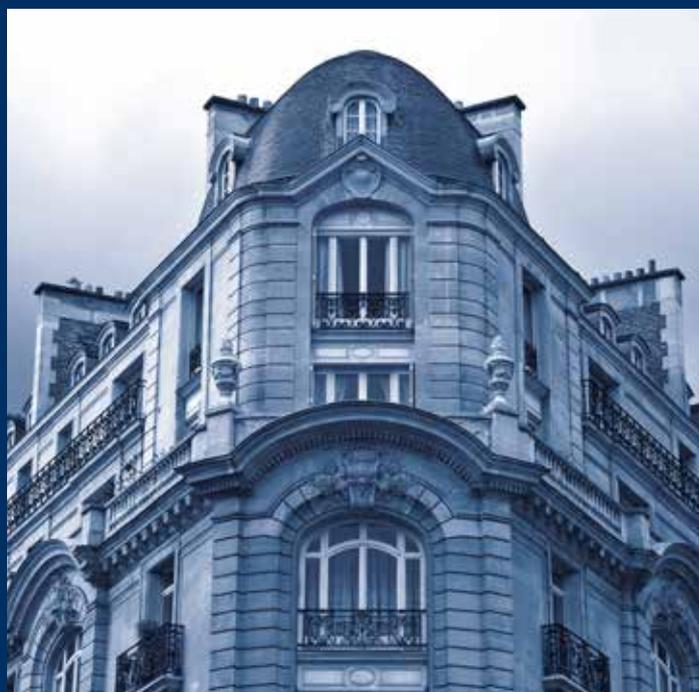
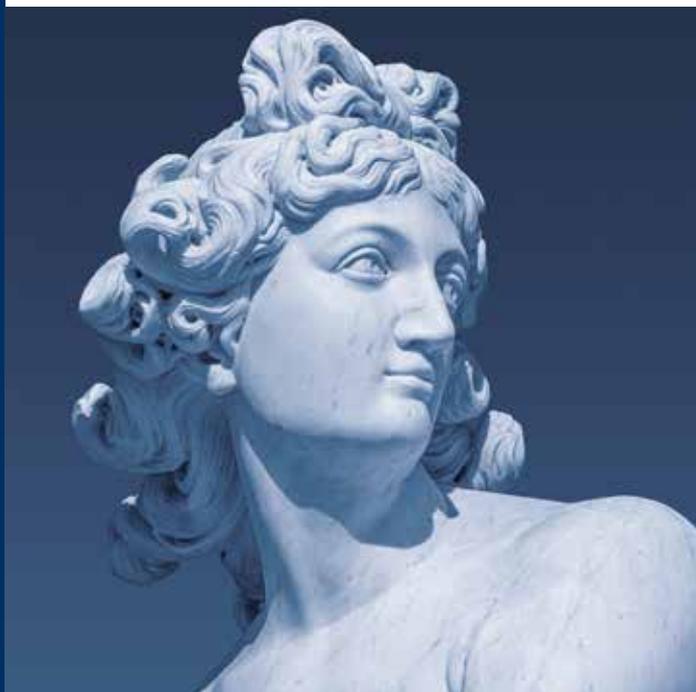


brembana maxima / brembana g-rex

5轴加工中心



CMS SpA公司制造用于加工复合材料、碳纤维、铝、轻合金、塑料、玻璃、石材和金属的机床和系统。本公司由Pietro Aceti先生于1969年创立，旨在基于对客户流程的深入了解，提供最先进的个性化解决方案。重大的技术创新源于对研发的大量投资，以及对高端公司的接管收购，从而在各个行业得以不断发展，并成为行业领导者。

CMS SpA manufactures machinery and systems for the machining of composite materials, carbon fibre, aluminium, light alloys, plastic, glass, stone and metals. It was established in 1969 by Mr Pietro Aceti with the aim of offering customized and state-of-the-art solutions, based on the in-depth understanding of the customer's production needs. Significant technological innovations, originating from substantial investments in research and development and take-overs of premium companies, have enabled constant growth in the various sectors of reference.



CMS Stone Technology提供大理石、天然石材和复合石材加工领域的最先进的解决方案。凭借Brembana Macchine品牌，CMS石材技术成为80年代首家石材加工中心制造商，这一切归功于创始人Pietro Aceti的理念。CMS Stone Technology一直是可信赖的技术合作伙伴，在建筑工业、结构建筑、室内外装饰以及需要使用石材和大理石产品的任何地方设计独特的解决方案，以满足所有需求。

brembana maxima / brembana g-rex

应用	4-5
BREMBANA MAXIMA 技术优势	6-7
BREMBANA MAXIMA 配件	8-9
BREMBANA G-REX 技术优势	10-11
BREMBANA G-REX 配件	12-15
BREMBANA MAXIMA/G-REX 软件	16-19
尺寸和技术数据	20-25
BREMBANA MAXIMA/G-REX 特别解决方案	26-27
CMS CONNECT	28
CMS ACTIVE	29
系列	30-31



应用



厨房和洗手间台面 | 家具 | 丧葬艺术 | 雕塑 | 街道家具 | 建筑修复



壁炉 | 门槛、楼梯和窗台 | 建筑与立体石雕 | 外墙



Better.
Effective.
Strong.
Tailored solutions.

The **BEST** performances in stone processing.

5轴加工中心

BREMBANA MAXIMA OF

技术优势



了解更多

5/6轴CNC加工中心

CMS brembana maxima OF是新一代5轴加工中心,非常适合希望投资一台集切割、铣削和雕刻功能于一体的加工中心的石材加工厂。

高性能机械结构、可拆卸切割台、自动换刀装置、最新一代软件以及精心设计:brembana maxima,就是您的一体化加工中心!

主要特点包括:

- 开放式框架结构,功能齐全,确保最大程度的可达性,并能与自动化生产线完美集成。
- 经久耐用,生产效率最大化,始终确保每个工序的精度。
- ISO 40自动换刀装置
- 最新版机载软件,旨在让每位操作员都能轻松、控制、安全地工作。

优势

- + **顶级动力:**全新Hiteco电主轴具28kW和119Nm,适用于从切削到铣削的重型加工。
- + **机械性能卓越:**加工中心强大的结构确保最佳的加工应力吸收能力,从而确保始终如一的高精度。
- + **灵活性极高:**一台机床即可运行从板材到成品的完整加工程序。
- + **自动刀具磨损监测和切削速度调节系统,**确保最高生产效率和高品质加工。



BREMBANA MAXIMA

配件

全新 Hiteco ISO 40 强劲电主轴具28kW和119Nm, 适用于从切削到铣削的重型加工。



ISO 40自动换刀系统, 兼容:

- 直径300毫米至725毫米的刀片
- 抛光刀具
- 转速高达12,000转/分钟的铣刀和钻头
- 用于水槽和排水管精加工的直角齿轮箱
- 用于修边加工的仿形刀具

多种刀库可选, 工位数量从19到55个不等, 每个刀盘最多可容纳2个工位。



真空机械手可搬运重达500公斤的工件。

优势:

- 易于使用, 即使对于缺乏经验的操作员也同样适用
- 显著缩短循环时间
- 自动操作
- 提供手动操作, 协助操作员卸料



可拆卸橡胶切割台



板材厚度计, 用于自动测量石材或陶瓷件的厚度。

直角齿轮箱具有自动换刀功能



激光预调功能可自动测量刀具长度和/或直径; 无需手动设置, 确保高精度磨损控制



磨盘自动修整站, 可通过操作面板上的专用功能启动。



BREMBANA G-REX

技术优势



了解更多

5/6内插轴加工中心

Brembana G-Rex是由数控系统管理的具有5/6个内插轴的加工中心，用于高厚度大理石、花岗岩、人造石和陶瓷板块的加工。它可以快速并准确地塑造各种边缘轮廓、进行粗磨或抛光、铣削、钻孔、打埋头孔、切槽、浅浮雕、书写和刀盘加工。

这是一台高度可配置的机床，尤其适用于旨在实现建筑项目和立体石雕的大理石

优势

- + **转轴硬度增加43%**:B轴和C轴上的气动制动器，保证最大硬度，性能与精度更胜一筹。
- + **毫不妥协的精加工**:刀具磨损控制系统可自动适配刀具位置，保证品质一流的精加工。
- + **为您的项目提供最大的操作自由度**:Z轴行程高达2000毫米，保证厚度极高的工件加工。
- + **块件加工理想解决方案**:出色的坚固度，可安装直径高达1200毫米的刀盘。



Z轴行程高达2000毫米，保证厚度极高的工件加工

BREMBANA G-REX

配件

激光预设可自动测量刀具的长度和/或直径；它的使用避免了手动设置操作，并确保对其磨损进行非常精确的控制。



数码摄像头配有保护盒，可自动获取板材。



Frankfurt盘直径300毫米，用于加工天然石材表面。

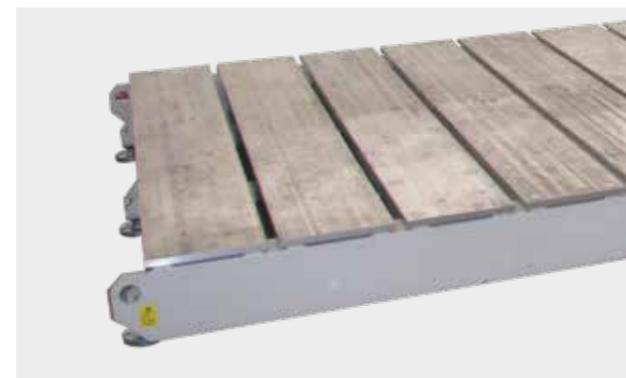


带有吸盘的机械手的最大载重量为1000公斤，以确保即使很厚的石材工件也能移动。

FANUC数控。



吸盘100或200毫米厚。



可用的工作台种类繁多：固定式或自卸式，配有木制、橡胶或铝制的工作台面。

BREMBANA G-REX

配件

能够满足所有需求的石材加工铣床范围：直径700毫米-700公斤/直径1200毫米-5,000公斤/直径1,500毫米-10,000公斤。



工作台面和板材清洁单元。



金属效果木制支架台。



5轴头，带坚固的货叉，能够容纳带有ISO 50接口的强大电主轴，功率高达23千瓦。

刀盘直径高达1200毫米（带刀具更换）。



刀盘直径测量装置。



BREMBANA MAXIMA

软件

软件: CMS ACTIVE, 带有内置 SMARTSAW

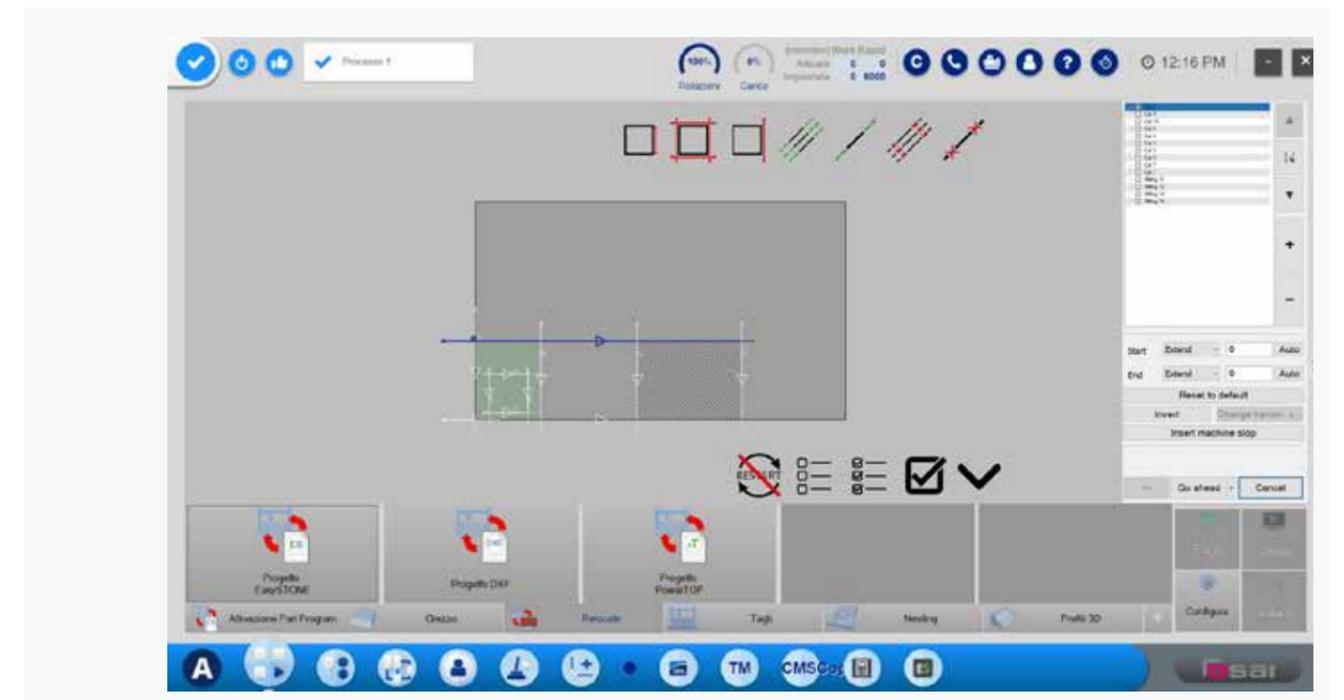
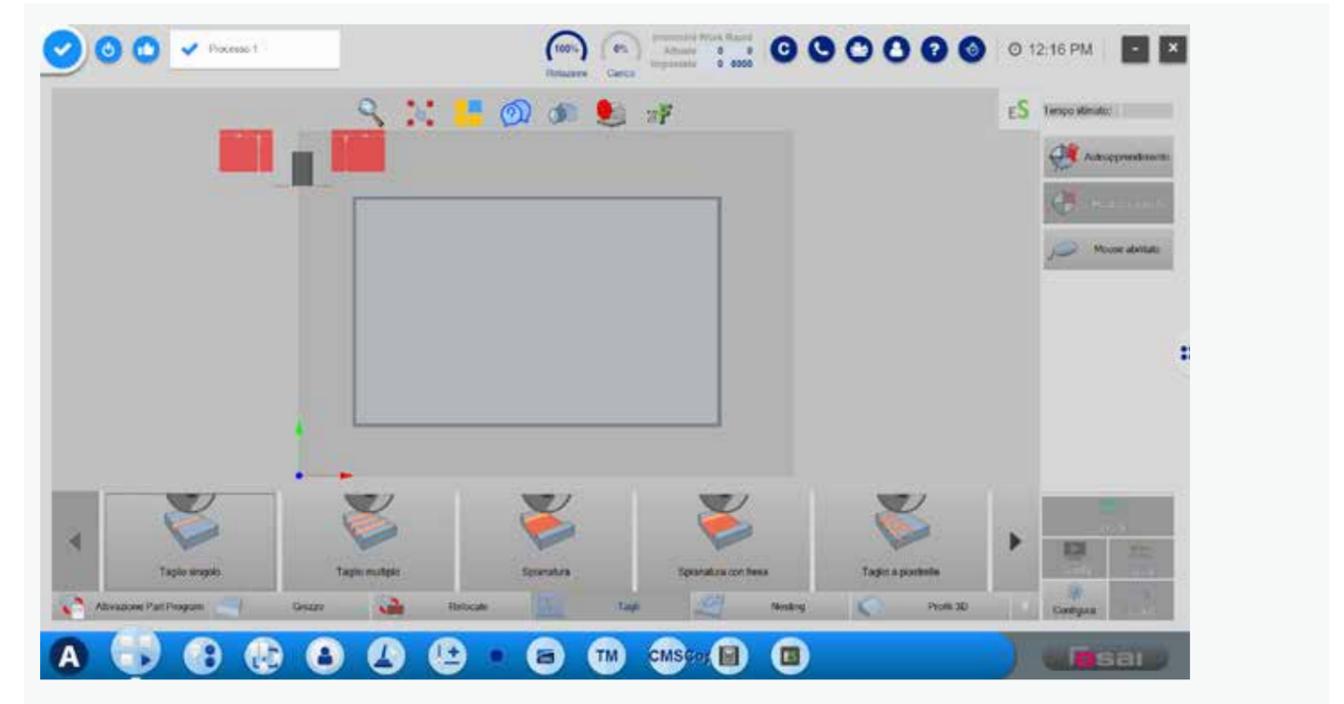
CMS开发的ACTIVE软件中, 内置了强大的CAD/CAM参数SMARTSAW, 以便更简单、更直接地处理该领域的所有典型操作:

- 线性(垂直或倾斜)/参数切割。
- 钻孔和铣削。
- 厨房台面生产, 通过指形钻头或岩心钻进行内部边缘管理。
- 导入使用外部CAD创建的DXF文件
- 通过原始CAD手动绘图
- 手动嵌套。
- 3D轮廓, 线性或弯曲
- 3D模拟。
- 通过有Frankfurt嵌件的垫板拉丝
- 雕刻/书写(可选)。

利用软件提供的参数程序和本机标配的十字激光器, 可以手动或自动模式控制机床。

该机器可与自动系统结合使用以获取板坯图像, 以使工件直接嵌套在板坯上。

机械手的存在允许软件优化切割顺序, 以最大程度地减少工作废料和操作员的操作。



BREMBANA MAXIMA / G-REX

软件

EASYSTONE PREMIUM

EasySTONE Premium是一个功能强大的CAD/CAM软件，在CMS Stone Technology加工中心上进行个性化定制，专用于石材加工领域，可让您360°管理与5轴加工有关的所有方面。

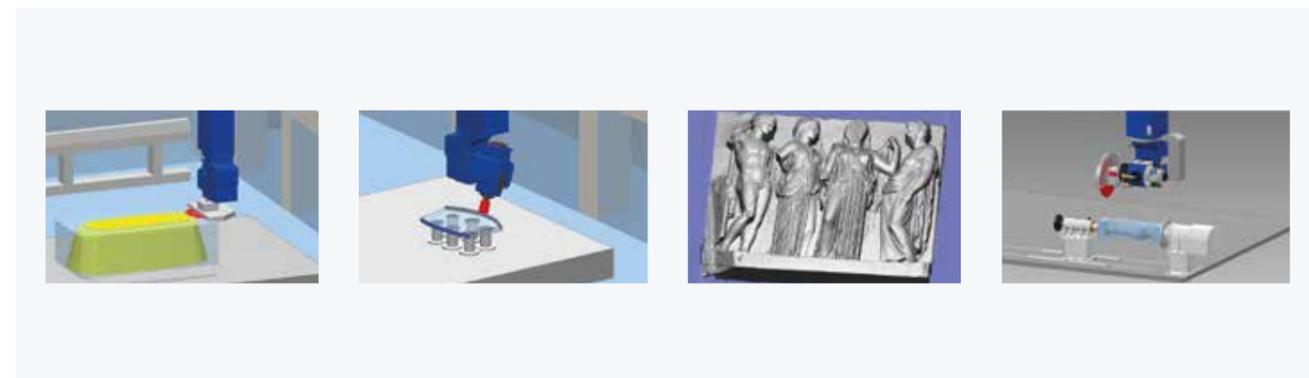
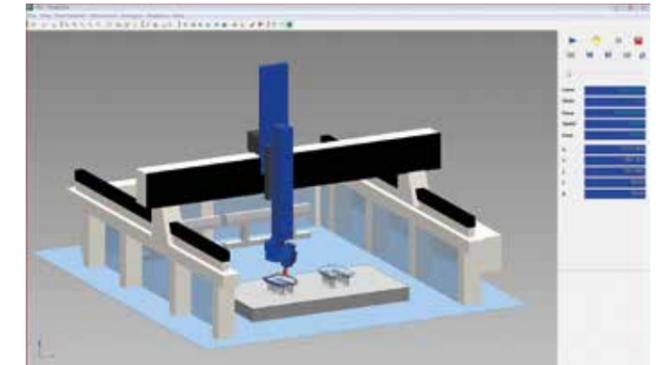
该软件具有以下功能：

- 设计和定义面向空间、浴室台面、厨房台面、极厚水槽、淋浴盘的3D表面；设计轮廓的成型和打磨，丧葬艺术和装饰的刻写，刀盘切割
- 管理刀具表和自动或手动换刀库
- 执行凹凸3D轮廓的成型和抛光
- 计算加工时间和成本
- 斜面抛光，斜面和宽度可变
- 加工过程的3D图形模拟

除了Easystone Premium的基本性能以外，还可以集成以下功能：

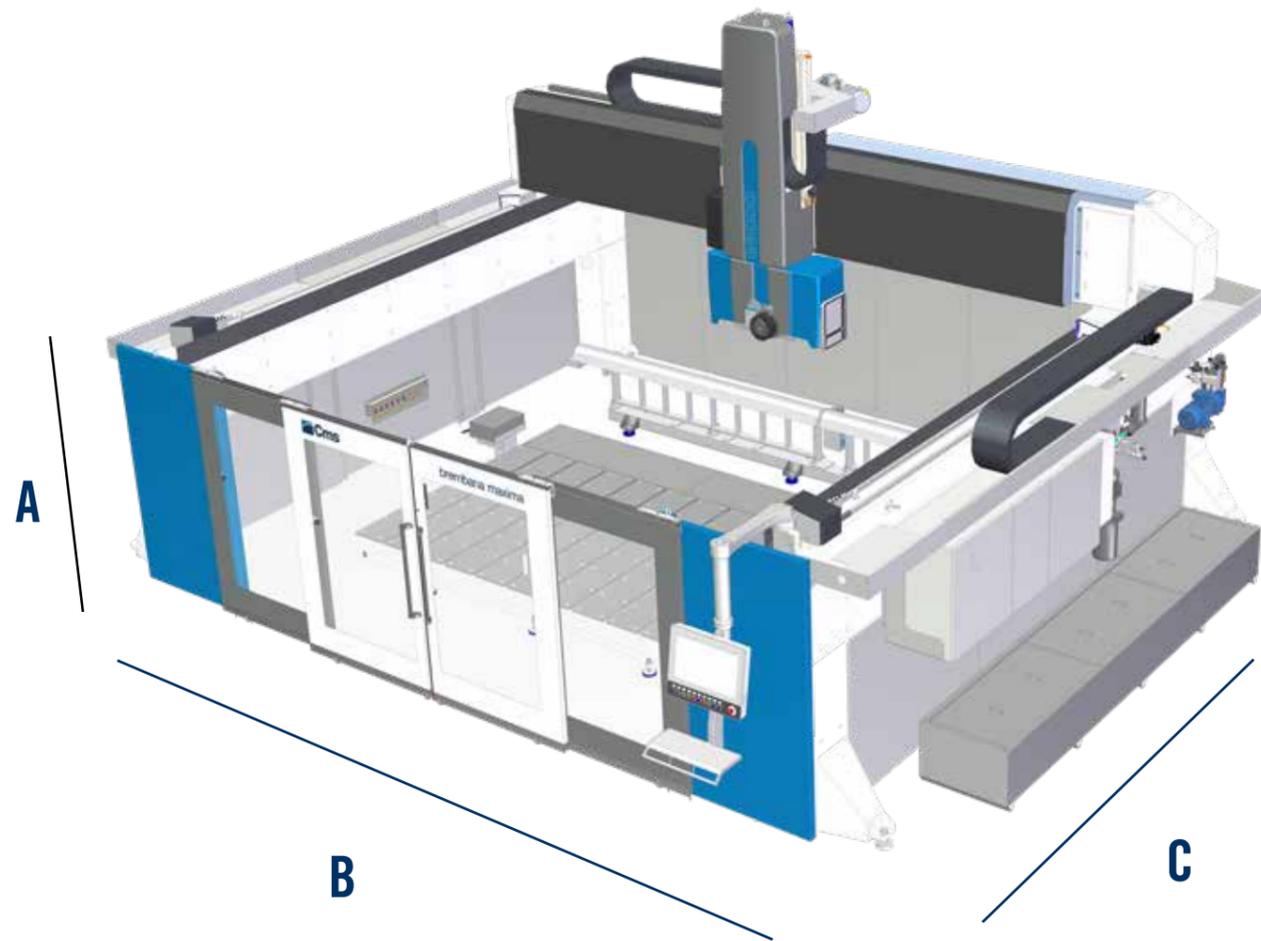
- 管理铣床的加工：在工件固定或连续旋转时进行铣削，在工件旋转时进行插补铣削
- 通过操纵杆和Smart Saw软件界面来管理“桥锯”类型的机械加工。通过远程按钮面板手动复制模板
- 管理摄像头，以获取板材图像
- 在图形模拟过程中检查碰撞
- 动态管理切割，并根据电主轴的负载自动调整刀盘的进给速度
- 通过互联网发送消息以远程连接机器

此外，还可以导入使用外部CAD和设备而复制/设计的复杂表面，或使用激光复印机获取固定在工作台上或由铣床旋转的复杂表面（例如浅浮雕或雕塑）。



BREMBANA MAXIMA OF

尺寸和技术数据



工作台面				
类型	带/不带槽的铝制固定式	带槽的铝制自卸式	可在柜台上移动	橡胶制固定式/自卸式
尺寸	3600 x 2000 mm	3600 x 2000 mm	3600 x 2000 mm	3600 x 2000 mm 4200 x 2000 mm

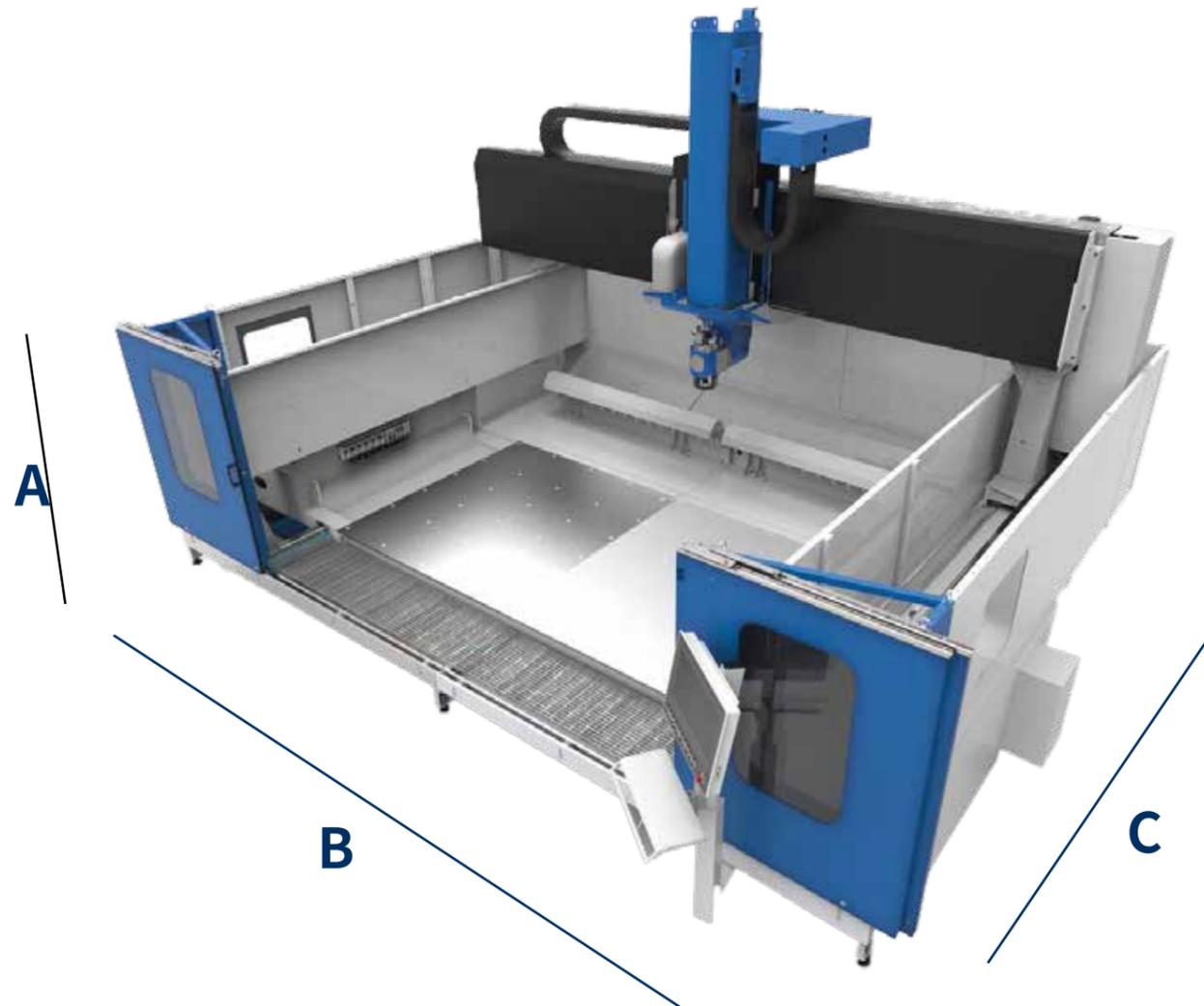
铣床			
直径	700 mm	1200 mm	1500 mm
重量	700 kg	5000 kg	10000 kg
可加工的最大长度	2500 mm	3900 mm	3800 mm

BREMBANA MAXIMA OPEN FRAME (开放式框架)					
Z轴行程	900 mm	1400 mm			
A	3770 mm	4850 mm			
X轴行程	4250 mm				
B	8380 mm				
Y轴行程	2550 mm	3550 mm	3850 mm	4800 mm	8500 mm
C	5510 mm	6310 mm	6810 mm	7810 mm	12755 mm

BREMBANA MAXIMA OF 技术数据		
旋转轴	B	+0° / -95°
	C	±185°
刀具更换站数	19 ÷ 55 + 最多 2 个砂轮架工位, 最大直径 725 毫米	
电主轴	功率	28 KW
	转速	0 ÷ 12000 rpm
	接口	ISO 40
	扭矩	119 Nm a 2200 rpm
电气柜	开放式框架	固定在右支架台上

BREMBANA MAXIMA MB

尺寸和技术数据



工作台面				
类型	带/不带槽的铝制固定式	带槽的铝制自卸式	可在柜台上移动	橡胶制固定式/自卸式
尺寸	3600 x 2000 mm	-	-	-

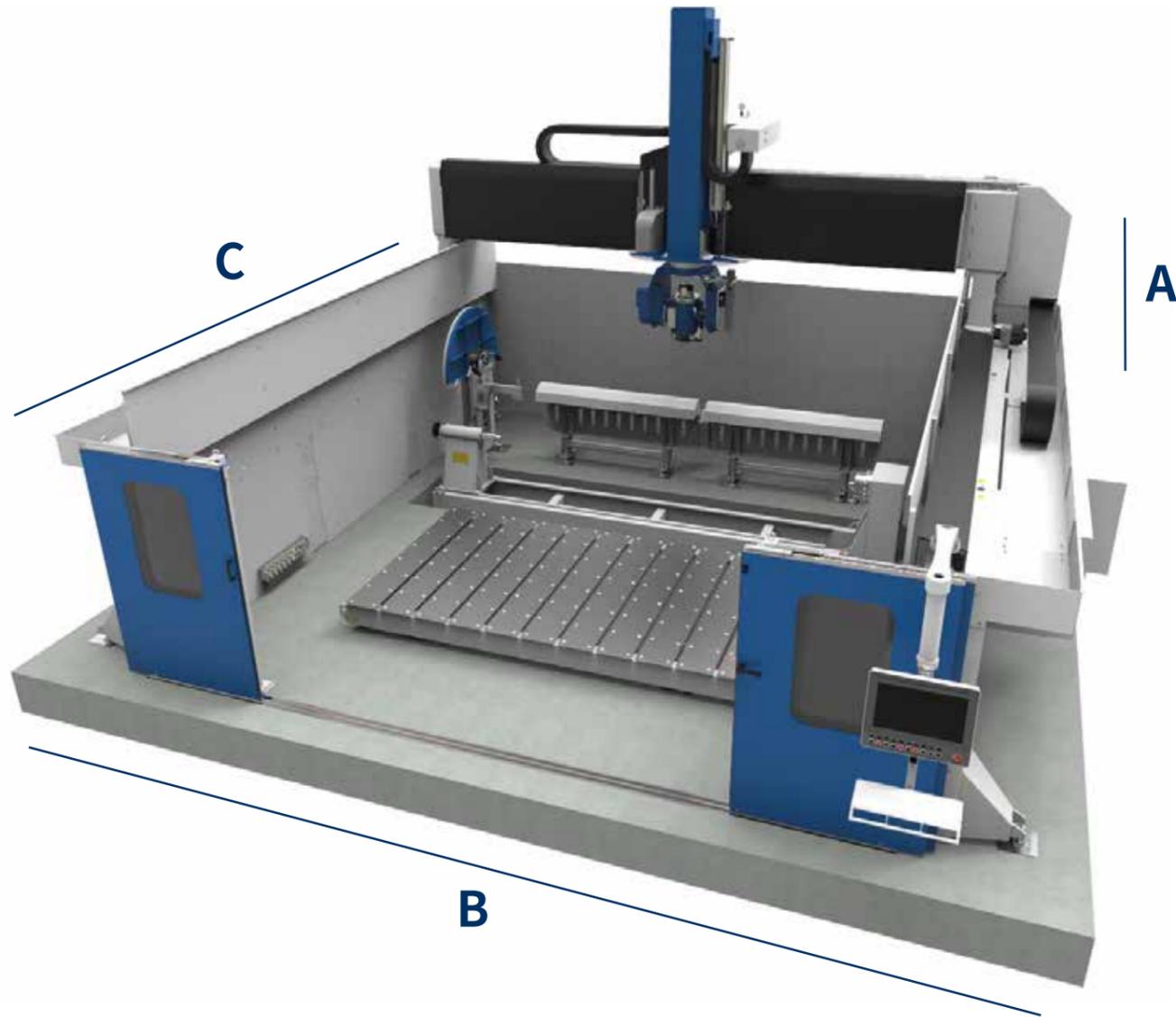
铣床	
直径	700 mm
重量	700 kg
可加工的最大长度	2500 mm

BREMBANA MAXIMA MB	一体式		
Z轴行程	460 mm	900 mm	
A	2950 mm	4050 mm	
X轴行程	3800 mm		
B	6320 mm		
Y轴行程	2400 mm	3050 mm	4400 mm
C	4320 mm	5100 mm	6310 mm

BREMBANA MAXIMA技术数据			
旋转轴	B	±100°	
	C	±270° (540°)	
刀具更换站数	26~180 + 1个直径ø500mm的刀盘支架		
电主轴	功率	13.5 KW	30 KW
	转速	0~15000 rpm	0~12000 rpm
	接口	ISO 40	ISO 40
	扭矩	22Nm (6000转/分钟时)	39Nm (6000转/分钟时)
电气柜	一体式	嵌入到底座	

BREMBANA G-REX

尺寸和技术数据



工作台面				
类型	带/不带槽的铝制固定式	带槽的铝制倾斜式	可在柜台上移动	橡胶制固定式/倾斜式
尺寸	3600 x 2000 mm	3600 x 2000 mm	3600 x 2000 mm	3600 x 2000 mm 4200 x 2000 mm

铣床			
直径	700 mm	1200 mm	1500 mm
重量	700 kg	5000 kg	10000 kg
可加工的最大长度	2500 mm	3900 mm	3800 mm

BREMBANA G-REX	开放式框架					
Z轴行程	900 mm	1400 mm	2000 mm			
A	4050 mm	4930 mm	6190 mm			
X轴行程	3800 mm	4250 mm				
B	6560 mm	7700 mm				
Y轴行程	3000 mm	4350 mm	5000 mm	7000 mm	...	18500 mm
C	5360 mm	6710 mm	7360 mm	9360 mm		22590 mm

BREMBANA G-REX 技术数据			
旋转轴	B	±100°	
	C	±270° (540°)	
刀具更换站数	11 ~ ∞ (11的倍数) + 刀盘支架		
刀盘最大直径	1200 mm		
电主轴	功率	13 KW	23 KW
	转速	0~8000 rpm	0~8000 rpm
	接口	ISO 50	ISO 50
	扭矩	120Nm (1000转/分钟时)	220Nm (1000转/分钟时)
电气柜	开放式框架	固定在右支架台上	

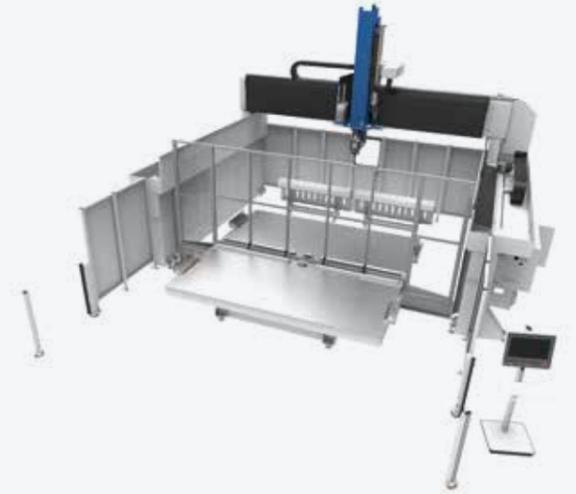
BREMBANA MAXIMA / G-REX

特别解决方案

按客户要求带HSK接口和专用外壳



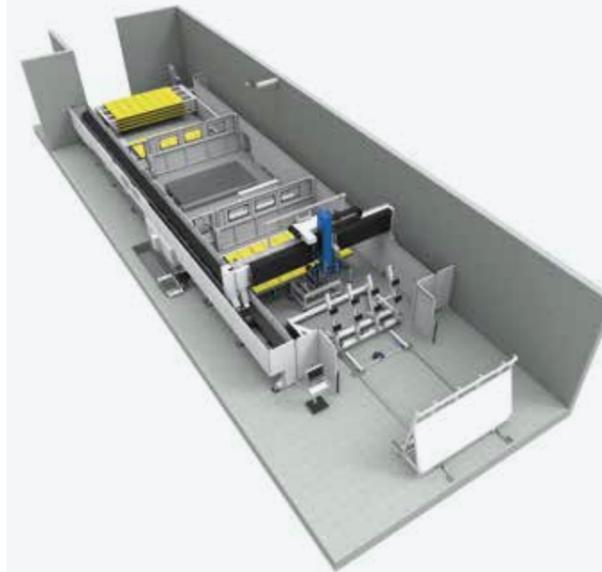
带旋转台：简化装卸操作，
是寻求高生产率公司的首选。



摇摆加工的解决方案：前部区域为加工中心，后部区域为桥锯，配有刀具和刀盘自动更换站。



板材加工集成生产线的解决方案分为以下几部分：自动上料，切割区域，轮廓区域和最终存放。



CMS connect 与最新一代CMS机床完美整合的物联网 (IoT) 平台

CMS Connect能够通过使用IoT应用程序提供个性化微服务, 这些应用程序支持该部门操作员的日常活动, 可以提高机床或系统的可用性和使用率。机器实时收集的数据成为有用的信息, 可以用于**提高机器生产率, 降低运营和维护成本, 以及能源成本。**



CMS active 一场与您的CMS机床的革命性互动

Cms active 是我们的新界面。由于具有CMS Active界面的软件保持相同的外观、相同的图标和相同的交互方式, 因此操作员可以轻松管理不同的机床。



应用

智能机床:持续监控机床的运行, 并提供以下信息:

状态:概述机器的实时状态和历史状态。它使您可以检查机器的可用性, 用于识别生产流程中的任何瓶颈;

监控:即时、实时地显示机床及其组件、运行程序以及电位计的运行情况;

生产:在特定时间范围内, 带有最佳时间和平均运行时间的机床运行程序表;

警报:激活的警报和历史记录警报。

智能维护

这部分是当机床的组件提示存在与达到某个阈值相关的潜在危险状态时, 发送通知来提供**初步预测性维护**。这样可以在**不停止生产的情况下干预和安排维护操作**。

智能管理

专门显示与平台连接的所有机床KPI(关键绩效指标)的部分。提供的指标用于评估机床的可用性和生产率、机床的效率和产品的质量。

最大安全性

CMS connect使用OPCUA标准通信协议, 该协议保证对界面的边缘级数据进行加密。CMS connect的云和数据湖的等级可以满足所有最新的网络安全要求。对客户数据经过加密和认证, 以确保对敏感信息的全面保护。

优势

- ✓ 优化生产性能
- ✓ 支持组件保修优化的诊断
- ✓ 提高生产率, 减少停机时间
- ✓ 提高质量管控
- ✓ 降低维护成本

易用性

新界面经过特殊设计和优化, 通过触摸屏即可应用。图形和图标经过重新设计, 导航操作简单方便。

先进的生产组织

CMS Active允许根据机床的操作模式为不同的用户配置不同的角色和职责(例如:操作员、维护员、管理员等)。

此外, 还可以在机床上制定工作班次, 然后检测每个班次中发生的活动、生产率和事件。

成品工件的绝对高品质

借助CMS active, 磨损的刀具将不会再影响成品工件的质量。新的CMS Active“刀具寿命确定系统”在刀具使用寿命到期时发出警告信息, 并建议最适当的时间更换

刀库设置?没问题!

CMS Active按照要运行的程序, 在刀库设置阶段引导操作员进行操作。

CMS STONE TECHNOLOGY 的产品系列

石材加工

5轴铣床和5轴组合铣床



BREMBA KOSMOS



BREMBA KRATOS



BREMBA SPRINT

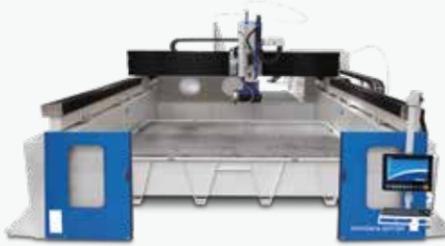


BREMBA GIXA

5轴组合铣床



BREMBA KOSMOS JET



BREMBA SPRINT JET

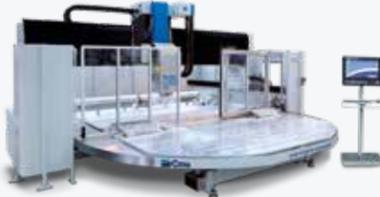
加工中心



BREMBA ELECTA



BREMBA SPEED



BREMBA SPEED TR



BREMBA KARTESIA



BREMBA MAXIMA



BREMBA G-REX

喷水切割机 增压器



BREMBA EASYLINE



BREMBA MILESTONE S



BREMBA PROLINE



BREMBA AQUATEC



BREMBA JET POWER EVO



BREMBA E-PUMP



C.M.S.SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT (意大利)
电话 +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

旗下公司

