

dmc m950 wet

Ébavureuses - satinées à eau



CMS fait partie du groupe SCM, leader mondial des technologies d'usinage d'une large gamme de matériaux: bois, plastique, verre, pierre, métal et matériaux composites. Les entreprises du Groupe sont, partout dans le monde, le partenaire solide et fiable des principales industries manufacturières dans divers secteurs de produits: de l'ameublement au Bâtiment, de l'automobile à l'aérospatiale, du nautisme à la transformation des matières plastiques. Le groupe SCM soutient et coordonne le développement d'un système d'excellence industrielle dans trois grands centres de production spécialisés, employant plus de 4.000 employés et présents directement sur les 5 continents. SCM Group représente dans le monde les compétences les plus avancées dans la conception et la construction de machines et de composants pour les processus industriels.

CMS SpA produit des machines et systèmes d'usinage pour les matériaux composites, fibre de carbone, aluminium, alliages légers, plastique, verre, pierre et marbre. Fondée en 1969 par Pietro Aceti, le but était d'offrir des solutions personnalisées et avant-gardistes, basées sur une vraie connaissance des besoins du client. D'importantes innovations technologiques générées par des investissements conséquents en recherche et développement et par l'acquisition de sociétés de qualité, ont permis une croissance permanente dans les différents secteurs de référence.



CMS Metal Technology est la marque dédiée à la production de machines pour l'usinage des métaux et des articles techniques, offrant une large gamme de systèmes complets de découpe au jet d'eau, intensificateurs de pression, ébavureuses et polisseuses à sec ou non. Depuis les années 90 et grâce à l'acquisition de Tecnocut et des développements internes permanents, **CMS Metal Technology**, a su gagné un statut international prestigieux, en vendant plus de 1 500 installations dans le monde. **CMS Metal Technology** est le partenaire fiable des leaders de l'industrie dans différents secteurs tels que l'automobile, l'aérospatiale, l'usinage mécanique, les équipements et l'architecture industrielle.



dmc m950 wet

APPLICATIONS	4-5
DMC M950 WET AVANTAGES TECHNOLOGIQUES	6-7
ACCESSOIRES STANDARD	8-9
LOGICIEL	10-11
DONNÉES TECHNIQUES	12-13
LA GAMME	14-15

APPLICATIONS



ameublement | automobile | aérospatiale



polissage satinage | alimentaire | design d'extérieur

Genial.

Reliable.

Efficient.

Adaptable.

Technological solutions.

GREAT machines for metal processing.

Ébavureuses - satinées à eau

DMC M950 WET

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

ÉBAVUREUSES - SATINEUSES À EAU

DMC a conçu une nouvelle machine d'ébavurage et d'écorçage compacte et robuste dédiée à l'usinage humide. La DMC m950 wet est capable d'accueillir jusqu'à 6 groupes opérateurs sur la même structure. Les groupes disponibles sont les suivantes : groupes rouleau (R), disques transversaux (D), brosses oscillantes (B) en toile abrasive. Grâce à la modularité structurelle de la machine, il est possible de remplacer les groupes opérateurs ou de prévoir des espaces libres pour l'ajout ultérieur de groupes opérateurs supplémentaires. Cette caractéristique rend la machine extrêmement flexible et adaptable et permet de maintenir une composition toujours en ligne avec les exigences changeantes de la production.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Contrôle par écran tactile Hydra V-pad 10,4" avec 120 programmes de travail
- Filtre à brouillard d'huile sur la partie supérieure de la machine (optionnel)
- Moteurs internes
- Cuve inox
- Station de séchage : les pièces usinées passent par une station de nettoyage et de séchage (en option).
- Verrouillage rapide des groupes
- On/off groupes opérateurs
- Motorisation de l'unité avec inverter (en option)
- Micro-interrupteur de sécurité d'entrée pour surépaisseur
- Réservoir externe avec filtre « tissu - non tissé » (en option)



PRINCIPAUX AVANTAGES POUR LES CLIENTS

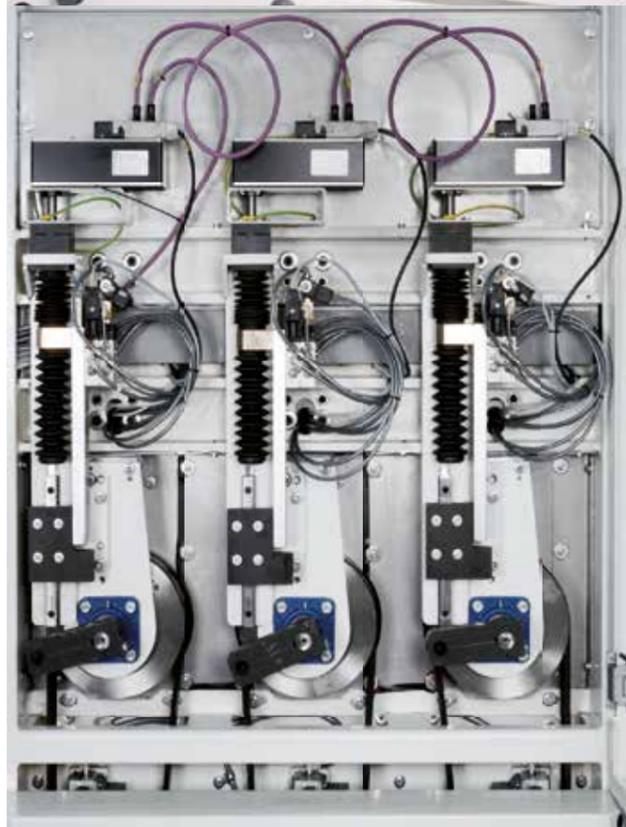
- + **Serrage extrême pour les pièces fines, même de moins de 100 mm de long:** équipé d'un système d'aimants électro-permanents dans la plate-forme de chargement pour un serrage efficace des pièces ferromagnétiques même de moins de 100 mm et de 2 mm d'épaisseur.
- + **Main sèche: sorties sans résidus d'usinage** Grâce à la station de sortie équipée de turbosoufflantes indépendantes, les pièces usinées sont exemptes de résidus d'eau et d'huile, ce qui facilite les opérations de manutention et de stockage.
- + **Finition brillante: la meilleure finition pour l'uniformité et la qualité** Batterie de 17 buses d'entrée et de sortie à chaque groupe opérateur, pour garantir un refroidissement optimal de la zone de travail : cela signifie une finition jusqu'au grain P2000 et une plus longue durée de vie des bandes abrasives.
- + **Cycle adaptatif: positionnement par pas de 0,01 mm** Réglage électronique des groupes opérateurs avec moteurs sans balai, géré par l'automate via la connexion CAN BUS, pour garantir un positionnement rapide et une précision constante dans le temps en fonction de la consommation de l'outil.

ACCESSOIRES STANDARD



GRIT SET

Réglage motorisé des groupes opérateurs, au moyen de moteurs brushless capables de garantir un positionnement rapide des groupes opérateurs, avec une précision constante dans le temps. Grâce au panneau de commande tactile, il est possible d'indiquer l'épaisseur actuelle de la bande abrasive, suite à une usure ou à un nouvel outillage, afin de toujours maintenir une précharge constante sur la surface du matériau à traiter.



RÉSERVOIR EN ACIER INOXYDABLE

Réservoir en acier inoxydable pour la collecte des boues et la recirculation de l'émulsion eau/huile. La robustesse de la structure garantit des performances durables dans toutes les conditions de travail.



SYSTÈME DE CENTRAGE DE LA BANDE ABRASIVE

Actionné mécaniquement par un micro palpeur, revêtu d'un matériau céramique, en contact avec le bord de la bande abrasive. Le dispositif permet le centrage continu de tout type de bande et de toile abrasive jusqu'à 5 mm d'épaisseur, tout en garantissant une durabilité inégalée dans un environnement avec émulsion eau/huile.

DMC M950 WET

LOGICIEL

Tous les logiciels de gestion de la machine sont propriétaires, spécialement créés par les ingénieurs CMS et retouchés selon les indications fournies par les clients. Il en ressort une interface utilisateur extrêmement simple et fiable, permettant de répondre idéalement aux besoins de l'opérateur le plus exigeant.

LES PRINCIPALES FONCTIONS DES CONTRÔLES HYDRA:

- Gestion des épaisseurs d'usinage
- Gestion de la vitesse d'avancement des bandes, de la vitesse de rotation des bandes abrasives et des brosses.
- Réglage de la hauteur de travail du groupe de disques
- Démarrage automatique en séquence des moteurs principaux
- Activation et contrôle de la synchronisation des souffleurs de nettoyage de la bande et des souffleurs de nettoyage des pièces.
- Rapport de fonctionnement de la machine (heures de travail/temps de marche)
- Gestion des alarmes de défaillance des machines et diagnostic des défauts sur les cartes électroniques
- Visualisation, au moyen de graphiques et d'histogrammes, de l'usure des bandes abrasives (optionnel)

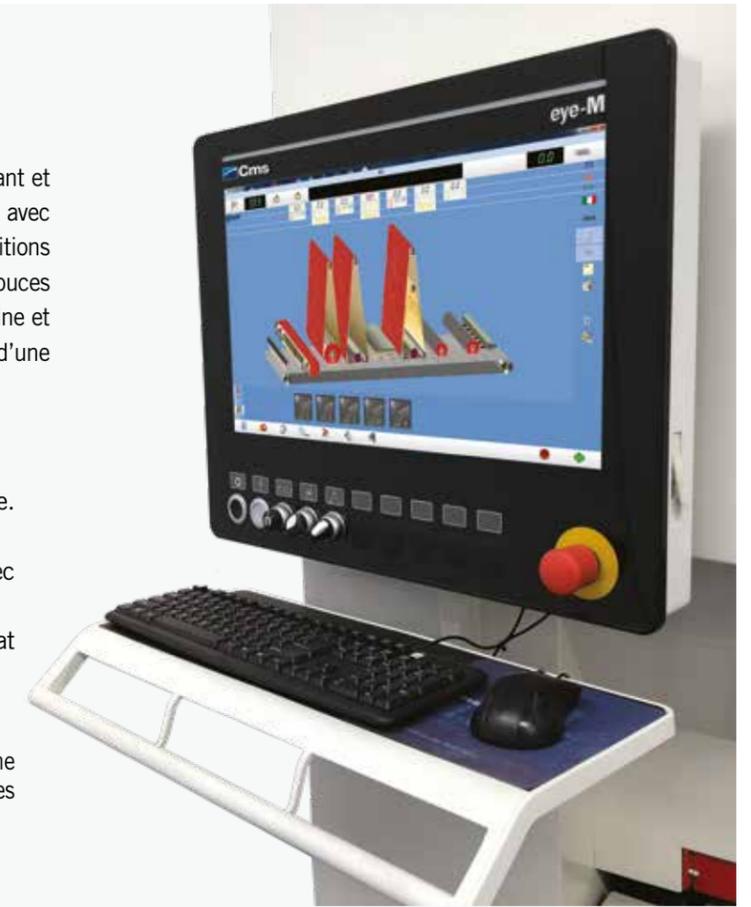
CONSOLE AVEC PC INTÉGRÉ EYE-M ET COMMANDE HYDRA-PC (EN OPTION)

Dispositif relié à la machine au moyen d'un bras pivotant et équipé d'un PC industriel sans ventilateur (PC Panel) avec un degré de protection IP53 pour résister aux conditions les plus sévères. L'écran couleur tactile de 21,5 pouces permet un contrôle avancé des paramètres de la machine et une interface externe simplifiée grâce à la présence d'une connexion réseau LAN.

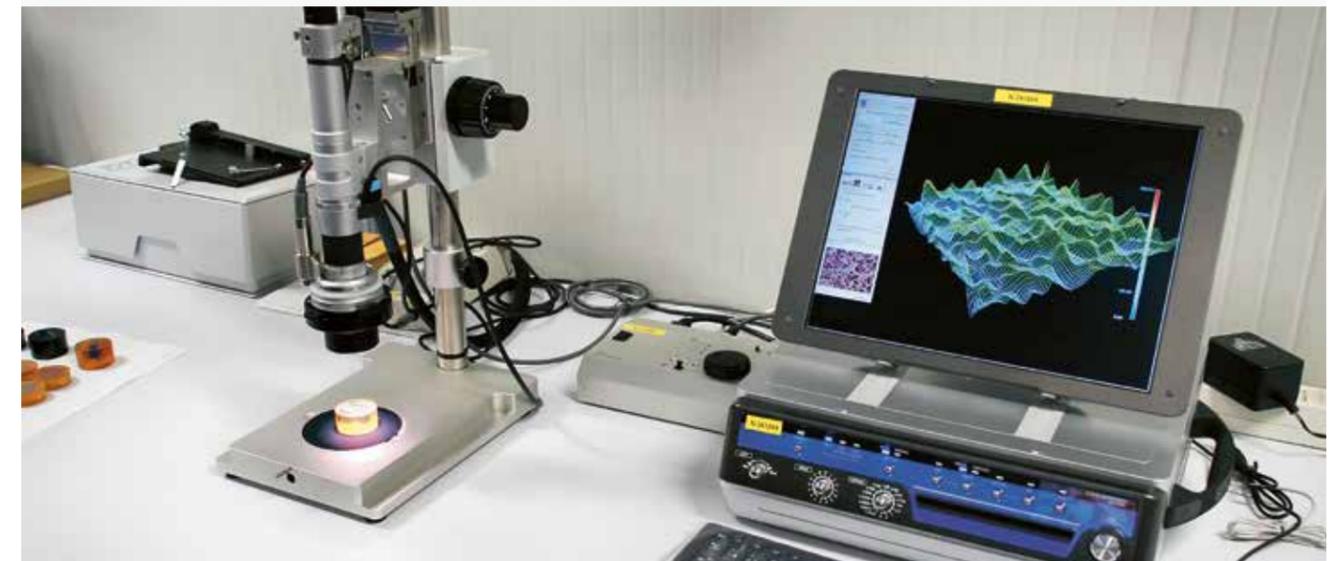
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES:

- mémorisation jusqu'à 1999 programmes d'usinage.
- rapports de production
- gestion alarmes machine et diagnostic panne avec manuel intégré pour une identification facile
- manuel d'utilisation et entretien sous format numérique intégré
- connexion de réseau LAN.

Associé à la télécommande, le dispositif offre une solution industrielle et avancée, conforme aux exigences technologiques de l'industrie 4.0.



Une structure d'excellence créée pour la recherche sur les abrasifs et les matériaux traités par des machines abrasives flexibles, mais aussi pour la finition sur des matériaux innovants tels que le Corian®, les matériaux inertes, le quartz, les polyuréthanes, les laines de roche, le fibrociment, etc. Le site d'exploitation est géré par un personnel hautement spécialisé et dispose d'un équipement complexe d'analyse des matériaux à traiter et des différents types d'abrasifs. Grâce aux nombreuses machines en démonstration, le centre peut effectuer tout test d'usinage, pour fournir aux clients des informations rapides et détaillées sur la meilleure façon de résoudre tout type de problème sur un processus en cours sur une machine à abrasif souple, et obtenir les nouvelles finitions attendues par le marché.



DMC M950 WET

DONNÉES TECHNIQUES



DMC M950 WET: DONNÉES TECHNIQUES

NOMBRE DE GROUPES OPÉRATEURS	3 - 6
LARGEUR UTILE DE TRAVAIL	950 mm
ÉPAISSEUR DE TRAVAIL STANDARD MIN / MAX (PLAN FIXE)	0,5 ÷ 200 mm
DIMENSIONS DES BANDES ABRASIVES	950 x 2620 mm
PLAN DE TRAVAIL À HAUTEUR FIXE	930 mm
VITESSE D'AVANCEMENT CONVOYEUR	0,5 ÷ 10 m/min

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. À des fins de démonstration, certaines photos montrent des machines complètes avec leurs accessoires. Les données techniques peuvent être modifiées sans avis préalable, les modifications n'affectent pas la sécurité requise par les normes CE.



Niveaux maximaux d'émission sonore mesurés dans des conditions de fonctionnement conformes à la norme EN 1870-13:2007+A1:2009 :

Pression sonore pendant le traitement 89 dbA (mesurée selon EN ISO 11202:1995, incertitude K = 4 dB)

Pression sonore pendant le traitement 101 dbA (mesurée selon EN ISO 3746:1995, incertitude K = 4 dB)

Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs d'émission sonore conventionnelles indiquées ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition individuelle sur 8 heures des opérateurs, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques du lieu de travail et de la présence d'autres sources de bruit, c'est-à-dire du nombre de machines adjacentes et d'autres processus.

LA GAMME DE CMS METAL TECHNOLOGY

POUR L'USINAGE DU MÉTAL ET ARTICLE TECHNIQUE

MACHINE DE DÉCOUPE AU JET D'EAU



TECNOCUT SMARTLINE



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT AQUATEC



TECNOCUT WATERSPEEDY S

INTENSIFICATEURS DE PRESSION



TECNOCUT EASYPUMP



TECNOCUT JETPOWER EVO



TECNOCUT GREENJET EVO

ÉBAVUREUSES ET SATINEUSES À SEC



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

ÉBAVUREUSES ET SATINEUSES À EAU



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group