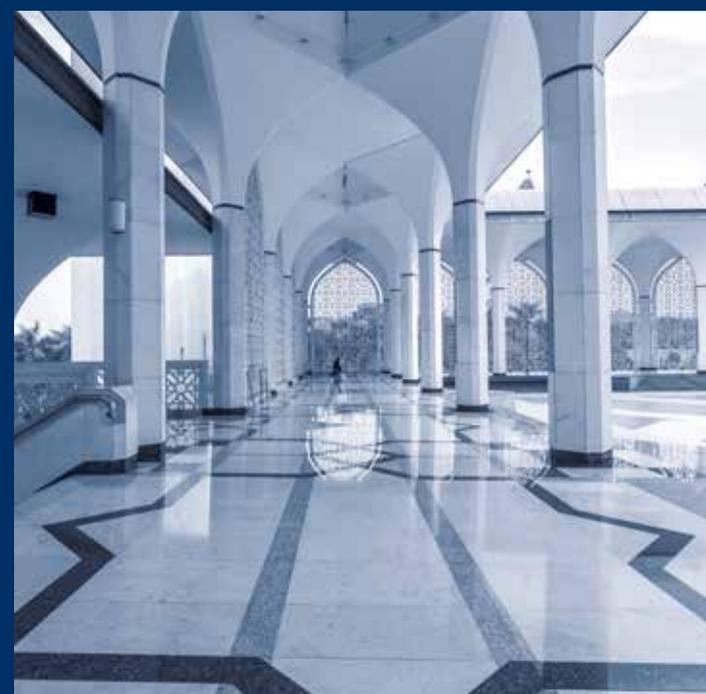
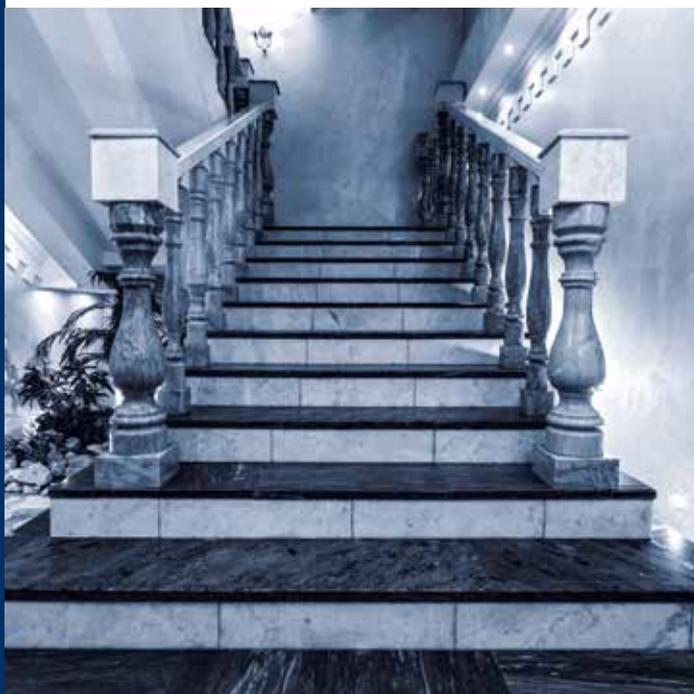


# brembana kosmos

Brückensägen mit 5 Achsen



CMS ist Teil der SCM Gruppe, einem Technologie Weltmarktführer bei der Bearbeitung von einer Vielzahl von Materialien, wie z.B. Holz, Plastik, Glas, Stein, Metall und Kompositmaterialien. Die weltweit agierenden Einzelfirmen der Gruppe sind verlässliche Partner von führenden Industrieherstellern in verschiedensten Märkten, wie z.B. der Möbelindustrie, Automobilbau, Aerospace, Schiffsbau und der plastikverarbeitenden Industrie. Die SCM Gruppe koordiniert, unterstützt, entwickelt und fertigt Ihre Produkte in 3 großen, hoch technologisierten, Produktionsstandorten und agiert auf 5 Kontinenten mit Hilfe von mehr als 4.000 Angestellten. Die SCM Gruppe, fortgeschrittensten Know-How im Bereich des industriellen Maschinenbaus und Sonderkomponenten.

CMS SpA produziert Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Verbund und Kohlefaserwerkstoffen, Aluminium, Leichtmetallen, Kunststoffen, Glas, Steinen und Metallen. Das Unternehmen wurde 1969 von Herrn Pietro Aceti mit dem Ziel gegründet, den Kunden maßgeschneiderte und hochmoderne Lösungen anzubieten, die auf einem außerordentlichen Verständnis ihrer Produktionsanforderungen basieren. Das stetige Wachstum von CMS in den einzelnen Bereichen entspringt bedeutenden technologischen Innovationen. Sie sind der Ertrag aus umfangreichen Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie aus Übernahmen von Premiumunternehmen.



**CMS Stone Technology** bietet richtungsweisende Lösungen für die Bearbeitung von Marmor, Natursteinen und Verbundsteinen an. Unter dem Markennamen Brembana Machine produzierte CMS Stone Technology in den 80er Jahren unter Führung des Gründers Pietro Aceti als erster Hersteller ein Bearbeitungszentrum für Steinarbeiten. **CMS Stone Technology** steht seinen Kunden seit jeher als zuverlässiger Technologiepartner beim Entwickeln einzigartiger Lösungen für das Bauwesen, die Architektur, die Innen- und Außendekoration und überall dort zur Verfügung, wo Stein- und Marmorprodukte eingesetzt werden.

# brembana kosmos

<b>ANWENDUNGEN</b>	4-5
<b>BREMBANA KOSMOS TECHNOLOGISCHE VORTEILE</b>	6-7
<b>STANDARDAUSSTATTUNG</b>	8-9
<b>OPTIONEN</b>	10-11
<b>SOFTWARE</b>	12-13
<b>TECHNISCHE DATEN</b>	14-15
<b>CMS CONNECT</b>	16-17
<b>PRODUKTPALETTE</b>	18-20



# ANWENDUNGEN



Innenausbau | Küchenplatten | Einlegearbeiten und Mosaik | Treppen und Handläufe



Grabmale | Aussenanwendungen und Street art | Architektur und Massivbearbeitungen



**Strong.**

**Modern.**

**Adaptable.**

**Reliable.**

**Technological solutions.**

**SMART** machines for you production needs.

Brückensägen mit 5 Achsen

# BREMBANA KOSMOS

## TECHNOLOGISCHE VORTEILE



ERFAHREN SIE MEHR

### 5-ACHSEN CNC DREHKOPFSÄGE IN MONOBLOCKBAUWEISE

Die Steuerung dieser neuen Generation von Portalfräsen mit 5 Achsen erfolgt ausnahmslos mithilfe CNC.

Die Fräsen sind sehr kompakt und lassen sich einfach installieren. Da sie kein Fundament benötigen, können sie bei Bedarf problemlos neu positioniert werden. Sie sind für alle Bearbeitungsstätten konzipiert, die Naturstein-, Komposit- oder Keramikplatten mit einer Stärke bis zu 200 mm schneiden (mit 625-mm-Scheiben).

Das Gewicht der bis zu 5,1 Tonnen schweren Fräse garantiert perfekte Steifigkeit, um folgende Produkte zu realisieren:

- Küchenplatten
- Waschbeckenplatten
- Wandverkleidungsplatten (intern und extern)
- Fußböden
- Schwellen, Treppen und Fensterbänke
- Städtebauliche Ausstattungen

### WICHTIGE VORTEILE FÜR DEN KÄUFER

- + **+66% Hubkraft:** der neue Manipulator kann bis zu 500 Kg Heben, Damit können Sie grössere und dickere Teile handhaben
- + **+50% Tragfähigkeit:** der Kipptisch hat eine Tragfähigkeit von 1.200 Kg, um noch mehr Platten auf einmal zu laden
- + **Monoblock oder offene Bauweise:** auch für die Installation auf Betonfundamenten erhältlich

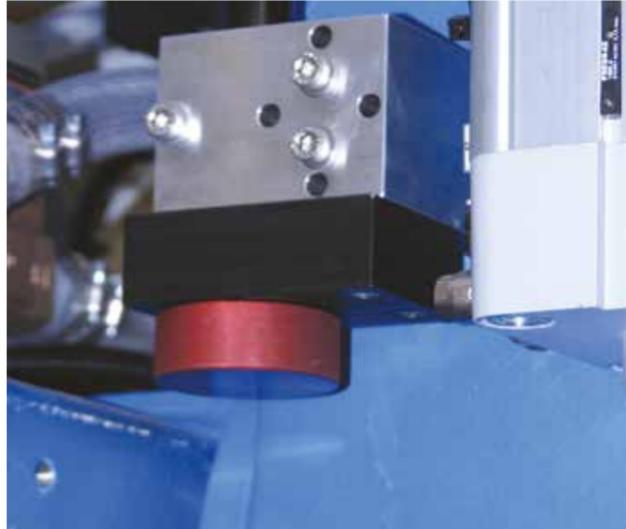


# STANDARD AUSSTATTUNG

**KIPPBARE WERKBANK**, die von zwei Hydraulikzylindern betrieben und in den Bewegungen von einem Inverter gesteuert wird, der eine gleichmäßige Bewegung garantiert.  
Maximale Last im gekippten Zustand: 1200 kg  
Maximale statische Last: 2000 kg  
Abmessungen: 3.600 mm x 2.000 mm



**KREUZLASER** zur schnellen und einfachen Erfassung des Werkstücknullpunktes oder zur Erfassung von zweidimensionalen Schablonen



**LEISTUNGSSTARKE ELEKTROSPINDEL** mit einer Leistung von 18,6 kW mit Frequenzumrichter erlaubt die Regulierung der Drehzahl von 0-5.000 U/min. Werkzeuganschluss zur Nutzung von Diamantwerkzeugen wie z.B. Fingerfräsern und Bohrern. Der Werkzeugwechsel ist manuell



**VAKUUMMANIPULATOR** Erlaubt die automatische Versetzung von Werkstücken bis 500 kg. Minimiert den Verschleiß ohne die Maschine stoppen und erhöht die Produktivität. Einsetzbar bis Sägeblatt bis Durchmesser 625 mm

#### VORTEILE:

- Einfach zu Verwenden, auch von Bedienern ohne Erfahrung
- Entscheidende Minimierung der Bearbeitungszeiten
- Automatische Bearbeitungen
- Das funktionale Design gewährleistet eine Minimierung der erforderlichen Wartungsarbeiten
- Hilfefunktion verfügbar um den Bediener bei jedem Bearbeitungsschritt zu unterstützen



PC PANEL mit 21" Touch-Screen Monitor

**BANKVERLÄNGERUNG** aus Gummi, für Endmaße bis 3600 mm x 2500 mm



# OPTIONEN



WERKZEUGVERMESSUNG zur automatischen Erfassung des Durchmessers des Sägeblattes oder der Länge von Bohrern oder Fräsern



BLATTSCHÄRFSTATION ZUM ABRICHTEN des Sägeblattes, aktiviert über das Bedienpult



WERKSTÜCKDICKEMESSUNG zur automatischen Erfassung der Materialstärke



KAMERA: Werkstückerkennung auf dem Arbeitstisch. Schnellere Erfassung der Position des Stückes auf dem Tisch und Feststellung von Fehlstellen auf der Rohplatte

# BREMBANA KOSMOS SOFTWARE

## SOFTWARE: CMS ACTIVE SAW

Die komplette Software wurde von CMS entwickelt um alle typischen Arbeitsprozesse des Marktes auf effizienteste Weise zu bewältigen:

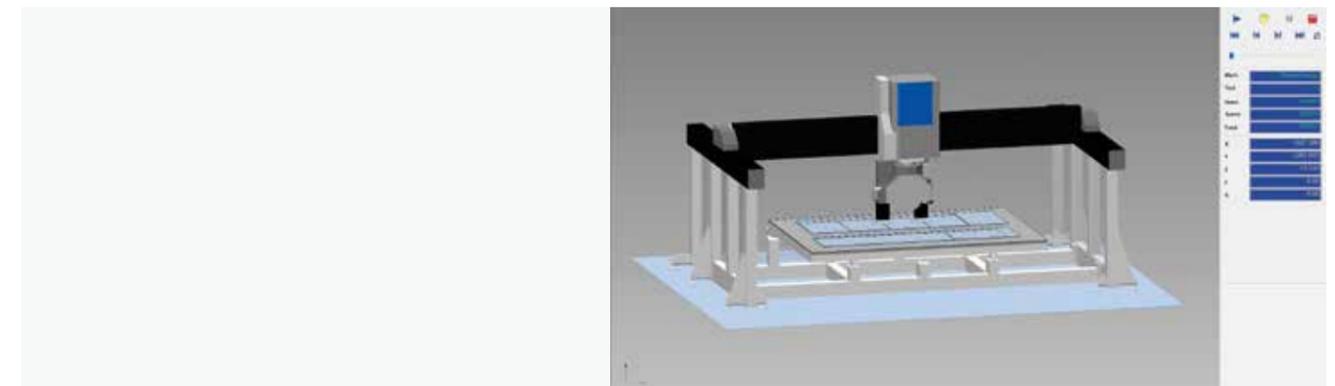
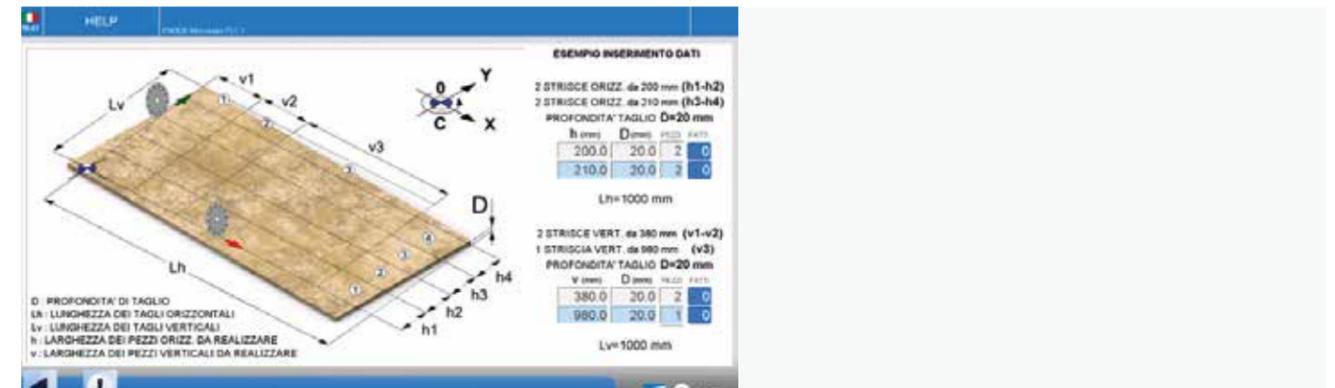
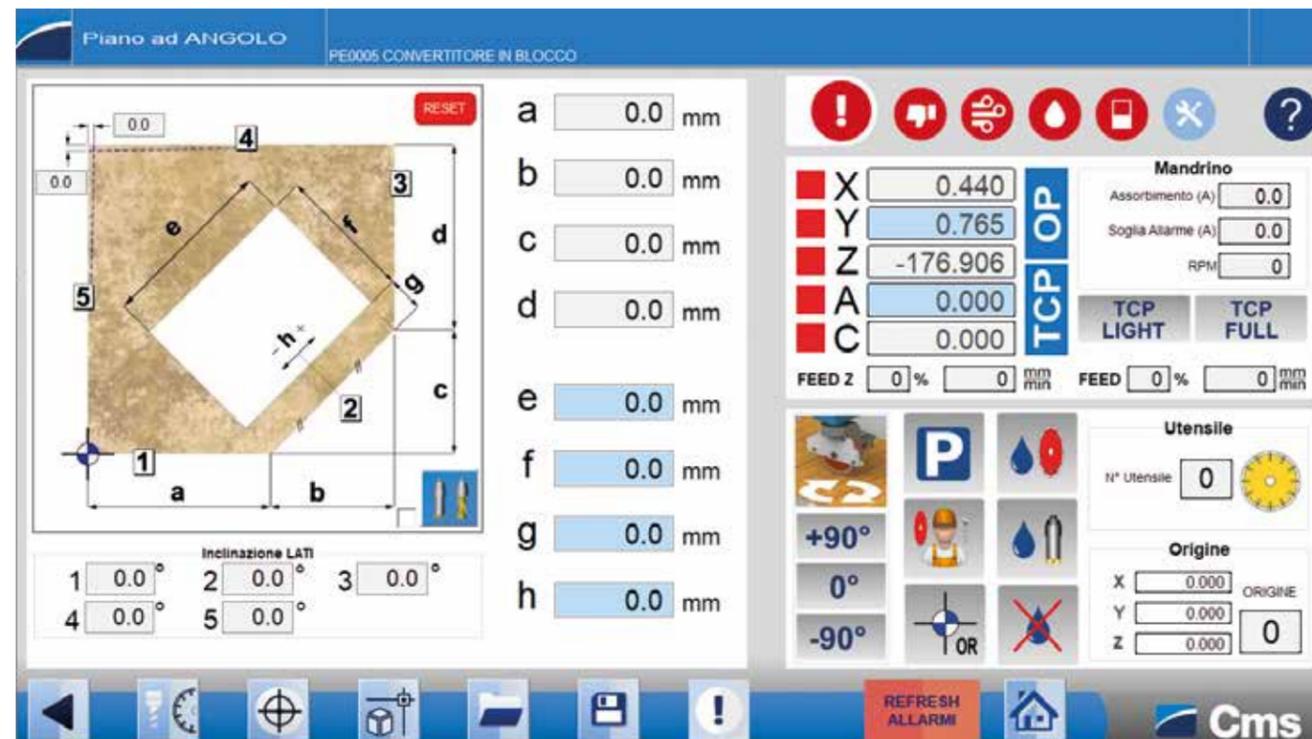
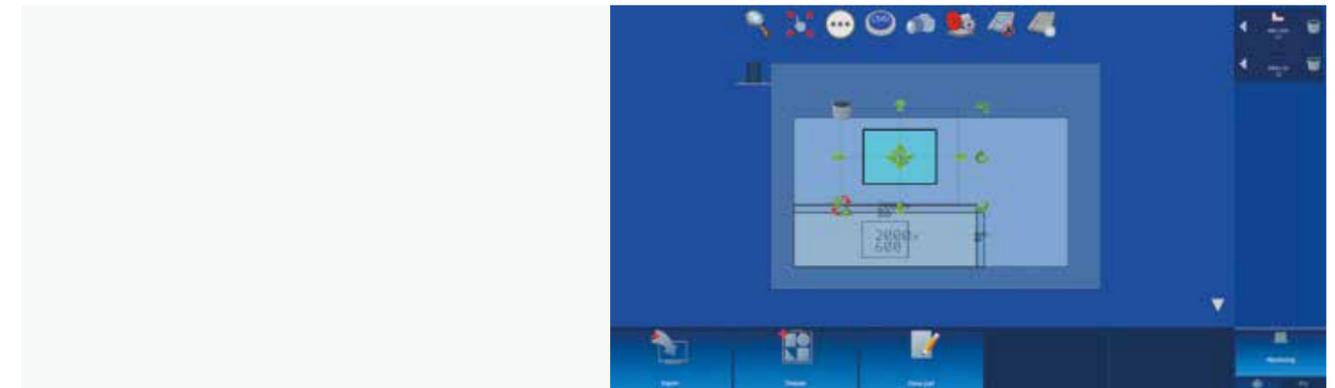
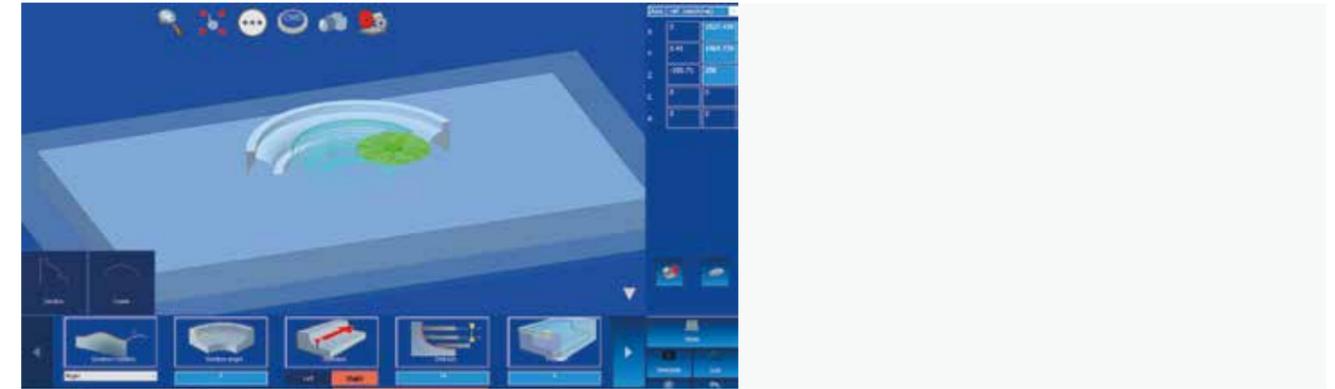
- Gerade (vertikale oder geneigte) und parametrische Schnitte
- Bohren und Profilieren
- Küchenarbeitsplatten und Innenausschnitte mittels Bohrern oder Fräsern
- Import von DXF Dateien aus externen CAD Programmen
- Manuelles Zeichnen mittels integriertem CAD
- Manuelles Nesting (Verschnittoptimierung)
- 3 D Profile, gerade oder gebogen
- 3D-Simulation
- Polituren mit Schleifteller und Frankfurter Segmenten
- Gravuren und Schriftarbeiten (optional)

Die Maschine kann sowohl manuell als auch automatisch arbeiten. Die parametrischen Programme in der Software und der Laser sind im Standardlieferungsumfang enthalten.

Für jede Bearbeitung gibt es eine Hilfefunktion für den Bediener. Alle Bearbeitungsschritte werden am Bildschirm angezeigt.

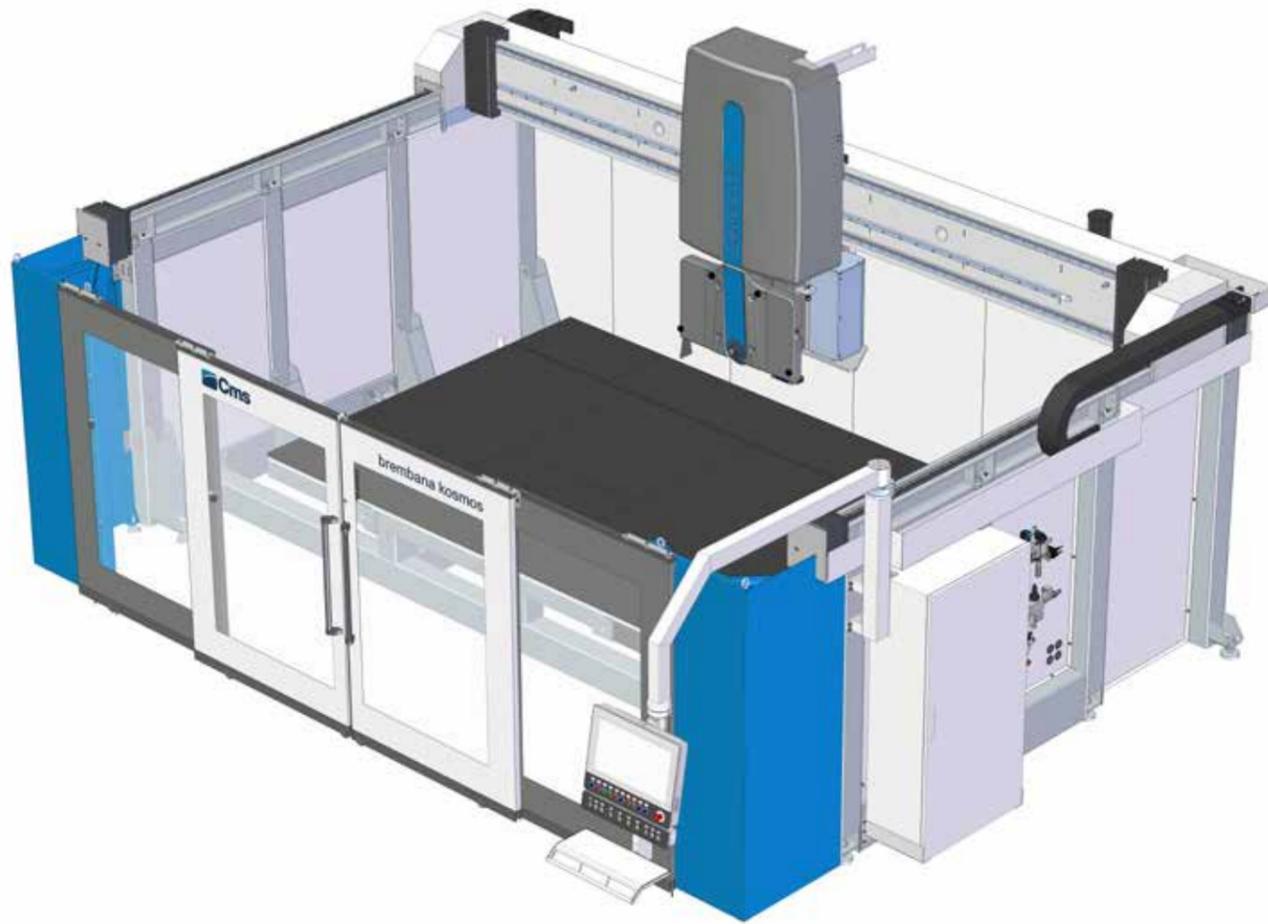
Die Maschine kann mit einem Kamerasystem ausgestattet werden. Dies erlaubt eine Schnittoptimierung direkt auf der Rohplatte.

Wenn die Maschine mit einem Vakuummanipulator ausgestattet ist, ermöglicht die Software eine Optimierung aller Schnittsequenzen, minimiert den Verschnitt und die Eingriffszeiten des Bedieners.



# BREMBANA KOSMOS

## ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN



### BREMBANA KOSMOS: TECHNISCHE DATEN

SÄGEBLATTDURCHMESSER	350 ÷ 625 mm
MAXIMALE BEARBEITUNGSSTÄRKE (90° SÄGE)	200 mm
SÄGEMOTOR	18,6 kW
MOTORDREHZAHL	0÷5000 U/min
KOPFDREHUNG (C-ACHSE)	± 180° (360°)
KOPFNEIGUNG (A-ACHSE)	0° - 90°
X-ACHSE VERFAHRWEG UND GESCHWINDIGKEIT	3960 mm - 30 m/min
Y-ACHSE VERFAHRWEG UND GESCHWINDIGKEIT	2450 mm - 25 m/min
Z-ACHSE VERFAHRWEG UND GESCHWINDIGKEIT	400 mm - 7.5 m/min
ARBEITSTISCH ABMESSUNGEN	3600x2500 mm
PLATZBEDARF FÜR INSTALLATION	6495*x4205x3080 mm
GESAMTGEWICHT	Bis zu 5.100 kg

\* zzgl. Platzbedarf zum Öffnen des Schaltschrank

# CMS connect ist die IoT-Plattform, die perfekt in die CMS-Maschinen der neuesten Generation integriert ist

CMS Connect bietet über die Verwendung von IoT-Apps, die die täglichen Tätigkeiten der Bediener des Sektors unterstützen und so die Verfügbarkeit und Nutzung von Maschinen oder Anlagen optimieren, individuelle Mikrodienstleistungen. Die von den Maschinen in Echtzeit gesammelten Daten werden zu nützlichen Informationen für die **Steigerung der Maschinenproduktivität und die Senkung der Betriebs-, Wartungs- und Energiekosten.**

## ANWENDUNGEN

**SMART MACHINE:** kontinuierliche Überwachung des Betriebs der Maschine mit Informationen zu:

Status: Übersicht über den jeweiligen Status der Maschine. Ermöglicht die Überprüfung der Verfügbarkeit der Maschine für die Ermittlung eventueller Engpässe im Produktionsfluss.

Monitoring: Live-Anzeige des Maschinenbetriebs, ihrer Komponenten, laufenden Programme und der Potentiometer;

Production: Liste der in einem bestimmten Zeitraum ausgeführten Maschinenprogramme mit bester und durchschnittlicher Ausführungszeit;

Alarms: aktive und historische Warnmeldungen.

## SMART MAINTENANCE

Dieser Bereich liefert eine **erste Annäherung an die vorbeugende Instandhaltung**, indem er Benachrichtigungen versendet, wenn Komponenten der Maschine einen potenziell kritischen Zustand melden, der mit dem Erreichen eines bestimmten Schwellenwertes verbunden ist. Auf diese Weise können **Wartungsarbeiten geplant und terminiert werden, ohne dass die Produktion angehalten werden muss.**

## SMART MANAGEMENT

Bereich für die Präsentation der KPI für alle mit der Plattform verbundenen Maschinen.

Die bereitgestellten Indikatoren bewerten die Verfügbarkeit, Produktivität und Effizienz der Maschine und die Produktqualität.

## MÁXIMA SEGURIDAD

Verwendung des Standard-Kommunikationsprotokolls OPCU für die Verschlüsselung von Daten auf der Edge-Ebene der Schnittstelle. Die Ebenen Cloud und DataLake erfüllen alle derzeit gültigen Anforderungen an die Cyber-Sicherheit. Kundendaten werden verschlüsselt und authentifiziert, um den umfassenden Schutz sensibler Informationen zu gewährleisten.

## VORTEILE

- ✓ Optimierung der Produktionsperformance
- ✓ Diagnostik zur Unterstützung der Optimierung der Komponentengarantie
- ✓ Steigerung der Produktivität und Verringerung der Standzeiten
- ✓ Verbesserte Qualitätskontrolle
- ✓ Reduzierung der Wartungskosten



# DIE PRODUKTPALETTE CMS STONE TECHNOLOGY

# ZUR STEINBEARBEITUNG

## BRÜCKENSÄGEN MIT 5 ACHSEN



**BREMBANA KOSMOS / VENKON**



**BREMBANA KRATOS**



**BREMBANA SPRINT**



**BREMBANA GIXA**

## KOMBIMASCHINE SÄGE MIT WASSERSTRAHL



**BREMBANA KOSMOS JET**



**BREMBANA FORMAX JET / SPRINT JET**

## BEARBEITUNGSZENTRUM



**BREMBANA ELECTA**



**BREMBANA SPEED**



**BREMBANA SPEED TR**



**BREMBANA KARTESIA**



**BREMBANA MAXIMA**



**BREMBANA G-REX**

## WASSERSTRAHLSCHNEIDMASCHINE, HOCHDRUCKPUMPE



**BREMBANA EASYLINE**



**BREMBANA MILESTONE S**



**BREMBANA PROLINE**



**BREMBANA AQUATEC**



**BREMBANA  
JET POWER EVO**



**BREMBANA  
E-PUMP**



**C.M.S. SPA**

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

[info@cms.it](mailto:info@cms.it)

[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group