

CMS ist ein Unternehmen der SCM Group, ein weltweit führender Technologiekonzern zur Bearbeitung zahlreicher Materialien wie Holz, Kunststoff, Glas, Stein, Metall und Verbundwerkstoffe. Die Unternehmen der Gruppe sind für verschiedene Produktbereiche auf der ganzen Welt als solide und zuverlässige Partner der bedeutendsten Fertigungsindustrien unterschiedlichster Produktbereiche bekannt; diese reichen von der Einrichtungsbranche bis zum Bauwesen, von der Automobilindustrie bis zur Luft- und Raumfahrt, vom Schiffsbau bis zur Kunststoffverarbeitung. Präsent auf fünf Kontinenten, unterstützt und koordiniert die SCM Group die Entwicklung von hochwertigen Industrieanlagen in drei großen, spezialisierten Produktionszentren mit über 4.000 Mitarbeitern. Die SCM Group steht für weltweit höchste Kompetenz in der Konstruktion und im Bau von Maschinen und Komponenten für die industrielle Verarbeitung.

CMS SpA fertigt Maschinen und Systeme für die Bearbeitung von Verbundwerkstoffen, Kohlefaser, Aluminium, Leichtmetalllegierungen, Kunststoffen, Glas, Stein und Metall. Das Unternehmen wurde 1969 von Pietro Aceti mit dem Ziel gegründet, kundenspezifische, innovative Lösungen auf der Grundlage eines umfassenden Verständnisses der Prozesse des Kunden anzubieten. Bedeutende technologische Innovationen, die dank umfangreicher Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie Übernahmen erstklassiger Unternehmen entstanden, führten zu einem stetigen Wachstum in den verschiedenen Referenzsektoren.

ACTAOX-0823D

ADVANCED MATERIALS



advanced materials technology

CMS Advanced Materials Technology CMS Advanced Materials Technology ist im Bereich der CNC-Bearbeitung fortschrittlicher Materialien marktführend: Verbundstoffe, Kohlefaser, Aluminium, Leichtmetalllegierungen und Metall. Umfangreiche Investitionen in Forschung und Entwicklung machten die Marke mit ihren Maschinen, die in puncto Präzision, Ausführungsgeschwindigkeit und Zuverlässigkeit zu den besten ihrer Klasse gehören und den Anforderungen der Kunden in den anspruchsvollsten Sektoren gerecht werden, zum Vorreiter. Seit Anfang der 2000er Jahre etablierte sich **CMS Advanced Materials Technology** als Technologiepartner in herausragenden Sektoren wie der Luft- und Raumfahrt, der Automobilindustrie, dem Segelsport, der Formel 1 und der fortschrittlichen Eisenbahnindustrie.

scm group | industrial machinery and components

Cms | your technology partner



Die technischen Daten sind nicht verbindlich und können von CMS ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

tao-x

Hochleistungsbearbeitungszentrum mit mobiler Brücke



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of scm group



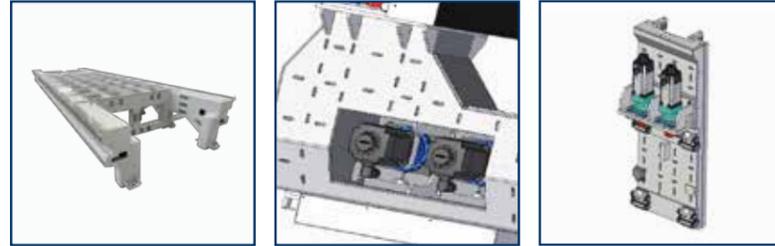
tao-x

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

Das CMS tao-x Bearbeitungszentrum ist für die Bearbeitung von **Aluminiumplatten, Leichtmetalllegierungen, Titan und modernen Verbundwerkstoffen** konzipiert; **Präzisionsmechanik, Automobilbau und Luft- und Raumfahrt** sind nur einige der Bereiche, die am meisten von der Technologie dieses neuen Bearbeitungszentrums profitieren können.

HAUPTSÄCHLICHE EIGENSCHAFTEN

- Flexibilität
- Perfekte Halterung der Sperrsysteme
- Präzision
- Höchste Bearbeitungsqualität
- Dynamischer Ausgleich



Tao-x ist mit **doppelten Schienen auf beiden Seiten für die Bewegung der Brücke ausgestattet**.

Die Schienen sind auf einem massiven Sockel verankert, der **Stabilität, Gleichgewicht und Beständigkeit im Laufe der Zeit garantieren kann**. Das Portal kann auch mit einem **Gantry Dual Drive - System für die X-Achse und einem Dual Drive - System für die Y-Achse** konfiguriert werden, das die **vollständige Beseitigung des Backlash** ermöglicht und eine **klassenführende Leistung** erzielt

Elektronischer Kopfhörer mit Metallkanälen und Quick-R-Ring für den schnellen und einfachen Austausch von Streifen/Bürsten



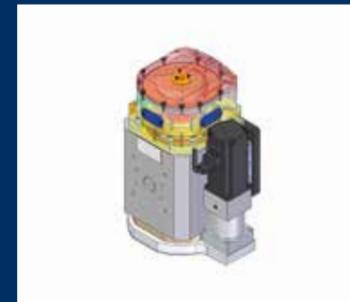
Werkzeugmagazin bis zu 71 Positionen



Vertikale Ebene für die Verarbeitung der Werkstückseite



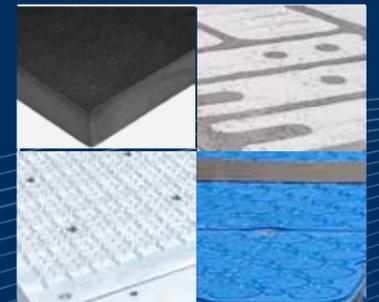
Spindeln bis zu 30 kW (Opt. 4. Achse) mit internem und externem Durchgang für MQL



Bleche an allen Führungen und Faltenbälgen zum Schutz der mechanischen Teile



Mehrere Ebenen für maximale Flexibilität verfügbar: Ebene nesting, ViMill, VACMAT



FÜR CMS IHRE SICHERHEIT IST WICHTIG!

Tao-x wurde nach den **höchsten Sicherheitsstandards** entwickelt, um Ihnen und Ihrem Bediener ein sicheres Gefühl zu geben.

Die Maschine ist mit **Schutzvorrichtungen am Umfang ausgestattet**, mit **dicken Polycarbonatplatten und -fenstern** sowie Anlagen, die der **Metallnorm 16090-1:2018** und **EN ISO14120:2015** entsprechen.

ACHSEN	X	Y	Z
ARBEITSTISCHE	3060-4080 mm	2050 mm	bis zu 250 mm
GESCHWINDIGKEIT	bis zu 80 m/min	bis zu 80 m/min	30 m/min
ELEKTROSPINDELN	bis zu 30 kW, synchron oder asynchron – 24.000 U/min		
CNC	Fanuc, Siemens		
WERKZEUGWECHSEL	bis zu 71 Positionen		
VAKUUM	bis zu 16 Vakuum-Bereiche		