

dmc m950 wet

Maschinen Für Das Nasse Entgraten Und Satinieren



CMS ist Teil der SCM Gruppe, einem Technologie Weltmarktführer bei der Bearbeitung von einer Vielzahl von Materialien, wie z.B. Holz, Plastik, Glas, Stein, Metall und Kompositmaterialien. Die weltweit agierenden Einzelunternehmen der Gruppe sind verlässliche Partner von führenden Industrieherstellern in verschiedensten Märkten, wie z.B. der Möbelindustrie, Automobilbau, Aerospace, Schiffsbau und der plastikverarbeitenden Industrie. Die SCM Gruppe koordiniert, unterstützt, entwickelt und fertigt Ihre Produkte in 3 großen, hoch technologisierten, Produktionsstandorten und agiert auf 5 Kontinenten mit Hilfe von mehr als 4.000 Angestellten. Die SCM Gruppe, fortgeschrittensten Know-How im Bereich des industriellen Maschinenbaus und Sonderkomponenten

CMS SpA produziert Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Verbund- und Kohlefaserwerkstoffen, Aluminium, Leichtmetallen, Kunststoffen, Glas, Steinen und Metallen. Das Unternehmen wurde 1969 von Herrn Pietro Aceti mit dem Ziel gegründet, den Kunden maßgeschneiderte und hochmoderne Lösungen anzubieten, die auf einem außerordentlichen Verständnis ihrer Produktionsanforderungen basieren. Das stetige Wachstum von CMS in den einzelnen Bereichen entspringt bedeutenden technologischen Innovationen. Sie sind der Ertrag aus umfangreichen Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie aus Übernahmen von Premiumunternehmen.



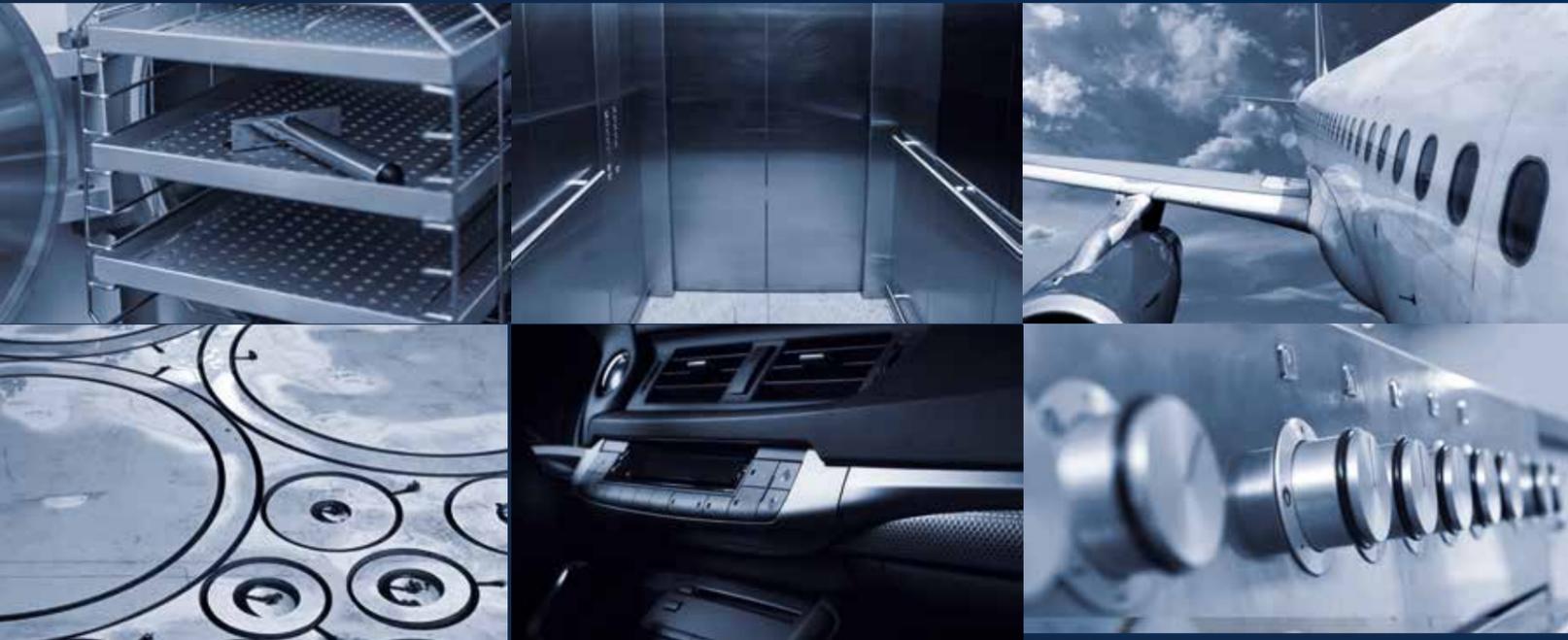
CMS Metal Technology hat sich als Marke ganz der Herstellung von Metallbearbeitungsmaschinen und technischen Artikeln verschrieben. Es bietet ein breites Spektrum an vollständigen Wasserstrahlschneidanlagen, Druckverstärkern sowie trocken oder nass arbeitenden Entgratungs- und Satiniermaschinen an. **CMS Metal Technology**, erlangte seit den 90er Jahren durch die Übernahme von Tecnocut und fortlaufende interne Entwicklungsarbeiten ein hohes internationales Ansehen und stellt weltweit mehr als 1.500 Installationen. Viele maßgebliche Industrien unterschiedlicher Bereiche wie Kraftfahrzeuge, Luft- und Raumfahrt, Maschinenbau, Möbel und Industriearchitektur setzen **CMS Metal Technology** als zuverlässigen Partner ein.



dmc m950 wet

ANWENDUNGEN	4-5
DMC M950 WET TECHNOLOGISCHE VORTEILE	6-7
STANDARD-ZUBEHÖR	8-9
SOFTWARE	10-11
TECHNISCHE ANGABEN	12-13
DIE PALETTE	14-15

ANWENDUNGEN



Einrichtung | Automobil | Luft- und Raumfahrt



Polieren Satinieren | Lebensmittel | Design für Außenbereiche

Genial.

Reliable.

Efficient.

Adaptable.

Technological solutions.

GREAT machines for metal processing.

Maschinen Für Das Nasse Entgraten Und Satinieren

DMC M950 WET

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

MASCHINEN FÜR DAS NASSE ENTGRATEN UND SATINIEREN

DMC hat eine neue kompakte und robuste Abgrat- und Satiniemaschine speziell für die Nassbearbeitung entwickelt. Die DMC m950 wet kann mit bis zu 6 Arbeitsaggregaten auf derselben Struktur ausgerüstet werden. Folgende Aggregate sind erhältlich: Walzengruppen (R), Bürstenaggregat mit 6 Aufnahmen (D), oszillierende Schleibürste (B) aus Schleiftuch. Durch den strukturellen modularen Aufbau der Maschine können einzelnen Arbeitsaggregate ausgetauscht oder Freiräume für die Nachrüstung neuer Arbeitsaggregate vorgesehen werden. Dadurch präsentiert sich die Maschine äußerst flexibel und anpassungsfähig und kann entsprechend den wechselnden Produktionsanforderungen umgerüstet werden.

WICHTIGSTE AUSSTATTUNGEN

- Steuerung Touchscreen Hydra V-pad 10,4" mit 120 Arbeitsprogrammen
- Ölnebelfilter auf der Oberseite der Maschine (optional)
- Interne Motoren
- Edelstahltank
- Trocknungsstation: Die bearbeiteten Werkstücke durchlaufen eine Reinigungs- und Trocknungsstation (optional)
- Schnellverriegelung der Aggregate
- Ein/Aus Arbeitsaggregate
- Motorisierung der Aggregate mit statischem Umrichter (optional)
- Sicherheitsmikroschalter auf dem Einlauf für Überdicke
- Externer Tank mit Vliesfilter (optional)

KEY BUYER BENEFITS

- + **Extremer Halt für schmale Werkstücke auch mit unter 100 mm Länge:** ausgestattet mit Elektro-Permanentmagneten auf dem Ladetisch für ein effektives Spannen von ferromagnetischen Teilen auch bei Maßen unter 100 mm und 2 mm Stärke.
- + **Dry hand: Werkstücke im Auslauf ohne Bearbeitungsrückstände** Mit der Station mit unabhängigen Turbogebläsen im Auslauf sind die bearbeiteten Teile frei von Wasser- und Ölrückständen. Dies erleichtert Handhabung und Lagerung.
- + **Shine finishing: Beste Ergebnisse der Oberflächenbearbeitung in Sachen Gleichmäßigkeit und Qualität** Batterie mit 17 Düsen im Ein- und Auslauf jedes Arbeitsaggregats für eine optimale Kühlung des Arbeitsbereichs: Damit werden Oberflächenbearbeitungen bis zur Körnung P2000 und eine längere Lebensdauer der Schleifbänder garantiert.
- + **Adaptive cycle: Positionierung in 0,01-mm-Schritten** Elektronische Einstellung der Arbeitsaggregate mit bürstenlosen Motoren, die von der SPS über eine CAN-BUS-Verbindung gesteuert werden, für die Gewährleistung einer schnellen Positionierung und eine konstante Präzision über die Zeit je nach Werkzeugabtragung.

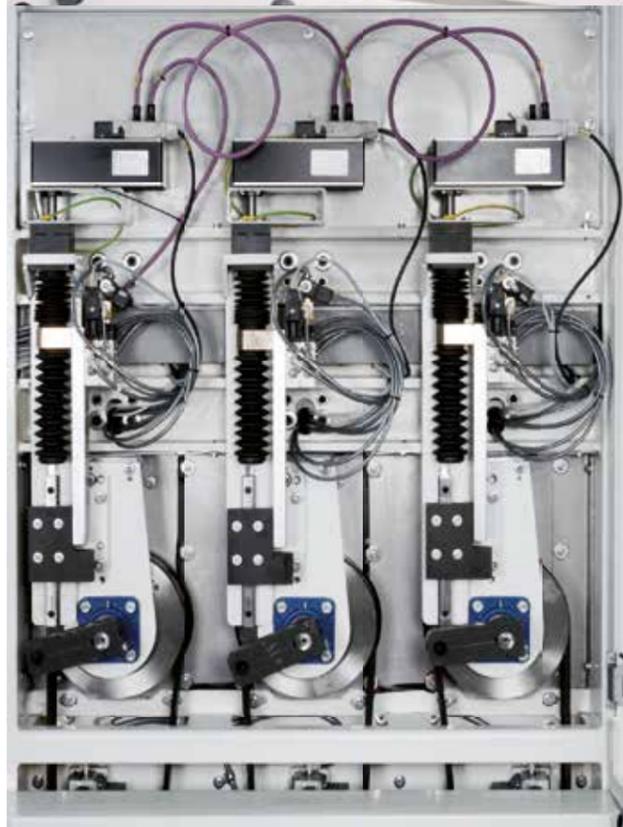


STANDARD-ZUBEHÖR



GRIT SET

Motorisierte Einstellung der Arbeitsaggregate Verstellung der Bedieneinheiten mit bürstenlosen Motoren, die eine schnelle Positionierung der Arbeitsaggregate bei langfristig konstanter Präzision gewährleisten. Über das Touch-Bedienfeld wird die aktuelle Stärke des Schleifbandes nach Verschleiß oder Neubestückung angezeigt, um stets eine konstante Vorspannung auf der Oberfläche des zu bearbeitenden Materials beizubehalten.



EDELSTAHLTANK

Tank aus rostfreiem Edelstahl für die Aufnahme der Schlämme und die Umwälzung der Wasser/Öl-Emulsion. Die Robustheit des Aufbaus garantiert eine lang anhaltende Leistung unter allen Arbeitsbedingungen.



SCHLEIFBAND-ZENTRIERUNG

Mechanische Steuerung über einem mit Keramikmaterial beschichteten Mikrotaster, der auf dem Rand des Schleifbandes aufliegt. Das Gerät ermöglicht eine kontinuierliche Zentrierung aller Arten von Schleifbändern und Bändern mit Schleiftuch bis zu einer Stärke von 5 mm und garantiert eine unvergleichliche Haltbarkeit in Umgebungen mit Wasser/Öl-Emulsion.

DMC M950 WET SOFTWARE

Die gesamte Steuersoftware der Maschine wurde intern von CMS-Ingenieuren entwickelt und auf der Grundlage des Feedbacks von Kunden perfektioniert. Das Ergebnis ist eine extrem einfache und zuverlässige Bedienerschnittstelle, die in der Lage ist, auch den anspruchsvollsten Anforderungen perfekt gerecht zu werden.

HAUPTFUNKTIONEN DER STEUERUNGEN HYDRA:

- Steuerung der Arbeitsstärke
- Steuerung der Vorschubgeschwindigkeit des Förderbandes, der Drehung der Schleifbänder und der Bürsten
- Einstellung der Arbeitshöhe der Scheibengruppe
- Automatische Einschaltung der Hauptmotoren in Betriebsreihenfolge
- Aktivierung und Kontrolle der Zeitsteuerung der Reinigungsgebläse für die Bänder und für die Werkstücke
- Betriebs-Report Maschine (Arbeitsstunden/Betriebsstunden)
- Verwaltung der Alarme der Maschinenausfälle und Fehlerdiagnose der elektronischen Karten
- Anzeige des Verschleißzustandes der Schleifbändern anhand von Histogrammen (optional)

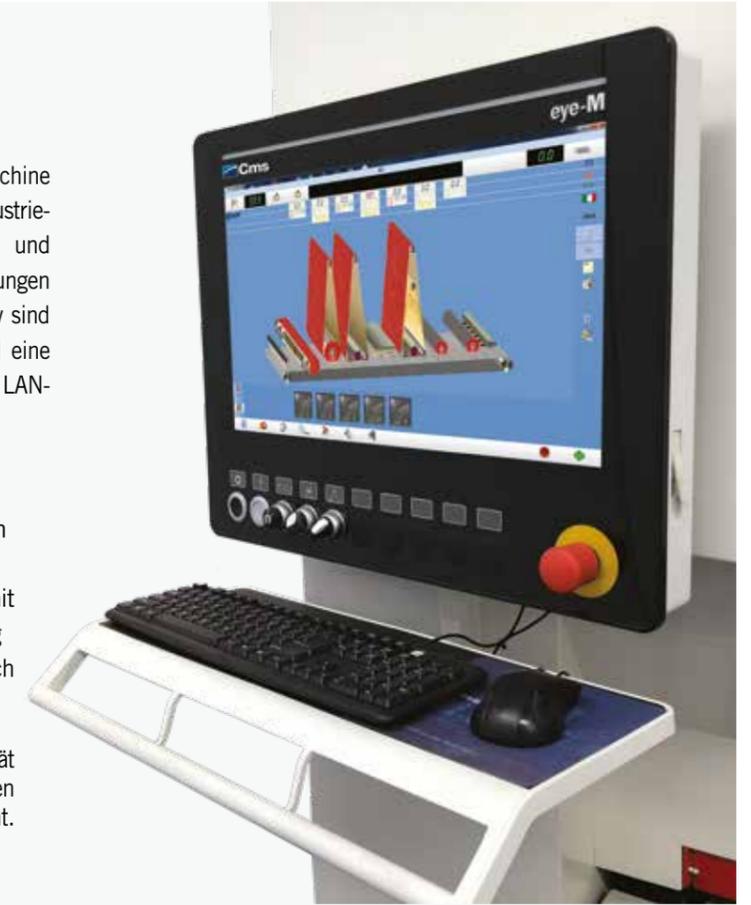
KONSOLE MIT INTEGRIERTEM PC EYE-M UND STEUERUNG HYDRA-PC (OPTIONAL)

Das über einen ausrichtbaren Trägerarm an die Maschine angeschlossene Gerät ist mit einem lüfterlosen Industrie-PC (PC-Panel) mit der Schutzart IP53 ausgestattet, und kann damit auch unter härtesten Umgebungsbedingungen eingesetzt werden. Über das 21,5-Zoll-Touch-Farbdisplay sind eine erweiterte Steuerung der Maschinenparameter und eine vereinfachte externe Anbindung über den vorhandenen LAN-Anschlusses möglich.

HAUPTEIGENSCHAFTEN:

- Speicherung von bis zu 1999 Arbeitsprogrammen
- Produktionsberichte
- Verwaltung Maschineralme und Fehlerdiagnose mit integriertem Handbuch für einfache Identifizierung
- Integriertes digitales Betriebs- und Wartungshandbuch
- LAN-Anschluss.

In Kombination mit der Fernwartung bietet das Gerät eine moderne Lösung auf industriellem Niveau, die den technologischen Anforderungen der Industrie 4.0 entspricht.



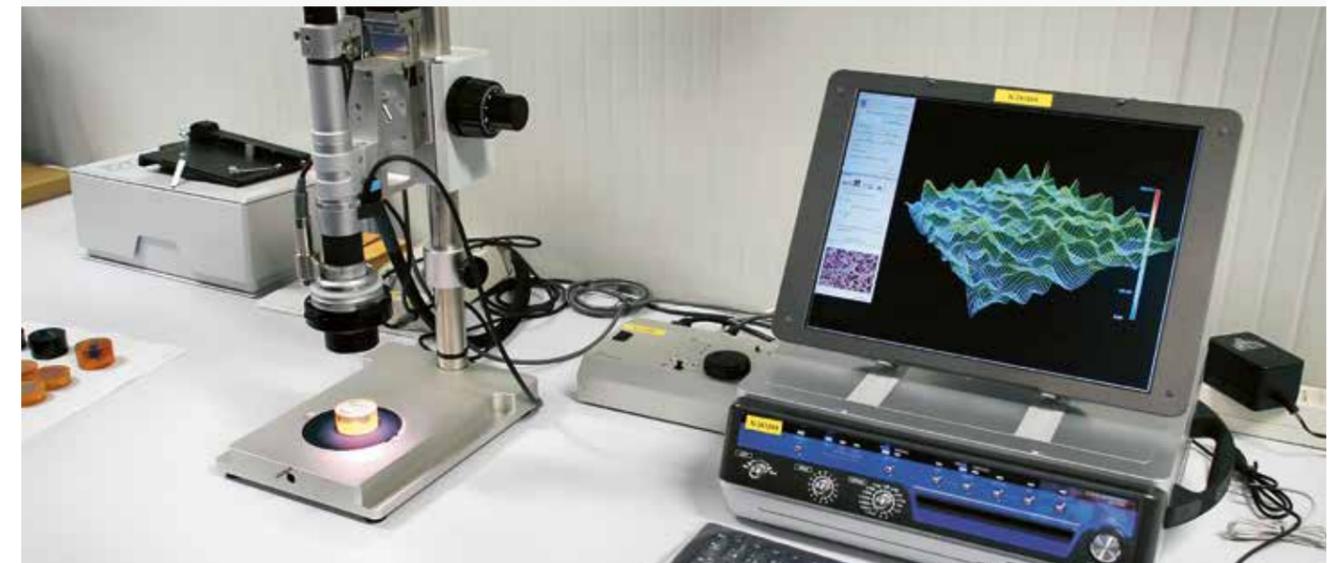
SERIENMÄSSIGE ELEKTRONISCHE STEUERUNG HYDRA V-PAD:

Mit der Steuerung „Hydra V-Pad“ können alle Bearbeitungsparameter über den Bildschirm eingestellt werden.

Eigenschaften:

- Touchscreen-Standardbildschirm 10.4"
- 120 Programme, konfigurierbar durch den Benutzer
- Überprüfung des störungsfreien Betriebs der Maschine in Echtzeit.

Eine Einrichtung mit Exzellenz-Standard für die Forschung an Schleifmitteln und Materialien für Maschinen mit flexiblen Schleifmittel, aber auch für die Oberflächenbearbeitung von innovativen Materialien wie Corian®, inerten Materialien, Quarz, Polyurethanen, Steinwolle, Faserzement usw. Die Betriebseinheit wird von hochspezialisiertem Personal gesteuert und ist mit modernsten Instrumenten für die Analyse der zu bearbeitenden Materialien und der verschiedenen Schleifmittelarten ausgestattet. Mit den zahlreichen vorgeführten Maschinen ist sie in der Lage, jeden Bearbeitungstest durchzuführen und dem Kunden schnell und detailliert die optimale Lösung für jedes Prozessproblem im Hinblick auf flexible Schleifmaschinen zu liefern, um die vom Markt geforderten neuen Oberflächenbearbeitungen zu erzielen.



DMC M950 WET

TECHNISCHE DATEN



DMC M950 WET: TECHNISCHE DATEN

ANZAHL ARBEITSAGGREGATE	3 - 6
ARBEITSNUTZBREITE	950 mm
MIN./MAX. STANDARDARBEITSSTÄRKE (FESTER TISCH)	0,5 ÷ 200 mm
MASSE SCHLEIFBÄNDER	950 x 2620 mm
ARBEITSTISCH MIT FESTER HÖHE	930 mm
VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT FÖRDERBAND	0,5 ÷ 10 m/min

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung unterschiedlich sein. In diesem Katalog werden in einigen Photos Maschinen mit Zubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern. Solche Änderungen wirken sich nicht nachteilig auf die gemäß den CE-Vorschriften vorgesehene Sicherheit aus.



Maximale Schallemissionspegel gemessen unter Betriebsbedingungen nach EN 1870-13:2007+A1:2009:

Schalldruck während der Bearbeitung 89 dbA (gemessen nach EN ISO 11202:1995, Unsicherheit K = 4 dB)

Schallleistungspegel während der Bearbeitung 101 dbA (gemessen nach EN ISO 3746:1995, Unsicherheit K = 4 dB).

Auch wenn eine Korrelation zwischen den oben angegebenen „konventionellen“ Geräuschemissionswerten und den durchschnittlichen persönlichen Expositionswerten der Bediener über einen Zeitraum von 8 Stunden besteht, so hängen letztere auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen, der Dauer der Exposition, den akustischen Eigenschaften des Arbeitsplatzes und dem Vorhandensein weiterer Geräuschquellen, d. h. der Anzahl benachbarter Maschinen und anderer Prozesse, ab.

DIE REIHE VON CMS METAL TECHNOLOGY

FÜR DIE BEARBEITUNG VON METALL UND TECHNISCHE ARTIKEL

MASCHINEN FÜR DAS WASSERSTRAHLSCHNEIDEN



TECNOCUT SMARTLINE



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT AQUATEC



TECNOCUT WATERSPEEDY S

MASCHINEN FÜR DAS ABGRATEN UND TROCKEN-SATINIEREN



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

DRUCKVERSTÄRKER



TECNOCUT EASYPUMP



TECNOCUT JETPOWER EVO



TECNOCUT GREENJET EVO

MASCHINEN FÜR DAS ABGRATEN UND NASS-SATINIEREN



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group