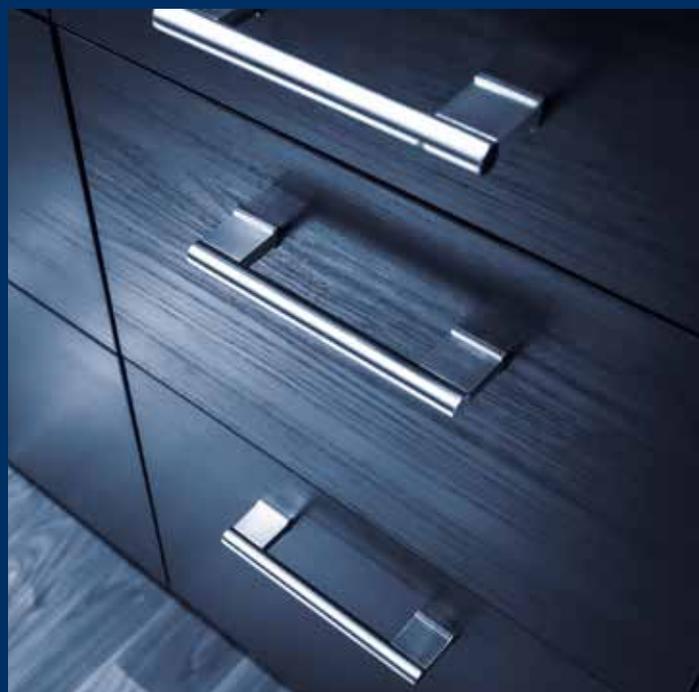


dmc m950 wet

Sbavatrice-satinatrice a umido



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento.



CMS Metal Technology è il brand dedicato alla produzione di macchine per la lavorazione di metalli e articoli tecnici offrendo un'ampia gamma di sistemi completi di taglio a getto d'acqua, intensificatori di pressione e macchine sbavatrici e satinatrici a secco o umido. Dagli anni '90 **CMS Metal Technology**, grazie all'acquisizione di Tecnocut e a continui sviluppi interni, ha saputo guadagnarsi un considerevole prestigio internazionale vantando oltre 1.500 installazioni nel mondo. **CMS Metal Technology** è il partner affidabile di industrie leader in vari settori quali l'automotive, l'aerospaziale, le lavorazioni meccaniche, l'arredamento e l'architettura industriale.



dmc m950 wet

| | |
|--------------------------------------|-------|
| APPLICAZIONI | 4-5 |
| DMC M950 WET VANTAGGI TECNOLOGICI | 6-7 |
| ACESSORI STANDARD | 8-9 |
| SOFTWARE | 10-11 |
| DATI TECNICI | 12-13 |
| LA GAMMA | 14-15 |

APPLICAZIONI



arredamento | automotive | aerospaziale



lucidatura satinatura | alimentare | design d'esterno

Genial.

Reliable.

Efficient.

Adaptable.

Technological solutions.

GREAT machines for metal processing.

Sbavatrice-satinatrice a umido

DMC M950 WET

VANTAGGI TECNOLOGICI

SBAVATRICE-SATINATRICE A UMIDO

DMC ha ideato una nuova sbavatrice-satinatrice compatta e robusta dedicata alle lavorazioni ad umido. DMC m950 wet è in grado di ospitare sulla stessa struttura fino a 6 gruppi operatori. I gruppi disponibili sono: gruppi rullo (R), dischi traslanti (D), spazzole oscillanti (B) in panno abrasivo. Grazie alla modularità strutturale della macchina, è possibile sostituire i singoli gruppi operatori oppure prevedere degli spazi liberi per la successiva aggiunta di nuovi gruppi operatori. Questa caratteristica rende la macchina estremamente flessibile e adattabile e consente di mantenere una composizione sempre allineata alle mutevoli esigenze di produzione.

PRINCIPALI DOTAZIONI

- Controllo touch screen Hydra V-pad 10,4" con 120 programmi di lavoro
- Filtro depuratore per nebbie oleose sulla parte superiore della macchina (opz.)
- Motori interni
- Vasca inox
- Stazione di asciugatura: i pezzi lavorati passano attraverso una stazione di pulitura e asciugatura (opz.)
- Bloccaggio rapido dei gruppi
- On/off gruppi operatori
- Motorizzazione gruppi con inverter (opz.)
- Micro di sicurezza in entrata per sovrappessore
- Vasca esterna con filtro "tessuto - non tessuto" (opz.)



KEY BUYER BENEFITS

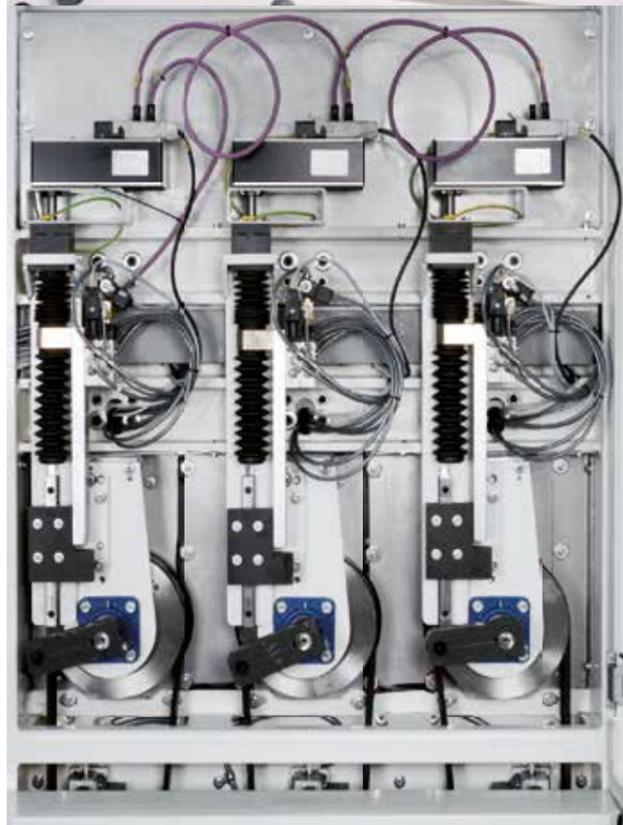
- + **Estrema tenuta per pezzi fini lunghi anche meno di 100mm:** equipaggiata con un sistema di magneti elettro permanenti nella piana di carico per un bloccaggio efficace di particolari ferromagnetici anche di dimensioni inferiori ai 100 mm e spessore di 2 mm.
- + **Dry hand: pezzi in uscita senza residui di lavorazione** Grazie alla stazione in uscita con soffiatori turbo indipendenti le parti lavorate risultano esenti da residui di acqua e olio agevolando le operazioni di movimentazione e stoccaggio.
- + **Shine finishing: la migliore finitura per uniformità e qualità** Batteria di 17 ugelli in entrata ed in uscita a ciascun gruppo operatore, per garantire un raffreddamento ottimale dell'area di lavoro: ciò significa finiture fino a grana P2000 ed una maggiore durata dei nastri abrasivi.
- + **Adaptive cycle: posizionamenti a passo di 0.01 mm** Regolazione elettronica dei gruppi operatori con motori brushless, gestiti dal PLC mediante collegamento CAN BUS, a garanzia di posizionamenti veloci e con precisione costante nel tempo in base al consumo dell'utensile.

ACCESSORI STANDARD



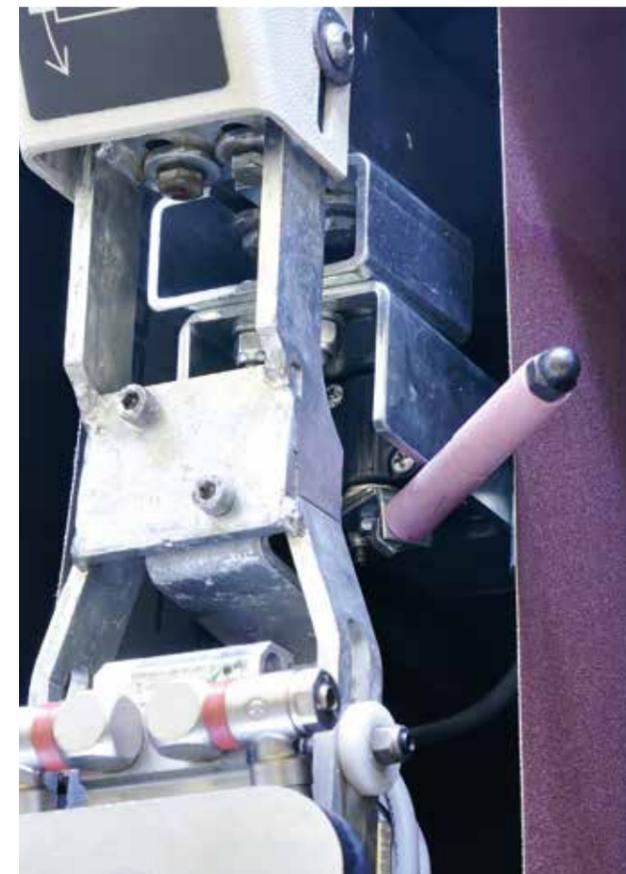
GRIT SET

Regolazione motorizzata dei gruppi operatori, tramite motori brushless in grado di garantire un posizionamento rapido dei gruppi operatori, con precisione costante nel tempo. Tramite il pannello di controllo touch è possibile indicare l'attuale spessore del nastro abrasivo, a seguito di usura o nuovo attrezzaggio, per mantenere sempre un pre-carico costante sulla superficie del materiale da lavorare.



VASCA INOX

Vasca in acciaio inossidabile per la raccolta dei fanghi e il ricircolo dell'emulsione acqua/olio. La robustezza della struttura garantisce prestazioni che durano nel tempo in qualsiasi condizione di lavoro.



SISTEMA DI CENTRAGGIO DEL NASTRO ABRASIVO

Gestito meccanicamente da un micro di tasteggio, rivestito in materiale ceramico, a contatto con il bordo del nastro abrasivo. Il dispositivo permette il centraggio continuo di qualsiasi tipo di nastro in tela abrasiva e in panno abrasivo fino a 5 mm di spessore, oltre a garantire una durata impareggiabile in ambiente con emulsione acqua/olio.

DMC M950 WET SOFTWARE

Tutti i software di gestione macchina sono proprietari, appositamente creati dagli ingegneri CMS e perfezionati sulla base delle indicazioni ricevute dai clienti. Il risultato è un'interfaccia utente estremamente semplice ed affidabile, in grado di soddisfare alla perfezione anche le necessità dell'operatore più esigente.

PRINCIPALI FUNZIONI DEI CONTROLLI HYDRA:

- Gestione dello spessore di lavoro
- Gestione della velocità di avanzamento del tappeto, di rotazione dei nastri abrasivi e delle spazzole
- Regolazione dell'altezza di lavoro del gruppo a dischi
- Accensione automatica in sequenza dei motori principali
- Attivazione e controllo della temporizzazione dei soffiatori pulizia nastri e dei soffiatori pulizia pezzi
- Report di operatività macchina (ore di lavoro/ore di accensione)
- Gestione degli allarmi di avaria macchina e diagnosi di guasto sulle schede elettroniche
- Visualizzazione, mediante grafici ad istogrammi, dell'usura dei nastri abrasivi (opz.)



CONTROLLO ELETTRONICO HYDRA V-PAD DI SERIE:

Il controllo "Hydra V-Pad", permette di impostare da monitor tutti i parametri di lavorazione.

Caratteristiche:

- Touch screen standard 10.4"
- 120 programmi configurabili dall'utente
- Verifica in tempo reale del corretto funzionamento della macchina.

CONSOLE CON PC INTEGRATO EYE-M E CONTROLLO HYDRA-PC (OPZIONALE)

Dispositivo collegato alla macchina tramite braccio pensile orientabile e dotato di PC Industriale (PC Panel) fanless e con grado di protezione IP53 per resistere agli ambienti più gravosi. Il display a colori da 21.5" touch permette un controllo avanzato dei parametri macchina e un'interfacciabilità verso l'esterno semplificata grazie alla presenza di una connessione di rete LAN.

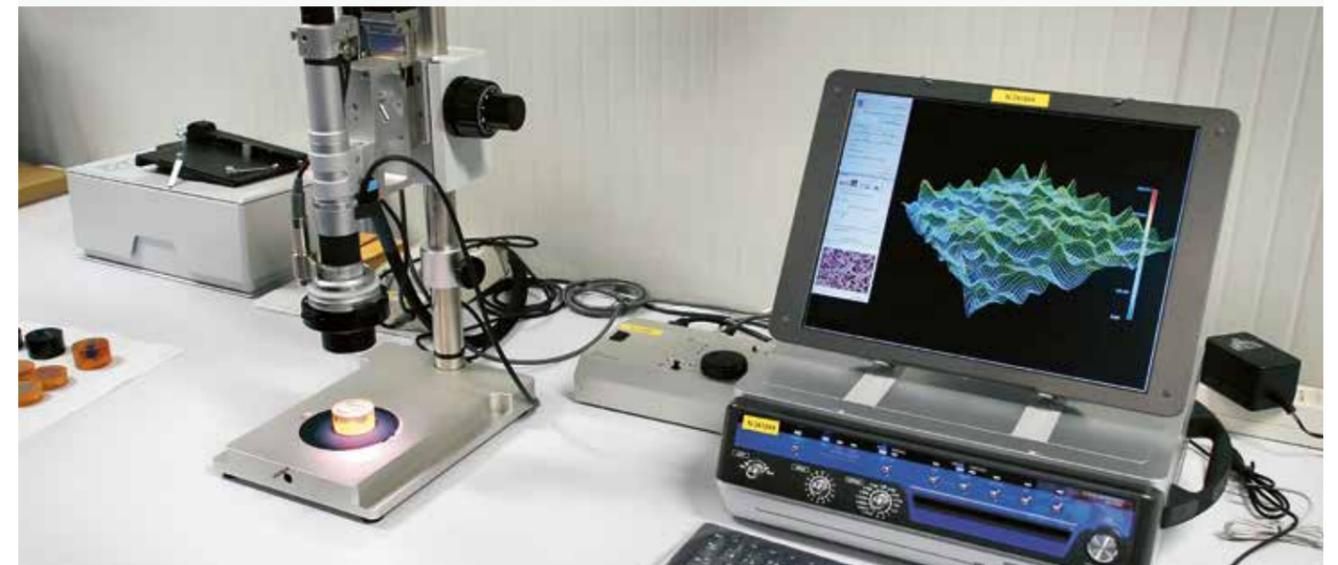
PRINCIPALI CARATTERISTICHE:

- memorizzazione fino a 1999 programmi di lavoro
- report di produzione
- gestione allarmi macchina e diagnosi guasto con manuale integrato per facile identificazione
- manuale d'uso e manutenzione in formato digitale integrato
- connessione di rete LAN.

In combinazione con la teleassistenza remota, il dispositivo offre una soluzione industriale e avanzata conforme ai requisiti tecnologici dell'industria 4.0.



Struttura di eccellenza nata per fare ricerca sugli abrasivi e sui materiali processati dalle macchine ad abrasivo flessibile, ma anche per le finiture su materiali innovativi fra cui il Corian®, i materiali inerti, i quarzi, i poliuretani, le lane di roccia, il fibrocemento, eccetera. L'unità operativa è gestita da personale altamente specializzato, ed è fornita di una sofisticata strumentazione di analisi dei materiali da processare e delle varie tipologie di abrasivi. Grazie alle numerose macchine in dimostrazione, è in grado di eseguire qualsiasi test di lavorazione, per fornire ai clienti informazioni rapide e dettagliate sul modo migliore di affrontare qualsiasi problematica riguardante un processo in cui è impegnata una macchina ad abrasivo flessibile, ed ottenere le nuove finiture richieste dal mercato.



DMC M950 WET

DATI TECNICI



DMC M950 WET: DATI TECNICI

| | |
|--|----------------|
| NUMERO GRUPPI OPERATORI | 3 - 6 |
| LARGHEZZA UTILE DI LAVORO | 950 mm |
| SPESSORE MIN / MAX LAVORABILE STANDARD (PIANO FISSO) | 0,5 ÷ 200 mm |
| DIMENSIONE NASTRI ABRASIVI | 950 x 2620 mm |
| PIANO DI LAVORO AD ALTEZZA FISSA | 930 mm |
| VELOCITÀ AVANZAMENTO TAPPETO | 0,5 ÷ 10 m/min |

I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.



Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN 1870-13:2007+A1:2009:

Pressione acustica in lavorazione 89 dbA (misurata secondo EN ISO 11202:1995, incertezza K = 4 dB)
Potenza acustica in lavorazione 101 dbA (misurata secondo EN ISO 3746:1995, incertezza K = 4 dB)

Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.

LA GAMMA DI CMS METAL TECHNOLOGY

PER LA LAVORAZIONE DEL METALLO E ARTICOLO TECNICO

MACCHINE PER IL TAGLIO A GETTO D'ACQUA



TECNOCUT SMARTLINE



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT AQUATEC



TECNOCUT WATERSPEEDY S

INTENSIFICATORI DI PRESSIONE



TECNOCUT EASYPUMP



TECNOCUT JETPOWER EVO



TECNOCUT GREENJET EVO

SBAVATRICI E SATINATRICI A SECCO



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

SBAVATRICI E SATINATRICI A UMIDO



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group