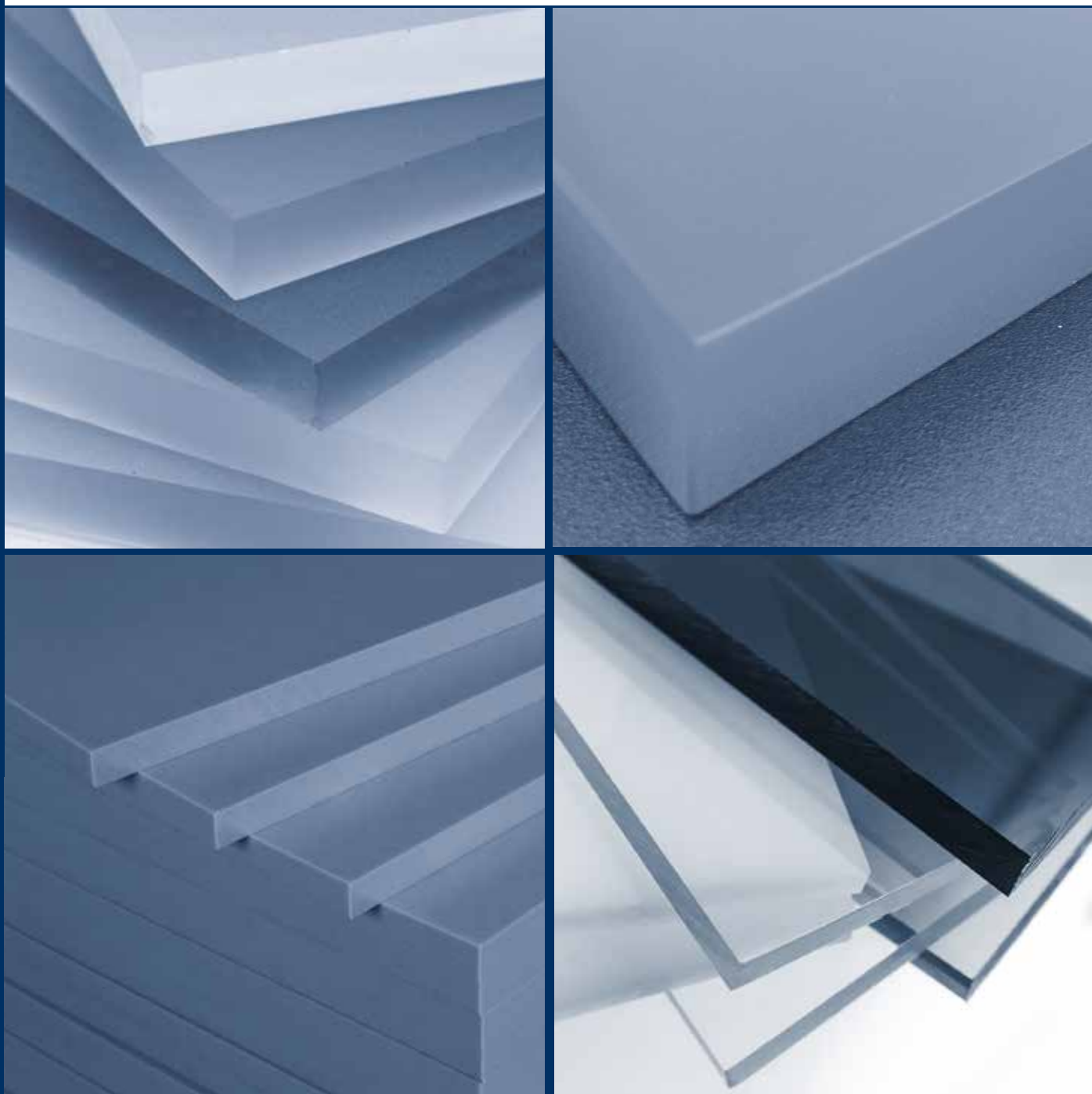


Serie cms helix

Plattenaufteilsägen



CMS ist Teil der SCM Gruppe, einem Technologie Weltmarktführer bei der Bearbeitung von einer Vielzahl von Materialien, wie z.B. Holz, Plastik, Glas, Stein, Metall und Kompositmaterialien. Die weltweit agierenden Einzelfirmen der Gruppe sind verlässliche Partner von führenden Industrieherstern in verschiedensten Märkten, wie z.B. der Möbelindustrie, Automobilbau, Aerospace, Schiffsbau und der plastikverarbeitenden Industrie. Die SCM Gruppe koordiniert, unterstützt, entwickelt und fertigt Ihre Produkte in 3 großen, hoch technologisierten, Produktionsstandorten und agiert auf 5 Kontinenten mit Hilfe von mehr als 4.000 Angestellten. Die SCM Gruppe, fortgeschrittensten Know-How im Bereich des industriellen Maschinenbaus und Sonderkomponenten.

CMS SpA produziert Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Verbund- und Kohlefaserwerkstoffen, Aluminium, Leichtmetallen, Kunststoffen, Glas, Steinen und Metallen. Das Unternehmen wurde 1969 von Herrn Pietro Aceti mit dem Ziel gegründet, den Kunden maßgeschneiderte und hochmoderne Lösungen anzubieten, die auf einem außerordentlichen Verständnis ihrer Produktionsanforderungen basieren. Das stetige Wachstum von CMS in den einzelnen Bereichen entspringt bedeutenden technologischen Innovationen. Sie sind der Ertrag aus umfangreichen Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie aus Übernahmen von Premiumunternehmen.



CMS Advanced Materials Technology ist führend bei der Produktion von CNC-Bearbeitungszentren und der Bearbeitung fortschrittlicher Materialien wie Verbund- und Kohlefaserwerkstoffen, Aluminium, Leichtmetallen und Metall. Durch umfangreiche Investitionen in Forschung und Entwicklung befinden sich die Maschinen des Unternehmens immer auf dem neuesten Stand und verfügen über ein erstklassiges Leistungsspektrum. Durch ihre Genauigkeit, Ausführungsgeschwindigkeit und Zuverlässigkeit erfüllen sie die Kundenbedürfnisse der anspruchsvollsten Branchen. CMS Advanced Materials Technology etablierte sich seit Beginn der 2000er Jahre als Technologiepartner in den fortschrittlichsten Kompetenzbereichen wie Luft- und Raumfahrt, Kraftfahrzeuge, Rennboote, Formel 1 und der Bahnindustrie.



Serie cms helix

Adaptable.
Global.
Innovative.
Lean.
Efficient solutions.

The **AGILE** way for
sheets cutting.

HELIX L	4-5
HELIX 90m / 110m	6-7
HELIX 130h	8-9
HELIX 130k / 165k	10-11
DIGITALE LÖSUNGEN	12-15
INTEGRIERTE LÖSUNGEN	16-17
DIE PRODUKTPALETTE	18-19

HELIX L

TECHNISCHE VORTEILE



ENTDECKEN SIE MEHR



Prismatische Führung am Druckbalken garantiert einen schnellen und gleichmäßigen Zyklus und eine lange Lebensdauer.

WICHTIGE KÄUFER VORTEILE

- + Einblatt-Aufteilsäge mit PC-/SPS-Steuerung für den Zuschnitt von platten. **Leistungsstark, unverzichtbar und flexibel**, mit **modernen technischen Lösungen** und einem ausgezeichneten **Leistungs-/Preisverhältnis**.
- + **Ideal für kleine Industriebetriebe** oder als Zusatzmaschine zu anderen Technologien der Verarbeitung von Verbundmaterialien und Kunststoff.
- + Die Plattenaufteilsäge kann **problemlos mit einem automatischen horizontalen plattenmagazin kombiniert werden** (erhältlich auf Anfrage).



Vordere LED-Leiste
Geführte Prozesssteuerung
Arbeitsprozess an der
Vorderseite der Maschine.



Zahnriemen
Überträgt maximale Leistung
bei geringer Vibration und
geringem Verschleiß.



*Neuer Sägewagen für
einfache Inspektion
und Wartung Mit einer
maximalen Leistung von
bis zu 18 kW .*

Technische Daten		Helix L 60	Helix L 80	Helix L 95
Schnittlänge	mm		3300 / 3800 / 4300	
Sägeblattüberstand	mm	60	80	95
Variable Sägewagengeschwindigkeit (Option)	m/min (opt.)		6 – 60 (0 - 120)	
Variable Schiebergeschwindigkeit (Option)	m/min (opt.)		60 (70)	
"Motor des Hauptsägeblatts (S6 -40%) 50 Hz (Sterndreieckanlauf) (Option)"	kW (opt.)		7,5 (9) (11)	
Motorleistung mit Inverter (Option)	kW (opt.)	(9) (11)	(9) (11) (15)	(9) (11) (15) (18)
Motorleistung des Vorritzers 50 Hz	kW		1,5	
Hauptsägeblattdrehzahl 50 Hz	U/min		4650	
Vorritzerdrehzahl 50 Hz	U/min		5850	
Hauptsägeblattdurchmesser	mm		370	
Vorritzerdurchmesser	mm		200	
Anzahl Spannzangen	std		5	

HELIX 90m / 110m

TECHNISCHE VORTEILE



ENTDECKEN SIE MEHR

WICHTIGE KÄUFER VORTEILE

- + Einblatt-Aufteilsäge, **speziell für den Zuschnitt von Verbundmaterialien und Kunststoffen**. Erfüllt alle **spezifischen Anforderungen** von Unternehmen, die **Kunststoff-, Acryl- und Synthetikplatten** bearbeiten.
- + Direkte Steuerung der spezifischen Schnittparameter für **maximale Zugänglichkeit beim Sägen**. Über die Konsole abrufbar: Einstellung der Messergeschwindigkeit, optimierte Messerhochfahrt, Kühlung des Hauptblatts und Werkzeugschmierung.
- + **Tische mit selektiven** Luftkissen für Kunststoffe. Für einen **optimalen Fluss der Platten** genau dort, wo er benötigt wird. Eine wertvolle Unterstützung für den Bediener bei der Bearbeitung von halbfertigen Platten.



Anpressvorrichtung
Die robuste Konstruktion der Anpressvorrichtung mit Unterplatte aus Aluminium schließt Schwingungen bei dünnen Materialien während des Schneidens aus und gewährleistet damit höchste Präzision und Oberflächenqualität. Die optimierte Absaugung sorgt für eine umfassende Sauberkeit des Arbeitstisches.



Flottierende Greifer: garantierte Ergebnisse
Durch die spezielle Form der Greifer können Platten und Paneele auch bei maximaler Geschwindigkeit mit perfekter Parallelität auch bei nicht perfekt ebenen Flächen sicher gehalten werden.



Kühlung und Schmierung des Messers
Optimierung der Schnittqualität durch Anwahl der Kühlung des Messers oder der Aufsprühung eines Luft-Öl-Gemischs über die Steuerung.

Technische Daten		helix 90m	helix 110m
SCHNITTMASSE	mm	3200x2100	
		3200x3200	
		3800x3200	
		3800x3800	
		4500x3200	
		4500x4300	
Blattüberstand	mm	95	115
Durchmesser Hauptblatt/Vorritzerblatt	mm	380/200	400/200
Max. Geschwindigkeit Messerschleifen	m/min		135
Max. Geschwindigkeit Schieber	m/min		70
Leistung Motor Messer mit Inverter (obligatorisches Zubehör)	kW		11, 15, 18
Leistung Motor Vorritzer	kW		1,8
Drehzahl Vorritzer (50 Hz)	U/min		4500
Drehzahl Messer mit Inverter	U/min		1.200/3.800
Anzahl Greifer	std	7	8

HELIX 130h

TECHNISCHE VORTEILE



ENTDECKEN SIE MEHR



Anpressvorrichtung: Zahlreiche Vorzüge in einer einzigen Struktur

Die Struktur gewährleistet einen gleichmäßigen, und damit für platten idealen Druck und eine optimale Absaugung der Späne durch das dreifache Staubfördersystem (oben auf der Anpressleiste, unter auf dem Messerschlitten sowie auf dem Seitenständer). Wartungsfrei durch der Bewegung der Anpressvorrichtung auf Prisma-Führungen.



Schieber mit bürstenlosem Motor: Stets höchste Leistungen

Höchste Qualität und maximale Arbeitsgeschwindigkeit durch den Lauf des Schiebers auf geschliffenen Rundführungen. Der Maschinentisch aus robustem Rohrprofil aus Stahl mit Rollen stellt die ideale Lösung für die Bearbeitung auch der schwersten platten ohne Beschädigung dar.



Inverter: Keine Kompromisse bei der Bearbeitung

Die Möglichkeit der Einstellung der Geschwindigkeit des Hauptmessers ist eine Grundvoraussetzung für die Erzielung höchster Schnittqualität

WICHTIGE KÄUFER VORTEILE

- + Überlegene Technologie des Schnittschlittens durch die Vorrichtung „**HI TRONIC Vertical stroke**“. Die vollelektronische Steuerung der Messer garantiert einen **unvergleichlichen Standard** der Oberflächenqualität und der Geschwindigkeit beim **Schneiden von Verbundmaterialien und Kunststoffen**.
- + **Schneller und einfacher Werkzeugwechsel.**
In wenigen Sekunden führt der „SAW-SET“ im Rahmen einer elektronischen Regulierung eine **schnelle und präzise Einstellung** der Werkzeuge durch, die eine einfache Bedienung der Maschine und eine Steigerung der Produktivität möglich macht.
- + **Maximale Sauberkeit bei der Arbeit** durch die automatische Schließung der Schneideanlage, die verhindert, dass Verschnitte in das Innere der Maschine fallen.

Technische Daten		helix 130h
SCHNITTMASSE	mm	3200x3200 3800x3800 4500x4300
Blattüberstand	mm	128
Durchmesser Hauptblatt/Vorritzerblatt	mm	430/200
Max. Geschwindigkeit Messerschlitten	m/min	150 (opt. 170)
Max. Geschwindigkeit Schieber	m/min	70
Leistung Motor Messer mit Inverter (obligatorisches Zubehör)	kW	15 (opz. 18)
Leistung Motor Vorritzer	kW	1,8
Drehzahl Vorritzer (50 Hz)	U/min	4.800
Drehzahl Messer mit Inverter	U/min	1.200/3.800
Anzahl Greifer Doppelkralle	std	6

HELIX 130k / 165k

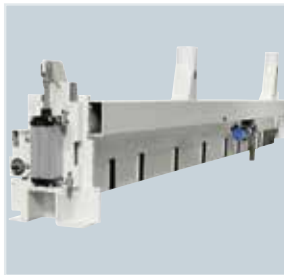
TECHNISCHE VORTEILE



ENTDECKEN SIE MEHR

WICHTIGE KÄUFER VORTEILE

- + Einblatt-Aufteilsäge mit PC-/SPS-Steuerung für den Zuschnitt von Platten aus Verbundmaterialien und Kunststoff mit besonders **steifem und stabilem** Aufbau. **Ideal für moderne Industrieumgebungen und für härteste Anwendungen.**
- + Motor für Hauptblatt erhältlich mit Leistungen **bis 37kW.**
- + **In seiner Kategorie führender Schieber** mit umfassender **Linearität, Präzision und beschleunigter Zyklusfähigkeit** durch die hohe Maximalgeschwindigkeit beim Rücklauf (bis 135 m/Min.).



Anpressvorrichtung: Zahlreiche Vorzüge in einer einzigen Struktur. Der mechanische Aufbau gewährleistet einen höheren und gleichmäßigen Druck mit optimaler Späneabsaugung und einfacher Wartung. Dies sind besonders hilfreiche Bedingungen bei der Bearbeitung von Platten aus Kunststoffen und modernen Materialien auch bei umfangreicherer Plattenstärke.



Flottierende Greifer mit Doppelkralle: Sicherer Halt bei maximaler Geschwindigkeit auf der Winkelseite, auch bei nicht perfekt flachen Kunststoffplatten.



Robuster Messerschlitten mit unabhängigem Hub des Haupt- und des Vorritzblatts auf Prisma-Führungen mit Kugelumlauf.

Technische Daten		helix 130k	helix 165k
SCHNITTMASSE	mm	3200x3200 3800x3800 4500x4300	
Blattüberstand	mm	130	115
Durchmesser Hauptblatt/Vorritzerblatt	mm	430/200	400/200
Max. Geschwindigkeit Messerschlitten	m/min	170	
Max. Geschwindigkeit Schieber	m/min	135	
Leistung Motor Messer mit Inverter (obligatorisches Zubehör)	kW	15 (opz. 18, 22, 30, 37)	18 (opz. 22, 30, 37)
Leistung Motor Vorritzer	kW	1,8	
Drehzahl Vorritzer (50 Hz)	U/min	4800	
Drehzahl Messer mit Inverter	U/min	1.200/3.800	1.000/2.950
Anzahl Greifer	std	Doppelkralle	Erste vier mit Doppelkralle, dann Einzelkralle

CMS LINEARER SCHNITTOPTIMIERER

Im Büro bieten **Maestro optiwise** und **Maestro pattern office** eine Unterstützung während der Entwicklungs- und Optimierungsphase. **Maestro pattern office** ist der Optimierer erhältlich auf allen Plattenaufteilsägen für die einfache und wirksame Ausführung der Schnittprogramme vom Büro. **Maestro optiwise** ist der lineare Schnittoptimierer für eine unmittelbare und funktionelle Verwaltung der Plattenaufteilsäge direkt aus dem Büro heraus. Er ermöglicht die automatische Erzeugung der Schnittpläne und bestimmt die beste Lösung je nach den Parametern des Bedieners.



SOFTWARE

Büro

ZU JEDER ANWENDUNG DER GEEIGNETE OPTIMIERER

Maestro pattern office ist der Grundoptimierer für die CMS Maschinen. **Maestro optiwise** ist die professionelle Software für die Kontrolle des ganzen Prozesses von Kostenberechnung und Optimierung.



Maestro pattern office

Maestro pattern office ist die Version des Grundoptimierers für das Büro. **Maestro pattern office** entsteht aus der Integration von **Maestro pattern** - serienmäßigem Optimierer erhältlich auf allen Steuerungen der CMS Plattenaufteilsägen - mit **Maestro pattern import**.



Maestro optiwise

Maestro optiwise ist der Optimierer für Profis, von CMS für die Verwaltung der eigenen Plattenaufteilsägen geliefert. Die wichtigsten Stärken sind:

- Verbesserte Benutzerfreundlichkeit: Der Benutzer kann alle Vorgänge der Rohstoff-Optimierung einfach und effektiv durchführen.
- Höhere Effizienz: Dank der verbesserten Benutzerfreundlichkeit können erforderliche Aufgaben in kürzerer Zeit erledigt werden, was die Produktivität erhöht.
- Geringerer Anpassungsaufwand: Das Programm ist modular aufgebaut, so dass es leicht an die Produktionslogik des Kunden angepasst werden kann.
- Schnellere Einarbeitung: Die Anwendung ist ein nützliches und einfaches Werkzeug, mit dem Sie in kürzester Zeit produktiv werden können.
- Multi-Maschinen-Management: Die Anwendung kann die Optimierung verwalten und Maschinenprogramme für Plattenaufteilsägen und Winkelanlagen erstellen.



Maestro converter cut

Maestro converter cut ermöglicht, jeden Schnittoptimierer durch PTX Datei (min. Version 1.14) mit den CMS Plattenaufteilsägen zu integrieren.

Maestro active cut

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle CMS Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die **Maestro active** Oberfläche Software das gleiche look&feel, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

SOFTWARE

Werkstatt

Maestro active cut

EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER CMS MASCHINE

MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichten, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

VOLLSTÄNDIGE KENNNTNIS DER MASCHINENEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Maestro active ermöglicht die Zeiten betreffend Wartung, Bildung und andere Ereignisse zu verzeichnen, und alle Tätigkeiten in einer Database aufzubewahren. Das know - how des Bedieners wird gespeichert und zur Verfügung des Unternehmens gestellt, dank der Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu erläutern und beweisen.

FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jeden Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

OPTIMIERUNGSFUNKTION DIREKT AN DER MASCHINE

Maestro pattern ist der lineare Schnittoptimierer für einen Bediener, der die Schnittpläne in weniger und einfachen Klicks optimieren möchte.

ZUBEHÖR AUF WUNSCH



Maestro pattern import

Durch das Plug-in Modul (auf Anfrage) kann **Maestro pattern** die Produktionsdaten direkt aus einem Excel-Datei importieren.



Cut editor

Software für die Etikettiereinheit, Platteneditor, Editor zur Ausführung von Bearbeitungsmakros.



Cut utility

Editor für Entspannungsschnitte: Software-Funktion zur Beseitigung von innenliegenden Verspannungen im Material bei Längsschnitten. Zusätzliche Optimierungsfunktionen; Verwaltung von Reststücken: Erkennung und automatische Eingabe der Reststücke für eine spätere Wiederverwendung.



Cut manager

Simulator zur Berechnung der Bearbeitungszeiten, simulierte Ausführung der Schnittpläne bei Auftrag / Mehrfachauftrag in 2D-Modus; Planung der Aufträge nach Datum und Priorität; ausführliche Berichterstattung.

DIGITAL SERVICES

TO BE ALWAYS
BY YOUR SIDE

Maestro connect

SCHLIESSEN SIE IHRE CMS MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHLREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

SCHNELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER CMS SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den CMS Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet.

SMART MACHINE

EIN GANZER MASCHINENPARK IN IHRER HAND

- **ÜBERWACHUNG** der Maschine, ihrer Komponenten, ihres Zustands im Laufe der Zeit und ihrer Leistungen in Bezug auf Verfügbarkeit und Effizienz in Echtzeit.
- **SOFORTBENACHRICHTIGUNGEN** auf PC, Tablet und Smartphone beim Auftreten von Alarmen und bei Ausfallzeiten, damit rechtzeitig gehandelt und die Vergrößerung des Schadens verhindert werden kann.

SMART MAINTENANCE

PLANUNG UND WARTUNG: VORBEUGEN IST BESSER ALS... REPARIEREN!

- **PLANUNG:** Im Bereich Smart Maintenance finden Sie alle Tools für die optimale Organisation der Wartungsarbeiten Ihres gesamten Maschinenparks und damit für die Vermeidung von Ausfallzeiten.
- **STÖRUNGSSUCHE:** Mit einer übersichtlichen und intuitiv verständlichen smarten Dokumentation steht Maestro connect dem Wartungstechniker bei der Durchführung von Wartungstätigkeiten Schritt für Schritt zur Seite.
- **ANFORDERUNG DES KUNDENDIENSTES:** Sie brauchen zusätzlichen Support? Eröffnen Sie mit nur einem Klick ein Kundendienst-Ticket und verlassen Sie sich auf unsere Top-Experten.

ERWEITERTE GARANTIE

Hat Ihre Maschine noch Garantie?



Das zweite Garantiejahr mit erleichterten Konditionen können Sie direkt über Maestro connect aktivieren.

SMART ANALYTICS

BERICHT UND KPI: LERNEN SIE IHRE MASCHINE BESSER KENNEN

Die von Maestro connect bereitgestellten Berichte und Leistungskennzahlen KPI gestatten eine gründliche Analyse der Produktionsergebnisse und geben Ihnen einen detaillierten Einblick in die Leistung Ihrer Maschine.

OEE: WARUM SIE DIESEN KENNEN SOLLTEN



Anhand des Gesamteffektivitätsindex der Maschinen (OEE) können Sie die drei unterschiedlichen Variablen Verfügbarkeit, Effizienz und Qualität überwachen, den eventuell niedrigsten Wert der drei Variablen identifizieren und dort mit Optimierungsmassnahmen ansetzen. Auf diese Weise bringen Sie die Performance Ihrer Maschine auf neue Spitzenwerte!

CONSOLLE EYE-M



CONSOLLE EYE-CMS

Einfaches lineares und elegantes Design mit „Vollbildschirm“-Effekt, waagerechte Linien werden durch LED heller dargestellt.

ENERGY SAVING



SAVENERGY

WENIGER VERBRAUCH = GERINGERE KOSTEN

Mit SavEnergy wird die Energie nur dann verbraucht, wenn sie benötigt wird; die Aggregate werden nur aktiviert, wenn sie tatsächlich benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby-Betrieb wenn gerade keine Werkstücke zu bearbeiten sind. Jahresersparnis bis zu 10% (Option).

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV ISO 9001

Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN ISO 1870-13:2012.

Akustischer Druck in Arbeit bei 85 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB).

Schallleistungspegel in Arbeit bei 103 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB).

Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

INTEGRIERTE LÖSUNGEN

DAS VOLLSTÄNDIG IN DIE PLATTAUFTEILSÄGE INTEGRIERTE FLEXSTORE ELR-LAGER: OPTIMIEREN WAR NOCH NIE SO EINFACH

flexstore elr ist die perfekte Lösung der CMS für alle Unternehmen, die auf Auftragsbasis arbeiten und “just in time” liefern müssen. Mit Flexstore können Aufträge in kürzesten Fristen bearbeitet, Kosten kontrolliert und hohe Qualitäts- und Produktivitätsstandards beibehalten werden.

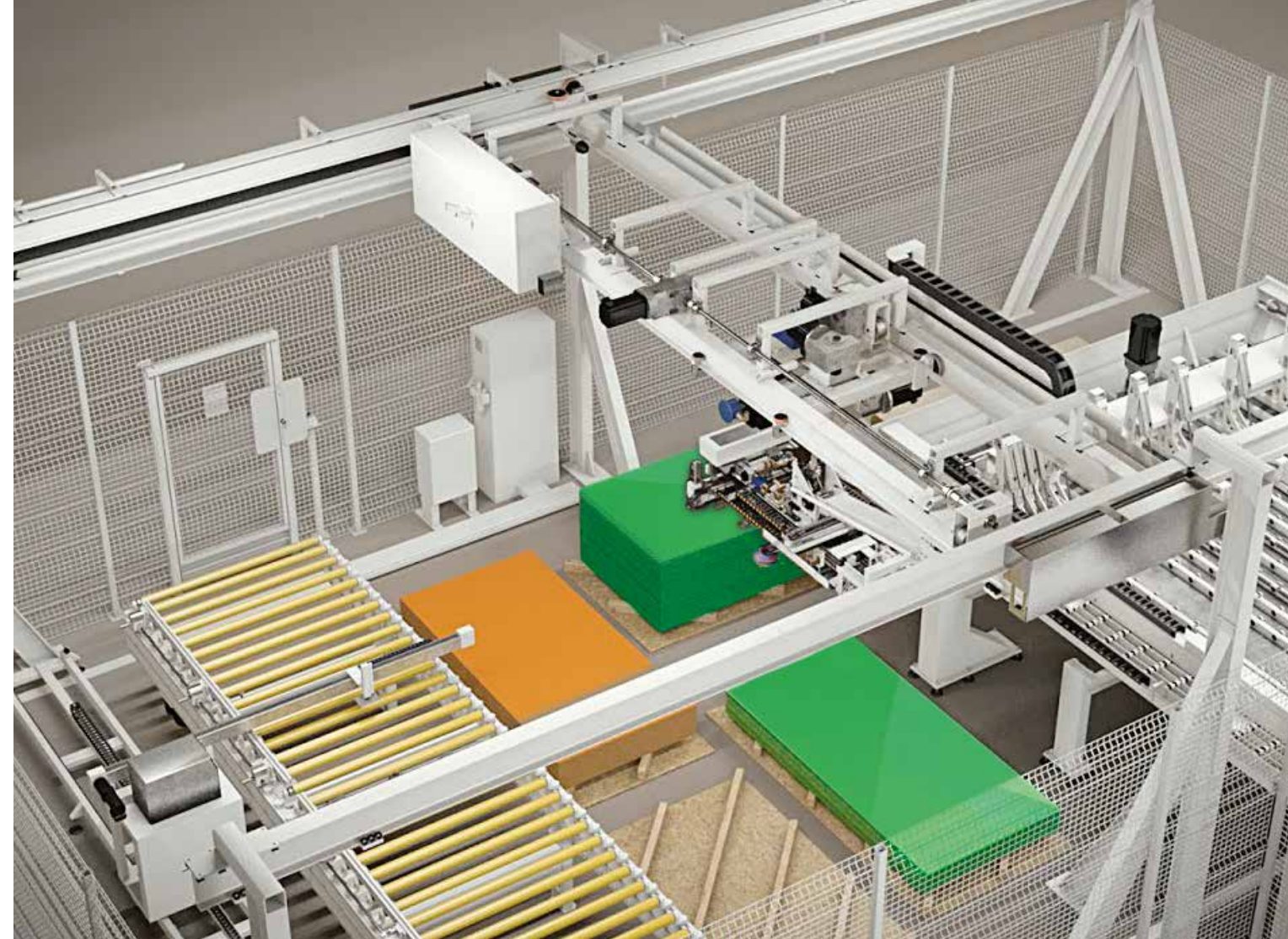
Das flexstore elr Automatiklager kann für die Plattenaufteilsägen eingesetzt werden und garantiert Präzision, Qualität der Bauteile und hohe Zuverlässigkeit.



Durch das optimale Materialhandling erreichen Sie hohe Produktivität und hohe Flexibilität bei den Bearbeitungen.

Garantiert:

- Durch das Prozessabfallmanagement wird weniger Material verbraucht
- Maximale Flexibilität für Multifunktions-Produktionszellen
- Optimiertes Materialmanagement im Produktionsprozess: Weniger Raumbedarf, ohne auf Effizienz zu verzichten
- Dank der No-Sliding-Bewegung treten weniger Schäden am Material auf vollständige
- In die Maschinen integrierter Produktionsprozess
- Schnellere Auftragsdurchführung



SICHERER UND PRÄZISER PLATTENTRANSPORT.

Der Greifarm passt sich automatisch den verschiedenen Längen und Stärken der aufzunehmenden Platten an.



DAS ANGEBOT VON CMS ADVANCED MATERIALS TECHNOLOGY

FÜR MATERIALBEARBEITUNG VERBUNDSTOFFE, ALUMINIUM UND METALL

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT MONOBLOCKSTRUKTUR ZUM VERTIKALEN FRÄSEN



ANTARES MK3



ARES



ETHOS K

CNC-PORTAL-BEARBEITUNGSZENTREN FÜR GROSSFLÄCHIGE BEARBEITUNGSBEREICHE



ETHOS



POSEIDON



CONCEPT

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT 3/5 ACHSEN, DURCHGANG IN Z BIS ZU 500 MM



EVOTECH



KREATOR ARES

HYBRIDES SYSTEM FÜR ADDITIVE FERTIGUNG UND FRÄSEN

CNC-MONOBLOCK-BEARBEITUNGSZENTREN FÜR WAAGRECHTES FRÄSEN



IKON



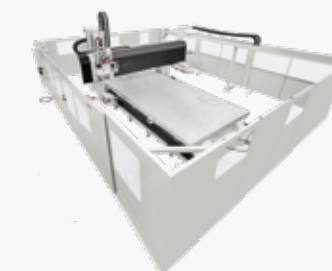
HELIX

PLATTENAUFTEILSÄGEN

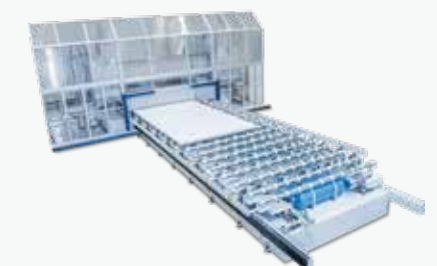
CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT FESTSTEHENDER UND MOBILER BRÜCKE



FXB



MBB



AVANT CARAVAN

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN FÜR DIE BRILLENINDUSTRIE



MONOFAST EVO

SYSTEME ZUR BEARBEITUNG VON WINDTURBINENFLÜGEL



EOS

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN FÜR GEWEHRKOLBEN



MULTILATHE



MONOFAST GUNSTOCKS



KARAT

WASSERSTRAHLSCHNEIDESYSTEM



TECNO CUT PROLINE



TECNO CUT SMARTLINE



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**  **group**