poseidon k
Centros de trabalho CNC monobloco
para corte vertical





A CMS faz parte da SCM Group, líder mundial nas tecnologias para a laboração de uma vasta gama de materiais: madeira, plástico, vidro, pedra, metal e materiais compósitos. As sociedades do Grupo são, em todo o mundo, o parceiro sólido e fiável das principais indústrias manufatureiras em vários setores merceológicos: do mobiliário à construção civil, do automóvel ao aeroespacial, da náutica às laborações dos plásticos. A SCM Group suporta e coordena o desenvolvimento de um sistema de excelências industriais em três grandes polos produtivos especializados, empregando mais de 4 000 funcionários e com uma presença direta nos 5 continentes. A SCM Group representa no mundo as mais avançadas competências na projetação e construção de máquinas e componentes para as laborações industriais.

A CMS SpA realiza máquinas e sistemas para a laboração de materiais compósitos, fibra de carbono, alumínio, ligas leve, plástico, vidro, pedra e metal. Nasce em 1969 de uma ideia de Pietro Aceti com o objetivo de oferecer soluções personalizadas e de vanguarda, baseadas no profundo conhecimento do processo do cliente. Inovações tecnológicas relevantes, geradas por importantes investimentos em investigação e desenvolvimento e aquisições de empresas premium, permitiram um crescimento constante nos diferentes setores de referência.



advanced materials technology

A CMS Advanced Materials Technology é líder no setor dos centros de trabalho de controlo numérico para a laboração de materiais avançados: compósitos, fibra de carbono, alumínio, ligas leves e metal. Importantes investimentos na investigação e desenvolvimento permitiram à marca estar sempre na vanguarda, com máquinas que garantem desempenhos best-in-class em termos de precisão, velocidade de execução e fiabilidade e que satisfazem as necessidades de clientes que operam nos setores mais exigentes.

Desde os primeiros anos de dois mil a CMS Advanced Materials Technology afirmou-se como parceira tecnológica em setores de excelência, tais como: aeroespacial, aeronáutica, automóvel, náutica de competição, Fórmula 1 e indústria ferroviária mais avançada.

### scm group industrial machinery and components





# poseidon k

15

AFLIGAÇULS	4-3
<b>POSEIDON K</b> VANTAGENS TECNOLÓGICAS	6-7
<b>POSEIDON K</b> VOLUMINOSIDADE E CARATERÍSTICAS TÉCNICAS	8-9
CMS CONNECT	16
CMS ACTIVE	11
SERVICE	12-13
A GAMA	14-15

ADLICAÇÕEC

# **APLICAÇÕES**



### POSEIDON K VANTAGENS TECNOLÓGICAS

#### CENTROS DE TRABALHO DE 5 EIXOS PARA LABORAÇÕES DE ALTA VELOCIDADE COM ESTRUTURA MONOBLOCO

É a máquina mais compacta da série, assegura todos os desempenhos da Poseidon com as vantagens de uma estrutura monobloco - estabilidade, precisão e alta qualidade de laboração - mesmo em presença de fortes solicitações. As dimensões compactas permitem uma fácil inserção em cada ambiente produtivo, permitindo ao mesmo tempo dispor de uma ampla área de trabalho.

- Partes mecânicas de movimento projetadas para otimizar a relação força/peso e acionadas por motores de altos desempenhos com velocidades e acelerações elevadas.
- Elevada potência de exercício, precisão geométrica e fiabilidade nas laborações.
- Estabilidade térmica elevada com total ausência de instabilidade torsional, mesmo em caso de laborações pesadas.

# **☑**Cms oseidon k

#### PRINCIPAIS BENEFÍCIOS PARA O COMPRADOR

- + Potência e precisão. Poseidon k pode ser equipada com uma inovadora unidade operadora de 5 eixos dotada de motores "torque" nos eixos de rotação; esta tecnologia permite o acoplamento direto entre os motores e os eixos, eliminando todos os componentes da transmissão e, portanto, todas as imprecisões e os desgastes mecânicos; os motores "torque" permitem, também, atingir acelerações e velocidades até mesmo 5 vezes superiores relativamente a soluções tradicionais mesmo garantindo precisões superiores em 41%. Poseidon K dispõe também de eletromandris de elevados desempenhos com potências até 32kW/S1 e binário até 100 Nm.
- + A potência da água. Poseidon k foi concebida e projetada para gerir um sistema integrado de lubrorrefrigeração para a laboração de partes de alumínio. Cada componente da máquina foi expressamente pensado para tal função: da base sigilada com mesa de aço integrada, às janelas de segurança estratificadas, ao sistema de evacuação. Cada detalhe foi estudado e integrado para garantir desempenhos sem compromissos.
- + Troca de utensílio num relâmpago. Poseidon k está equipada com um sistema de troca de utensílio automático de alta velocidade com armazém de cadeia com 48 lugares e alavanca de troca: todos os utensílios de que precisa, sem esperas.



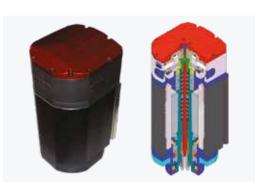
Estrutura de blocos monolíticos para garantir precisão e fiabilidade ao longo do tempo



Unidade operadora KX5 - 18/31/32 KW



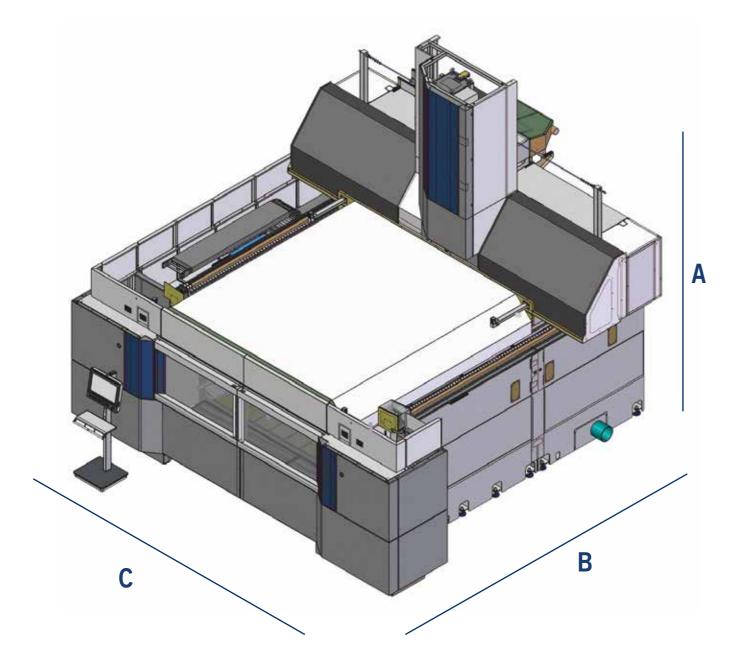
Armazém porta-utensílios rotatório com 30 estações



Ampla gama de eletromandris completamente projetados no interior do grupo (de 12 a 32 Kw). Disponíveis mandris sincrónicos e controlados por eixo.

# **POSEIDON K**

## **VOLUMINOSIDADE E CARATERÍSTICAS TÉCNICAS**



POSEIDON K				
CURSOS E VELOCIDADES				
DE EIXO	CURSOS DE EIXOS	RÁPIDOS		
X/Y [mm]	1500/2600	85 m/min		
Z [mm]	1300	45 m/min		
A[°]	+/-120° (PX5, HX5), +/-110° (KX5)	9000°/min		
C[°]	+/-270° (PX5), +/-245° (HX5) +/-300° (KX5)	9000°/min		

BANCADAS DE TRABALHO			
VERSÃO	BANCADA DE TRABALHO		
POSEIDON K 2615	2600X1500 mm		

VOLUMINOS	VOLUMINOSIDADES				
	CURSO DO EIXO Z [mm]				
	1300				
Α	5300				
	CURSO DO EIXO X [mm]				
	1500				
В	4600				
	CURSO DO EIXO Y [mm]				
	2600				
С	5800				

UNIDADES OPERADORAS E ELETROMANDRIS								
		PX5 12_24	PX5 15_24	PX5 20_24	PX5/HX5 20_24	KX5 18_24	KX5 32_24	KX5 31_15
GEOMETRIA DA UNIDADE OPERADORA		Monobraço	Monobraço	Monobraço	Monobraço/ Garfo	Monobraço	Monobraço	Monobraço
MOVIMENTAÇÃO DE EIXOS DE ROTAÇÃO		Servomotores - Caixa de velocidades						
CURSOS DE EIXOS	Α	+/-120°	+/-120°	+/-120°	+/-120°	+/-110°	+/-110°	+/-110°
DE ROTAÇÃO	С	+/-270°	+/-270°	+/-270°	PX5 +/-270°, HX5 +/-245°	+/-300°	+/-300°	+/-361°
RÁPIDOS [°/MIN]		9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000
TIPO ELETROMANDRIL		ASSÍNCRO- NO	ASSÍNCRO- NO	ASSÍNCRO- NO	SINCRÓNICO	ASSÍNCRO- NO	SINCRÓNI- CO	SINCRÓNI- CO
POTÊNCIA NOMINAL [KW] (S1)		12	15	20	20	18	32	31,4
POTÊNCIA MÁXIMA [KW]		15	17	20	20	22,5	32	31,4
ROTAÇÕES MÁXIMAS [RPM]		24000	24000	24000	24000	24000	24000	15000
BINÁRIO [NM]		9,7	12,1	17,2	17,2	14,5	68	100
TROCA DE UTENSÍLIO		AUTOMÁTICO						
CONEXÃO		HSK 63 F	HSK 63 F	HSK 63 E	HSK 63 A	HSK 63 E	HSK 63 A	HSK 63 A
ARREFECIMENTO		LÍQUIDO						

ARMAZÉNS DE TROCA DE UTENSÍLIOS				
	30 STD			
	CARROSSEL DE FERRAMENTA			
N. DE ESTAÇÕES	30			
DISTÂNCIA ENTRE EIXOS DE ESTAÇÕES	87			
Ø MÁX SEM LIMITAÇÕES	80			
Ø MÁX COM LIMITAÇÕES	300			
COMPRIMENTO MÁX DOS UTENSÍLIOS **	400			
PESO MÁX DE CADA UTENSÍLIO	8 - tot 90			

<sup>\*\*</sup>Valores a partir do nariz do mandril.

# CMS connect é a plataforma loT perfeitamente integrada com as máquinas CMS de última geração

A CMS Connect é capaz de oferecer micro serviços personalizados através do uso de Aplicações IoT que suportam as atividades quotidianas dos operadores do setor, melhorando a disponibilidade e a utilização de máquinas ou instalações. Os dados recolhidos pelas máquinas em tempo real tornam-se informações úteis para aumentar a produtividade das máquinas, reduzir os custos operacionais e de manutenção, reduzir os custos energéticos.

# CMS active uma interação revolucionária com a sua máquina CMS

Cms active é a nossa nova interface. O operador pode facilmente gerir máquinas diferentes dado que os softwares de interface Cms active mantêm o mesmo look&feel, os mesmos ícones e a mesma abordagem à interação.



#### **APLICAÇÕES**

**SMART MACHINE:** monitorização contínua do funcionamento da máquina, com informações sobre:

Estado: Vista geral sobre os estados da máquina. Permite verificar a disponibilidade da máquina para identificar eventuais gargalos de garrafa no fluxo produtivo;

Monitorização: visualização instantânea, ao vivo, do funcionamento da máquina, dos seus componentes, dos programas em execução e dos potenciómetros;

Produção: lista dos programas de máquina executados num determinado arco temporal com melhor e médio tempo de execução;

Alarmes: avisos ativos e históricos.

#### MANUTENÇÃO INTELIGENTE

Esta secção fornece uma primeira abordagem da manutenção preditiva enviando notificações quando os componentes da máquina assinalam um estado de potencial criticidade associado ao atingimento de um determinado limiar. Desta forma é possível intervir e programar as intervenções de manutenção, sem parar a produção.

#### **GESTÃO INTELIGENTE**

Secção dedicada à apresentação de KPI's para todas as máquinas ligadas à plataforma.

Os indicadores fornecidos avaliam disponibilidade, produtividade e eficiência da máquina e a qualidade do produto.

#### **MÁXIMA SEGURANÇA**

Utilização do protocolo de comunicação padrão OPCUA que garante a encriptação dos dados a nível de Edge de interface. Os níveis Cloud e DataLake respondem a todos os requisitos de cyber-security ao estado da arte. Os dados do cliente são cifrados e autenticados para garantir a total proteção das informações sensíveis.

#### **VANTAGENS**

- ✓ Otimização dos desempenhos produtivos
- ✓ Diagnóstico para suporte da otimização da garantia dos componentes
- ✓ Aumento da produtividade e redução das paragens da máquina
- ✓ Melhoramento do controlo da qualidade
- ✓ Redução dos custos de manutenção

#### SIMPLICIDADE DE USO

A nova interface foi especialmente estudada e otimizada para ser de utilização imediata através de ecrã sensível ao toque. Gráfica e ícone foram redesenhados para uma navegação simples e confortável.

#### ORGANIZAÇÃO AVANÇADA DA PRODUÇÃO

A Cms active permite configurar diferentes utilizadores com funções e responsabilidades diferentes em função da utilização da máquina (por ex.: operador, técnico de manutenção, administrador,...).

É possível, também, definir os turnos de trabalho na máquina para depois registar atividades, produtividade e eventos que ocorreram em cada turno.

#### QUALIDADE ABSOLUTA DA PEÇA ACABADA

Com a Cms active a qualidade da peça acabada não é mais posta em risco por utensílios gastos. O novo Tool Life Determination System da Cms active envia mensagens de notificação quando se aproxima o fim da vida útil do utensílio e aconselha a respetiva substituição no momento mais adequado.

#### **EQUIPAMENTO? NENHUM PROBLEMA!**

A Cms active guia o operador durante a fase de equipamento do armazém de utensílios tendo em conta também os programas a executar.



### ASSISTÊNCIA OS NOSSOS TÉCNICOS AO VOSSO LADO EM TODO O MUNDO













Peças sobresselentes

# **UMA PRESENÇA GLOBAL**PARA UM ASSISTÊNCIA DE PRIMEIRA CATEGORIA

- 36.000 códigos diferentes para servir máquinas de todas as idades;
- 1 armazém central na sede de Zogno e 6 bases em todo o mundo completamente integradas a nível IT e controladas por um software de otimização das expedições para reduzir os tempos de espera;
- 98% dos pedidos disponíveis no armazém;
- Peças garantidas graças a um processo de controlo e a uma validação rigorosa através do nosso laboratório de qualidade interno;
- disponibilidade de realizar listas de peças aconselhadas baseadas nas exigências dos clientes, para reduzir ao mínimo os tempos de imobilização;

13

# GAMA MÁQUINAS CMS ADVANCED MATERIALS TECHNOLOGY

# PARA O PROCESSAMENTO DE MATERIAIS COMPÓSITOS, ALUMÍNIO E METAL





CENTRO DE MAQUINAÇÃO CNC PARA A INDÚSTRIA DOS ÓCULOS



SISTEMAS DE TRABALHO COM PÁS EÓLICAS





CENTROS DE MAQUINAÇÃO CNC PARA PROCESSAMENTO DE CORONHA







SISTEMAS PARA O CORTE POR JATO DE ÁGUA





**TECNOCUT PROLINE** 

**TECNOCUT SMARTLINE** 

