KYTOS 用于立式铣削的一体式CNC加工中心





CMS隶属于SCM集团,该集团是加工木材、塑料、玻璃、石材、金属和复 合材料等材料的世界领导者。在全球范围内,集团旗下的公司都是各行 业知名企业的可靠合作伙伴: 从家具业到建筑业, 从汽车业到航空航天 业,从船舶工业到塑料加工。SCM集团支持和协调发展一个卓越的工业 系统,分为三个大型专业化的生产中心,雇佣4000多名员工,直接在五大洲开展业务。SCM集团是世界上最先进的设计和制造工业加工用机器 和部件的行业标杆。

CMS股份公司专门制造各类用于加工复合材料、碳纤维、铝、轻合金、 塑料、玻璃、石材和金属的机器和加工系统。它于1969年由Pietro Aceti的理念而创立,其初衷是在深入了解客户工艺的基础上提供定制 且最先进的解决方案。凭借在研发方面的大量投资以及对优质企业的收 购,公司技术得以不断革新,并在各相关领域持续增长。



CMS Advanced Materials Technology 先进材料技术公司 是加工先进材料如复合材料、碳纤维、铝、轻合金和金属的数控加工中心领域的领导者。在研究和开发方面的大量投资使该品牌能够保持领先地位,其机器在精度、执 行速度和可靠性方面均具有一流的性能,并能满足在要求最严格的行业运营的客户的需求。自21世纪初以来, CMS Advanced Materials Technology 公司 已经在航天、航空、汽车、赛艇、F1方程式赛车以及最先进的铁路行业等 卓越领域成为了公认的技术合作伙伴。

应用		4-5
KYROS 技术优势		6-7
KYROS 占地尺寸和技术参数		8-9
CMS CONNECT		10
CMS ACTIVE		11
服务	12-13	
产品系列		14-15









KYROS 技术优势



全新一体式高速加工中心

Kyros是一款全新的CMS机床,旨在切实响应日益变化的市场需求,即使在最复杂的应用加工中也能确保高坚固性、高精度和可靠性。Kyros经过精心设计优化,**在可靠性、稳定性和加工质量方面**具有显著优势。所有这一切都集于**紧凑的占地面积内**,这得益于其**一体式结构**设计,最大限度地减少了占地面积,无需特殊地基,方便安装和启动。





可提供配备润滑冷却系统的机床版本



操作单元



排屑系统



激光刀具预调探头

关键买家效益

- + 优化的空间布局,**占地面积与可用工作面积之间的完美比例**,即使在空间有限的环境中也能确保最高的生产效率。
- + 高负载工作台,非常适合重型工业应用和大型部件加工。
- + 该机床也可配备润滑冷却系统,从而最大限度地提高生产工艺的多功能性,并适应不同的材料和操作条件。

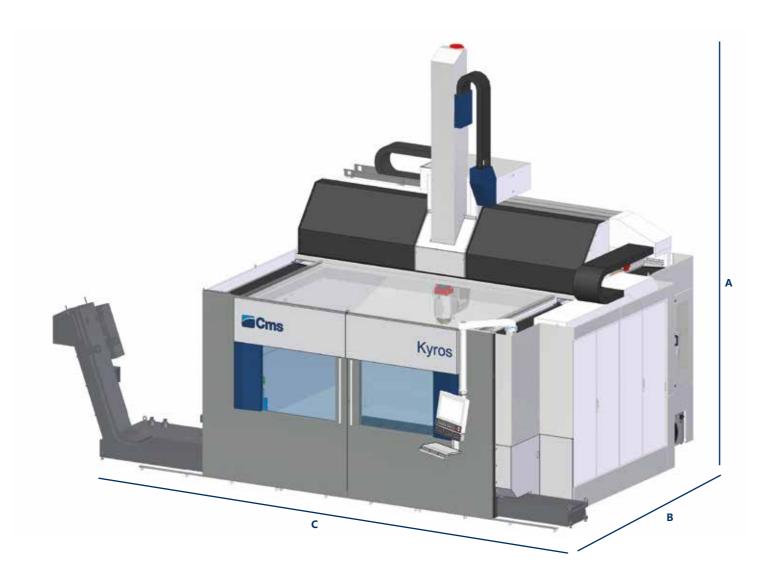


换刀库



可开启顶部风箱

KYROS 占地尺寸和技术参数



工作台面	
版本	台面[毫米]
尺寸	2000 X 2600

占地		
	干式	湿式
A高度 [毫米]	5440	5440
B深度 [毫米]	4820	4820
C前部 [毫米]	5200	7800

电主轴操作单元			
		KX5 24_24	KX5 32_24
操作单元几何形状		紧凑型 - 单肩	紧凑型 - 单肩
旋转轴行程	A	+/-110°	+/-110°
	С	+/-300°	+/-300°
快速		9000°/分钟	9000°/分钟
电主轴		同步式	同步式
额定功率 (S1)		24 kW	32 kW
最大功率		24 kW	32 kW
最大转速		24,000转速	24,000转速
力矩 (S1)		23 Nm	68 Nm
更换刀具		自动	
连接		HSK63A 型	HSK63A 型
冷却		液态	

KYROS			
轴行程和速度			
轴	轴程	速度	
X轴[毫米]	2000	50米/分钟	
Y轴[毫米]	2600	50米/分钟	
Z轴[毫米]	1300	40米/分钟	
A [°]	+/-110°	9000°/分钟	
C [°]	+/-300°	9000°/分钟	

换刀刀库		
	30刀位圆盘刀库	60刀位链式刀库
刀位数量	30	48
无限制最大Ø [毫米]	80	100
有限制最大Ø [毫米]	300	250
最大刀具长度 [毫米]	400	400
单个刀具最大重量 [公斤]	8 - 90 (总计)	10 - 300 (总计)

CMS Connect 是物联网平台与最新一代 Cms 机器的完美集成

CMS Connect能够通过使用IoT应用程序提供个性化微服务,这些应用程序支持该部门操作员的日常活动,可以提高机床或系统的可用性和使用率。从机器上实时收集的数据成为有用的信息,以提高机器的生产率,减少操作和维护成本并削减能源成本。

CMS active 与您的CMS机进行 革命性的互动 CMS机器

Cms active 是我们的新界面。操作员可以轻松地管理不同的机器,因为Cms active界面软件保持相同的外观和感觉,相同的图标和相同的互动操作方式。



应用

SMART MACHINE: 对机器的运行进行连续监测,并提供以下信息:

状态: 机床状态概览。 可以用来检查机床的可用性, 以识别生产流程中的任何瓶颈;

监测:即时、实时显示机器、其部件、运行程序和电位器的运行情况。

生产: 在特定时间范围内,提供最佳时间和平

均运行时间的机床运行程序列表; 警报: 当前警报和历史警报。

SMART MAINTENANCE

本节提供了一个 **首个预测性维护的方法**, 即当 机器部件显示出与达到某个阈值有关的潜在关键状态时发送通知。 这使我们有可能**在不停止生产的情况下进行干预并安排维护工作**。

SMART MANAGEMENT

本部分显示与平台连接的所有机床的关键绩效指标 (KPI) 信息。

提供的指标用于评估机床的可用性、生产率、效率以及产品的质量。

最高安全级别

使用了OPCUA标准通讯协议,该协议保证对Edge接口层级的数据进行加密。系统的云(Cloud)和数据湖层级(DataLake)可以满足

所有最新的网络安全要求。客户数据将进行加密和验证,以确保对敏感信息的全面保护。

优势

- ✓ 优化产能
- ✓ 支持优化部件保修的诊断方法
- ✓ 提高生产率并且减少停机时间
- ✓ 改善质量控制
- ✓ 降低维护成本

使用简易

新界面经过特殊设计和优化,通过触摸屏即可应用。图形和图标经过重新设计,导航操作简单方便。

先进的生产组织

CMS active 允许根据机床的操作模式为不同的户用配置不同的角色和职责(例如:操作员、维护员、管理员等)。

还可以在机床上限定工作班次,然后测定每个班次中发生的活动、生产率和事件。

成品工件的绝对高品质

借助 CMS active, 磨损的刀具将不会再影响成品工件的质量。CMS active 的全新 Tool Life Determination system (刀具寿命确定系统) 在刀具使用寿命到期时会发出警告信息,并建议在最适当的时间更换。

刀具设置? 没问题!

CMS active 按照要运行的程序,在刀库设置阶段引导操作员进行操作。



技术支持 我们的技术人员在世界各地为您效劳

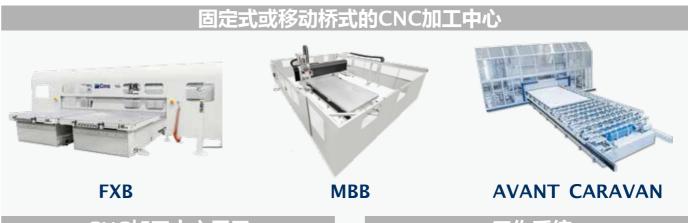
- 培训
- 安装
- 〔②〕 远程客服(RCC)
- 当地技术支持
- (豆) 维护
- (更换和改造
- (上) 备件

全球布局 提供一流的支持

- 36,000 个不同零件编号,适用于所有年份的机器;
- Zogno总部设有1个中央仓库,全球设有6个基地,全面实现 IT 集成,并由运输优化 软件管理,以减少等待时间;
- 98%的订单有现货;
- 得益于我们内部质量实验室的全面管控和检验流程,备件供应得到保证;
- 可根据客户需求创建推荐备件清单,最大限度地减少停机时间;

机器系列 ADVANCED MATERIALS TECHNOLOGY





CNC加工中心用于



MONOFAST EVO

枪托CNC加工中心

MULTILATHE

MONOFAST GUNSTOCKS

KARAT

水射流切割系统



TECNOCUT PROLINE型



TECNOCUT SMARTLINE型

