

Automobilindustrie

Maschinen für die Automobilindustrie



CMS ist eine Gesellschaft der SCM Group, ein weltweit führender Anbieter von Technologien für die Bearbeitung von Verbund- und Kohlefaserwerkstoffen, Holz, Kunststoff, Glas, Steinen und Metall. Die Gesellschaften der Gruppe sind überall auf der Welt die starken und zuverlässigen Partner der wichtigsten Fertigungsindustrien in verschiedenen Produktbereichen, darunter der Einrichtungsbereich, das Bauwesen, die Automobilindustrie, die Luft- und Raumfahrt, der Schiffsbau und die Kunststoffverarbeitung. SCM Group unterstützt und koordiniert die Entwicklung eines Exzellenz-Systems industrieller Anlagen an drei großen, spezialisierten Produktionspolen, die über 4 000 Mitarbeiter beschäftigen und direkt auf fünf Kontinenten vertreten sind. SCM Group steht weltweit für fortschrittlichste Kompetenz in der Konstruktion und dem Bau von Maschinen und Komponenten für industrielle Bearbeitungen.

CMS SpA stellt Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Verbundwerkstoffen, Kohlefaser, Aluminium, Leichtmetall, Kunststoff, Glas, Stein und Metall her. Das Unternehmen wurde 1969 von Pietro Aceti mit dem Vorhaben gegründet, kundenspezifische und hochmoderne Lösungen anzubieten, die auf der eingehenden Kenntnis der Fertigungsprozesse des Kunden aufbauen. Bedeutende technologische Innovationen, die dank beachtlicher Investitionen in Forschung und Entwicklung und Übernahmen von namhaften Unternehmen ermöglicht wurden, stellen die Grundlage für das konstante Wachstum in den verschiedenen Referenzbereichen dar.

Automobilindustrie

CMS FÜR DIE AUTOMOBILINDUSTRIE	4-9
MONOBLOCK-BEARBEITUNGSZENTREN	10-13
OPEN-FRAME-BEARBEITUNGSZENTREN	14-15
KREATOR ADDITIVE FERTIGUNG UND FRÄSBEARBEITUNG	16-17
EIDOS TIEFZIEHMASCHINE	18-19
MAXIMA GLASBEARBEITUNGSZENTRUM	20-21
CMS CONNECT / CMS ACTIVE	22-23
DIE SCM-GRUPPE	24-25
DIE CMS-PRODUKTTREIHE	26-27

scmgroup | industrial machinery
and components

Cms | your
technology
partner



DIES IST DIE ZUKUNFT DER AUTOMOBIL- INDUSTRIE





5-Achs-Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentren für Verbundwerkstoffe, Aluminium, Metall, additive Fertigung und Fräsbearbeitung

CMS Advanced Materials Technology ist das führende Unternehmen auf dem Gebiet der NC-gesteuerten Bearbeitungszentren für die Bearbeitung von Materialien wie Verbundwerkstoffe, Kohlefaser, Aluminium, Leichtmetalle, additive Fertigungs- und Fräsbearbeitung. Beachtliche Investitionen in Forschung und Entwicklung haben es dem Unternehmen ermöglicht, stets eine Führungsposition einzunehmen, mit Maschinen, die Best-In-Class-Leistungen hinsichtlich Präzision, Arbeitsgeschwindigkeit und Zuverlässigkeit gewährleisten und die die Anforderungen von Kunden erfüllen, die in den anspruchsvollsten Industriesektoren tätig sind. Seit Anfang der 2000er Jahre hat sich CMS Advanced Materials Technology als Technologiepartner in Exzellenzbereichen wie der **Luft- und Raumfahrt**, der **Automobilindustrie**, dem **Bootsrennsport**, der **Formel 1** und der **heutigen, modernen Eisenbahnindustrie** etabliert.



Der Kompletthanbieter der besten Kunststoffverarbeitungsmaschinen seit 1973

CMS Plastic Technology stellt numerisch gesteuerte Bearbeitungszentren und Thermoformmaschinen zur Verarbeitung von **Kunststoffen** her und bietet technologisch moderne Lösungen. Die Marke ist das Ergebnis einer erfolgreichen Synergie zwischen der technisch-industriellen Erfahrung des 1973 gegründeten Unternehmens Villa im Bereich Thermoformen und dem umfassenden Know-how von CMS im Bereich Fräsen. Dank ständiger Investitionen in Forschung und Innovation kann sich CMS Plastic Technology als einziger Partner für den gesamten Prozess anbieten: vom Thermoformen bis zum Beschnitt der Formteile und der Erstellung von Modellen und Werkzeugen, wobei maximale Produktivität garantiert wird. CMS Plastic Technology ist in zahlreichen Branchen tätig: **Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt, Erdbewegungsmaschinen, Wohnwagen, Busse, Eisenbahnindustrie, Beschilderung** und im Bereich der **Badewannenherstellung**.



Hochleistungsbearbeitungszentren und exklusive integrierte Linien für die Glasbearbeitung

CMS Glass Technology ist durch technologisch wegweisende Lösungen wie CNC-Bearbeitungszentren, Schneidische und Wasserstrahlschneidanlagen das führende Unternehmen in den Bereichen **Rund- und Flachglasbearbeitung**. Dank der Tradition und Erfahrung ist CMS Glass Technology heute ein führender Akteur auf diesem Gebiet, wenn es um die Realisierung innovativer Lösungen für den **architektonischen Bereich** und die **Inneneinrichtung** geht.

CMS FÜR DIE AUTOMOBILINDUSTRIE

Die langjährige **Tradition** und **Erfahrung** hat CMS zum idealen Partner für diejenigen werden lassen, die auf der Suche sind nach fortschrittlichen Lösungen mit folgenden Merkmalen:

- **beste Leistungen auf dem Markt**
- **höchste Zuverlässigkeit**
- **technologische Merkmale auf höchstem Niveau**
- **höchste Genauigkeit**

CMS ist in der Lage, die für die spezifischen Kundenbedürfnisse am besten geeignete Lösung anzubieten, mit Maschinen, die den immer anspruchsvolleren Anforderungen eines sich ständig fortentwickelnden Sektors gerecht werden.

Dank der von der F&E-Abteilung kontinuierlich voran getragenen Entwicklungen bietet CMS innovative Maschinen, die besten digitalen Dienstleistungen bis hin zur fortschrittlichsten additiven Fertigungstechnologie für große Formate. Unser Mehrwert liegt darin, dass wir mit unseren Maschinen stets nach Spitzenleistungen streben.

Mit CMS wird die Möglichkeit, einen einzigen Partner für alle Bearbeitungsschritte im Automobilbereich zu haben, zu einer echten Option.



WARUM SOLLTE MAN SICH FÜR EIN BEARBEITUNGSZENTRUM VON CMS ENTSCHEIDEN?

- **ERFAHRUNG:** Über 30 Jahre Erfahrung und kontinuierliche technologische Entwicklung in der Herstellung von Maschinen für die Automobilindustrie.
- **ZUVERLÄSSIGKEIT UND EFFIZIENZ:** Mit mehr als 900 weltweit aufgestellten und in Betrieb befindlichen Maschinen ist CMS mit seinen Bearbeitungszentren zur Referenz für den Automobilbereich geworden und nicht nur für diesen. Weitere interessante Anwendungen von CMS sind für Kunden bestimmt, die auf Automatisierung, Produktivität und maximale Zuverlässigkeit Wert legen.
- **ÜBERRAGENDE KONFIGURIERBARKEIT:** Im Laufe der Jahre hat CMS diverse Bearbeitungseinheiten entwickelt, die auch in Kombination verwendet werden und die Dauer vieler Bearbeitungen um 53 % reduzieren können.



MONOBLOCK-BEARBEITUNGSZENTREN FÜR DIE PRODUKTION VON FAHRZEUGKOMPONENTEN

Die 5-Achs-Hochgeschwindigkeitsbearbeitungszentren mit Best-in-Class-Präzision sind die ideale Lösung für die hochwertige Fertigbearbeitung von Bauteilen aus Harz, Kohlenstoff, Aluminium, Leichtmetalllegierungen, Verbundwerkstoffen und Kunststoffen für die Automobilindustrie.

Je nach gewählter Konfiguration ermöglichen die Maschinen von CMS verschiedene Fertigungen:

- Modelle aus Harz und Aluminium
- Stoßfänger, Armaturenbretter, Innenteile und Türeinsätze
- Aluminium- und Verbundrahmen für Batterien
- Leichtmetallräder
- Aerodynamische Elemente, Dachreling, Seitenschweller und Bodenbeläge
- Bauteile aus Kohlenstoff und Aluminium

ARES

Ideal für die Bearbeitung von Verbundwerkstoffen, Aluminium, Leichtmetallen und Metall. Steifigkeit, Zeitgenauigkeit und außergewöhnliche Bewegungsdynamik garantieren eine überragende Verarbeitungsqualität, unübertroffene Genauigkeit und hohe Produktivität.

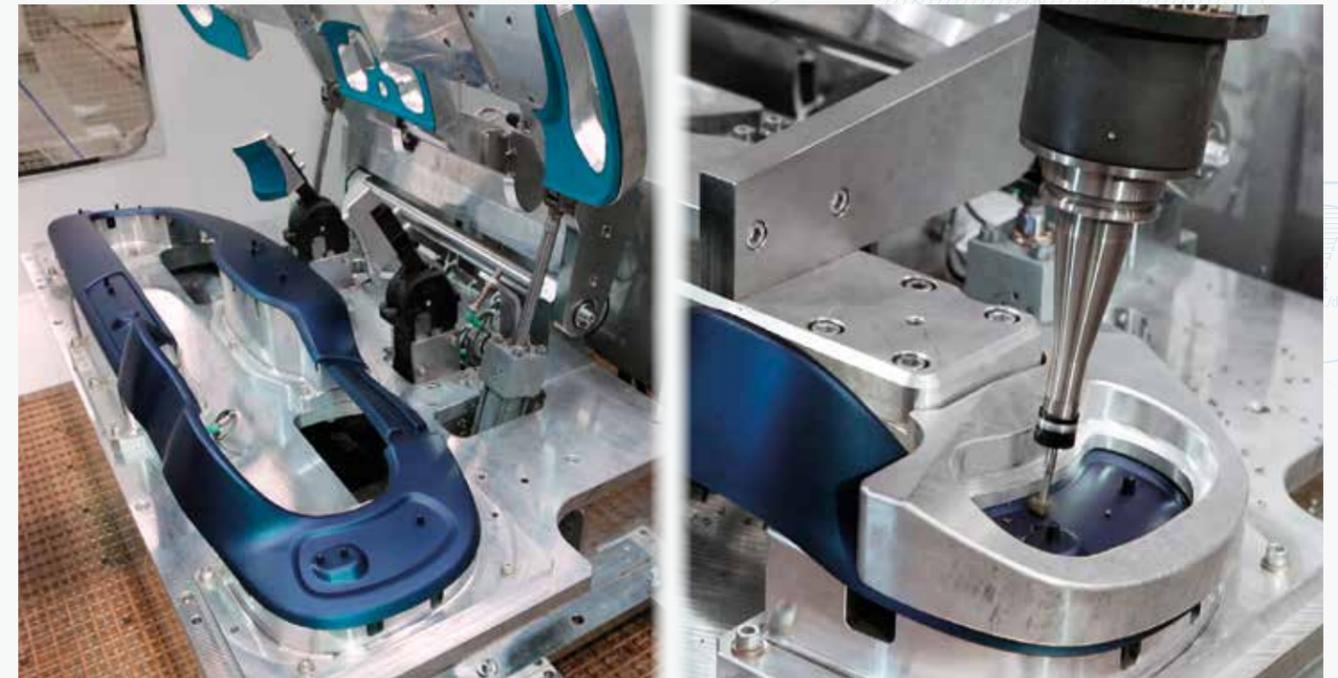


ANTARES - ANTARES K

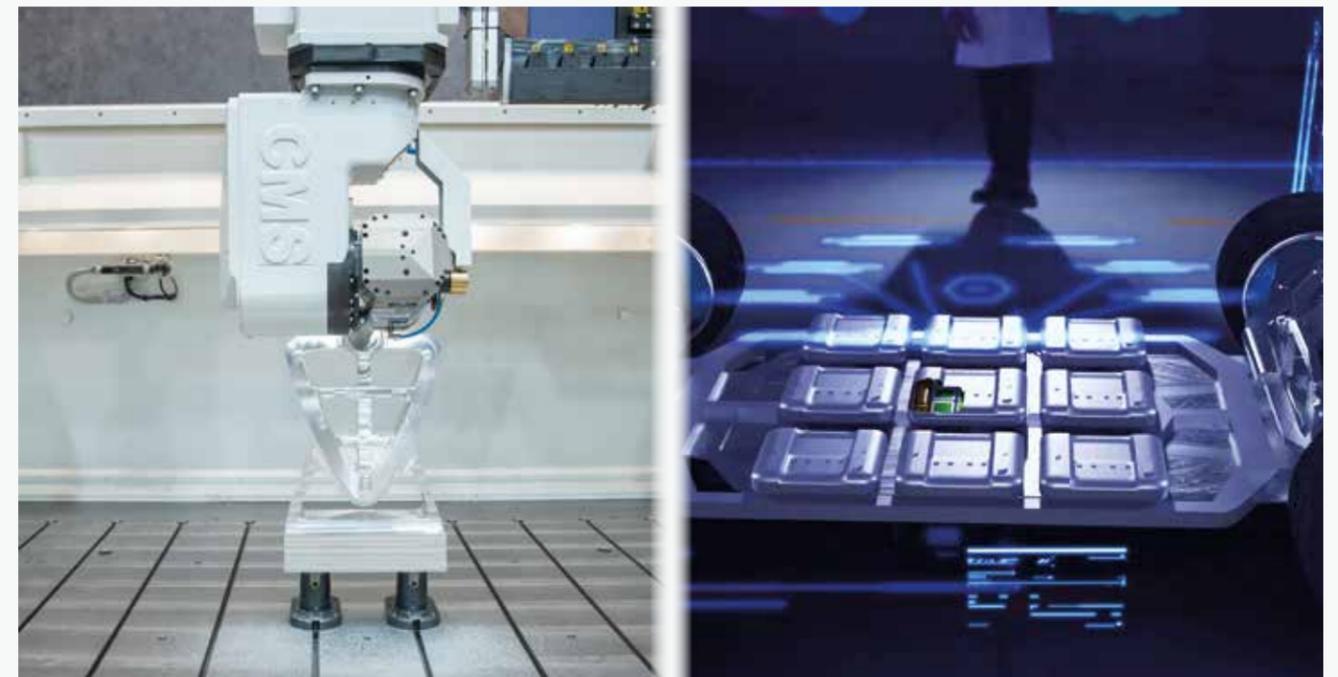
Eine Maschine in kompakter Ausführung, die sich allen Produktionsumgebungen anpasst, mit der Garantie eines großräumigen Arbeitsbereichs. Ideal für die Bearbeitung von Modellen aus Verbundwerkstoffen, Harzen, Aluminium und Leichtmetallen.

ATHENA

Sehr flexibles Bearbeitungszentrum zum schnellen Beschneiden thermogeformter Teile.



Herstellung eines Armaturenbretts



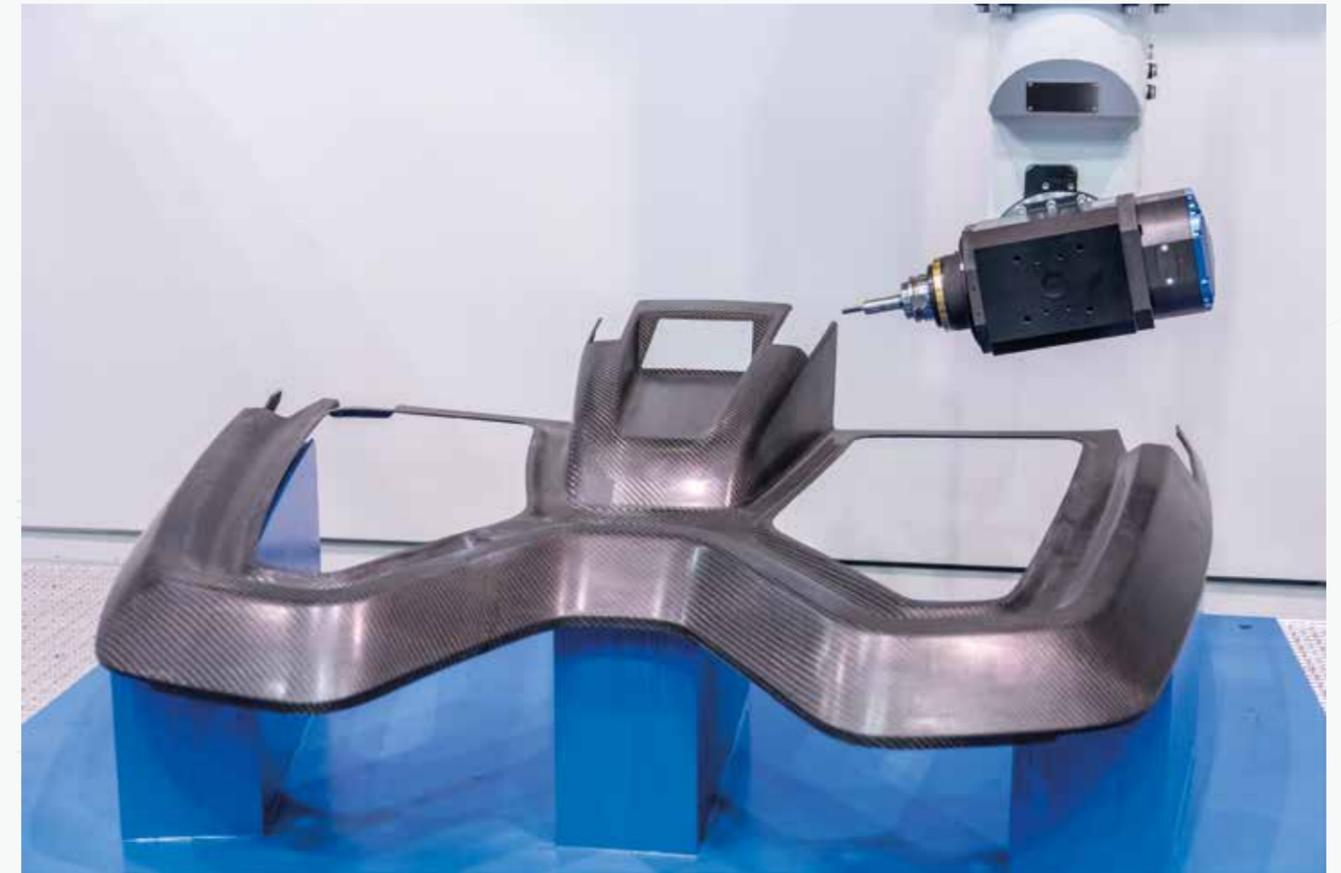
Aluminiumkalender

Rahmen aus Verbundwerkstoffen und Aluminium für Batterien

MONOBLOCK-BEARBEITUNGSZENTREN FÜR DIE PRODUKTION VON KOMPONENTEN FÜR DIE AUTOMOBILINDUSTRIE

ETHOS K

Stabilität, Präzision und hohe Bearbeitungsqualität auch bei hoher Belastung. Die große Auswahl an Betriebseinheiten und Elektrospeindeln macht diese Maschine vielseitig einsetzbar für die verschiedenartigen Anforderungen der Kunden.



Bauteil aus Kohlefaser für Sportwagen



VM 30

Die jüngste Errungenschaft aus dem Hause CMS, die robusteste, präziseste und leistungsfähigste. Ideal für die Schrupp- und Schlichtbearbeitung von Stahlformwerkzeugen und Aluminium.

Herstellung eines Formwerkzeugs für einen Stoßfänger



IKON

Ikon ist ein 5-Achs-Bearbeitungszentrum mit vertikaler Tischgeometrie für die Bearbeitung von Bauteilen aus Verbundwerkstoffen und Aluminium. Diese mit einer oder zwei Betriebseinheiten ausgestattete Maschine gewährleistet eine hohe Produktivität.



CMS-Maschinen können zur Herstellung von länglichen Formteilen für Autodächer eingesetzt werden

OPEN-FRAME-BEARBEITUNGSZENTREN FÜR MITTELGROSSE UND GROSSE AUTOMOBILKOMPONENTEN

Die **Gantry-Hochgeschwindigkeitsbearbeitungszentren mit 5 Achsen** sind die ideale Lösung für die Herstellung **mittelgroßer und großer Automobilkomponenten** aus Harz, Ton, Kohlenstoff, Verbundwerkstoffen, Kunststoffen, Aluminium und Leichtmetallen.

Dank der überragenden Fertigbearbeitung, der hohen Bearbeitungsgeschwindigkeiten, der Zuverlässigkeit, der Einsatzflexibilität und hohen Produktivität, eignen sich diese Maschinen besonders für die Realisierung von:

- 1/1-Stilmodellen aus Harz oder Ton.
- Stoßfängern, aerodynamischen Elementen und Teilen aus Kohlenstoff
- Strukturkomponenten

ETHOS

Eine Maschine, die maximale Präzision und Steifigkeit garantiert. Ideal für die Bearbeitung (auch mit Kühlschmiermittel) von Karosserien aus Kohlenstoff und Strukturteilen sowie von Aluminium.



CONCEPT

Eine Maschine, die Steifigkeit und eine hervorragende Dynamik mit interpolierten Achsen bietet. Die doppelten Motoren an den Achsen stehen für höchste Genauigkeit, die für die Herstellung von Modellen mit höchster Verarbeitungsgüte unerlässlich ist.

POSEIDON

Ideal für die Bearbeitung von großformatigen Verbundwerkstoffen, Aluminium, Leichtmetallen und Metallen. Steifigkeit, Zeitgenauigkeit und überragende Bewegungsdynamik garantieren eine hervorragende Qualität der Fertigbearbeitung, unübertroffene Präzision und hohe Produktivität trotz großer Bearbeitungsvolumen (Verfahrweg Y bis 10 m).



MX5

Sehr flexibles Bearbeitungszentrum zum schnellen Beschneiden thermogeformter Teile, von aerodynamischen Elementen, und für Modelle im Maßstab 1/1.



Bearbeitung von Bauteilen aus Kohlefaser.



Herstellung von Modellen aus Harz für die Automobilindustrie.

KREATOR

HYBRIDSYSTEM FÜR DIE ADDITIVE FERTIGUNG UND DIE FRÄSBEARBEITUNG IN DER AUTOMOBILINDUSTRIE

Kreator ist das von CMS entwickelte, hybride System für die additive Fertigung und Fräsbearbeitung.

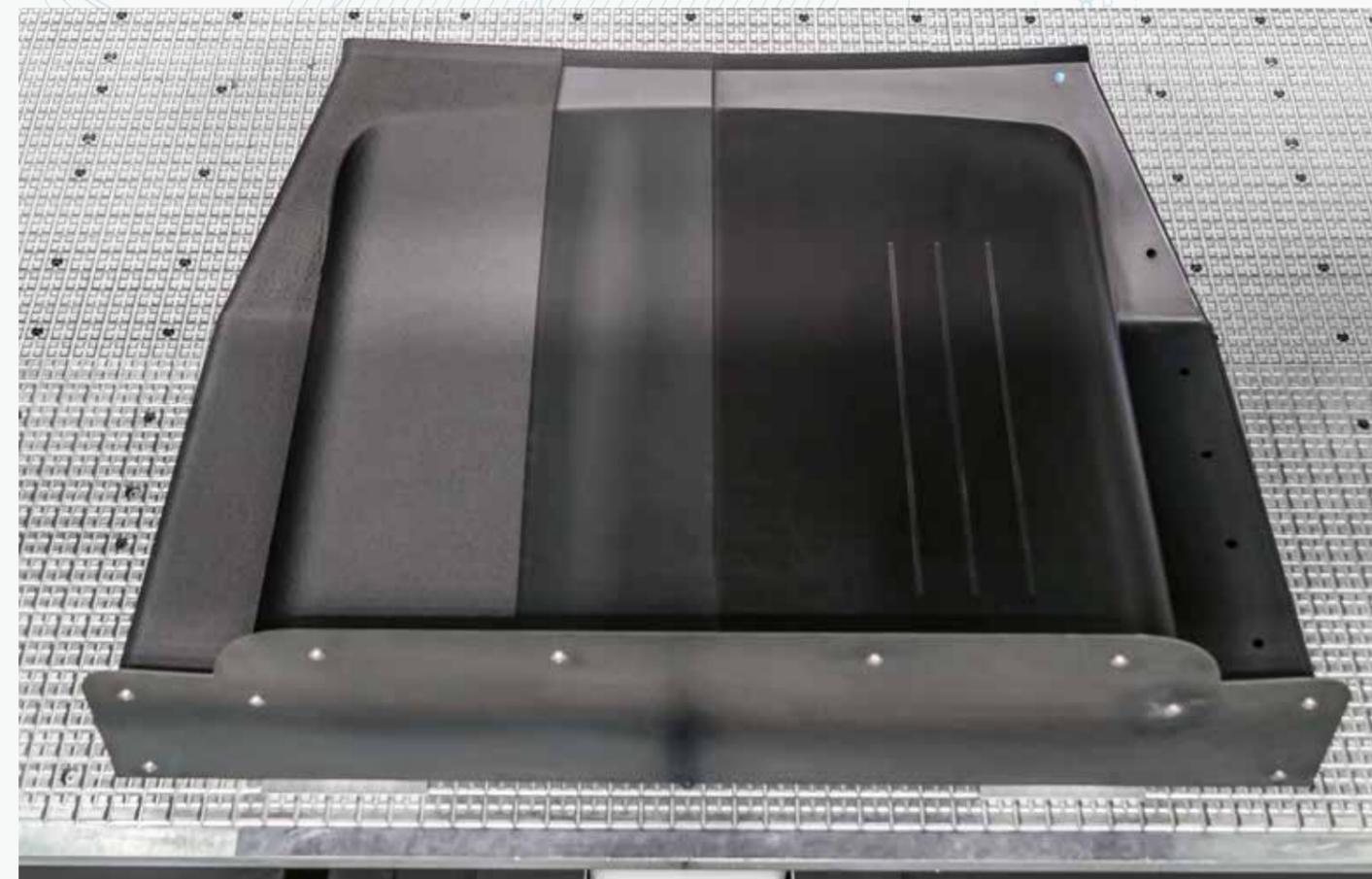
Kreator ist eine einzigartige LFAM (Large Format Additive Manufacturing)-Lösung zur Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit bei der Bearbeitung von Verbundwerkstoffen und anderer Industrieprodukte und kann zur Herstellung von Walz- und/oder Direktformwerkzeugen für CFK-Karosserie- und Innenteile verwendet werden.

Der Einsatz von Kreator für die Bearbeitung von Standard- und Hochleistungsthermoplasten ermöglicht Materialeinsparungen (bis zum Fünffachen im Vergleich zu herkömmlichen Methoden) und eine Verkürzung des Produktionszyklus im Falle von Direktformwerkzeugen.



KEY BUYER BENEFITS

- + **Hohe Flexibilität:** Die CMS-Kreator-Technologie ermöglicht das **Formpressen bei 45° und 90°**. Diese Maschine ermöglicht ebenfalls die Verwendung verschiedener Materialien: **PA, PP, PESU, PEI, PET, ABS, AIRTECH DAHLTRAM und viele mehr.**
- + **Materialeinsparungen:** **Materialeinsparungen von mehr als 81 %** bei der Herstellung eines Teils im Vergleich zur **traditionellen Produktionstechnologie und zum Wettbewerb.**
- + **Nachhaltige Lösung:** Höhere Pressgeschwindigkeit im Vergleich zu großformatigen FDMs und zum Wettbewerb. **Pressgeschwindigkeit bis zu 16 m/min.**



EIDOS

VAKUUM-TIEFZIEHMASCHINE FÜR FAHRZEUGINNEN- UND AUSSENTEILE

Eidos ist die neue Vakuum-Thermoformmaschine von CMS, die aus über 40 Jahren Erfahrung und Entwicklungstätigkeiten im Thermoformen hervorgegangen ist und eine **geradezu ideale Lösung für die Herstellung thermogeformter Außen- und Innenteile von Automobilen darstellt.**

Eidos ist sowohl in einer Einzelplatzversion als auch mit einem automatischen Be-/Entladesystem in verschiedenen Konfigurationen erhältlich. Sie garantiert beste Leistungen und verfügt über eine **innovative Software für eine maximale Nutzbarkeit des Produkts bei sehr einfacher Bedienung.**

Mit Eidos ist es jederzeit möglich, thermogeformte Teile unter Vakuum zu produzieren, um höchste Herstellungsqualität folgender Komponenten zu garantieren:

- Stoßfänger aus ABS
- Bodenbeläge aus ABS und HPDE
- Aerodynamische Elemente aus ABS und ABS/PMMA
- TPO- oder PVC-beschichtete Autoinnenbereiche
- Unterbodenverkleidungen
- Elemente für die interne Logistik in Montagewerken

Eidos zeichnet sich aus durch:

- Das exklusive, mit 4 Brushless-Motoren geführte Gegenwerkzeug, das die Ausführung besonderer Details bei der mechanischen Formarbeit oder die Übertragung von Texturen direkt durch das Werkzeug (IMG) ermöglicht.
- Das neue oszillierende Formpresskühlsystem und die hocheffizienten Heizplatten, die sehr kurze Arbeitszyklen bei reduziertem Energieverbrauch ermöglichen.
- Der hohe Technologiegehalt garantiert nicht nur maximale Leistungen, sondern ermöglicht auch eine nahtlose Integration gemäß den Standards von Industrie 4.0.

Alle Prozessparameter sind in der CMS-ThermoActive-Software integriert.



KEY BUYER BENEFITS

- + **Höchste Verarbeitungspräzision:** Die Struktur Rahmen/Gegenform weist eine erhöhte mechanische Stabilität auf, die maximale Genauigkeit bei der Verarbeitung garantiert.
- + **Hohe Produktivität:** Das neue Kühlsystem mit beweglichen und programmierbaren Öffnungen reduziert die zum Abkühlen des Formteils erforderliche Zeit um bis zu 31 %. Die Neigungsfunktion sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kühlwirkung.
- + **Intuitive Steuerung:** Die neue Software CMS Thermo Active ermöglicht die vereinfachte und intuitive Steuerung des gesamten Thermoformprozesses. Die neue grafische Darstellung des Zyklus und das Dashboard für die tägliche Produktion reduzieren die Fehlermöglichkeit auf ein Minimum und garantieren eine um 53 % reduzierte Lernzeit im Vergleich zu früheren Lösungen.
- + **Patentiertes CMS-ThermoProphet-System** zur automatischen Steuerung der Heizleistung durch Wärmebildtechnik.

MAXIMA

5-ACHS-CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM FÜR WINDSCHUTZSCHEIBEN UND AUTOSCHEIBEN

CMS Glass Technology ist dank ihrer 50-jährigen Erfahrung führend in der Bearbeitung von Windschutzscheiben und Autoglas mit dem interpolierten 5-Achs-Bearbeitungszentrum CMS Maxima.

Die Maxima mit ihrem automatischen Werkzeugwechsler für die Bearbeitung von Flachglasplatten jeder Dicke und Rundglas führt jede Art von Kantenschleifen und -polieren, Verrundungen, Fräsen, Scheibenschneiden, Bohren, Konturschneiden, Gravieren, Schreiben, Anfasen mit variablem Winkel und Sonderverfahren aus.

Es handelt sich um das robusteste Bearbeitungszentrum der Branche und ist **ideal für die Bearbeitung von Windschutzscheiben und Panzerglas**.

Dank ihrer hohen Konfigurierbarkeit eignet sich die Maxima für die Integration in automatisierte Systeme, und es ist möglich, Glas in „großen Platten“ und darüber hinaus zu bearbeiten.

Maxima zeichnet sich aus durch:

- Z-Achsen-Verfahrweg von 460 bis 900 mm für die besonders anspruchsvolle Bearbeitung von Panzerglas für Automobile sowie von Militär-, Marine-, Luftfahrt- und Spezialpanzerglas
- starke Rotation der C-Achse (4. Achse) und B-Achse (5. Achse) für variable Fasenwinkel von 0-90° und dynamische Variation der Fasenhöhe. Eine Konfiguration mit Diamantsäge ist für gerade und schräge Schnitte erhältlich.



Herstellung einer Windschutzscheibe und eines Autofensters.

KEY BUYER BENEFITS

- + **Be- und Entladezeiten auf Null verringert:** Durch die Aufteilung des Tisches in zwei Arbeitsbereiche und die Konfiguration der Maschine für die Pendelbearbeitung erfolgen Be- und Entladen in Hauptparallelzeit.
- + **100%-ig automatische Designkorrektur:** Um eine perfekte Bearbeitung von Rundglasscheiben zu gewährleisten, tastet die Maschine das Werkstück ab und korrigiert alle Abweichungen von der gelieferten Zeichnung.
- + **Einfaches Beladen:** Dank der automatischen Türen kann die Maschine vollautomatisch von einem Ladegerät be- und entladen werden und so volle Sicherheit des Bedieners gewährleisten.
- + **Magazine ohne Grenzen:** Durch die große Modularität der Magazine kann der Tisch an jeden Bedarf angepasst werden. Die Magazine können am Heck, an der Seite oder sogar unter dem Balken angebracht werden, sodass ein Werkzeugwechsel in weniger als 10 Sekunden möglich ist.

CMS connect ist die perfekt mit der neusten Generation von CMS-Maschinen integrierte IoT-Plattform

Cms connect ist in der Lage, durch den Einsatz der IoT-App personalisierte Mikrodienste anzubieten, die die täglichen Aktivitäten der Unternehmer der Branche unterstützen und die Verfügbarkeit und Nutzung von Maschinen oder Anlagen verbessern. Die von den Maschinen in Echtzeit gesammelten Daten werden zu nützlichen Informationen, um die **Produktivität der Maschinen zu erhöhen, die Betriebs- und Wartungskosten zu senken und die Energiekosten zu reduzieren.**



CMS active eine revolutionäre Interaktion mit Ihrer CMS-Maschine

CMS active ist unsere neue Schnittstelle. Der Bediener kann problemlos verschiedene Maschinen bedienen, denn die Schnittstellensoftwares von CM active haben alle dasselbe Look&Feel, die gleichen Symbole und die gleichen Interaktionsansätze



ANWENDUNGEN

SMART MACHINE

kontinuierliche Überwachung des Maschinenbetriebs, mit Informationen über:

Status: Übersicht über die verschiedenen Maschinenzustände. Dient zur Überprüfung der Maschinenverfügbarkeit, um eventuelle Engpässe im Produktionsablauf zu erkennen.

Überwachung: Sofortige Live-Anzeige des Maschinenbetriebs, ihrer Komponenten, der laufenden Programme und Potentiometer;

Produktion: Liste der in einem bestimmten Zeitrahmen ausgeführten Maschinenprogramme mit bester und durchschnittlicher Ausführungszeit;

AlarmerAktive und vergangene Alarmer.

SMART MAINTENANCE

Dieser Abschnitt stellt einen ersten Ansatz zur vorausschauenden Wartung durch Senden von Benachrichtigungen dar, wenn Maschinenkomponenten einen potenziell kritischen Zustand beim Erreichen eines bestimmten Schwellenwertes melden. Auf diese Weise ist es möglich, einzugreifen und Wartungsarbeiten zu planen, ohne die Produktion zu unterbrechen.

SMART MANAGEMENT

In diesem Abschnitt werden die KPIs für alle an die Plattform angeschlossenen Maschinen vorgestellt.

Die angegebenen Indikatoren bewerten die Verfügbarkeit, Produktivität und Effizienz der Maschine sowie die Qualität der Produkte.

HÖCHSTE SICHERHEIT

Verwendung des Standard-Kommunikationsprotokolls OPCUA zur Datenverschlüsselung auf Edge-Schnittstellenebene. Die Stufen Cloud und DataLake erfüllen alle aktuellen Anforderungen an die Cybersicherheit. Die Kundendaten werden verschlüsselt und authentifiziert, um den vollständigen Schutz aller sensiblen Informationen zu gewährleisten.

VORTEILE

- ✓ Optimierung der Produktionsleistungen
- ✓ Diagnose, um die Optimierung der Bauteilgarantie zu unterstützen
- ✓ Steigerung der Produktivität und weniger Ausfallzeiten
- ✓ Bessere Qualitätskontrolle
- ✓ Geringere Wartungskosten

EINFACHE BENUTZUNG

Die neue Schnittstelle wurde eigens für die unmittelbare Benutzung über den Touchscreen entwickelt und optimiert. Die Grafik und Symbole wurden für eine einfache und angenehme Navigation neu gestaltet.

FORTSCHRITTLICHE ORGANISATION DER PRODUKTION

CMS active ermöglicht die Konfiguration verschiedener Benutzer mit je nach Nutzung der Maschine (z. B.: Bediener, Wartungstechniker, Administrator...) unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen.

Weiterhin ist es möglich, Arbeitsschichten an der Maschine zu bestimmen, um dann die Aktivität, Produktivität und Ereignisse zu verfolgen, die sich während jeder Schicht ereignet haben.

ABSOLUTE QUALITÄT DES FERTIGTEILS

Mit CMS active wird die Qualität des Fertigteils nicht mehr durch abgenutzte Werkzeuge gefährdet. Das neue Tool Life Determination System von CMS active benachrichtigt den Bediener, wenn sich das Werkzeug dem Ende seiner Standzeit nähert, und fordert zum Austausch zum günstigsten Zeitpunkt auf.

BESTÜCKUNG? KEIN PROBLEM

CMS active leitet den Bediener während der Bestückungsphase des Werkzeugmagazins unter Berücksichtigung der auszuführenden Programme.



MODERNSTES KNOW-HOW IM BEREICH INDUSTRIEMASCHINEN UND KOMPONENTEN

Ein weltweit führender Anbieter von Technologien zur Verarbeitung zahlreicher Werkstoffe: Holz, Kunststoff, Glas, Stein, Metall und Verbundwerkstoffe. Die Unternehmen der Gruppe sind weltweit verlässliche Partner etablierter Industrien in den unterschiedlichsten Bereichen: von der Möbelindustrie bis zum Baugewerbe und der Automobilindustrie von

der Luft- und Raumfahrt über die Schifffahrt bis hin zur Kunststoffverarbeitung. Die SCM Group koordiniert, unterstützt und entwickelt ein System industrieller Exzellenz, das 3 große, hoch spezialisierte Produktionsstandorte und 4 000 Mitarbeiter beinhaltet und mit direkter Präsenz auf 5 Kontinenten vertreten ist.

INDUSTRIEMASCHINEN

Einzelmaschinen, integrierte Anlagen und Dienstleistungen für den Verarbeitungsprozess zahlreicher Werkstoffarten.



Technologien für die Holzbearbeitung



Technologien für die Bearbeitung von Verbundwerkstoffen, Kohlefaser, Aluminium, Leichtmetalllegierungen, Kunststoff, Glas, Stein und Metall



INDUSTRIEKOMPONENTEN

Technologische Komponenten für die Maschinen und Anlagen der Unternehmensgruppe, von Dritten und für die Maschinenbauindustrie.



Elektrospindeln und technologische Komponenten



Elektrische Schalttafeln



Metallbau und Metallbearbeitung



Gussteile aus Gusseisen

Die Kennzahlen der SCM GROUP

+700
Millionen/Euro
konsolidierter Umsatz

+ 4 000
Mitarbeiter
in Italien und im Ausland

3 Hauptproduktionsstandorte

5 Kontinente
Eine direkte und engmaschige Präsenz

7 %
des Umsatzes werden in F&E investiert

DAS CMS-LIEFERPROGRAMM

FÜR DIE AUTOMOBILINDUSTRIE

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN IN MONOBLOCKBAUWEISE FÜR HORIZONTALES FRÄSEN



ANTARES



ANTARES K



ARES



ATHENA

HYBRIDSYSTEM FÜR DIE ADDITIVE FERTIGUNG UND FRÄSBEARBEITUNG



VM 30K



KREATOR ARES

CNC-PORTALBEARBEITUNGSZENTREN FÜR GROSSE ARBEITSBEREICHE



ETHOS



MX 5



CONCEPT



POSEIDON

THERMOFORMMASCHINEN



EIDOS

5-ACHS-GLASBEARBEITUNGSZENTREN



MAXIMA



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel.: +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

Ein Unternehmen der **scm**group