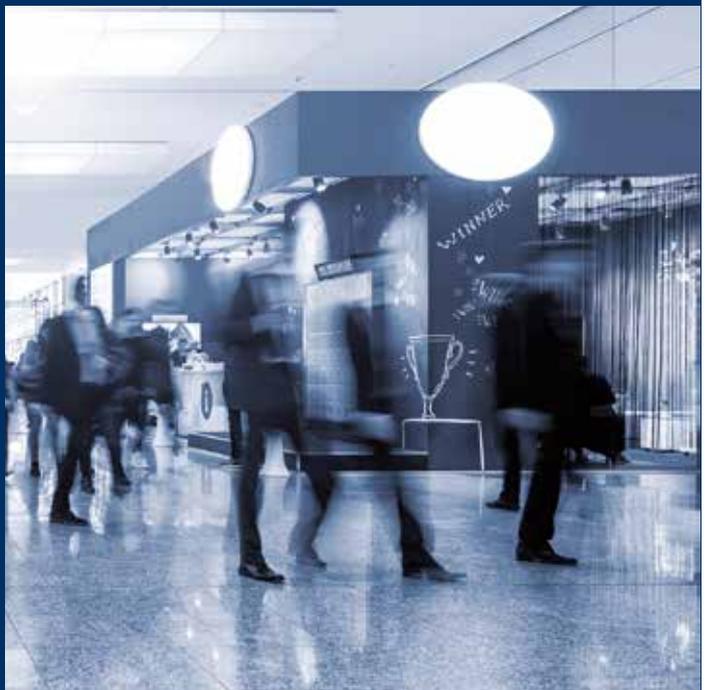
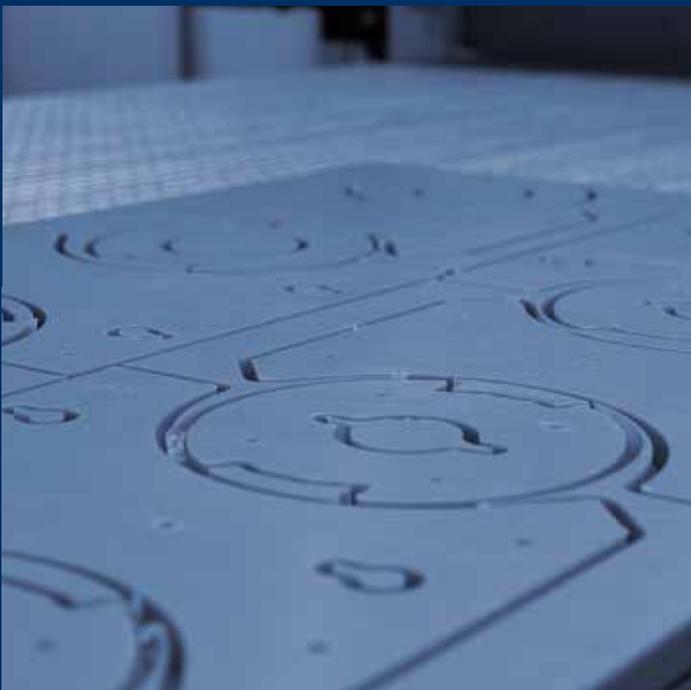


cms time 100

Centres d'usinage CNC à 3/5 axes
(avec passage en Z jusqu'à 500 mm)



CMS fait partie de SCM Group, leader mondial des technologies d'usinage utilisées pour de nombreux matériaux: bois, plastique, verre, pierre, métal et matériaux composites. Les sociétés du Groupe - présentes dans le monde entier, sont les partenaires solides et fiables des principales industries manufacturières de différents secteurs d'activité dont, entre autres, l'ameublement, la construction, les industries automobile, aérospatiale et nautique et l'usinage des matières plastiques. SCM Group soutient et coordonne le développement d'un système d'excellences industrielles dans trois grands pôles de production spécialisés grâce à la collaboration de plus de 4.000 employés et à une présence directe dans les cinq continents. SCM Group représente, dans le monde entier, un savoir-faire inégalable dans la conception et la fabrication de machines et de composants utilisés dans les usinages industriels.

CMS SpA fabrique des machines et des systèmes pour l'usinage de nombreux matériaux dont les matériaux composites, la fibre de carbone, l'aluminium, le plastique, le verre, la pierre et les métaux. La société a été créée, en 1969, par Pietro Aceti afin d'offrir des solutions personnalisées et révolutionnaires basées sur la parfaite connaissance des besoins en matière de production de ses clients. D'importantes innovations technologiques soutenues par des investissements significatifs dans la recherche et le développement et des acquisitions d'entreprises de tout premier plan, ont permis une croissance continue de la société dans plusieurs secteurs de référence.



CMS Advanced Materials Technology est le leader dans le domaine des centres d'usinage à commandes numériques des matériaux avancés : composites, fibre de carbone, aluminium, alliage léger et métal. Des investissements importants en recherche et développement ont permis à la marque d'être toujours à l'avant-garde, avec des machines assurant des prestations performantes en terme de précision, vitesse d'exécution et fiabilité, et qui répondent aux besoins des clients qui oeuvrent dans les secteurs les plus exigeants. Depuis les années 2000, **CMS Advanced Materials Technology** s'est révélé être un partenaire technologique dans des domaines d'excellence tels que l'aérospatiale, l'aéronautique, l'automobile, le nautisme de compétition, la Formule 1 et l'industrie ferroviaire la plus avancée.



cms time 100

Adaptable.
Global.
Innovative.
Lean.
Efficient solutions.

The **AGILE** way for sheets cutting.

TIME 100	
AVANTAGES TECHNOLOGIQUES	4-5
UNITE D'USINAGE	6
MAGASINS D'OUTILS	7
PLANS DE TRAVAIL	8
CHARGEMENT DECHARGEMENT	9
GAMME DE TETES	10-11
AUTRES DISPOSITIFS	12-13
CONFIGURATION DE LA MACHINE	14
DONNÉES TECHNIQUES	15
SERVICES NUMERIQUES	16-17
LA GAMME	18-19

TIME 100

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES



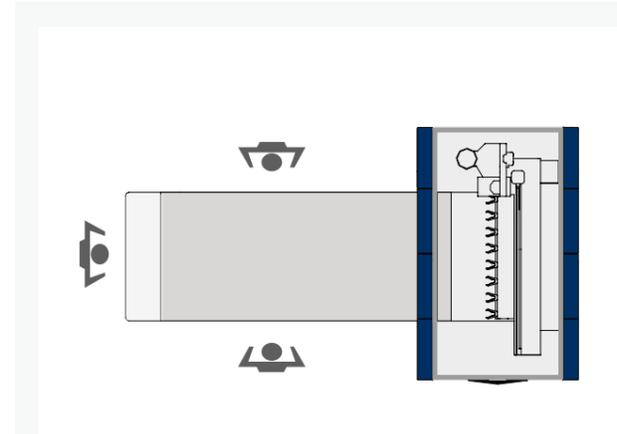
EN SAVOIR PLUS

CENTRES D'USINAGE CNC À 3/5 AXES AVEC PASSAGE EN Z JUSQU'À 500 MM

Centre d'usinage spécialement conçu pour l'usinage des matériaux avancés et de plastiques. Grâce à son design unique et à son système de sécurité PRO-SPACE il requiert un espace réduit et est accessible de tous les côtés pour le chargement de panneaux ou de pièces de petites dimensions.

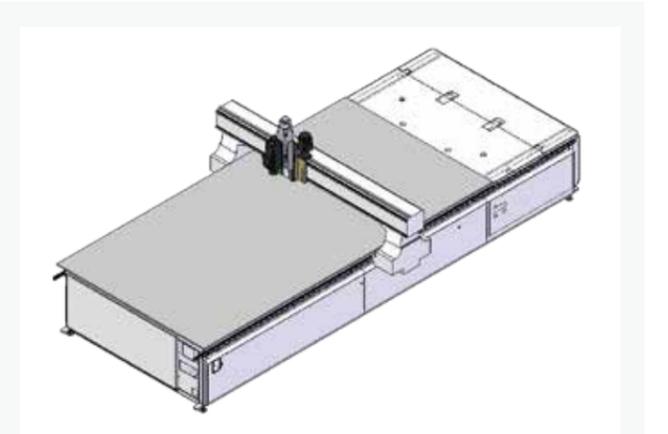
PRINCIPAUX AVANTAGES POUR L'ACHETEUR

- + Centre d'usinage à 3 axes **performant, complet et polyvalent** offrant des solutions techniques avancées et un rapport inégalé prestations/prix
- + Prestations de **haut niveau** en mesure de répondre efficacement aux exigences de tous les secteurs **d'usinage**, de la **signalisation au nesting en passant par les articles techniques**.
- + **Dimensions compactes** grâce à la solution "pro-space"



ENCOMBREMENT MINIMUM ET FLEXIBILITE MAXIMUM: PROTECTIONS "PRO-SPACE"

Zone de chargement entièrement libre afin de réduire au minimum l'encombrement au sol.
L'absence de protections périphériques permet l'accès au plan de travail de tous les côtés de la machine.



ABSENCE TOTALE DE VIBRATIONS: STRUCTURE A PONT MOBILE

Prestations inégalées dans l'usinage des matériaux avancés et de plastiques, grâce à la structure à pont mobile qui permet d'atteindre de grandes vitesses d'usinage en garantissant toujours la meilleure qualité des pièces produites.





EXCELLENTE PRECISION ET FLEXIBILITE

Centre d'usinage adapté à toutes les conditions d'utilisation et équipé d'une unité de fraisage à 3 ou 4 axes jusqu'à 15 kW de puissance. Afin d'assurer une qualité constante durant les phases d'usinage les plus intenses de plaques, l'électrobroche peut être équipée d'un groupe réfrigérant à l'eau qui permet de maintenir une température d'utilisation constante.



Polyvalence maximale grâce au magasin latéral **TR** qui réduit considérablement les temps de changement d'outils. Solution idéale pour réduire la durée du cycle et notamment du détournages des plaques des matériaux avancés et de plastiques.



USINAGES ILLIMITES : AXE ROTATIF INTERPOLE

Rotation et positionnement automatique à 360° dans le plan de travail X-Y des têtes à renvoi d'angle au moyen de l'axe rotatif interpolé et à contrôlée par la CN.



Magasin "**Pick-up**" à 1 station avec positionnement pneumatique embarqué à la traverse mobile. Configuration idéale pour l'utilisation de têtes à renvoi d'angle encombrantes.



Pupitre de commande avec PC intégré

PC industriel avec écran tactile en couleurs 21,5" Full HD, monté sur un chariot mobile, pour déplacer facilement le pupitre de commande autour de la machine.

PLANS DE TRAVAIL



SOUS LE SIGNE DE LA PERFORMANCE ET DE L'EFFICACITE : PLAN DE TRAVAIL "H.E." (High Efficiency)

Plan de travail robuste, pratique et indéformable grâce à sa structure en aluminium laminé.

Mise en place facile et rapide des ventouses. Il est possible d'ajuster, en quelques secondes seulement, la zone de vide en dessous de la pièce.



Large choix de ventouses MPS et MODULSET pour fixer les pièces sur le plan de travail selon les usinages à effectuer. Dispositifs particulièrement performants durant les usinages les plus complexes des plaques et d'articles techniques.



EFFICACITE MAXIMALE DANS TOUTES LES SITUATIONS D'USINAGE: ROULEAUX PRESSEURS

Blocage parfait des pièces de petites dimensions et des bandes dans des conditions de faible maintien avec le vide. Les rouleaux presseurs, en exerçant un appui à proximité de la zone de fraisage, sont la solution idéale, y compris pour l'usinage en panoplie. Pour les opérations de fraisage qui ne nécessitent pas leur utilisation, les rouleaux presseurs sont désactivés et toutes les performances de la machine restent inchangées.

CHARGEMENT DECHARGEMENT



Productivité à 100% avec le pousseur qui déplace les pièces usinées sur le tapis de déchargement.



Zéro poussière et évacuation maximal des copeaux de plastique avec le système d'aspiration servant au nettoyage de la table de travail.

UNE GAMME D'AGRÉGATS SERVANT À L'USINAGE DE MATÉRIAUX TECHNIQUES



Une gamme d'agrégats servant à l'usinage de matériaux techniques tels le plexiglas, les matières plastiques, l'alucobond, l'aluminium, les mousses polyuréthanes et le carton alvéolaire.

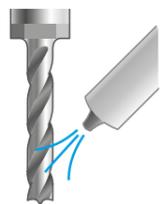


OPTISCOUT

Dispositif de détection pour les matières plastiques ou le papier, pour la rototranslation du programme en fonction de la position réelle sur le plan.



DISPOSITIFS POUR APPLICATIONS PARTICULIERES



Soufflage outils

Adapté à de nombreuses applications et notamment au détournage des plaques en matière plastique planes ou thermoformées.



Soufflage d'air ionisé sur électrobroche

Indiqué pour éliminer les charges électrostatiques accumulées par la matière découpée, ce qui rend plus facile l'aspiration des copeaux de nombreuses matières plastiques.



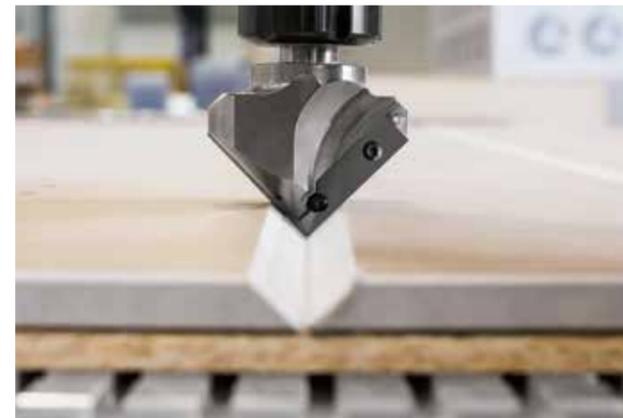
Soufflage d'air avec microlubrification

Soufflage avec de l'air et une petite quantité d'huile servant à lubrifier et à refroidir l'outil en cas d'usinage de matériaux non ferreux.



Protection des glissières des axes X-Y

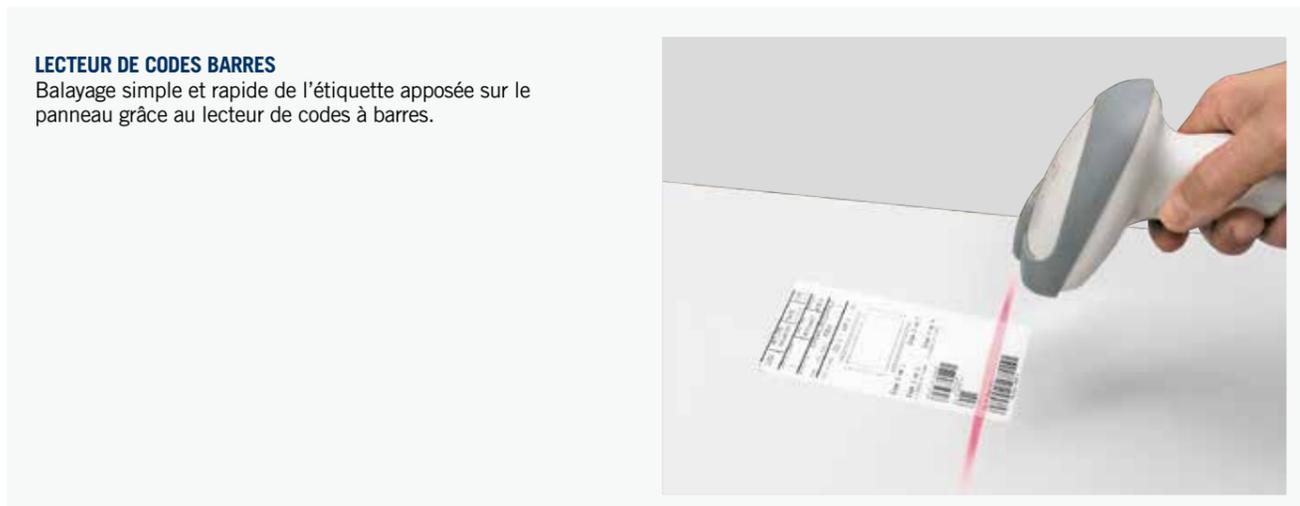
Au moyen de soufflets de protection permettant l'usinage de matériaux abrasifs.



AUTRES DISPOSITIFS



TOUT A PORTEE DE MAIN: CONTROLE TECPAD
Gestion des commandes de la machine avec la télécommande tactile couleur 7" qui facilite et accélère les opérations de réglage.



LECTEUR DE CODES BARRES
Balayage simple et rapide de l'étiquette apposée sur le panneau grâce au lecteur de codes à barres.



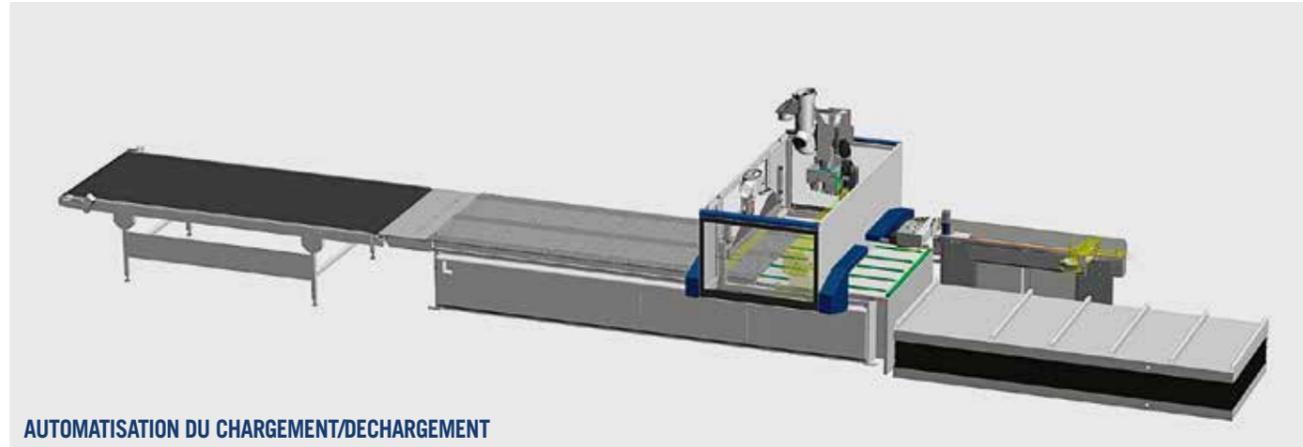
CAPTEUR LONGUEUR DE L'OUTIL
Placé à côté du bâti, il permet de mesurer automatiquement la longueur de l'outil.



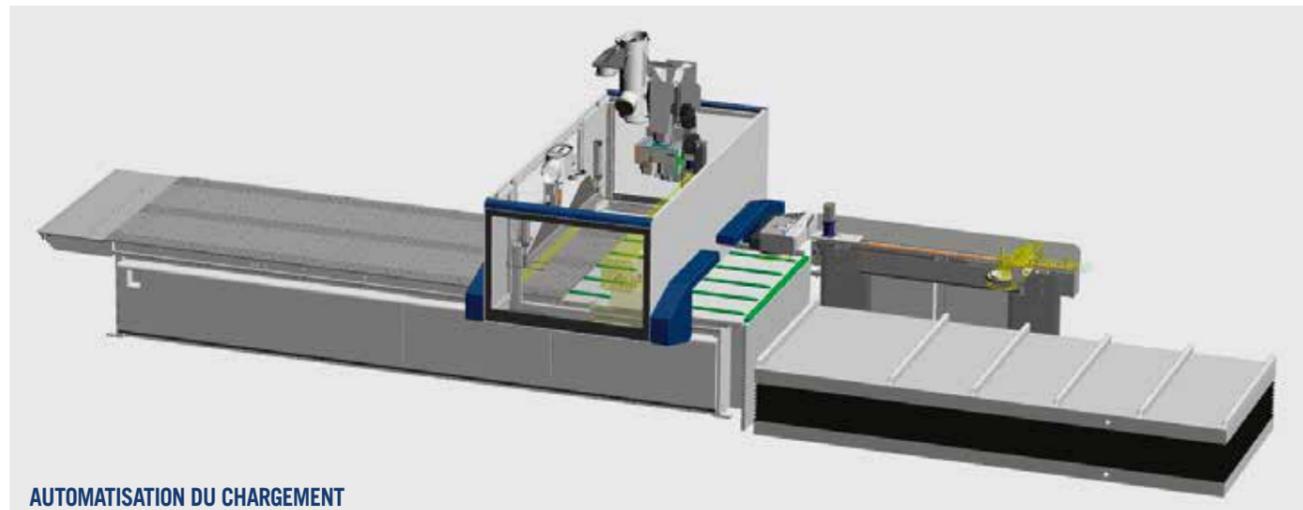
VASTE CHOIX DE PERSONNALISATIONS POUR COUVRIR TOUS LES BESOINS D'USINAGE DE PLAQUES, DE PIECES THERMOFORMEES ET D'ARTICLES TECHNIQUES
Au moyen de têtes à renvoi d'angle à 1, 2 et 4 sorties avec attachement HSK pour les usinages angulaires de fraisage, perçage et de découpe au moyen d'une lame, avec accrochage.

CONFIGURATION DE LA MACHINE

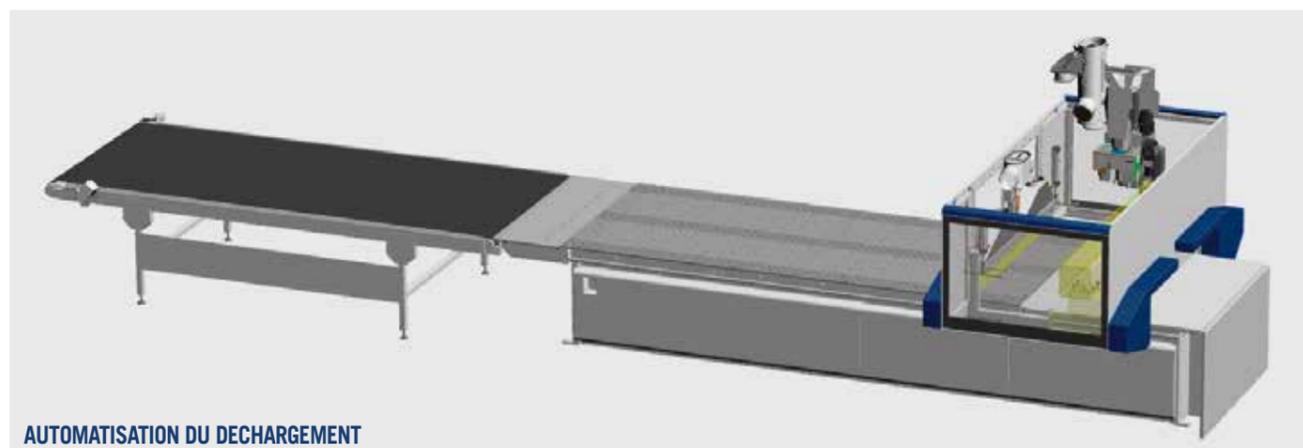
Machine disponible en configuration nesting avec table élévatrice et bande transporteuse (disponible aussi en version de chargement ou de déchargement simple) et en version droite et gauche.



AUTOMATISATION DU CHARGEMENT/DECHARGEMENT

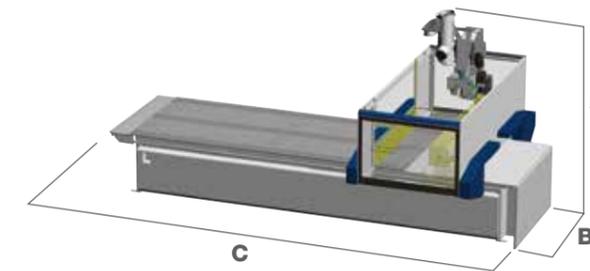


AUTOMATISATION DU CHARGEMENT



AUTOMATISATION DU DECHARGEMENT

DONNÉES TECHNIQUES



DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT "PRO SPACE"

	A	B	C
mm	2190	2552 (3552*)	4565 (5570*)
mm	2190	2852 (3852*)	5765 (6770*)
mm	2190	3152 (4152*)	5765 (6770*)
mm	2190	3472 (4472*)	5215 (6215*)
mm	2190	3472 (4472*)	6402 (7400*)

* espace opérationnel inclus

CMS TIME 100

DONNEES TECHNIQUES

		12	15	18	22-31	22-43
AXES						
VITESSE RAPIDE DES AXES X-Y	m/min	35	35	35	35	35
COURSE AXE Z	mm	250	250	250	250	250
Passage de la pièce en Z / passage du panneau en Z	mm	150	150	150	150	150
UNITE DE FRAISAGE						
Puissance du moteur (max.)	kW	15 (21)	15 (21)	15 (21)	15 (21)	15 (21)
Vitesse de rotation (max.)	g/min	24000	24000	24000	24000	24000
Nombre d'outils dans le magasin (max.)	posti	12	15	17	20	20
UNITE DE PERCAGE						
Broches verticales indépendantes (max.)	n.	12	12	12	12	12
Broches horizontales indépendantes (max.)	n.	6	6	6	6	6
Vitesse de rotation (max.)	g/min	8000	8000	8000	8000	8000
Lame intégrée en X, diamètre	mm	125	125	125	125	125
Vitesse de rotation lame intégrée	g/min	10000	10000	10000	10000	10000
RACCORDEMENT						
Consommation de l'air d'aspiration *	m³/h	3400/5300	3400/5300	3400/5300	3400/5300	3400/5300
vitesse de l'air d'aspiration	m/sec	30	30	30	30	30
diamètre collecteur d'aspiration	mm	200/250	200/250	200/250	200/250	200/250
Gestion du vide 50 Hz	n. pompe (fino a)	4	4	4	4	4
Gestion du vide	m³/h	250	250	250	250	250

* stand alone/ avec pousseur



Maestro cnc

Au bureau, le système de conception et de programmation Maestro cnc permet de programmer, rapidement et facilement, les opérations de fraisage, perçage et découpe.

Cela est possible grâce à la représentation graphique 3D des pièces et à l'aide fournie par les applications et les macros prêtes à l'emploi permettant de créer tous les types d'opérations avec un seul click de souris. Un autre click permet d'afficher automatiquement les programmes CNC.

LOGICIEL

Bureau



Maestro active cnc

Maestro active est notre nouvelle interface. L'opérateur peut facilement piloter plusieurs machines vu que les logiciels d'interface Maestro active conservent le même look&feel, les mêmes icônes et la même approche d'interaction.

UTILISATION FACILE

La nouvelle interface a été spécialement conçue pour être immédiatement utilisée grâce à son écran tactile. Le graphisme et les icônes ont été redessinés pour une navigation simple et rapide.

ZERO ERREURS

Productivité améliorée grâce aux procédures d'aide et de redémarrage incorporées qui réduisent les éventuelles erreurs commises par l'opérateur.

LOGICIEL

Usine

Maestro cnc

FONCTIONS SUPPLEMENTAIRES

LE LOGICIEL QUI SIMPLIFIE LA TÂCHE

Logiciel de programmation CAD/CAM servant à la conception de tous les processus de fabrication. Développé sous environnement Windows®, il permet de programmer, très facilement - grâce à une fonction de sketching avancée, simple et intuitive fournissant au client tous les outils nécessaires pour réaliser le dessin de ses pièces et leur disposition sur le plan de travail -, la gestion des outils et les usinages y afférents, le tout dans un contexte parfaitement intégré et performant.



Maestro pro view - Unique dans la simulation 3D

Simulateur 3D qui permet à l'utilisateur d'avoir, au bureau, le modèle tridimensionnel de sa machine et de simuler, à l'avance, sur son ordinateur personnel les usinages qui seront réalisés lors de la phase de de production.



Maestro 3d - Unique dans la création d'objets 3D

Module incorporé pour la programmation d'objets tridimensionnels sur centres d'usinage à 5 axes.



Maestro apps - Unique savoir-faire

Maestro apps est une bibliothèque de fonctions de programmation immédiatement disponibles, simples à utiliser et spécialement conçues pour l'usinage de pièces en matière plastique.



Maestro msl connector - Intégration complète

Connexion avec les logiciels conçus par des tiers.

Maestro active cnc

UNE INTERFACE REVOLUTIONNAIRE AVEC VOTRE CENTRE D'USINAGE CMS POUR MATIERES PLASTIQUES

CONTRÔLE MAXIMUM DES PERFORMANCES DE PRODUCTION

La production de comptes rendus personnalisables par opérateur, équipe, programme, lancemet... permet de suivre, d'optimiser et d'améliorer les performances de la production.

TOTALE CONNAISSANCE DES EVENEMENTS DE LA MACHINE ET PARTAGE DE L'EXPERIENCE DE L'OPERATEUR

Maestro active permet d'enregistrer les opérations d'entretien, la formation suivie et les autres événements en traçant toutes les activités enregistrées dans une base de données. Le savoir-faire de l'opérateur est mémorisé et mis à la disposition de la société grâce à la possibilité de documenter tous les événements ou les notifications de production.

ORGANISATION AVANCEE DE LA PRODUCTION

Maestro active permet de configurer plusieurs utilisateurs avec des fonctions et des responsabilités différentes selon l'utilisation de la machine : opérateur, agent de maintenance, encadrement, ... De plus, il est possible de définir les postes de travail des différents opérateurs utilisant la machine pour consulter ensuite les activités, la productivité et les événements qui ont eu lieu durant chaque poste de travail.

QUALITE ABSOLUE DE LA PIECE FINIE

Avec Maestro active, la qualité des pièces finies n'est plus compromise par l'usure des outils. Le nouveau système Tool Life Détermination de Maestro active envoie des messages d'alerte quand les outils ont atteint leur durée maximum de vie utile et conseille d'effectuer leur remplacement en temps utile.

OUTILLAGE? AUCUN PROBLÈME!

Maestro active accompagne l'opérateur durant la phase d'équipement du magasin des outils en tenant également compte les programmes à exécuter.

LA GAMME DE CMS ADVANCED MATERIALS TECHNOLOGY

POUR L'USINAGE DES MATÉRIAUX COMPOSITES, ALUMINIUM ET MÉTAL

CENTRES D'USINAGE CNC MONOBLOC POUR FRAISAGE VERTICAL



ANTARES MK3



ARES



ETHOS K

CENTRES D'USINAGE CNC À PORTIQUE POUR ZONES DE TRAVAIL DE GRANDES DIMENSIONS



ETHOS



POSEIDON



CONCEPT

CENTRES D'USINAGE CNC À 3/5 AXES AVEC PASSAGE EN Z JUSQU'À 500 MM



EVOTECH



KREATOR ARES

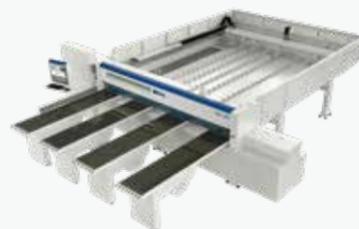
SOLUTIONS POUR LA FABRICATION ADDITIVE

SCIES

CENTRES D'USINAGE CNC MONOBLOC POUR FRAISAGE HORIZONTAL



IKON

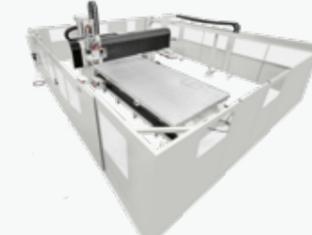


HELIX

CENTRES D'USINAGE CNC À PONT FIXE ET MOBILE



FXB



MBB



AVANT CARAVAN

CENTRES D'USINAGE CNC POUR LE SECTEUR DES LUNETTES



MONOFAST EVO



EOS

SYSTÈMES D'USINAGE POUR PALES ÉOLIENNES

CENTRES D'USINAGE CNC POUR CROSSES DE FUSIL



MULTILATHE



MONOFAST GUNSTOCKS



KARAT

SYSTÈMES DE DÉCOUPE AU JET D'EAU



TECNO CUT PROLINE



TECNO CUT SMARTLINE



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group