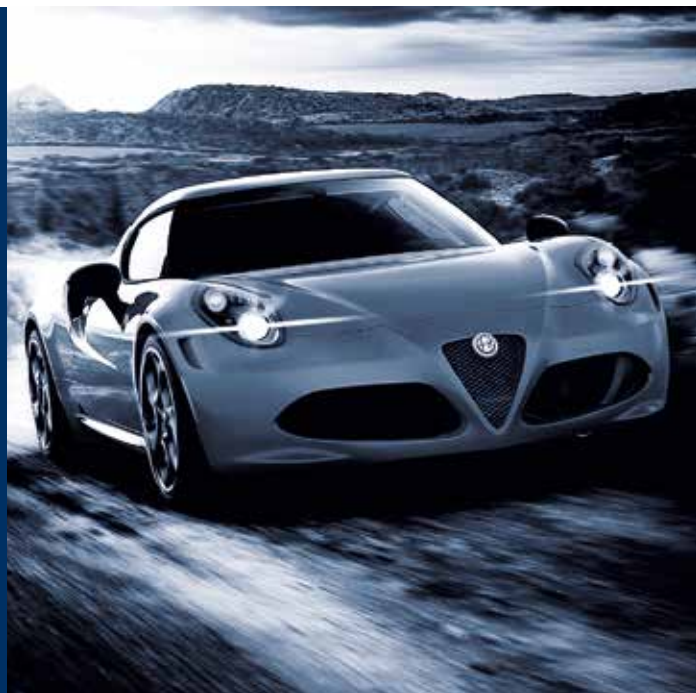


poseidon k

用于立式铣削的整体数控加工中心



CMS公司隶属SCM集团，该集团是各种材料（木材、塑料、玻璃、石材、金属和复合材料）的加工技术的全球领导者。集团旗下的公司是全球主要制造行业的坚实的可靠的合作伙伴，涉及不同产品领域：从家具业到建筑业，从汽车业到航空航天业，从船舶工业到塑料加工。SCM集团拥有三个大型专业生产中心和4000多名员工，支持和协调卓越工业系统的开发，并在5大洲设有办事处。SCM集团代表了世界上在工业加工机器和组件的设计和制造方面最先进的技能。

CMS SpA公司制造用于加工复合材料、碳纤维、铝、轻合金、塑料、玻璃、石材和金属的机床和系统。本公司由Pietro Aceti先生于1969年创立，旨在基于对客户流程的深入了解，提供最先进的个性化解决方案。重大的技术创新源于对研发的大量投资，以及对高端公司的接管收购，从而在各个行业得以不断发展，并成为行业领导者。



CMS Advanced Materials Technology公司是加工复合材料、碳纤维、铝、轻合金和金属等先进材料的数控加工中心领域的领导者。该品牌在研发方面的重大投资，令其始终处于领先地位，其机器可确保在精度、执行速度和可靠性方面达到一流的性能，并能满足最苛刻行业的客户需求。

自 2000 年代初以来，**CMS Advanced Materials Technology**公司已成为航空航天、航空、汽车、赛车、一级方程式赛车和最先进的铁路行业等卓越领域的技术合作伙伴。



poseidon k

应用	4-5
POSEIDON K 技术优势	6-7
POSEIDON K 整体尺寸和技术特性	8-9
CMS CONNECT	16
CMS ACTIVE	11
服务	12-13
系列	14-15

应用



F1 和赛车运动 | 航海 | 能源生产



铁路 | 航天 | 汽车 | 防御



Unparalleled.
New.
Innovative.
Quality.
Ultra.
Effective solutions.

The **UNIQUE** cnc machines.

用于立式铣削的整体数控加工中心

POSEIDON K

技术优势

用于高速加工的5轴整体结构加工中心

它是该系列中设计最紧凑的机床，确保具有Poseidon加工中心的所有性能和整体结构的优势，即使在强大应力作用下，机床仍具有稳定性、高精度度和高品质加工。紧凑的尺寸可以轻松置于任何生产环境中，同时可以拥有较大的工作区。

☑ 运动机械部件的设计由高性能电机驱动，用于优化功率重量比，具有高速和高加速度。

☑ 在加工中具有高运行功率、几何精确度和可靠性。

☑ 热稳定性高，即使是在重型加工的情况下，也绝无任何扭转不稳定性。



优势

- + **功率与精度** Poseidon k 可配备创新的5轴操作单元，在旋转轴上配备“扭矩”电机；该技术允许电机和车轴之间直接耦合，消除所有传动部件，从而消除所有不准确和机械磨损；“扭矩”电机还可以达到**比传统解决方案高5倍的加速度和速度，同时保证精度提高 41%**。Poseidon K 还具有**高性能电主轴，功率高达 32kW/S1，扭矩高达100 Nm**。
- + **水功率**。Poseidon k的构思和设计旨在管理**用于加工铝制部件的集成润滑冷却系统**。机床的每个部件都**专门为此功能而设计**：从带有集成钢台的密封底座，到多层安全窗，再到疏散系统。**每个细节都经过设计和集成，以确保性能不受影响**。
- + **换刀快速**。Poseidon k 配备**高速自动换刀系统**，带 48 位链式刀库和换刀杆：您需要的所有刀具一应俱全，更换时无需等待。



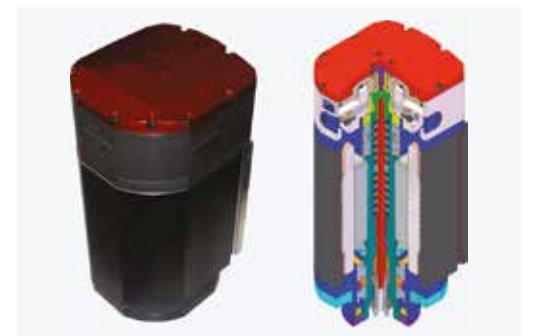
单块结构，保证长时间保持精度和可靠性



KX5 加工单元 - 18/31/32 KW



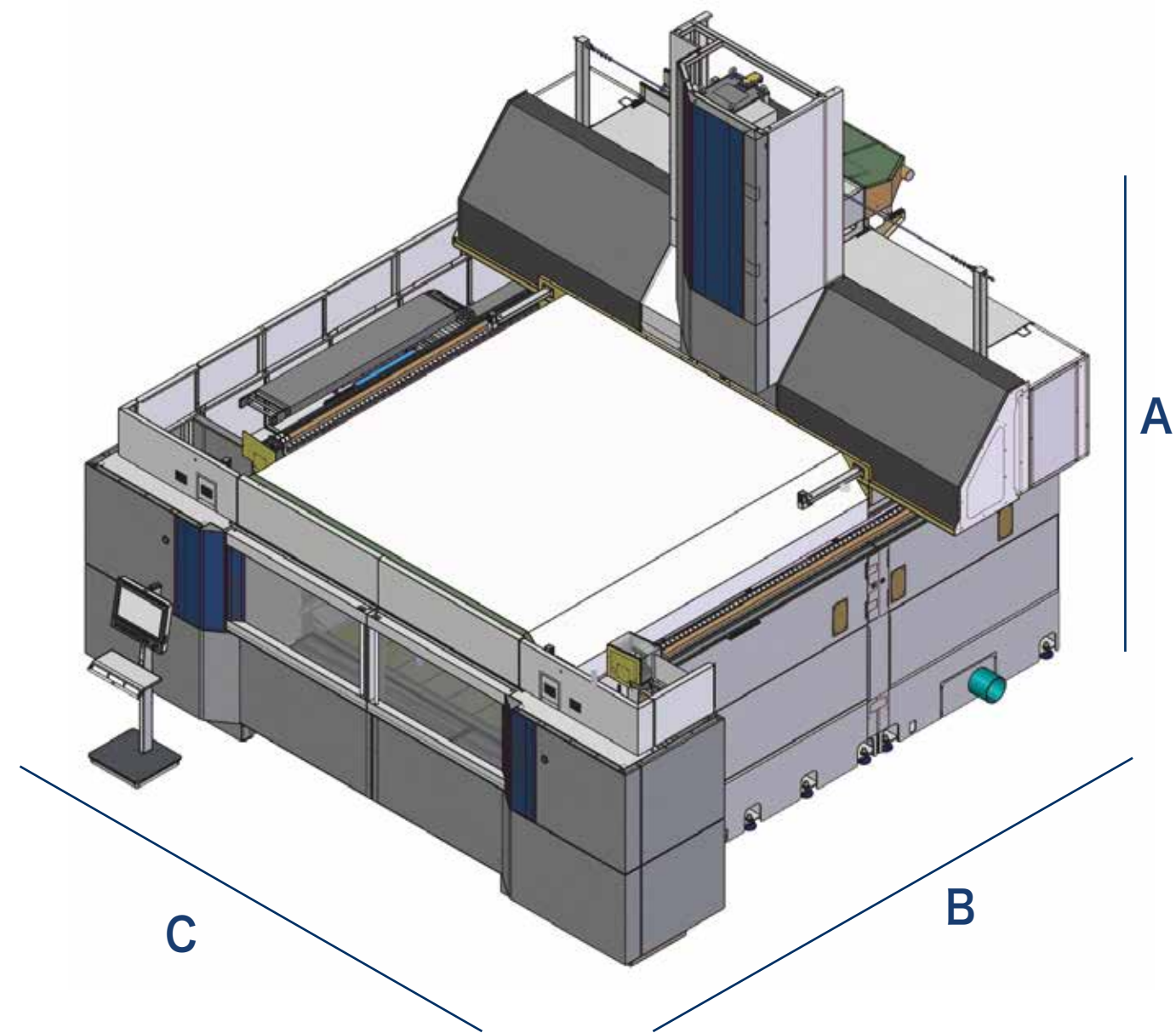
带30个工位的旋转刀库



完全在集团内部设计的各种电主轴（从 12 到 32 Kw）。提供同步和轴控制主轴。

POSEIDON K

整体尺寸和技术特性



工作台面	
型号	工作台面
POSEIDON K 2615	2600X1500 mm

外形尺寸	
A	Z轴行程 [mm]
	1300
	5300
B	X轴行程 [mm]
	1500
	4600
C	Y轴行程 [mm]
	2600
	5800

加工单元和电主轴								
		PX5 12_24	PX5 15_24	PX5 20_24	PX5/HX5 20_24	KX5 18_24	KX5 32_24	KX5 31_15
加工单元类型		单臂	单臂	单臂	单臂/叉	单臂	单臂	单臂
旋转轴移动		伺服电机 - 齿轮箱						
旋转轴行程	A	+/-120°	+/-120°	+/-120°	+/-120°	+/-110°	+/-110°	+/-110°
	C	+/-270°	+/-270°	+/-270°	PX5 +/-270° , HX5 +/-245°	+/-300°	+/-300°	+/-361°
快速进给速度 [° /MIN]		9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000
电主轴类型		异步	异步	异步	同步	异步	同步	同步
额定功率 [KW] (S1)		12	15	20	20	18	32	31.4
最大功率 [KW]		15	17	20	20	22.5	32	31.4
最大转速 [RPM]		24000	24000	24000	24000	24000	24000	15000
扭矩 [NM]		9.7	12.1	17.2	17.2	14.5	68	100
换刀		自动						
接口		HSK 63 F	HSK 63 F	HSK 63 E	HSK 63 A	HSK 63 E	HSK 63 A	HSK 63 A
冷却类型		液体						

POSEIDON K		
行程与速度		
轴	轴行程	快速进给速度
X/Y [mm]	1500/2600	85 m/min
Z [mm]	1300	45 m/min
A [°]	+/-120° (PX5, HX5), +/-110° (KX5)	9000° /min
C [°]	+/-270° (PX5), +/-245° (HX5) +/-300° (KX5)	9000° /min

刀具更换仓库	
	30 STD 刀具转盘
工站数	30
站间距离	87
最大Ø无限制	80
最大Ø有限制	300
最大刀具长度**	400
最大单刀重量	8 - 总 90

** 主轴鼻端的值。

CMS connect 与最新一代CMS机床完美整合的物联网（IoT）平台

CMS Connect能够通过使用IoT应用程序提供个性化微服务，这些应用程序支持该部门操作员的日常活动，可以提高机床或系统的可用性和使用率。机器实时收集的数据成为有用的信息，可以用于**提高机器生产率**，降低运营和维护成本，以及能源成本。



应用

智能机床：持续监控机床的运行，并提供以下信息：

状态：概述机器的实时状态和历史状态。它使您可以检查机器的可用性，用于识别生产流程中的任何瓶颈；

监控：即时、实时地显示机床及其组件、运行程序以及电位计的运行情况；

生产：在特定时间范围内，带有最佳时间和平均运行时间的机床运行程序表；

警报：激活的警报和历史记录警报。

智能维护

这部分是当机床的组件提示存在与达到某个阈值相关的潜在危险状态时，发送通知来提供**初步预测性维护**。这样可以在**不停止生产的情况下干预和安排维护操作**。

智能管理

专门显示与平台连接的所有机床KPI(关键绩效指标)的部分。

提供的指标用于评估机床的可用性和生产率、机床的效率和产品的质量。

最大安全性

CMS connect使用OPCUA标准通信协议，该协议保证对界面的边缘级数据进行加密。CMS connect的云和数据湖的等级可以满足所有最新的网络安全要求。对客户数据经过加密和认证，以确保对敏感信息的全面保护。

优势

- ✓ 优化生产性能
- ✓ 支持组件保修优化的诊断
- ✓ 提高生产率，减少停机时间
- ✓ 提高质量管控
- ✓ 降低维护成本

CMS active 一场与您的CMS机床的革命性互动

Cms active 是我们的新界面。由于具有CMS Active界面的软件保持相同的外观、相同的图标和相同的交互方式，因此操作员可以轻松管理不同的机床。



易用性

新界面经过特殊设计和优化，通过触摸屏即可应用。图形和图标经过重新设计，导航操作简单方便。

先进的生产组织

CMS Active允许根据机床的操作模式为不同的户用配置不同的角色和职责（例如：操作员、维护员、管理员等）。

此外，还可以在机床上制定工作班次，然后检测每个班次中发生的活动、生产率和事件。

成品工件的绝对高品质

借助CMS active，磨损的刀具将不会再影响成品工件的质量。新的CMS Active“刀具寿命确定系统”在刀具使用寿命即将结束时发出警告信息，并建议最适当的时间更换

刀库设置？没问题！

CMS Active按照要运行的程序，在刀库设置阶段引导操作员进行操作。



服务

我们的技术人员遍布全球
随时为您效劳



培训



安装



远程客户服务



(RCC) 现场协助



维护



更换和翻新



备用部件

遍布全球 一流的服务

- ☒ 36,000 种不同的代码，为所有年龄段的机器提供服务；
- ☒ 在Zogno总部有1个中央仓库，在全球有6个基地，在 IT 层面完全整合，并由发货优化软件控制，以减少等待时间；
- ☒ 98% 的订单在仓库有现货；
- ☒ 由于严格的控制流程和我们内部质量实验室的验证，备件得到保证；
- ☒ 可根据客户需求创建推荐的备件清单，以最大限度地减少停机时间；

CMS ADVANCED MATERIALS TECHNOLOGY的系列机床

用于复合材料、铝和金属的加工

用于垂直铣削的一体式数控加工中心



ARES



ANTARES



ANTARES K



VM 30



ETHOS K

用于大面积加工区的龙门式数控加工中心



MX5



POSEIDON



ETHOS



CONCEPT

杂化添加剂的生产与加工系统



KREATOR ARES

用于水平铣削的一体式数控加工中心



IKON

固定或活动桥式数控加工中心



FXB



AVANT

眼镜数控加工中心



MONOFAST

风力涡轮机加工系统



EOS

步枪枪托数控加工中心



MULTILATHE



MONOFAST



KARAT

喷水切割系统



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT SMARTLINE



C.M.S.SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT (意大利)
电话 +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

scm  **group** 旗下公司