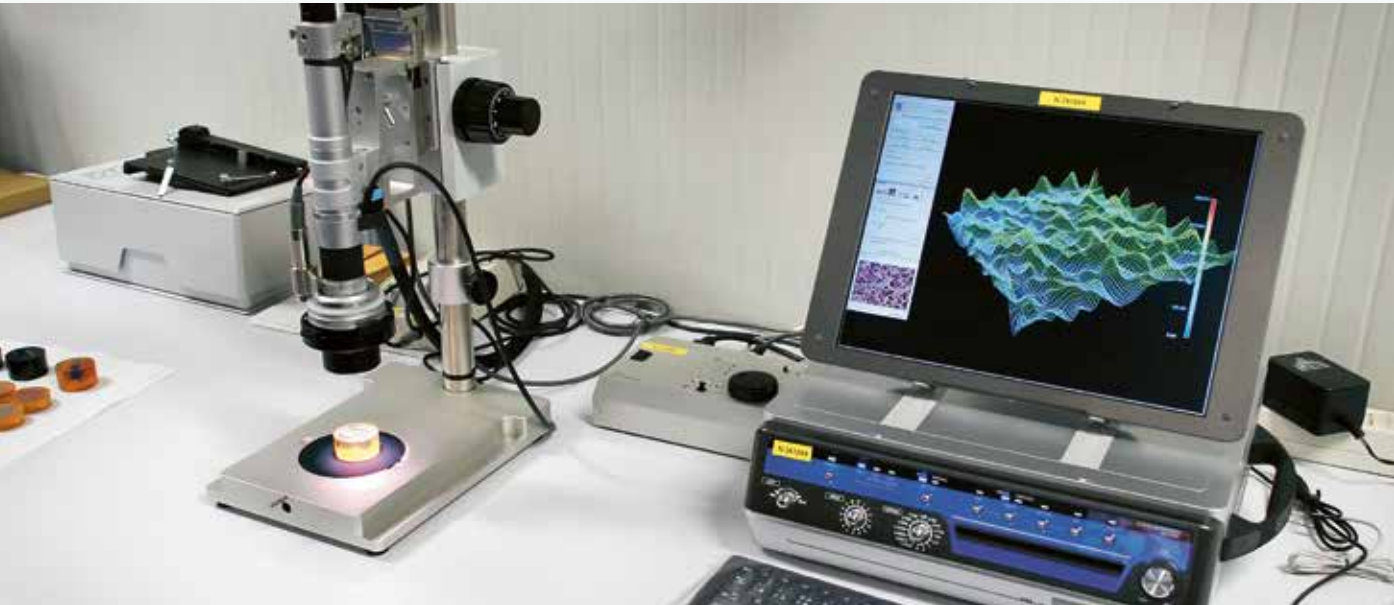
CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS:

- armazenamento até 1999 programas de trabalho
- relatórios de produção
- gestão de alarmes de máquinas e diagnóstico de avarias com manual integrado para fácil identificação
- manual de uso e manutenção em formato digital integrado
- conexão de rede LAN.

Em combinação com a tele-assistência remota, o dispositivo oferece uma solução industrial e avançada que atende aos requisitos tecnológicos da indústria 4.0.



Excelente estrutura criada para fazer pesquisas sobre abrasivos e materiais processados por máquinas com abrasivos flexíveis, mas também para acabamentos em materiais inovadores, incluindo Corian®, materiais inertes, quartzo, poliuretanos, lã de rocha, fibra de cimento, etc. A unidade operativa é gerida por pessoal altamente especializado e está equipada com instrumentos sofisticados para analisar os materiais a serem processados e os vários tipos de abrasivos. Graças às inúmeras máquinas em demonstração, é capaz de realizar qualquer teste de usinagem, fornecer aos clientes informações rápidas e detalhadas sobre a melhor maneira de lidar com qualquer problema relativo a um processo em que uma máquina com abrasivo flexível está envolvida, e obter os novos acabamentos exigidos pelo mercado.



DMC M950 WET

DADOS TÉCNICOS



DMC M950 WET: DADOS TÉCNICOS

NÚMERO GRUPOS OPERADORES	3 - 6
LARGURA ÚTIL DE TRABALHO	950 mm
ESPESSURA MÍN / MÁX PROCESSÁVEL PADRÃO (PLANO FIXO)	0,5 ÷ 200 mm
DIMENSÕES FITAS ABRASIVAS	950 x 2620 mm
PLANO DE TRABALHO COM ALTURA FIXA	930 mm
VELOCIDADE AVANÇO TAPETE	0,5 ÷ 10 m/min

Os dados técnicos podem variar em função da composição escolhida. Para fins de demonstração, algumas fotos reproduzem máquinas completas com acessórios. Sem aviso prévio, os dados técnicos podem ser modificados, as alterações não afetam a segurança exigida pelas normas CE.



Níveis máximos de ruído medidos nas condições de funcionamento estabelecidas na EN 1870-13:2007+A1:2009:
Pressão acústica em processamento 89 dbA (medida de acordo com EN ISO 11202:1995, incerteza K = 4 dB)
Potência acústica em processamento 101 dbA (medida de acordo com EN ISO 3746:1995, incerteza K = 4 dB)

Embora haja uma correlação entre os valores de emissão de ruído “convencional” indicados acima e os níveis médios de exposição pessoal ao longo das 8 horas dos operadores, estes últimos, também dependem das condições reais de operação, da duração da exposição, das características acústicas da sala de trabalho e da presença de fontes adicionais de ruído, ou seja, o número de máquinas e outros processos adjacentes.

A GAMA DE CMS METAL TECHNOLOGY

PARA O PROCESSAMENTO DE METAL E ARTIGOS TÉCNICOS

MÁQUINAS DE CORTE A JATO DE ÁGUA



TECNO CUT SMARTLINE



TECNO CUT PROLINE



TECNO CUT AQUATEC



TECNO CUT WATERSPEEDY S

INTENSIFICADORES DE PRESSÃO



TECNO CUT EASYPUMP



TECNO CUT JETPOWER EVO



TECNO CUT GREENJET EVO

REBARBADORAS E ACETINADORAS A SECO



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

REBARBADORAS E ACETINADORAS A HÚMIDO



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group